

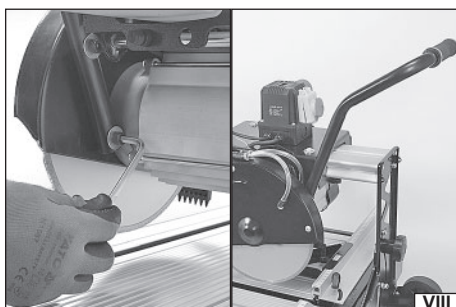
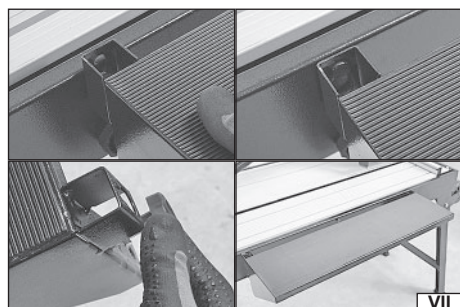
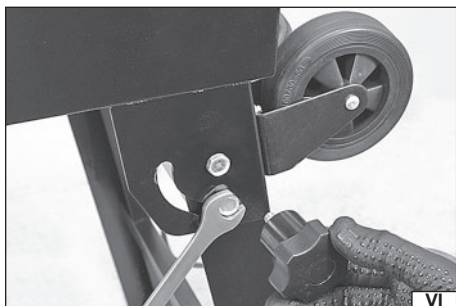
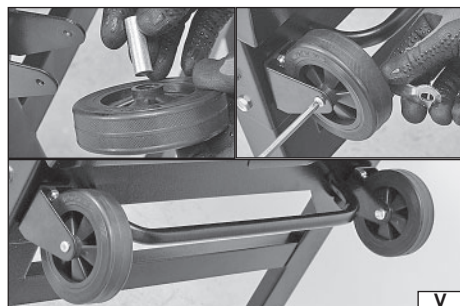
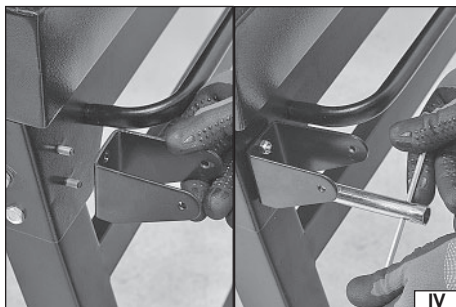
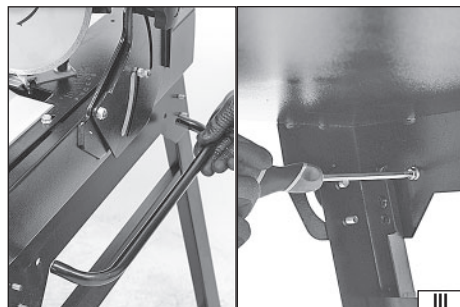
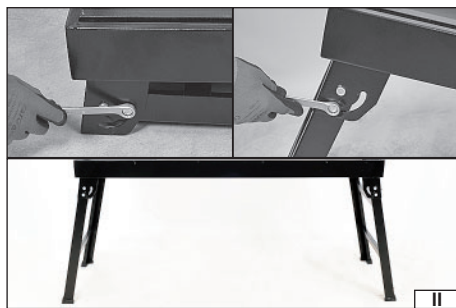
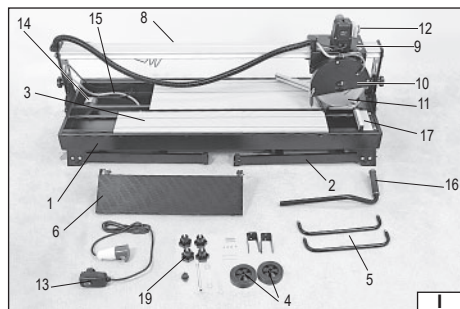
YATO

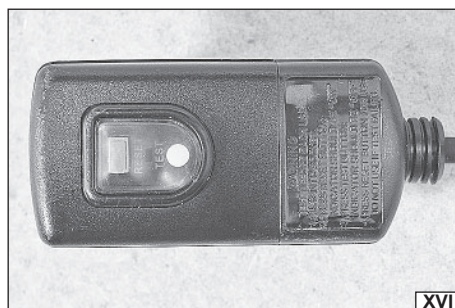
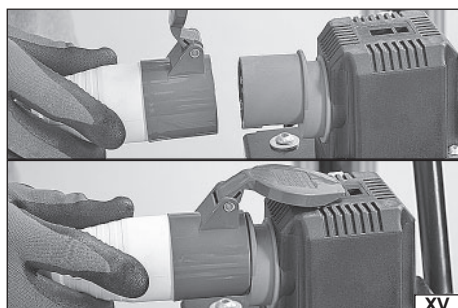
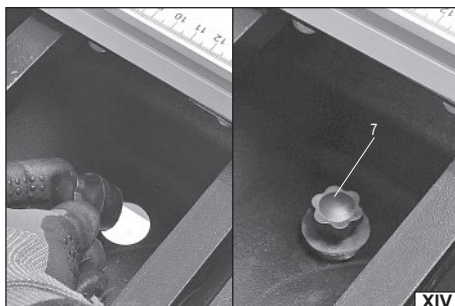
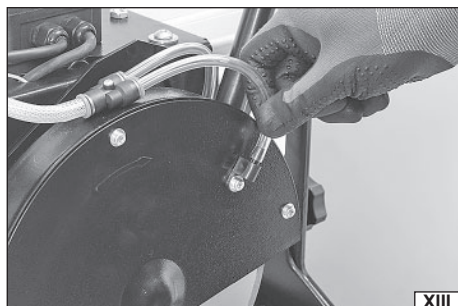
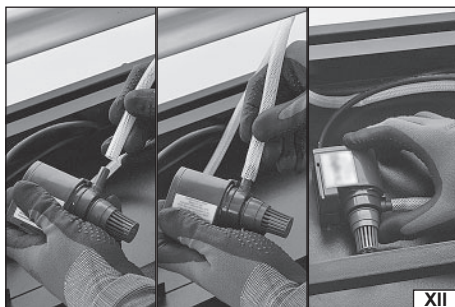
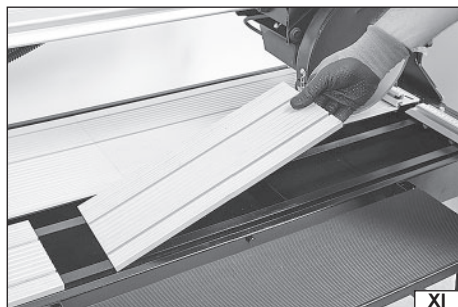
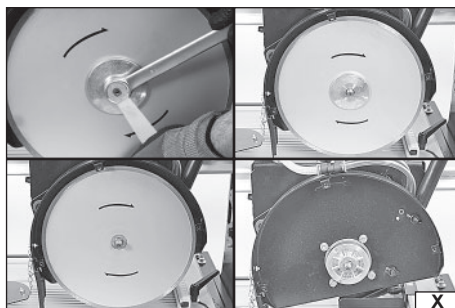
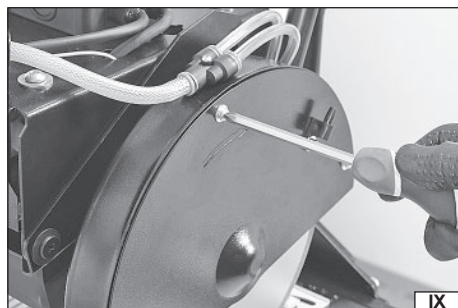


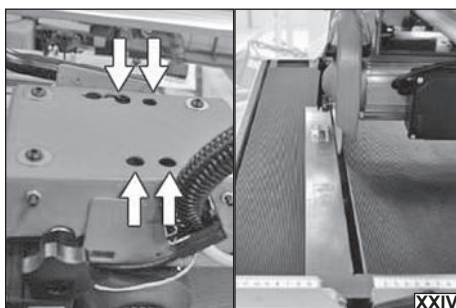
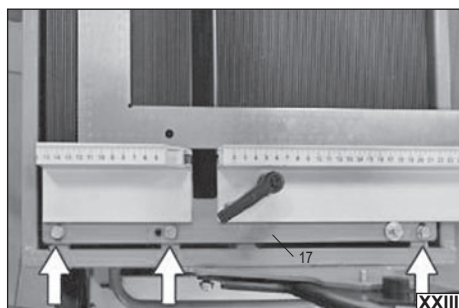
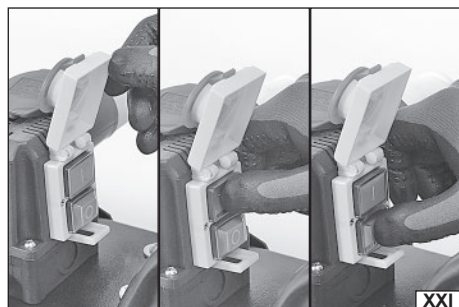
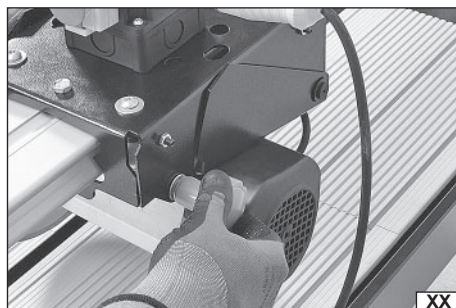
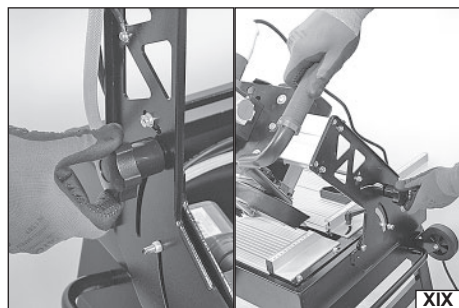
PL PRZECINARKA STOŁOWA DO GLAZURY
EN TABLE TILE SAW
DE ELEKTRISCHER TISCH-FLIESENSCHNEIDER
RU ПЛИТКОРЕЗ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ НАПОЛЬНЫЙ
UA НАСТІЛЬНИЙ ПЛИТКОРІЗ
LT PLYTELIŲ PJOVIMO STAKLĖS
LV GALDA FLĪŽU GRIEZĒJS
CZ STOLNÍ ŘEZAČKA DLAŽDIC
SK STOĽOVÁ REZAČKA DLAŽDÍC
HU ASZTALI CSEMPEVÁGÓ
RO MAȘINĂ DE TĂIAT PLĂCI CERAMICE
ES CORTADORA DE AZULEJOS ELÉCTRICA DE MESA
FR SCIE À CARRELAGE SUR TABLE
IT TAGLIAPIASTRELLE ELETTRICO CON BANCO
NL TAFELTEGELSNIJDER
GR ΕΠΙΤΡΑΠΕΖΙΟ ΚΟΦΤΗΣ ΠΛΑΚΙΔΙΩΝ
BG ЕЛЕКТРИЧЕСКА МАШИНА ЗА РЯЗАНЕ НА ПЛОЧКИ
PT CORTADOR CERÂMICO ELÉTRICO
HR REZAČ PLOČICA SA POSTOLJEM
AR منشار بلاط الطاولة

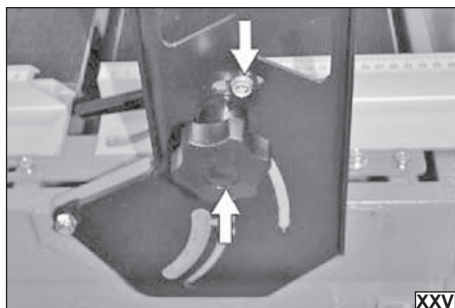
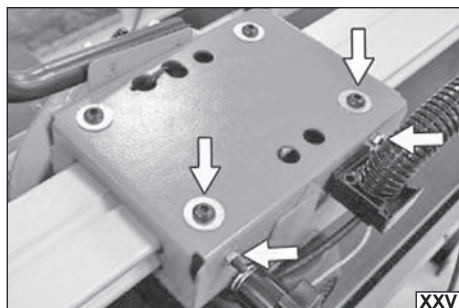
YT-821597











PL

1. stół roboczy
2. nogi stołu
3. blat stołu
4. kółko transportowe
5. uchwyt transportowy
6. blat dodatkowy
7. korek spustowy
8. szyna prowadząca
9. zespół tnący
10. osłona tarczy
11. tarcza tnąca
12. włącznik
13. bezpiecznik kabla zasilającego
14. pompka wodna
15. wąż wodny
16. rękojeść
17. prowadnica
18. listwa
19. pokrętło blokujące

UA

1. робочий стіл
2. ніжки столу
3. стільниця
4. транспортні колеса
5. ручка для перенесення
6. додаткова стільниця
7. зливна пробка
8. напрямна рейка
9. різальний блок
10. кожух диска
11. різальний диск
12. вимикач
13. запобіжник кабелю живлення
14. водяний насос
15. водяний шланг
16. рукоятка
17. напрямна
18. планка
19. фіксувальна ручка

EN

1. work table
2. table legs
3. table top
4. transport wheel
5. transport handle
6. additional top
7. drain plug
8. guide rail
9. cutting unit
10. disc guard
11. cutting disc
12. power switch
13. power cord RCD
14. water pump
15. water hose
16. handle grip
17. guide bar
18. bar
19. locking knob

LT

1. darbastalis
2. stalo kojos
3. stalviršis
4. transportavimo ratas
5. transportavimo rankena
6. papildomas stalviršis
7. išleidimo kamštis
8. kreiptantysis bėgis
9. pjovimo blokas
10. disko dangtis
11. pjovimo diskas
12. jungiklis
13. maitinimo laido saugiklis
14. vandens siurblys
15. vandens žarna
16. laikiklis
17. kreiptuvas
18. juosta
19. fiksavimo rankenėlė

DE

1. Werk Tisch
2. Tischbeine
3. Tischplatte
4. Fahrrolle
5. Transporthalterungen
6. zusätzliche Tischplatte
7. Ablassschraube
8. Führungsschiene
9. Schneidwerk
10. Schutzvorrichtung für Trennscheibe
11. Schneidmesser
12. Ein-/Aus-Schalter
13. Netzkabelsicherung
14. Wasserpumpe
15. Wasserschlauch
16. Haltegriff
17. Führungsschiene
18. Leiste
19. Feststellknopf

LV

1. darba galds
2. galda kājas
3. galda virsma
4. transportēšanas ritenis
5. transportēšanas rokturis
6. galda papildvirsmas
7. izlaišanas aizbāznis
8. vadošā slīde
9. griežējmezgls
10. diska pārsegs
11. griežējdiski
12. slēdzis
13. barošanas kabeļa drošinātājs
14. ūdens sūkņis
15. ūdens šļūtene
16. rokturis
17. vadītājs
18. līste
19. blokēšanas skrūve

RU

1. рабочий стол
2. ножки стола
3. столешница
4. транспортное колесо
5. держатель для транспортировки
6. дополнительная столешница
7. сливная пробка
8. направляющая шина
9. измельчающий блок
10. кожух диска
11. режущий диск
12. выключатель
13. предохранитель шнура питания
14. водяной насос
15. водяной шланг
16. рукоятка
17. направляющая
18. планка
19. ручка блокировки

CZ

1. pracovní stůl
2. nohy stołu
3. nohy stołu
4. přepravní kolečko
5. přepravní rukojeť
6. nohy stołu
7. vypouštěcí zátk
8. vodič lišta
9. řezací jednotka
10. kryt řezacího kotouče
11. řezací kotouč
12. spínač
13. pojistka napájecího kabelu
14. vodní čerpadlo
15. hadička pro přívod vody
16. rukojeť
17. vodič lišta
18. lišta
19. blokovací otočný knoflík

SK	HU	RO	ES
1. pracovný stôl	1. munkaasztal	1. masă de lucru	1. banco de trabajo
2. nohy stola	2. asztalláb	2. picioare masă	2. patas del banco
3. pracovná doska stola	3. asztallap	3. blat masă	3. encimera
4. prepravné koliesko	4. szállítókerek	4. roată de transport	4. rueda de transporte
5. prepravná rúčka	5. szállítási fogantyú	5. mâner pentru transport	5. asa de transporte
6. dodatočná pracovná doska	6. kiegészítő asztallap	6. blat suplimentar	6. encimera adicional
7. výpustná zátka	7. leeresztő dugó	7. bușon de scurgere	7. tapón de drenaje
8. vodiaca koľajnica	8. vezető sín	8. bară de ghidare	8. carril guía
9. rezná jednotka	9. vágóegység	9. unitate tăcător	9. unidad de corte
10. kryt kotúča	10. tárcsa védőburkolat	10. apărătoarea discului	10. pantalla protectora del disco
11. rezný kotúč	11. tárcsa	11. disc tăietor	11. disco de corte
12. zapínač	12. kapcsológomb	12. comutator de alimentare	12. interruptor de encendido
13. poistka napájacieho kábla	13. tápkábel biztosíték	13. priză pentru cablul electric	13. fusible del cable de alimentación
14. vodné čerpadlo	14. vízpumpa	14. pompă de apă	14. bomba de agua
15. hadica na vodu	15. víztömlő	15. furtun pentru apă	15. manguera de agua
16. rukoväť	16. markolat	16. mâner de prindere	16. empuñadura
17. vodidlo	17. vezető	17. lamă de ghidare	17. guía
18. lišta	18. támasztóléc	18. bară	18. barra
19. blokovacie koliesko	19. reteszelőgomb	19. buton de blocare	19. perilla de bloqueo

FR	IT	NL	GR
1. table de travail	1. banco da lavoro	1. werkbank	1. τραπεζή εργασίας
2. pieds de table	2. gambe del tavolo	2. tafelpoten	2. πόδια τραπεζιού
3. plateau de table	3. piano del tavolo	3. tafelblad	3. πάγκος τραπεζιού
4. roulette de transport	4. rotella di trasporto	4. transportwielen	4. τροχός μεταφοράς
5. poignée de transport	5. maniglia di trasporto	5. transportgreep	5. λαβή μεταφοράς
6. plateau de table supplémentaire	6. piano aggiuntivo	6. extra werkblad	6. πρόσθετος πάγκος
7. bouchon de vidange	7. tappo di scarico	7. aflappling	7. τάπα αποστράγγισης
8. rail de guidage	8. barra di guida	8. geleidingsrail	8. ππάρα οδήγησης
9. unité de coupe	9. unità di taglio	9. schaaftenheid	9. μονάδα κοπής
10. capot protecteur du disque	10. schermo di protezione della mola	10. schijfbeschermkap	10. προστατευτικό δίσκου
11. disque de coupe	11. disco da taglio	11. snijschijf	11. δίσκος κοπής
12. interrupteur marche-arrêt	12. pulsante di accensione	12. schakelaar	12. διακόπτης λειτουργίας
13. fuse du cordon d'alimentation	13. fusibile per il cavo di alimentazione	13. zekering van de stroomkabel	13. ασφάλεια καλωδίου τροφοδοσίας
14. pompe à eau	14. pompa dell'acqua	14. waterpomp	14. αντλία νερού
15. flexible d'eau	15. tubo flessibile per l'acqua	15. waterslang	15. εύκαμπτος σωλήνας νερού
16. poignée	16. impugnatura	16. handvat	16. λαβή
17. guide de coupe	17. barra guida	17. kettinggeleider	17. οδηγός
18. barre	18. listello	18. lijst	18. ράγα
19. bouton rotatif de verrouillage	19. manopola di bloccaggio	19. vergrendelingsknop	19. κουμπι ασφάλισης

BG	PT	HR	AR
1. работна маса	1. mesa de trabalho	1. radni stol	١. طاولة العمل
2. крака на масата	2. pernas de mesa	2. noge stola	٢. أرجل الطاولة
3. плот на масата	3. tampo da mesa	3. ploča stola	٣. سطح الطاولة
4. транспортно колело	4. roda de transporte	4. transportni kotač	٤. عجلة النقل
5. транспортна дръжка	5. alça de transporte	5. transportna ručka	٥. مقبض النقل
6. допълнителен плот	6. tampo adicional	6. dodatna ploča stola	٦. سطح عمل إضافي
7. изпускателна тана	7. bujão de drenagem	7. odvodni čep	٧. فلين التصريف
8. направляваща	8. carril de guia	8. vodilica	٨. السكة الموجهة
9. режеш модул	9. unidade de corte	9. jedinica za rezanje	٩. وحدة القطع
10. защита на диска	10. cobertura do disco	10. štitnik kotača	١٠. غطاء القرص
11. режеш диск	11. disco de corte	11. rezni disk	١١. قرص القطع
12. бутон за включване	12. interruptor de ligar / desligar	12. prekidač	١٢. مفتاح التشغيل
13. предпазител на захранващия кабел	13. fusível do cabo de alimentação	13. osigurač kabela za napajanje	١٣. منصهر كابل الكهرباء
14. водна помпа	14. bomba de água	14. pumpa za vodu	١٤. مضخة مياه
15. маркуч за вода	15. mangueira de água	15. crijevo za vodu	١٥. خرطوم
16. ръкохватка	16. punho	16. ručka	١٦. مقبض
17. направляваща	17. guia	17. vodilica	١٧. سكة موجهة
18. легва	18. barra	18. traka	١٨. شريط
19. закрляващо копче	19. botão de bloqueio	19. gumb za zaključavanje	١٩. مقبض القفل



Przeczytać instrukcję
Read the operating instruction
Bedienungsanleitung durchgelesen
Прочитать инструкцию
Perskaityti instrukciją
Jālasa instrukciju
Přečteť návod k použití
Prečítať návod k obsluhu
Olvasni utasítást
Čtešři instrukčünile
Lisez la notice d'utilisation
Leggere il manuale d'uso
Lees de instructies
Διαβάστε τις οδηγίες χρήσης
Прочетете ръководството
Ler as presentes instruções
Prečítajte príručník
اقرأ الدليل



Używaj gogle ochronne
Wear protective goggles
Schutzbrille verwenden
Пользоваться защитными очками
Vartoti apsauginius akinius
Jālieto drošības brilles
Používej ochranné brýle
Používaj ochranné okuliare
Használjon védőszemüveget!
Intrebuintează ochelari de protecție
Use protectores del oído
Portez des lunettes de protection
Utilizzare gli occhiali di protezione
Draag een veiligheidsbril
Χρησιμοποιήστε τα γυαλιά προστασίας
Используйте защитни очила
Usar óculos de proteção
Koristite zaštitne naočale
استخدم نظارات السلامة



Używać ochrony słuchu
Wear hearing protectors
Tragen Sie Gehörschutz
Пользоваться средствами защиты слуха
Koristujtiesь засобами захисту слуху
Vartoti ausines klausiai apsaugoti
Jālieto dzirdes drošības līdzekļi
Používej chrániče sluchu
Používaj chrániče sluchu
Használjon fülvédőt!
Intrebuintează antifonane
Use protectores de la vista
Portez une protection auditive
Utilizzare i dispositivi di protezione dell'udito
Draag gehoorbescherming
Χρησιμοποιήστε τις ωσππιίδες
Используйте средства за защита на слуха
Use proteção auditiva
Nosite zaštitu za sluh
قم بارتداء وافي السمع



Stosować rękawice ochronne
Use protective gloves
Schutzhandschuhe verwenden
Необходимо пользоваться защитными перчатками
Слід користуватися захисними рукавицями
Vartoti apsauginius pirštines
Lietot aizsardzības cimdus
Používej ochranné rukavice
Používaj ochranné rukavice
Használjon védőkesztyűt
Utilizarea mănușilor de protecție
Use guantes de protección
Portez des gants de protection
Utilizzare i guanti di protezione
Gebruik beschermende handschoenen
Φοράστε τα γάντια προστασίας
Используйте защитни ръкавици
Use luvas de proteção
Nosite zaštitne rukavice
ارتد القفازات الواقية



Druga klasa bezpieczeństwa elektrycznego
Second class of insulation
Zweite Klasse der elektrischen Sicherheit
Второй класс электрической безопасности
Другий клас електричної ізоляції
Antros klasės elektrinės apsauga
Elektrības drošības II. klase
Druhá třída elektrické bezpečnosti
Druhá trieda elektrickej bezpečnosti
Második osztályú elektromos védelem
Securitatea electrică de clasă a doua
Segunda clase de la seguridad eléctrica
Seconde classe de sécurité électrique
Seconda classe di sicurezza elettrica
Tweede klasse elektrische veiligheid
Δεύτερη τάξη ηλεκτρικής ασφαλείας
Втори клас по електрическа безопасност
Segurança elétrica de segunda classe
Drugi razred električne sigurnosti
سلامة كهربائية من الدرجة الثانية



Ten symbol informuje o zakazie umieszczania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego (w tym baterii i akumulatorów) łącznie z innymi odpadami. Zużyty sprzęt powinien być zbierany selektywnie i przekazywany do punktu zbierania w celu zapewnienia jego recyklingu i odzysku, aby ograniczyć ilość odpadów oraz zmniejszyć stopień wykorzystania zasobów naturalnych. Niekontrolowane uwalnianie składników niebezpiecznych zawartych w sprzęcie elektrycznym i elektronicznym może stanowić zagrożenie dla zdrowia ludzkiego oraz powodować negatywne zmiany w środowisku naturalnym. Gospodarstwo domowe pełni ważną rolę w przyczynianiu się do ponownego użycia i odzysku, w tym recyklingu zużytego sprzętu. Więcej informacji o właściwych metodach recyklingu można uzyskać u władz lokalnych lub sprzedawcy.

This symbol indicates that waste electrical and electronic equipment (including batteries and storage cells) cannot be disposed of with other types of waste. Waste equipment should be collected and handed over separately to a collection point for recycling and recovery, in order to reduce the amount of waste and the use of natural resources. Uncontrolled release of hazardous components contained in electrical and electronic equipment may pose a risk to human health and have adverse effects for the environment. The household plays an important role in contributing to reuse and recovery, including recycling of waste equipment. For more information about the appropriate recycling methods, contact your local authority or retailer.

Dieses Symbol weist darauf hin, dass Elektro- und Elektronik-Altgeräte (einschließlich Batterien und Akkumulatoren) nicht zusammen mit anderen Abfällen entsorgt werden dürfen. Altgeräte sollten getrennt gesammelt und bei einer Sammelstelle abgegeben werden, um deren Recycling und Verwertung zu gewährleisten und so die Abfallmenge und die Nutzung natürlicher Ressourcen zu reduzieren. Die unkontrollierte Freisetzung gefährlicher Stoffe, die in Elektro- und Elektronikgeräten enthalten sind, kann eine Gefahr für die menschliche Gesundheit darstellen und negative Auswirkungen auf die Umwelt haben. Der Haushalt spielt eine wichtige Rolle bei der Wiederverwendung und Verwertung, einschließlich des Recyclings von Altgeräten. Weitere Informationen zu den geeigneten Recyclingverfahren erhalten Sie bei den örtlichen Behörden oder Ihrem Händler.

Зот символ информує про заборону поміщати изношене електричне та електронне обладнання (в том числі батарей та акумулятори) вместе с другими отходами. Изношеное оборудование должно собираться селективно и передаваться в точку сбора, чтобы обеспечить его переработку и утилизацию, для того, чтобы ограничить количество отходов, и уменьшить использование природных ресурсов. Неконтролируемый выброс опасных веществ, содержащихся в электрическом и электронном оборудовании, может представлять угрозу для здоровья человека, и приводить к негативным изменениям в окружающей среде. Домашнее хозяйство играет важную роль при повторном использовании и утилизации, в том числе, утилизации изношенного оборудования. Подробную информацию о правильных методах утилизации можно получить у местных властей или у продавца.

Цей символ повідомляє про заборону розміщення відходів електричного та електронного обладнання (в тому числі акумуляторів), у тому числі з іншими відходами. Відпрацьоване обладнання повинно бути вибірково зібрано і передано в пункт збору для забезпечення його переробки і відновлення, щоб зменшити кількість відходів і зменшити ступінь використання природних ресурсів. Неконтрольоване вивільнення небезпечних компонентів, що містяться в електричному та електронному обладнанні, може представляти небезпеку для здоров'я людини і викликати негативні зміни в навколишньому середовищі. Господарство відіграє важливу роль у розвитку повторного використання та відновлення, включаючи утилізацію використаного обладнання. Більш детальну інформацію про правильні методи утилізації можна отримати у місцевої влади або продавця.

Šis simbolis rodo, kad draudžiama išmesti panaudotą elektrinę ir elektroninę įrangą (įskaitant baterijas ir akumuliatorius) kartu su kitomis atliekomis. Naudota įranga turėtų būti renkama atskirai ir siunčiama į surinkimo punktą, kad būtų užtikrintas jos perdimas ir utilizavimas, siekiant sumažinti atliekas ir sumažinti gamtos išteklių naudojimą. Nekontroliuojamas pavojingų komponentų, esančių elektros ir elektroninėje įrangoje, išsiskyrimas gali kelti pavojų žmonių sveikatai ir sukelti neigiamus natūralios aplinkos pokyčius. Namų ūkis vaidina svarbų vaidmenį prisidedant prie pakartotinio įrenginių naudojimo ir utilizavimo, įskaitant perdirbimą. Norėdami gauti daugiau informacijos apie tinkamus perdirbimo būdus, susisiekite su savo vietos valdžios institucijomis ar pardavėju.

Šis simbolis informė par aizliegumu izmest elektrisko un elektronisko iekārtu atkritumus (tostarp baterijas un akumulatorus) kopā ar citiem atkritumiem. Nolietotās iekārtas ir jāsavāc atsevišķi un jānodod savākšanas punktā ar mērķi nodrošināt atkritumu atveidojo pārstrādi un reģenerāciju, lai ierobežotu to apjomu un samazinātu dabas resursu izmantošanas līmeni. Elektriskajās un elektroniskajās iekārtās ietverti bīstami sastāvdaļu nekontrolēta izdalīšanās var radīt cilvēku veselības apdraudējumu un izraisīt negatīvus izmaiņus apkārtnē vidē. Mājsaimniecība pilda svarīgu lomu atveidojās izmantošanas un reģenerācijas, tostarp nolietoto iekārtu pārstrādes veicināšanā. Vairāk informācijas par atbilstošām atveidojās pārstrādes metodēm var saņemt pie vietējo varas iestāžu pārstāvjiem vai pārdevēja.

Tento symbol informuje, že je zakázáno likvidovat použité elektrické a elektronické zařízení (včetně baterií a akumulátorů) společně s jiným odpadem. Použitá zařízení by mělo být shromažďováno selektivně a odesláno na sběrné místo, aby byla zajištěna jeho recyklace a využití, aby se snížilo množství odpadu a snížil stupeň využívání přírodních zdrojů. Nekontrolované uvolňování nebezpečných složek obsažených v elektrických a elektronických zařízeních může představovat hrozbu pro lidské zdraví a způsobit negativní změny v přírodním prostředí. Domácnost hraje důležitou roli při přispívání k opětovnému použití a využití, včetně recyklace použitých zařízení. Další informace o vhodných způsobech recyklace Vám poskytnou místní úřad nebo prodejce.

Tento symbol informuje o zákaze vyhadzovania nepotrebovaných elektrických a elektronických zariadení (vrátane batérií a akumulátorov) do komunálneho (netriedeného) odpadu. Potrebované zariadenia musia byť separované a odovzdané do príslušných zberných miest, aby mohli byť náležite recyklované, čím sa zníži množstvo odpadov a zmešuje využívanie prírodných zdrojov. Nekontrolované uvoľňovanie nebezpečných látok, ktoré sú v elektrických a elektronických zariadeniach, môže ohrožovať ľudské zdravie a mať negatívny dopad na životné prostredie. Každá domácnosť má dôležitú úlohu v procese opätovného použitia a opätovného získavania surovín, vrátane recyklácie, z nepotrebovaných zariadení. Blížišie informácie o správnych metódach recyklácie vám poskytne miestna samospráva alebo predajca.

Ez a szimbólum arra hívja fel a figyelmet, hogy tilos az elhasznált elektromos és elektronikus készüléket (többek között elemeket és akkumulátorokat) egyéb hulladékokkal együtt kidobni. Az elhasznált készüléket szelektíven gyűjtsé és a hulladék mennyiségének, valamint a természetes erőforrások felhasználásának csökkentése érdekében adja le a megfelelő gyűjtőpontra újrafeldolgozás és újrahasznosítás céljából. Az elektromos és elektronikus készülékekben található veszélyes összetevők ellenőrizetlen kibocsátása veszélyt jelenthet az emberi egészségre és negatív változásokat okozhat a természetes környezetben. A háztartások fontos szerepet töltenek be az elhasznált készülék újrafeldolgozásában és újrahasznosításában. Az újrahasznosítás megfelelő módjaival kapcsolatos további információkat a helyi hatóságoktól vagy a termék értékesítőjétől szerezhet.

Acest simbol indică faptul că deșeurile de echipamente electrice și electronice (inclusiv baterii și acumulatori) nu pot fi eliminate împreună cu alte tipuri de deșeuri. Deșeurile de echipamente trebuie colectate și predate separat la un punct de colectare în vederea reciclării și recuperării, pentru a reduce cantitatea de deșeuri și consumul de resurse naturale. Eliberarea necontrolată a componentelor periculoase conținute în echipamentele electrice și electronice poate prezenta un risc pentru sănătatea oamenilor și are efect advers asupra mediului. Gospodăria joacă un rol important prin contribuția lor la reutilizare și recuperare, inclusiv reciclarea deșeurilor de echipamente. Pentru mai multe informații în legătură cu metodele de reciclare adecvate, contactați autoritățile locale sau distribuitorul dumneavoastră.

Este símbolo indica que los residuos de aparatos eléctricos y electrónicos (incluidas las pilas y acumuladores) no pueden eliminarse junto con otros residuos. Los aparatos usados deben recogerse por separado y entregarse a un punto de recogida para garantizar su reciclado y recuperación a fin de reducir la cantidad de residuos y el uso de los recursos naturales. La liberación incontrolada de componentes peligrosos contenidos en los aparatos eléctricos y electrónicos puede suponer un riesgo para la salud humana y causar efectos adversos en el medio ambiente. El hogar desempeña un papel importante en la contribución a la reutilización y recuperación, incluido el reciclado de los residuos de aparatos. Para obtener más información sobre los métodos de reciclaje adecuados, póngase en contacto con su autoridad local o distribuidor.



Ce symbole indique que les déchets d'équipements électriques et électroniques (y compris les piles et accumulateurs) ne peuvent être éliminés avec d'autres déchets. Les équipements usagés devraient être collectés séparément et remis à un point de collecte afin d'assurer leur recyclage et leur valorisation et de réduire ainsi la quantité de déchets et l'utilisation des ressources naturelles. La dissémination incontrôlée de composants dangereux contenus dans des équipements électriques et électroniques peut présenter un risque pour la santé humaine et avoir des effets néfastes sur l'environnement. Le ménage joue un rôle important en contribuant à la réutilisation et à la valorisation, y compris le recyclage des équipements usagés. Pour plus d'informations sur les méthodes de recyclage appropriées, contactez votre autorité locale ou votre revendeur.

Questo simbolo indica che l'apparecchiatura elettrica e elettronica usata (comprese le batterie e gli accumulatori) non può essere smaltita insieme con altri rifiuti. Le apparecchiature usurate devono essere raccolte separatamente e consegnate al punto di raccolta specializzato per garantire il riciclaggio e il recupero, al fine di ridurre la quantità di rifiuti e diminuire l'uso delle risorse naturali. Il rilascio incontrollato dei componenti pericolosi contenuti nelle apparecchiature elettriche e elettroniche può costituire il rischio per la salute umana e causare gli effetti negativi sull'ambiente naturale. Il nucleo familiare svolge il ruolo importante nel contribuire al riutilizzo e al recupero, compreso il riciclaggio dell'apparecchiatura usata. Per ottenere le ulteriori informazioni sui metodi di riciclaggio appropriate, contattare l'autorità locale o il rivenditore.

Dit symbool geeft aan dat afgedankte elektrische en elektronische apparatuur (inclusief batterijen en accu's) niet samen met ander afval mag worden weggegooid. Afgedankte apparatuur moet gescheiden worden ingezameld en bij een inzamelpunt worden ingeleverd om te zorgen voor recycling en terugwinning, zodat de hoeveelheid afval en het gebruik van natuurlijke hulpbronnen kan worden beperkt. Het ongecontroleerd vrijkomen van gevaarlijke componenten in elektrische en elektronische apparatuur kan een risico vormen voor de menselijke gezondheid en schadelijke gevolgen hebben voor het milieu. Het huishouden speelt een belangrijke rol bij het bijdragen aan hergebruik en terugwinning, inclusief recycling van afgedankte apparatuur. Voor meer informatie over de juiste recyclingmethoden kunt u contact opnemen met uw gemeente of detailhandelaar.

Αυτό το σύμβολο δείχνει ότι απαγορεύεται η απόρριψη χρησιμοποιούμενων ηλεκτρικού και ηλεκτρονικού εξοπλισμού (συμπεριλαμβανομένων των μπαταριών και συσσωρευτών) με άλλα απόβλητα. Ο χρησιμοποιούμενος εξοπλισμός θα πρέπει να συλλέγεται επιλεκτικά και να αποστέλλεται σε σημείο συλλογής για να εξασφαλιστεί η ανακύκλωση του και η ανάκτησή του για τη μείωση των αποβλήτων και τη μείωση του βαθμού χρήσης των φυσικών πόρων. Η ανεξέλεγκτη απελευθέρωση επικινδύνων συστατικών που περιέχονται στον ηλεκτρικό και ηλεκτρονικό εξοπλισμό μπορεί να αποτελέσει απειλή για την ανθρώπινη υγεία και να προκαλέσει αρνητικές αλλαγές στο φυσικό περιβάλλον. Το νοικοκυριό διαδραματίζει σημαντικό ρόλο στην συμβολή στην επαναχρησιμοποίηση και ανάκτηση, συμπεριλαμβανομένης της ανακύκλωσης, χρησιμοποιούμενου εξοπλισμού. Για περισσότερες πληροφορίες σχετικά με τις κατάλληλες μεθόδους ανακύκλωσης, επικοινωνήστε με τις τοπικές αρχές ή τον πωλητή.

Този символ информира, че изхвърлянето на изхабеното електрическо и електронно оборудване (включително батерии и акумулатори) заедно с битовите отпадъци е забранено. Изхабеното оборудване трябва да се събира отделно и да се предаде в пункта за събиране на такива отпадъци, за да се осигури неговото рециклиране и оползотворяване, да се намали количеството на отпадъците и да се намали разхода на природни ресурси. Неконтролираното изпускане на опасни съставки, съдържащи се в електрическото и електронното оборудване, може да представлява заплаха за човешкото здраве и да причини отрицателни промени в околната среда. Домакинството играе важна роля в приноса за повторната употреба и оползотворяването, включително рециклирането на изхабеното оборудване. За повече информация относно правилните методи за рециклиране, моля, свържете се с местните власти или с продавача.

Este símbolo indica que os resíduos de equipamentos elétricos e eletrônicos (incluindo pilhas e baterias) não podem ser colocados juntamente com outros resíduos. Os resíduos de equipamentos devem ser recolhidos separadamente e entregues a um ponto de coleta para garantir a sua reciclagem e recuperação, a fim de reduzir a quantidade de resíduos e a utilização de recursos naturais. A liberação não controlada de componentes perigosos contidos em equipamentos elétricos e eletrônicos pode representar um risco para a saúde humana e causar efeitos ambientais adversos. O lar desempenha um papel importante ao contribuir para a reutilização e recuperação, incluindo a reciclagem de resíduos de equipamentos. Para mais informações sobre os métodos de reciclagem apropriados, contate a sua autoridade local ou revendedor.

Ovaj simbol označava da se otpadna električna i elektronička oprema (uključujući baterije i akumulatore) ne smije odlagati s ostalim otpadom. Rabljenu opremu treba skupljati selektivno i predati na sabirno mjesto kako bi se osiguralo njezino recikliranje i oporaba, kako bi se smanjila količina otpada i smanjio stupanj korištenja prirodnih resursa. Nekontrolirano ispuštanje opasnih komponenti sadržanih u električnoj i elektroničkoj opremi može predstavljati prijetnju ljudskom zdravlju i uzrokovati negativne promjene u prirodnom okolišu. Kućanstvo ima važnu ulogu u doprinosu ponovnoj uporabi i oporabi, uključujući recikliranje otpadne opreme. Za više informacija o ispravnim metodama recikliranja obratite se lokalnim vlastima ili prodavaču.

يشير هذا الرمز إلى أنه يجب عدم التخلص من نفايات المعدات الكهربائية والإلكترونية (بما في ذلك البطاريات والمواد) مع النفايات الأخرى. يجب جمع المعدات المستخدمة بشكل انتقائي وتسليمها إلى نقطة التجميع لضمان إعادة تدويرها واستعادتها لتقليل كمية النفايات وتقليل مستوى استخدام الموارد الطبيعية. يمكن أن يشكل الإطلاق غير المضبوط للمكونات الخطرة الموجودة في المعدات الكهربائية والإلكترونية تهديدًا لصحة الإنسان ويسبب تغيرات سلبية في البيئة الطبيعية. تلعب الأسر دورًا مهمًا في المساهمة في إعادة الاستخدام والاسترداد، بما في ذلك إعادة تدوير معدات النفايات. لمزيد من المعلومات حول طرق إعادة التدوير الصحيحة، يرجى الاتصال بالسلطة المحلية أو بائع التجزئة.

CHARAKTERYSTYKA PRODUKTU

Przecinarka stołowa służy do cięcia na mokro za pomocą wirujących diamentowych tarcz i umożliwia przecinanie materiałów ceramicznych, takich jak: gres, terakota, płytki z betonu architektonicznego lub granitowe. Solidny stół oraz tarcza diamentowa o dużej średnicy umożliwia cięcie o wysokiej precyzji w linii prostej oraz cięcie poprzeczne pod kątem 45°. W żadnym wypadku, nie należy stosować maszyny do obróbki innych materiałów niż ceramiczne.

Prawidłowa, niezawodna i bezpieczna praca narzędzia zależy od właściwej eksploatacji, dlatego:

Przed przystąpieniem do pracy z narzędziem należy przeczytać całą instrukcję i zachować ją.

Za szkody powstałe w wyniku nie przestrzegania przepisów bezpieczeństwa i zaleceń niniejszej instrukcji dostawca nie ponosi odpowiedzialności. Czynności obsługowe nieopisane w instrukcji obsługi, zmiany w budowie mechanicznej i elektrycznej oraz inne modyfikacje powodują utratę praw użytkownika do gwarancji, a także z tytułu rękojmi.

WYPOSAŻENIE

Produkt jest dostarczany w stanie kompletnym, ale wymaga pewnych czynności montażowych, opisanych w dalszej części instrukcji. Wraz z produktem jest dostarczana tarcza tnąca.

DANE TECHNICZNE

Parametr	Jednostka miary	Wartość
Numer katalogowy		YT-821597
Napięcie sieci	[V~]	230
Częstotliwość sieci	[Hz]	50
Moc znamionowa	[W]	1500
Klasa izolacji		I
Obroty znamionowe	[min ⁻¹]	2990
Tarcza tnąca		
Średnica zewnętrzna	[mm]	250
Średnica wewnętrzna	[mm]	25,4
Maks. głębokość cięcia (kąt 90° / 45°)	[mm]	50 / 37
Maks. długość cięcia	[mm]	1250
Wymiary stołu roboczego	[mm]	1000 x 460
Masa	[kg]	51
Poziom hałasu		
- ciśnienie akustyczne L _{pA} ± K _{pA}	[dB(A)]	85 ± 3,0
- moc akustyczna L _{WA} ± K _{WA}	[dB(A)]	98 ± 3,0
Poziom drgań a _h ± K	[m/s ²]	<2,5
Stopień ochrony		IP54
Wskaźnik laserowy		
- klasa lasera		2
- długość fali lasera	[nm]	655
- moc lasera	[mW]	≤1
- zasilanie modułu laserowego	[V d.c.]	3 (2 x AAA)

Deklarowana wartość emisji hałasu została zmierzona za pomocą standardowej metody badań i może być użyta do porównania jednego narzędzia z drugim. Deklarowana wartość emisji hałasu może zostać użyta we wstępnej ocenie ekspozycji.

Deklarowana, całkowita wartość drgań została zmierzona za pomocą standardowej metody badań i może być użyta do porównania jednego narzędzia z drugim. Deklarowana, całkowita wartość drgań może zostać użyta we wstępnej ocenie ekspozycji.

Uwaga! Emisja drgań podczas pracy narzędziem może się różnić od zadeklarowanej wartości, w zależności od sposobu użycia narzędzia. Uwaga! Należy określić środki bezpieczeństwa mające chronić operatora, które są oparte na ocenie narażenia w rzeczywistych warunkach użytkowania (wliczając w to wszystkie części cyklu pracy, jak na przykład czas kiedy narzędzie jest wyłączone lub pracuje na biegu jałowym oraz czas aktywacji).

OGÓLNE OSTRZEŻENIA DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA ELEKTRONARZĘDZI

Ostrzeżenie! Należy zapoznać się ze wszystkimi ostrzeżeniami bezpieczeństwa, ilustracjami oraz specyfikacjami dostarczonymi z tym elektronarzędziem. Nieprzestrzeganie ich może prowadzić do porażenia elektrycznego, pożaru albo do poważnych urazów.

Zachować wszystkie ostrzeżenia oraz instrukcje do przyszłego odniesienia się.

Pojęcie „elektronarzędzie” użyte w ostrzeżeniach odnosi się do wszystkich narzędzi napędzanych prądem elektrycznym zarówno przewodowych, jak i bezprzewodowych.

Bezpieczeństwo miejsca pracy

Miejsce pracy należy utrzymywać dobrze oświetlone i w czystości. Nieporządek i słabe oświetlenie mogą być przyczynami wypadków.

Nie należy pracować elektronarzędziami w środowisku o zwiększonym ryzyku wybuchu, zawierającym palne ciecze, gazy lub opary. Elektronarzędzia generują iskry, które mogą zapalić pył lub opary.

Nie należy dopuszczać dzieci i osób postronnych do miejsca pracy. Utrata koncentracji może spowodować utratę kontroli.

Bezpieczeństwo elektryczne

Wtyczka przewodu elektrycznego musi pasować do gniazdka sieciowego. Nie wolno modyfikować wtyczki w jakikolwiek sposób. Nie wolno stosować żadnych adapterów wtyczki z uziemionymi elektronarzędziami. Niemodyfikowana wtyczka pasująca do gniazdka zmniejsza ryzyko porażenia prądem elektrycznym.

Unikać kontaktu z uziemionymi powierzchniami takimi jak rury, grzejniki i chłodziarki. Uziemienie ciała zwiększa ryzyko porażenia prądem elektrycznym.

Nie należy narażać elektronarzędzi na kontakt z opadami atmosferycznymi lub wilgocią. Woda i wilgoć, która dostanie się do wnętrza elektronarzędzia zwiększa ryzyko porażenia prądem elektrycznym.

Nie przeciągać kabla zasilającego. Nie używać kabla zasilającego do noszenia, ciągnięcia lub odłączania wtyczki od gniazdka sieciowego. Unikać kontaktu kabla zasilającego z ciepłem, olejami, ostrymi krawędziami i ruchomymi częściami. Uszkodzenie lub splątanie kabla zasilającego zwiększa ryzyko porażenia prądem elektrycznym.

W przypadku pracy poza pomieszczeniami zamkniętymi należy używać przedłużaczy przeznaczonych do pracy poza pomieszczeniami zamkniętymi. Użycie przedłużacza przystosowanego do pracy na zewnątrz pomieszczeń zmniejsza ryzyko porażenia prądem elektrycznym.

W przypadku, gdy używanie elektronarzędzia w środowisku wilgotnym jest nieuniknione, jako ochronę przed napięciem zasilania należy stosować urządzenie różnicowoprądowe (RCD). Zastosowanie RCD zmniejsza ryzyko porażania prądem elektrycznym.

Bezpieczeństwo osobiste

Pozostań czujny, zwracaj uwagę na to, co robisz i zachowuj zdrowy rozsądek podczas pracy elektronarzędziem. Nie używaj elektronarzędzia będąc zmęczonym lub pod wpływem narkotyków alkoholu lub leków. Nawet chwila nieuwagi podczas pracy może prowadzić do poważnych urazów osobistych.

Używaj środków ochrony osobistej. Zawsze zakładaj ochronę wzroku. Stosowanie środków ochrony osobistej, takich jak maski przeciwpyłowe, przeciwpoślizgowe obuwie ochronne, kaski i ochronniki słuchu zmniejszają ryzyko poważnych urazów osobistych.

Zapobiegaj przypadkowemu uruchomieniu. Upewnij się, że włącznik elektryczny jest w pozycji „wyłączony” przed podłączeniem do zasilania i/lub akumulatora, podniesieniem lub przenoszeniem elektronarzędzia. Przenoszenie elektronarzędzia z palcem na włączniku lub zasilenie elektronarzędzia, gdy włącznik jest w pozycji „włączony” może prowadzić do poważnych urazów. **Przed włączeniem elektronarzędzia usuń wszelkie klucze i inne narzędzia, które zostały użyte do jego regulacji.** Klucz pozostawiony na obracających się elementach narzędzia może prowadzić do poważnych urazów.

Nie sięgaj i nie wychylaj się zbyt daleko. Utrzymuj odpowiednią postawę oraz równowagę przez cały czas. Pozwoli to na łatwiejsze zapanowanie nad elektronarzędziem w przypadku niespodziewanych sytuacji podczas pracy.

Ubieraj się odpowiednio. Nie zakładaj luźniej odzieży lub biżuterii. Utrzymuj włosy oraz odzież z dala od ruchomych części elektronarzędzia. Luźna odzież, biżuteria lub długie włosy mogą zostać pochwycone przez ruchome części.

Jeżeli urządzenia są przystosowane do podłączania odciągu pyłu lub gromadzenia pyłu, upewnij się, że zostały one podłączone i użyte prawidłowo. Użycie odciągu pyłu zmniejsza ryzyko zagrożeń związanych z pyłami.

Nie pozwól, aby doświadczenie nabyte z częstego użycia narzędzia spowodowały beztroskę i ignorowanie zasad bezpieczeństwa. Beztroskie działanie może spowodować poważne urazy w ułamku sekundy.

Użytkowanie i troska o elektronarzędzie

Nie przeciągaj elektronarzędzia. Używaj elektronarzędzia właściwego do wybranego zastosowania. Właściwe elektronarzędzie zapewni lepszą i bezpieczniejszą pracę jeżeli zostanie użyte do zaprojektowanego obciążenia.

Nie używaj elektronarzędzia, jeśli włącznik elektryczny nie umożliwia włączenia i wyłączenia. Narzędzie, które nie daje się kontrolować za pomocą włącznika sieciowego jest niebezpieczne i należy je oddać do naprawy.

Odłącz wtyczkę od gniazdka zasilającego i/lub zdemontuj akumulator, jeżeli jest odłączalny od elektronarzędzia przed regulacją, wymianą akcesoriów lub przechowywaniem narzędzia. Takie środki zapobiegawcze pozwolą na uniknięcie przypadkowego włączenia elektronarzędzia.

Przechowuj narzędzie w miejscu niedostępnym dla dzieci, nie pozwól osobom nieznaającym obsługi elektronarzędzia lub tych instrukcji posługiwać się elektronarzędziem. Elektronarzędzia są niebezpieczne w rękach nieprzeszkolonych użytkowników. **Konserwuj elektronarzędzia oraz akcesoria. Sprawdzaj narzędzie pod kątem niedopasowań lub zacięć ruchomych części, uszkodzeń części oraz jakichkolwiek innych warunków, które mogą wpłynąć na działanie elektronarzędzia.** Uszkodo-

dzienia należy naprawić przed użyciem elektronarzędzia. Wiele wypadków jest spowodowanych przez niewłaściwie konserwowane narzędzia.

Narzędzia tnące należy utrzymywać czyste i naostrzone. Właściwie konserwowane narzędzia tnące z ostrymi krawędziami jest mniej skłonne do zakleszczania i jest łatwiej kontrolować je podczas pracy.

Stosuj elektronarzędzia, akcesoria oraz narzędzia wstawiane itd. zgodnie z niniejszymi instrukcjami, biorąc pod uwagę rodzaj i warunki pracy. Stosowanie narzędzi do innej pracy niż zostały zaprojektowane, może spowodować powstanie niebezpiecznej sytuacji.

Rękojeści oraz powierzchnie do chwytania utrzymuj suche, czyste oraz wolne od oleju i smaru. Śliskie rękojeści i powierzchnie do chwytania nie pozwalają na bezpieczną obsługę oraz kontrolowanie narzędzia w niebezpiecznych sytuacjach.

Naprawy

Naprawiaj elektronarzędzie tylko w uprawnionych do tego zakładach, używających tylko oryginalnych części zamiennych. Zapewni to właściwe bezpieczeństwo pracy elektronarzędzia.

INSTRUKCJE BEZPIECZEŃSTWA DLA PRZECINAREK STOŁOWYCH

Ostrzeżenia dotyczące bezpieczeństwa przecinarek

Przecinarkę wolno używać jedynie do cięcia materiałów ceramicznych na mokro. Do cięcia wolno używać jedynie diamentowych tarcz tnących przeznaczonych do cięcia materiałów ceramicznych na mokro o wymiarach podanych w tabeli. Waga obrabianego materiału powinna być tak dobrana, by nie powodować braku stabilności maszyny.

Urządzenie jest przeznaczone tylko do pracy wewnątrz pomieszczeń dobrze wentylowanych pomieszczeń, nie należy go narażać na kontakt z opadami atmosferycznymi.

Nie wolno używać urządzenia dopóki nie zostało ono prawidłowo i kompletnie zmontowane i zainstalowane zgodnie z niniejszą instrukcją obsługi na stanowisku pracy.

Nie wolno używać urządzenia, jeśli jakkolwiek jego część jest uszkodzona lub działa nieprawidłowo. W celu naprawy maszyny należy skontaktować się z autoryzowanym serwisem producenta.

Jakiegokolwiek czynności związane z ustawianiem urządzenia, wymianą tarczy, uzupełnianiem wody, zmianą kąta nachylenia zespołu tnącego itp. - mogą być prowadzone tylko przy wyłączonym napięciu zasilającym. Należy wyciągnąć wtyczkę narzędzia z gniazda sieci zasilającej.

Ustawiać przecinarkę stołową w miejscu dobrze oświetlonym i poziomym, w którym można zachować oparcie dla nóg i równowagę. Zalecane jest instalowanie w miejscu zapewniającym wystarczająco dużo przestrzeni do łatwego porażenia sobie z wielkością obrabianego przedmiotu. Ciasna, ciemna przestrzeń i nierówne, śliskie podłogi są przyczyną wypadków. Podłogę w miejscu pracy należy utrzymywać w czystości.

Oslona dostarczona z narzędziem musi być bezpiecznie zamontowana do narzędzia i ustawiona w pozycji zapewniającej maksymalne bezpieczeństwo tak, aby jak najmniejsza część tarczy była wystawiona w kierunku operatora. Ustaw siebie oraz osoby postronne z dala od płaszczyzny obracającej się tarczy. Oslona pomoże chronić operatora przed fragmentami pękniętej tarczy, fragmentami obrabianego materiału oraz przypadkowym kontaktem z tarczą.

Prędkość znamionowa akcesorium musi być przynajmniej równa maksymalnej prędkości znamionowej oznaczonej na elektronarzędziu. Akcesoria poruszające się szybciej niż ich prędkość znamionowa mogą pęknąć i rozpaść się.

Zawsze używaj nieuszkodzonych kołnierzy mocujących, które są właściwego rozmiaru w stosunku do wybranej tarczy. Odpowiednie kołnierze mocujące wzmacniają tarczę i zmniejszają możliwość jej rozpadnięcia.

Średnica zewnętrzna oraz grubość akcesorium muszą się zawierać w znamionowym zakresie możliwości elektronarzędzia. Akcesoria o niewłaściwych wymiarach nie mogą być właściwie chronione lub kontrolowane.

Rozmiar otworu mocującego tarcz oraz kołnierzy musi pasować do rozmiaru wrzeczona elektronarzędzia. Tarczom oraz kołnierzom, których rozmiar otworu mocującego nie odpowiada rozmiarowi wrzeczona narzędzia, zabraknie równowagi, po uruchomieniu wpadną w wibracje i może to spowodować utratę kontroli nad narzędziem.

Nie stosować uszkodzonych tarcz. Przed każdym użyciem zbadać stan tarcz pod kątem obecności odprysków i pęknięć. W przypadku upuszczenia tarczy, należy sprawdzić je pod kątem uszkodzeń albo zamontować nieuszkodzoną tarczę. Po oględzinach i zainstalowaniu tarczy należy ustawić siebie oraz osoby postronne poza płaszczyznę obrotu tarczy, następnie uruchomić elektronarzędzie na jedną minutę bez obciążenia. Podczas testu uszkodzone tarcze zwykle się rozpadną.

Stosować środki ochrony osobistej. W zależności od zastosowania stosować osłony twarzy, gogle lub okulary ochronne. Jeżeli jest właściwe, stosować maski przeciwpyłowe, ochronę słuchu oraz fartuchy zdolne zatrzymać niewielkie części ściernicy lub odłamków powstających podczas pracy. Ochrona oczu musi być zdolna do zatrzymania lecących odłamków powstających podczas różnych działań. Maski przeciwpyłowa musi być zdolna do filtracji cząstek powstającego podczas pracy. Przedłużona ekspozycja na hałas może skutkować utratą słuchu.

W czasie użytkowania przecinarki nie wolno nosić rękawic, krawatów lub luźnej odzieży czy biżuterii.

Zachować bezpieczny dystans pomiędzy osobami postronnymi, a miejscem pracy. Ktokolwiek wchodzący w miejsce pracy musi stosować środki ochrony osobistej. Odłamki powstające podczas pracy lub odłamki uszkodzonych akcesoriów mogą wylecieć poza najbliższe otoczenie miejsca pracy.

Trzymaj narzędzie tylko za izolowane chwyt, podczas pracy gdzie akcesorium tnące może wejść w kontakt z ukrytym przewodem lub kablem zasilającym narzędzie. Akcesorium tnące w kontakcie z przewodem pod napięciem może spowodować, że metalowe

części narzędzia znajduje się pod napięciem i spowodują porażenie operatora prądem elektrycznym.

Układaj przewód z dala od wirującego akcesorium. Jeżeli stracisz kontrolę, przewód może zostać przecięty lub wciągnięty, a twoja ręka lub ramię może zostać pociągnięte w kierunku wirującej tarczy.

Regularnie czyść otwory wentylacyjne elektronarzędzia. Wentylator silnika może wciągnąć pył do wnętrza obudowy, nadmierne nagromadzenie sproszkowanego metalu może spowodować zagrożenie porażeniem elektrycznym.

Nie pracować elektronarzędziem w pobliżu materiałów łatwopalnych. Nie pracować elektronarzędziem jeżeli zostało umieszczone na palnym podłożu, na przykład drewnianym. Iskry mogą zapalić takie materiały.

Nie wolno umieszczać rąk i palców w miejscach zasięgu pracy narzędzia i obracającej się tarczy tnącej.

Podawać obrabiany przedmiot w równym tempie. Nie zginać ani nie skręcać obrabianego przedmiotu. Jeżeli wystąpi zakleszczenie, niezwłocznie wyłączyć narzędzie, odłączyć narzędzie, a następnie usunąć zakleszczenie. Zakleszczenie się tarczy tnącej przez obrabiany przedmiot może powodować odrzucenie lub zatrzymanie silnika.

Nie usuwać kawałków uciętego materiału podczas obracania się tarczy tnącej. Materiał może zostać uwięziony między prowadnicą lub wewnątrz osłony tarczy tnącej i tarczą tnącą wciągnie palce do tarczy tnącej. Przed usuwaniem materiału wyłączyć przecinarkę i zaczekać, aż tarcza tnąca się zatrzyma.

Nigdy nie pozostawiać pracującej przecinarki bez nadzoru. Wyłączyć narzędzie i nie pozostawiać narzędzia, dopóki całkowicie nie zatrzyma się. Pracująca pilarka bez dozoru stanowi niekontrolowane zagrożenie.

Uchwyty i rękojeści urządzenia powinny być czyste, suche, wolne od smarów i zanieczyszczeń.

Przyczyny odrzucenia i związane z tym ostrzeżenia

Odrzucenie jest nagłą reakcją obrabianego przedmiotu na skutek zaciśniętej, zakleszczonej tarczy tnącej lub niewspółosiowości linii cięcia obrabianego przedmiotu w odniesieniu do tarczy tnącej lub wtedy, gdy część obrabianego przedmiotu uwięźnie między tarczą tnącą, a prowadnicą do cięcia wzdłużnego lub innym stałym przedmiotem.

Najczęściej podczas odrzucenia obrabiany przedmiot jest unoszony ze stołu przez tylną część tarczy tnącej i jest kierowany w kierunku operatora.

Odrzucenie jest wynikiem niewłaściwego użycia przecinarki i/lub nieprawidłowego postępowania podczas pracy lub nieprawidłowych warunków pracy i można go uniknąć, podejmując odpowiednie środki ostrożności, jak podano poniżej.

Nigdy nie stawać bezpośrednio w linii z tarczą tnącą. Ustawiać się zawsze po tej samej stronie tarczy tnącej co prowadnica. Odrzucenie może napędzać przedmiot obrabiany z dużą prędkością w kierunku każdego, kto stoi z przodu tarczy tnącej i w linii z tarczą tnącą.

Nigdy nie sięgać ponad tarczę tnącą lub z tyłu tarczy tnącej w celu ciągnięcia lub podparcia obrabianego przedmiotu. Może nastąpić przypadkowe zetknięcie się z tarczą tnącą lub odrzucenie może wciągnąć palce w tarczę tnącą.

Nigdy nie przytrzymywać obrabianego przedmiotu i nie naciskać na obrabiany przedmiot, który jest odcinany przez obracającą się tarczę tnącą. Naciskanie na obrabiany przedmiot, który jest odcinany przez tarczę tnącą może spowodować stan uwięźnięcia i odrzucenie.

Ostrzeżenia związane z tarczami tnącymi

Ostrzeżenie! Nigdy nie stosować tarcz tnących o maksymalnej prędkości obrotowej mniejszej niż prędkość obrotowa przecinarki.

Ostrzeżenie! Nigdy nie stosować nie zalecanych tarcz tnących. Stosowanie tarcz do których narzędzie nie zostało zaprojektowane może spowodować poważne obrażenia.

Ostrzeżenie! Nigdy nie wkładać palców ani rąk w pobliżu lub w linii tarczy tnącej. Moment nieuwagi lub poślizg mogłyby skierować rękę w kierunku tarczy tnącej i spowodować poważne obrażenia ciała.

Stosować tylko tarcze diamentowe zgodne z normą EN 13236, przystosowane do pracy do pracy na mokro. Nigdy nie stosować pił łańcuchowych, pił do drewna, diamentowych tarcz segmentowych lub pił tarczowych, ściernic, szczotek drucianych. Stosowanie wyposażenia, które nie jest zalecane, może spowodować poważne obrażenia. Stosowanie tarcz do których narzędzie nie zostało zaprojektowane nie mogą być właściwie osłaniane i nie są bezpieczne.

Zabronione jest cięcie innych materiałów niż ceramiczne.

Przed każdym użyciem należy dokonać szczegółowej inspekcji tarczy przeznaczonej do cięcia. Należy sprawdzić czy tarcza nie nosi śladów jakichkolwiek uszkodzeń. Szczególną uwagę należy zwrócić na krawędź tnącą. Jeżeli zostaną zauważone jakiegokolwiek uszkodzenia, np. w postaci, pęknięć, rozwarstwień, ubytków. Sprawdzić kształt tarczy czy nie jest wygięta, czy nie wykazuje zakłóceń w równowadze, np. nie obraca się równomiernie. Jeżeli zostaną wykryte jakiegokolwiek nieprawidłowości dotyczące tarczy, nie należy takiej tarczy stosować w produkcji

Jeżeli tarcza tnąca ma określony kierunek obrotów należy ją zamontować w taki sposób, aby kierunek określony na tarczy zgadzał się z kierunkiem obrotów wrzeciona oznaczonym na obudowie maszyny.

Przed zamontowaniem należy dokonać inspekcji akustycznej tarczy. Trzymając tarczę w powietrzu, delikatnie uderzyć ją kawałkiem drewna. Jeżeli nie będzie słyszalny dzwinyzny odgłos oznacza to uszkodzoną tarczę i nie należy jej używać. Podczas wymiany tarczy należy stosować rękawice ochronne. Po każdej wymianie tarczy i przed rozpoczęciem pracy należy uruchomić maszynę na 30 sekund bez obciążenia. Obserwować pracę maszyny w przypadku stwierdzenia nietypowych dźwięków należy maszynę natychmiast wyłączyć i przystąpić do wymiany tarczy tnącej. Nigdy nie stawać podczas uruchamiania przecinarki w taki sposób, żeby jakakolwiek część ciała pozostawała w płaszczyźnie obrotu tarczy tnącej. Jeżeli uszkodzona tarcza rozpadnie się

pozwoli to zmniejszyć ryzyko odniesienia poważnych obrażeń. Tarcza może się obracać jeszcze przez jakiś czas po wyłączeniu maszyny.

Nie przeciągać tarczy tnącej, nie stosować zbyt dużego docisku podczas cięcia. Cięcie należy przeprowadzać tylko w linii prostej, przecinarka nie została zaprojektowana do cięcia po łuku. W przypadku nie zastosowania się do powyższych zaleceń tarcza może ulec zniszczeniu w trakcie pracy, a jej odłamki mogą być przyczyną poważnych obrażeń.

Tarcza musi być stosowana zgodnie z przeznaczeniem. Na przykład: nie szlifować tarczą przeznaczoną do cięcia. Tarcze do cięcia są przeznaczone do obciążenia obwodowego, siły boczne przyłożone do takiej tarczy mogą spowodować jej rozpadnięcie. Nie stosować tarcz przeznaczonych do cięcia na sucho do cięcia na mokro. Nie stosować do chłodzenia tarczy innych płynów niż czysta, zimna woda.

Zabronione jest cięcie na sucho. Należy zawsze stosować chłodzenie wodne, pozwoli to zmniejszyć ilość pyłu powstającego w trakcie pracy, a także wydłuży żywotność tarczy.

Nigdy nie ciąć azbestu lub materiałów zawierających azbest. Pył powstający w trakcie cięcia azbestu jest szczególnie niebezpieczny dla zdrowia i został zaliczony do czynników nowotworczych.

Osłona musi być prawidłowo przymocowana do narzędzia. Osłona pomaga ochronić operatora oraz narzędzie przed połamaniem fragmentami materiału oraz zapobiega przypadkowemu zetknięciu się z tarczą.

Zawsze stosować nieuszkodzone kołnierze mocujące, które są we właściwym rozmiarze, dostosowanym do tarczy tnącej. Właściwe kołnierze mocujące tarczę ścierną zmniejszają możliwość uszkodzenia tarczy tnącej.

Nie stosować zużytych tarcz z większych narzędzi. Tarcza o większej średnicy nie jest przystosowana do większej prędkości obrotowej mniejszych narzędzi i może pęknąć.

Cięcie zawsze należy przeprowadzać uprzednio rozpędzwszy tarczę do obrotów znamionowych. Zachować szczególną uwagę podczas wznawiania cięcia. Należy najpierw rozpędzić tarczę do obrotów znamionowych, a dopiero wtedy ostrożnie wprowadzić tarczę do szczeliny cięcia.

Jeżeli tarcza ulegnie zakleszczeniu w ciętym materiale, natychmiast należy wyłączyć narzędzie i przytrzymać je w bezruchu do momentu całkowitego zatrzymania tarczy. Nigdy nie należy podejmować prób uwolnienia tarczy w ruchu. Takie działanie może być przyczyną odbicia w stronę operatora. Przed wznowieniem pracy należy podjąć działania w celu wyeliminowania przyczyny zakleszczenia. Przed rozpoczęciem jakiegokolwiek czynności związanej z wymianą tarczy tnącej należy wyłączyć narzędzie naciskając przycisk wyłącznika oznaczony „O”, a następnie odłączyć wtyczkę kabla zasilającego od źródła zasilania.

Ryzyko reszkowe

Maszyna została zaprojektowana i zbudowana zgodnie ze sztuką i przy uwzględnieniu zasad bezpieczeństwa. Jednakże może wystąpić ryzyko reszkowe podczas użytkowania produktu. Nawet jeżeli narzędzie będzie poprawnie wykorzystywane należy się liczyć z występowaniem ryzyka reszkowego, którego nie można uniknąć. Z budowy oraz przeznaczenia narzędzia wynikają następujące zagrożenia: kontakt z nieosłoniętym elementem tarczy tnącej; wyrzucenie obrabianego materiału lub jego fragmentów; wyrzucenie pyłu; wydychanie pyłu powstającego podczas pracy; uszkodzenie słuchu w przypadku nie stosowania ochronników. Nieprzestrzeganie zaleceń zawartych w instrukcji obsługi może prowadzić do powstania zagrożeń wynikających z niewłaściwego użytkowania.

MONTAŻ ELEMENTÓW WYPOSAŻENIA

Przygotowanie do pracy

Ostrzeżenie! Przed rozpoczęciem jakiegokolwiek czynności związanej z montażem, demontażem oraz regulacją należy się upewnić, że narzędzie zostało wyłączone, a wtyczka kabla zasilającego została odłączona od gniazdka sieciowego.

Narzędzie rozpakować i usunąć wszystkie elementy opakowania. Zaleca się zachować opakowanie, które może być przydatne do późniejszego przechowywania produktu.

Montaż stołu roboczego

Poluźować śruby blokujące nogi stołu, a następnie rozstawić nogi do pozycji roboczej (II). Zablokować możliwość zmiany pozycji nóg podczas pracy, dokręcając śruby mocujące (II). W ten sam sposób rozłożyć, a następnie zablokować w pozycji roboczej nogi znajdujące się po drugiej stronie stołu (II).

Do otworów znajdujących się z dwóch stron podstawy stołu zamocować za pomocą śrub uchwyty transportowe (III).

Do mocowań gwintowanych znajdujących się w podstawie stołu zamontować uchwyty kółek transportowych za pomocą nakrętek (IV). Umieścić tulejki w kołach transportowych, a następnie zamontować koła do uchwytów za pomocą śrub mocujących oraz nakrętek (V).

W przypadku, gdy maszyna będzie często transportowana nogi stołu można zablokować za pomocą pokręteł blokujących, co pozwoli na zablokowanie pozycji nóg stołu bez użycia narzędzi (VI). Błat dodatkowy stołu roboczego wyposażony jest w zawieszki do zawieszenia blatu na hakach stołu roboczego (VII). Powierzchnia blatu dodatkowego powinna znajdować się w jednej płaszczyźnie z powierzchnią blatu stołu roboczego. Położenie blatu dodatkowego można zmienić, dokręcając lub odkręcając pokręta dystansowe znajdujące się pod zawieszką półki (VI). Z tyłu osłony tarczy znajdują się śruby mocujące rękojeść do osłony tarczy tnącej. Odkręcić śruby mocujące a następnie zamocować rękojeść do osłony tarczy za pomocą śrub mocujących w sposób pokazany na ilustracji (VIII). Upewnić się, że stan zaciśnięcia wszystkich połączeń śrubowych stołu roboczego jest prawidłowy i wszyst-

kie elementy zostały solidnie zamocowane. W razie potrzeby poprawić mocowanie dokręcając śruby lub nakrętki mocujące.

Ustawianie produktu

Produkt należy ustawić na równym, płaskim, stabilnym i niepalnym podłożu z dala od łatwopalnych substancji oraz przeszkód, w dobrze wentylowanym pomieszczeniu, chroniącym od działania czynników atmosferycznych.

Montaż i wymiana tarczy tnącej

Ostrzeżenie! Przed rozpoczęciem jakiegokolwiek czynności związanej z montażem / wymianą tarcz należy się upewnić, że narzędzie zostało wyłączone, nacisnąć przycisk wyłącznika oznaczony „O”, a następnie odłączyć wtyczkę kabla zasilającego od gniazdka sieciowego.

Ostrzeżenie! Przed wymianą tarczy tnącej należy założyć rękawice ochronne.

Zablokować pozycję zespołu tnącego dokręcając pokrętko blokujące, znajdujące się w pobliżu osłony silnika przecinarki (XX). Odłączyć wąż wodny z osłony tarczy, a następnie odkręcić śruby mocujące przednią część osłony tarczy (IX). Należy jednym z kluczy przytrzymać wrzeciono silnika, a drugim kluczem odkręcić nakrętkę mocującą tarczę (X). Zdemontować zewnętrzny kołnierz mocujący tarczę, tarczę tnącą oraz wewnętrzny kołnierz mocujący tarczę (X). Przed montażem nowej tarczy tnącej należy oczyścić mocowanie oraz oba kołnierze z kurzu i pyłu. Na wrzeciono nałożyć wewnętrzny kołnierz mocujący. Tarczę tnącą zamocować tak, aby kierunek jej obrotów był zgodny z kierunkiem obrotów pokazanym za pomocą strzałki na osłonie. Następnie założyć zewnętrzny kołnierz mocujący oraz nakręcić nakrętkę mocującą tarczę. Jednym kluczem przytrzymać wrzeciono silnika, a drugim kluczem dokręcić mocno i pewnie nakrętkę mocującą tarczę. W kolejnym kroku zamocować przednią część osłony tarczy za pomocą śrub mocujących. Na króciec przedniej części osłony nasunąć zakończenie węża wodnego. Upewnić się, że osłona tarczy tnącej jest prawidłowo zamontowana.

Podłączanie zasilania wodnego

Ostrzeżenie! Przed rozpoczęciem jakiegokolwiek czynności związanej z podłączaniem zasilania wodnego należy się upewnić, że narzędzie zostało wyłączone, a wtyczka kabla zasilającego została odłączona od gniazdka sieciowego.

Zdemontować płyty blatu stołu (XI). Na króciec pompki zasilania wodnego nasunąć koniec węża wodnego (XII). Pompkę umieścić w mocowaniu znajdującym się w kuwecie stołu roboczego (XII). Upewnić się, że węże wodne doprowadzające wodę do osłony tarczy tnącej są prawidłowo podłączone (XIII). Korek spustowy umieścić w otworze znajdującym się w kuwecie stołu roboczego (XIV). Kuwetę stołu roboczego należy uzupełnić wyłącznie czystą, zimną wodą do całkowitego zanurzenia pompki zasilania wodnego. Praca przecinarką w przypadku, gdy poziom wody jest poniżej górnej krawędzi pompki zasilania wodnego może spowodować uszkodzenie pompki w wyniku pracy „na sucho”. Nie wolno uruchamiać maszyny, jeżeli w kuwecie nie ma wystarczającej ilości wody. Po prawidłowym uzupełnieniu wody w kuwecie stołu roboczego umieścić płyty blatu stołu roboczego.

Podczas pracy, w wyniku nagromadzenia się w wodzie pyłu oraz fragmentów materiału powstałych w wyniku cięcia tłoczenie wody na tarczę tnącą może zostać spowolnione lub całkowicie zatrzymane. W tym przypadku należy zatrzymać pracę maszyny, a następnie odłączyć wtyczkę kabla zasilającego od gniazdka sieciowego. Przeprowadzić czyszczenie kuwety stołu roboczego oraz systemu zasilania wodnego, zgodnie z zaleceniami w punkcie instrukcji – konserwacja.

Podłączanie do zasilania

Ostrzeżenie! Przed każdym uruchomieniem należy sprawdzić stan kabla zasilającego. Jeżeli zostaną wykryte jakiegokolwiek uszkodzenia nie należy takiego kabla podłączać do zasilania. Nie jest możliwa naprawa kabla zasilającego, uszkodzony kabel należy wymienić, wymiany należy dokonać w autoryzowanym serwisie producenta. Kabel zasilający musi być wyposażony w bezpiecznik różnicowo-prądowy. Zabroniona jest praca narzędziem z uszkodzonym kablem zasilającym. Zabroniona jest samodzielna naprawa kabla zasilającego.

Przed podłączeniem produktu do zasilania upewnić się, że urządzenie jest wyłączone. Nacisnąć przycisk wyłącznika oznaczony „O”. Otworzyć kłapkę wtyczki typu przemysłowego znajdującej się po jednej stronie kabla zasilającego, a następnie podłączyć do gniazda znajdującego się w pobliżu wyłącznika urządzenia, tak aby wpuść znajdujący się w obudowie wtyczki trafiać w nacięcie znajdujące się w obudowie gniazda (XV). Wtyczkę znajdującą się po drugiej stronie kabla zasilającego podłączyć do gniazda sieciowego. Wtyczka kabla zasilającego narzędzia jest wyposażona w bezpiecznik różnicowo-prądowy (XVI). Bezpiecznik posiada dwa przyciski oznaczone TEST oraz RESET. Po każdorazowym podłączeniu wtyczki kabla zasilającego narzędzie należy przetestować działanie bezpiecznika. W tym celu należy nacisnąć przycisk oznaczony TEST. Bezpiecznik przerwie dostarczanie energii elektrycznej do narzędzia. Następnie nacisnąć przycisk oznaczony RESET, aby przywrócić zasilanie narzędzia.

Jeżeli zajdzie potrzeba podłączenia produktu za pomocą kabli przedłużających, przekrój żył kabli przedłużających powinien być nie mniejszy niż przekrój żył kabla zasilającego dołączonego do produktu. W przypadku przedłużaczy dłuższych niż 25 m przekrój żył powinien być nie mniejszy niż 1,5 mm². W przypadku użycia przedłużacza na bębnie, należy go całkowicie rozwinąć przed rozpoczęciem pracy.

PRACA PRZECINARKĄ

Ustawianie szerokości cięcia

Szerokość cięcia w linii prostej można ustawić zmieniając pozycję prowadnicy na listwie. W tym celu poluzować dźwignie blokującą prowadnicę, ustawić szerokość cięcia, a następnie zablokować pozycję prowadnicy dokręcając dźwignię blokującą (XVII). Podczas ustawiania można się posłużyć podziałką naniesioną na listwę.

Ustawianie kąta cięcia wzdłużnego

Kąt cięcia wzdłużnego można ustawić zmieniając pozycję listwy. W tym celu poluzować dźwignie blokującą listwę, ustawić pożądaną kąt cięcia, a następnie zablokować pozycję dokręcając dźwignię blokującą (XVIII). Podczas ustawiania można się posłużyć skalą naniesioną na stół roboczy.

Ustawianie kąta cięcia poprzecznego (ukosu)

Kąt cięcia poprzecznego można ustawić przechylając szynę prowadzącą zespół tnący. W tym celu poluzować pokrętła blokujące znajdujące się na wspornikach szyny prowadzącej z dwóch stron maszyny, ustawić kąt pochylenia zespołu tnącego, a następnie zablokować pozycję dokręcając pokrętła blokujące (XIX). Szynę prowadzącą zespół tnący można pochylić w zakresie 0 – 45 st. Podczas ustawiania można się posłużyć skalą naniesioną na wspornik szyny prowadzącej.

Regulacja głębokości cięcia

W celu ustawienia głębokości cięcia należy przytrzymując rękojeść poluzować pokrętło blokady, znajdujące się w pobliżu osłony silnika przecinarki (XX). Sprężyna spowoduje uniesienie zespołu tnącego. Ustawić zespół tnący na pożądanej wysokości, a następnie zablokować pozycję zespołu tnącego dokręcając pokrętło blokujące.

Wskaźnik laserowy

W czasie pracy można stosować wskaźnik laserowy, który ułatwi wskazanie linii cięcia. Wskaźnik włącza się osobnym włącznikiem. Laser zasilany jest bateriami, których typ oraz napięcie znamionowe zostało podane w tabeli. Baterie nie znajdują się na wyposażeniu produktu. Podczas montażu baterii zwrócić uwagę na poprawną biegunowość. Promieniowanie laserowe może być niebezpieczne, dlatego nie należy kierować promienia laserowego w kierunku ludzi i zwierząt. Nie wpatrywać się w źródło emisji promienia laserowego, może to grozić tymczasowym lub stałym uszkodzeniem wzroku.

Uruchamianie przecinarki

Upewnić się, że maszyna jest prawidłowo zmontowana, stoi stabilnie oraz poziom wody w kuwecie stołu roboczego jest prawidłowy. Ustawić kąt cięcia oraz głębokość cięcia. Upewnić się, że tarcza diamentowa nie ma kontaktu z obrabianym materiałem. Zwrócić uwagę, aby kabel zasilający oraz listwa z prowadnicą nie znalazła się w linii cięcia.

Nacisnąć przycisk włącznika oznaczony „O”, a następnie podłączyć wtyczkę kabla zasilającego do gniazdka. Stać tak, aby nie przebywać w płaszczyźnie obrotu tarczy tnącej. Włącznik maszyny znajduje się w górnej części zespołu tnącego, pod pokrywą ochronną (XX). Naciśnięcie przycisku włącznika, oznaczonego „I” uruchamia przecinarkę, naciśnięcie przycisku włącznika, oznaczonego „O” wyłącza przecinarkę.

Pozwolić tarczy tnącej osiągnąć pełną prędkość i odczekać ok. 30 sekund bez podejmowania pracy. Jeżeli w tym czasie nie zostaną zaobserwowane żadne oznaki nieprawidłowej pracy np. zwiększony hałas czy nadmierne drgania, można przystąpić do cięcia. Uruchomienie maszyny włącza pompkę wodną, która będzie podawać wodę na tarczę tnącą z obu stron tarczy tnącej. W przypadku, gdy zostanie zaobserwowane, że woda nie spływa swobodnie z obu stron tarczy należy wyłączyć maszynę, a następnie odłączyć od źródła zasilania. Sprawdzić drożność przewodów zasilania wodnego oraz dyszy w osłonie tarczy.

Praca przecinarką (XX)

UWAGA! Nie przykładać materiału do nieruchomej tarczy diamentowej, aby następnie uruchomić przecinarkę.

Uruchomić maszynę, pozwolić na osiągnięcie przez tarczę tnącą pełnej prędkości. Dociskając materiał jedną ręką, drugą ręką chwycić rękojeść i poprowadzić zespół tnący płynnym ruchem w kierunku obrotu tarczy. Prędkość prowadzenia zespołu tnącego należy dostosować tak, aby tarcza diamentowa zmniejszała swoją prędkość tylko w nieznacznym stopniu do prędkości tarczy bez obciążenia. Pozwolić to w znacznym stopniu ograniczyć ryzyko wyszczerbień lub pęknięć obrabianego materiału. Po zakończeniu cięcia nacisnąć przycisk włącznika, oznaczony „O”, a następnie odłączyć wtyczkę kabla zasilającego od gniazdka zasilającego. Po wyłączeniu maszyny tarcza tnąca może jeszcze wirować przez jakiś czas. Wyłączenie maszyny spowoduje zatrzymanie toczenia wody na tarczę tnącą.

Zalecenia dotyczące pracy przecinarką

Ostrzeżenie! Podczas cięcia upewnić się, że woda nie będzie miała kontaktu z elementami pod napięciem. W szczególności woda nie może dostać się do otworów wentylacyjnych. Zwrócić uwagę, aby woda nie spływała po kablu zasilającym w kierunku gniazdka elektrycznego. Kontakt wody z elementami pod napięciem może spowodować porażenie prądem elektrycznym.

Zastosować środki ochrony osobistej zależne od warunków pracy. Zawsze jednak należy mieć założone gogle ochronne, obuwie

ochronne z antypoślizgową podeszwą, stój ochronny z długimi rękawami i nogawkami. Ochronę słuchu oraz dróg oddechowych. W razie potrzeby zastosować kask ochronny. W płaszczyźnie obrotu tarczy tnącej nie powinny znajdować się żadne części ciała. Pozwoli to zmniejszyć ryzyko obrażeń w przypadku rozpadnięcia się tarczy w trakcie pracy.

Przed rozpoczęciem cięcia wykonać wszystkie czynności przygotowawcze.

Po naciśnięciu przycisku włącznika należy pozwolić tarczy tnącej osiągnąć znamionowe obroty i dopiero rozpocząć cięcie. Zabrakanie jest przykładanie tarczy do materiału i dopiero uruchamianie narzędzia. Może to spowodować zablokowanie tarczy, jej uszkodzenie, bądź uszkodzenie materiału. Może to prowadzić do powstania poważnych obrażeń.

Nie wywierać zbytniego nacisku na tarczę. Nacisk na tarczę powinien pozwalać na efektywną pracę krawędzią tnącą.

Nie sięgać za daleko, pozycja ciała w trakcie pracy powinna zawsze pozwalać na zapanowanie nad narzędziem, również w przypadku nieoczekiwanego ruchu narzędzia. Nie pochylać się nad narzędziem w trakcie pracy.

Jeżeli z produktu nie wydobywa się woda lub wydobywa się z innego miejsca niż wnętrze osłony tarczy tnącej oznacza to nieprawidłowe działanie i należy zatrzymać pracę produktu, a następnie sprawdzić drożność i szczelność instalacji wodnej.

W przypadku tarcz diamentowych mogą one ulec stopieniu podczas pracy. Jeżeli praca tarczą staje się mniej wydajna należy tarczę naostrzyć lub wymienić na nową. Należy zachować szczególną ostrożność podczas kończenia przecinania. Tarcza tnąca traci podparcie w przecinanym materiale co może skutkować szarpnięciem lub odbiciem w kierunku operatora. Należy zmniejszyć nacisk na tarczę podczas kończenia przecinania.

W przypadku wznawiania cięcia, należy pozwolić tarczy osiągnąć znamionowe obroty, a następnie wprowadzić ją do szczeliny cięcia. Podczas przecinania narzędzie należy przesuwac płynnym ruchem, unikając nadmiernego nacisku. Nacisk jaki należy wywierać na narzędzie nie powinien być większy niż ten, który wystarcza do cięcia materiału. Należy unikać uderzania tarczą w cięty materiał.

Po zakończeniu cięcia wyłączyć maszynę naciskając przycisk wyłącznika, zaczekać do całkowitego zatrzymania wirowania tarczy. Odłączyć wtyczkę przewodu zasilającego od gniazdka sieciowego i przystąpić do czynności konserwacyjnych.

Bieżące czynności obsługowe

Ostrzeżenie! Przed rozpoczęciem jakiegokolwiek czynności związanej z montażem, demontażem oraz regulacją należy się upewnić, że narzędzie zostało wyłączone, a wtyczka kabla zasilającego została odłączona od gniazdka sieciowego.

W wyniku eksploatacji przecinarki pozycja zespołu napędowego na szynie prowadzącej oraz listwy z prowadnicą może ulec rozregulowaniu. Celem zachowania jak najlepszej precyzji oraz jakości cięcia należy dokonać następujących regulacji.

Raz na trzy miesiące lub częściej (w przypadku intensywnej pracy) zaleca się smarować elementy toczne szyny prowadzącej. Do smarowania używać smaru do

łożysk. Po zakończeniu czynności obsługowych należy upewnić się, że wszystkie śruby mocujące są pewnie i mocno dokręcone.

Regulacja listwy z prowadnicą (XXIII)

Listwę z prowadnicą należy regulować w przypadku, gdy nie jest ona prostopadła do szczeliny stołu roboczego. W celu regulacji poluzować 3 śruby mocujące listwę do stołu roboczego. Przywrócić prawidłowe ustawienie listwy względem szczeliny stołu roboczego, wykorzystując w tym celu kątownik, a następnie dokręcić śruby mocujące.

Regulacja tarczy diamentowej w szczelinie stołu (XXIV)

Opuścić zespół tnący, tak aby znalazł się jak najbliżej szczeliny stołu, a następnie zablokować jego pozycję dokręcając pokrętkę blokującą. W celu regulacji obrotu tarczy względem linii cięcia poluzować 4 śruby mocujące zespół tnący, ustawić prawidłowe ustawienie tarczy diamentowej względem szczeliny stołu, wykorzystując w tym celu kątownik, a następnie dokręcić 4 śruby mocujące.

Regulacja luzu zespołu tnącego (XXV)

W celu regulacji luzu zespołu tnącego na szynie prowadzącej należy poluzować dwie górne śruby oraz nakrętki dwóch bocznych śrub (XXIV). Następnie za pomocą bocznych śrub wyeliminować luz, tak aby zespół tnący mógł przesuwać się po szynie bez oporu. Po zakończeniu regulacji dokręcić górne śruby oraz nakrętki śrub bocznych.

Regulacja ogranicznika kąta cięcia poprzecznego (XXVI)

W celu ustawienia tarczy pod kątem 90° zdemonstrować przednią część osłony tarczy, a następnie poluzować pokrętkę blokującą możliwość zmiany kąta cięcia, z dwóch stron maszyny. Poluzować śruby mocujące ograniczniki z dwóch stron produktu. Ustawić tarczę pod kątem 90° względem stołu roboczego, przykładając kątownik, a następnie dokręcić pokrętkę blokującą możliwość zmiany kąta cięcia. Ustawić ograniczniki z dwóch stron maszyny, a następnie zablokować ich pozycję dokręcając śruby mocujące. Po zakończeniu regulacji zamontować przednią część osłony tarczy.

KONSERWACJA, MAGAZYNOWANIE I TRANSPORT

UWAGA! Przed przystąpieniem do regulacji, obsługi technicznej lub konserwacji należy wyciągnąć wtyczkę narzędzia z gniazdka sieci elektrycznej.

W okresie gwarancji użytkownik nie może demontować elektronarzędzi, ani wymieniać żadnych podzespołów lub części składowych, gdyż powoduje to utratę praw gwarancyjnych. Wszelkie nieprawidłowości obserwowane przy przeglądzie lub w czasie pracy, są sygnałem do przeprowadzenia naprawy w punkcie serwisowym.

Każdorazowo po wykonanej pracy należy opróżnić kuwetę stołu roboczego z wody. Pozostawienie wody oraz zanieczyszczeń w kuwecie stołu może doprowadzić do osadzenia się trudnych do usunięcia zanieczyszczeń a także do korozji kuwety, co spowoduje uszkodzenie maszyny. Podstawić naczynie pod odpływ kuwety stołu roboczego, a następnie wyciągnąć korek spustowy. Po usunięciu wody z kuwety stołu roboczego należy dokładnie usunąć wszystkie zanieczyszczenia oraz fragmenty materiału powstałe w wyniku pracy przecinarką. Kuwetę oczyścić wilgotną szmatką. Nie stosować do czyszczenia alkoholu, rozpuszczalników, kwasów, środków ściernych, czy substancji żrących. Sprawdzić drożność wlotu pompki zasilania wodnego oraz przewodów zasilających. Jeżeli wlot pompki lub przewody zasilające są zanieczyszczone należy je dokładnie oczyścić. Odkręcić przednią część osłony tarczy tnącej. Pył zgromadzony w kuwecie stołu roboczego oraz wewnątrz osłony pod wpływem wody może zmieniać się w trudną do usunięcia skorupę. Czyszczenie tych elementów należy przeprowadzać każdorazowo po zakończeniu pracy. Pozostawienie pyłu w kuwecie stołu roboczego oraz wewnątrz osłony może spowodować jego utwardzenie pod wpływem wilgoci, co wpłynie na możliwość późniejszej pracy narzędziem oraz na jego bezpieczeństwo. Może też spowodować, że przewody wodne, dysze wylotowe oraz tarcza tnąca ulegną zablokowaniu. Uruchomienie maszyny z zablokowaną tarczą może spowodować uszkodzenie silnika. Po zakończeniu czyszczenia kuwety stołu roboczego korek spustowy umieścić w otworze odpływowym. Obudowę urządzenia, powierzchnię blatu stołu, rękojeść przecierać za pomocą lekko zwilżonej wodą szmatki, a następnie osuszyć. Otwory wentylacyjne oczyścić np. strumieniem powietrza o ciśnieniu nie większym niż 0,3 MPa, pędziem lub suchą szmatką bez użycia środków chemicznych i płynów czyszczących.

Nie wolno zanurzać produktu w wodzie. Należy zwrócić uwagę, aby podczas czyszczenia elementy elektryczne urządzenia nie uległy zamoczeniu. Wszystkie elementy należy dokładnie osuszyć suchą szmatką.

Po zakończeniu pracy należy sprawdzić stan techniczny elektronarzędzia poprzez oględziny zewnętrzne i ocenę: korpusu i rękojeści, przewodu elektrycznego, wtyczki, działania włącznika elektrycznego, drożności szczelin wentylacyjnych, iskrzenia szczotek, głośności pracy łożysk i przekładni, rozruchu i równomierności pracy oraz płynności działania elementów ruchomych.

Sprawdzić czy stan zacisnięcia wszystkich połączeń śrubowych jest prawidłowy.

Produkt należy przechowywać dokładnie oczyszczony i wysuszony. Produkt przechowywać w zamkniętych pomieszczeniach. Chronić przed dostępem osób postronnych, zwłaszcza dzieci. W miejscu przechowywania należy zapewnić właściwą wentylację zapobiegającą kondensacji pary wodnej. Miejsce przechowywania powinno chronić produkt przed wpływem warunków atmosferycznych.

Przed rozpoczęciem transportu należy unieruchomić zespół tnący przed przesuwaniem się podczas transportu. Produkt transportować na kołach transportowych, chwytając za uchwyt. W przypadku transportu w środkach lokomocji, maszynę transportować w opakowaniach jednostkowych lub innych twardych opakowaniach, zapewniających ochronę przed wstrząsami. W trakcie transportu chronić produkt przed wilgocią.

Części zamienne

Szczegółowy wykaz części zamiennych produktu znajduje się w karcie produktu, na stronie internetowej toya24.pl

PRODUCT OVERVIEW

The table saw is used for wet cutting with rotating diamond discs and allows ceramic materials such as porcelain stoneware, terracotta, architectural concrete or granite tiles to be cut. The robust table and large-diameter diamond blade enable high-precision straight-line cutting and 45° bevel cutting. Under no circumstances should the machine be used to process materials other than ceramics.

The correct, reliable, and safe operation of the device depends on its proper use, therefore:

Read the entire manual before the first use of the tool and keep it for future reference.

The supplier is not liable for any damage resulting from failure to observe the safety instructions and recommendations contained in this manual. Maintenance operations not described in the operating instructions, changes to the mechanical and electrical structure and other modifications may jeopardise the use of the machine and will void the user's warranty and guarantee rights.

ACCESSORIES

The product is delivered complete, but requires certain preliminary assembly actions described in further sections of the manual. A cutting disc is supplied with the product.

SPECIFICATIONS

Parameter	Unit	Value
Part No.		YT-821597
Mains voltage	[V~]	230
Mains frequency	[Hz]	50
Rated power	[W]	1500
Insulation class		I
Rated speed	[min ⁻¹]	2990
Cutting disc		
Outer diameter	[mm]	250
Inner diameter	[mm]	25.4
Max. cutting depth (90°/45°)	[mm]	50/37
Max. cutting length	[mm]	1250
Work table dimensions	[mm]	1000 × 460
Weight	[kg]	51
Max. dimensions/weight of material to be cut	[mm/kg]	(1250 x 600 x 40) / 80
Noise level		
- sound pressure, L _{pA} ± K _{pA}	[dB(A)]	85 ± 3.0
- sound power, L _{wA} ± K _{wA}	[dB(A)]	98 ± 3.0
Vibration Level a _h ± K	[m/s ²]	<2.5
Protection rating		IP54
Laser pointer		
- laser class		2
- laser wavelength	[nm]	655
- laser power	[mW]	≤1
- power supply of the laser module	[VDC]	3 (2 × AAA)

The declared noise emission value has been measured using the standard test method and can be used to compare one tool to another. The declared noise emission value can be used in the preliminary exposure assessment.

The declared total vibration value has been measured using the standard test method and can be used to compare one tool to another. The declared total vibration value can be used in the initial exposure assessment.

Caution! The vibration emission during tool operation may differ from the declared value, depending on the manner the tool is used. Caution! Safety measures to protect the operator, which are based on an assessment of exposure under actual conditions of use (including all parts of the work cycle, such as the time when the tool is switched off or idle and the activation time), must be specified.

GENERAL WARNINGS FOR THE SAFETY OF POWER TOOLS

Warning! Read all safety warnings, illustrations and specifications provided with this power tool. Failure to do so may result in electric shock, fire or serious injury.

Keep all warnings and instructions for future reference.

The term "power tool" used in warnings applies to all tools driven by power both wired and wireless.

Workplace safety

Keep the workplace well-lit and clean. Disorder and poor lighting can be causes of accidents.

Do not work with power tools in an environment with an increased risk of explosion, containing flammable liquids, gases or vapors. Power tools generate sparks that can ignite dust or fumes.

Children and third persons should not be allowed to enter the workplace. Loss of concentration can result in loss of control.

Electrical safety

The plug of the electric cable must match the power socket. You must not modify the plug in any way. Do not use any plug adapters with earthed power tools. An unmodified plug that fits the outlet reduces the risk of electric shock.

Avoid contact with earthed surfaces such as pipes, radiators and coolers. Grounding the body increases the risk of electric shock. **Do not expose power tools to contact with atmospheric precipitation or moisture.** Water and moisture that gets inside the power tool increases the risk of electric shock.

Do not overload the power cable. Do not use the power cord to carry, pull or unplug the power plug from the power outlet. **Avoid contact of the power cable with heat, oils, sharp edges and moving parts.** Damage or entanglement of the power cord increases the risk of electric shock.

In the case of working outside closed rooms, use extension cords intended for work outside closed rooms. The use of an extension cord adapted for outdoor use reduces the risk of electric shock.

When using a power tool in a humid environment is unavoidable as a protection against supply voltage use a residual current device (RCD). The use of RCD reduces the risk of electric shock.

Personal safety

Stay alert, pay attention to what you do and keep common sense while working with the power tool. Do not use a power tool when you are tired or under the influence of alcohol or medication. Even a moment of inattention while working can lead to serious personal injury.

Use personal protective equipment. Always wear eye protection. The use of personal protective equipment such as dust masks, anti-slip safety shoes, helmets and hearing protection reduce the risk of serious personal injury.

Prevent accidental operation. Make sure that the electric switch is in the "off" position before connecting to the power supply and / or battery, lifting or moving the power tool. Moving the power tool with the finger on the switch or powering the power tool, when the switch is in the "on" position can lead to serious injuries.

Before turning on the power tool remove any keys and other tools that were used to adjust it. The key left on the rotating parts of the power tool can lead to serious injuries.

Do not reach and do not lean too far. Keep the right attitude and balance all the time. This will allow easier control over the power tool in case of unexpected work situations.

Dress accordingly. Do not wear loose clothing or jewelry. Keep your hair and clothing away from moving parts of the power tool. Loose clothing, jewelry or long hair can be caught by moving parts.

If the devices are fitted for the connection of dust extraction or dust collection, make sure that they are connected and used properly. The use of dust extraction reduces the risk of dust hazards.

Do not let the experience acquired from frequent use of the tool resulted in carelessness and ignoring safety rules. Carefree action can cause serious injuries in a fraction of a second.

Use and care of the power tool

Do not overload the power tool. Use the power tool appropriate for the selected application. The right power tool will provide a better and safer job if used according to the designed load.

Do not use the power tool, if the electric switch does not allow switching on and off. Power tool, which cannot be controlled by means of a power switch is dangerous and must be returned for repair.

Disconnect the plug from the power socket and / or remove the battery if it is detachable from the power tool before adjusting, changing accessories or storing the tool. Such preventive measures will allow you to avoid accidentally turning on the power tool.

Keep the tool out of the reach of children, do not let people who do not know how to operate the power tool or these instructions use a power tool. Power tools are dangerous in the hands of untrained users.

Maintain power tools and accessories. Check the tool for mismatches or jams of moving parts, damage to parts and any other conditions that may affect the operation of the power tool. Damage must be repaired before using the power tool. Many accidents are caused by incorrectly maintained tools.

Keep cutting tools sharp and clean. Properly maintained cutting tools with sharp edges are less prone to jamming and are easier to control when working.

Use power tools, accessories and inserted tools etc. in accordance with these instructions, taking into account the type and conditions of work. The use of tools for work other than designed is likely to result in a dangerous situation.

Handles and gripping surfaces must be dry, clean and free from oil and grease. Slippery handles and gripping surfaces do not allow for safe operation and control of the tool in dangerous situations.

Repairs

Repair the power tool only in authorized facilities using only original spare parts. This ensures proper operation safety of the power tool

SAFETY INSTRUCTIONS FOR TABLE SAWS

Safety warnings for cutting equipment

The saw must only be used for wet cutting of ceramic materials. Only diamond cutting discs with dimensions shown in the table, designed for wet cutting of ceramic materials, may be used for cutting. The weight of the material to be worked on should be such that it does not make the machine unstable.

The unit is designed for indoor use only in well-ventilated areas and should not be exposed to precipitation.

Do not use the unit until it has been properly and completely assembled and installed in accordance with these operating instructions at the workstation.

Do not use the unit if any part is damaged or malfunctioning. For repair, contact the manufacturer's authorised service centre.

Any adjustment of the unit, replacement of the blade, topping up of water, change of cutting unit angle, etc. may only be carried out when the power supply is switched off. Pull the tool plug out of the mains socket.

Position the table saw in a well-lit and horizontal location where leg support and balance can be maintained. It is recommended to install in a location that provides enough space to easily handle the size of the workpiece. A cramped, dark room and uneven, slippery floors are the cause of accidents. The floor of the work area must be kept clean.

The guard supplied with the tool must be safely attached to it and adjusted in a position that provides a maximum level of safety – so that as little part of the cutting disc as possible is exposed towards the operator. Position yourself and unauthorised persons away from the rotating disc plane. The guard helps will protect the operator from fragments of a broken disc, material worked on, and accidental contact with the disc.

The rated speed of the accessory must be at least equal to the maximum rated speed indicated on the power tool. Accessories moving faster than their rated speed may break and fall apart.

Always use undamaged mounting flanges that are the right size for the selected disc. Right fixing flanges strengthen the disc and reduce the possibility of its falling apart.

The outer diameter and thickness of the accessory must be within the rated range of the power tool. It is not possible to properly protect or operate improperly sized accessories.

The size of the disc mounting hole and flanges must match the size of the power tool spindle. Discs and flanges with a fixing hole size not suitable for the tool spindle size lose their balance and will start to vibrate during operation, which may result in the loss of control over the tool.

Do not use damaged cutting discs. Before each use, check the discs for splinters and cracks. If any discs are dropped, make sure they are not damaged, or mount new, undamaged discs. After you have checked and installed the discs, make sure you and all bystanders stand outside the rotation plane of the discs, then run the power tool for one minute without load. Damaged discs usually fall apart during the test.

Wear personal protective equipment. Use face shields, goggles, or safety goggles, depending on the application. If applicable, use dust masks, hearing protection and aprons capable of protecting against small pieces of the grinding wheel or splinters generated during work. The eye protection must be capable of stopping any flying debris generated during different jobs. The dust mask must be capable of filtering out particles generated during work. Prolonged exposure to noise can cause hearing loss.

Do not wear gloves, ties or loose clothing or jewellery when using the saw.

Keep a safe distance between bystanders and the work area. Any person entering the work area must wear personal protective equipment. Debris or pieces of damaged accessories which are generated during work can be thrown out of the immediate vicinity of the work area.

Hold the tool by the insulated grips only, when working where the cutting accessory may come into contact with the hidden cord or power cord of the tool. The cutting accessory coming into contact with live cable causes the metal parts of the tool become live and electrocute the operator.

Keep the cable away from the rotating accessory. If you lose control, the cord can be cut or drawn in, and your hand or arm can be pulled towards the rotating disc.

Clean the power tool's ventilation openings regularly. The motor fan can suck dust inside the housing, excessive accumulation of powdered metal may result in the risk of electric shock.

Do not use the power tool near flammable materials. Do not operate the power tool if it is placed on a combustible surface, for example a wooden surface. Sparks can ignite such materials.

Do not place hands or fingers within reach of the tool and rotating cutting disc.

Feed the workpiece at an even rate. Do not bend or twist the workpiece. In case of jam, immediately switch off the tool, disconnect it from the mains, and remove the jamming object. The saw jamming by the workpiece may eject it or stop the motor.

Do not remove pieces of cut material while the cutting disc is rotating. Material can become trapped between the guide or inside the cutting disc guard and the cutting disc pulls the fingers into the cutting disc. Switch off the saw and wait for the cutting disc to stop before removing material.

Never leave the operating saw unattended. Switch off the tool, and do not leave it until the machine has completely stopped. An unattended operating saw poses an uncontrolled risk.

The handles and grips of the unit should be clean, dry, free of grease and dirt.

Reasons for rejection and related warnings

Ejection is a sudden reaction of the workpiece due to a clamped, jammed saw, or misalignment of the workpiece cutting line in relation to the disc or when a part of the workpiece is entrapped between the disc and the guide for longitudinal cutting or another fixed object.

During ejection, the workpiece is often lifted from the table by the back part of the cutting disc and directed towards the operator. The ejection results from misuse of the saw or misconduct during work or improper working conditions, and it can be avoided by taking appropriate precautions which are presented below.

Never stand directly in line with the cutting disc. Always stand on the cutting disc side where the guide is located. Ejection can drive the workpiece at high speed towards anyone who stands in front of the cutting disc and in line with it.

Never reach over or behind the cutting disc to pull or support the workpiece. Accidental contact with the cutting disc can occur or rejection can draw the fingers into the cutting disc.

Never hold or press on the workpiece which is cut by the rotating cutting disc. Pressing on the workpiece that is cut by a cutting disc can cause entrapment and ejection.

Cutting material that protrudes significantly beyond the outline of the cutting table in such a way that it tends to lose its balance must be supported. The top edge of the support must be at the same height as the top edge of the saw table. This is the only way to ensure that the disc does not jam during cutting or that the material does not have a tendency to slide off the cutting table. The maximum dimensions and weight of the material to be cut are given in the technical data table.

Safety warnings related to cuttings discs

Warning! Never use cutting discs with a maximum speed lower than that of the saw.

Warning! Never use cutting discs that are not recommended. The use of discs for which the tool is not designed can cause serious injury.

Warning! Never put fingers or hands near or in the line of the cutting disc. A moment of distraction or slipping could point the hand towards the cutting disc and cause serious bodily injuries.

Use only diamond blades complying with EN 13236:2019, suitable for wet work. Never use chainsaws, wood saws, diamond segmented discs or cutting discs, grinding wheels, wire brushes. The use of equipment that is not recommended can cause serious injury. The discs for which the tool is not designed cannot be properly guarded and are not safe.

It is forbidden to cut materials other than ceramics, especially metal and wood.

Inspect the cutting disc thoroughly before each use. Check the disc for signs of any damage. Pay particular attention to the cutting edge. In the case of any damage, e.g. in the form, cracks, delaminations, defects. Check the shape of the disc for bending or any imbalance, e.g. whether it rotates evenly. If any disc abnormalities are detected, do not use this disc in the product.

If the cutting disc has a specific direction of rotation, it must be mounted in such a way that the direction specified on the disc agrees with the direction of rotation of the spindle marked on the machine housing.

An acoustic inspection of the disc must be carried out prior to installation. While holding the disc in the air, gently hit it with a piece of wood. If there is no audible sound, the disc is damaged and should not be used. Wear protective gloves when replacing the cutting disc. After each disc change and before starting work, run the machine without load for 30 seconds. If abnormal vibrations are detected, switch off the machine immediately and proceed with the replacement of the cutting disc. Never stand when starting the saw in such a way that any part of the body remains in the plane of rotation of the cutting disc. This will reduce the risk of serious injury if the damaged disc falls apart. The disc may still rotate for some time after the machine is switched off.

Do not overload the cutting disc, do not apply too much pressure during cutting. Cutting should only be carried out in a straight line, the saw is not designed for cutting in curved lines. Failure to comply with the above recommendations may damage the disc during operation, and its debris may cause serious injury.

The disc must be used as intended. For example, do not grind with a cutting disc. Discs for cutting are designed for use under heavy pressure and the lateral forces applied to such a disc may cause it to fall apart.

Do not use discs designed for dry cutting for wet cutting. Do not use any fluid other than pure cold water to cool the disc.

Dry cutting is prohibited. Water cooling should always be used, this will reduce the amount of dust generated during operation and also prolong the life of the disc.

Never cut asbestos or materials containing asbestos. Dust from cutting asbestos is particularly hazardous to health and has been classified as a carcinogen.

The guard must be properly attached to the tool. This guard helps to protect the operator and the tool from broken material fragments and prevents accidental contact with the disc.

Always use undamaged fixing flanges, which are the correct size for the cutting disc. The correct fixing flanges of the abrasive disc reduce the possibility of damage to the cutting disc. Once the disc has been fitted, check that it is fitted correctly, that there is no lateral play and that it is mounted axially on the spindle.

Do not use worn discs from larger tools. A larger diameter disc is not suited for a higher rotational speed of smaller tools and may break.

Always run up the disc to rated speed before cutting. Pay special attention when restarting the cutting. Run up the disc to rated speed first and then carefully insert the disc into the cutting slot.

If the disc is jammed in the workpiece being cut, turn off the tool immediately and keep it still until the disc stops completely. Never

attempt to release the disc in motion. This can cause a kickback towards the operator. Before restarting work, measures must be taken to eliminate the cause of jamming.

Before starting any operation to replace the cutting disc, switch off the tool by pressing the on/off button marked "O" and then disconnect the power cord plug from the power source.

Residual risks

This product has been designed and built according to good design engineering practices and safety principles. However, there may be residual risks when using the product. Even if the tool is used correctly, there are residual risks that cannot be avoided. The following hazards arise from the design and purpose of the tool: contact with an unprotected part of the cutting discs; ejection of workpieces or workpiece fragments; ejection of dust; inhalation of dust generated during work; hearing damage if protective equipment is not worn. Failure to follow the instructions in the manual may be the cause of other hazards resulting from improper use.

EQUIPMENT INSTALLATION

Preparing for operation

Warning! Before starting any assembly, disassembly, or adjustment works, make sure that the tool is turned off, and the power cord plug is disconnected from the electric outlet.

Unpack the tool and remove all packaging components. It is recommended to maintain the packaging, as it may be useful for later storage of the product.

Work table assembly

Loosen the table's leg locking screws and then extend the legs to the working position (II). Prevent the possibility of changing the position of the legs during operation by tightening the fixing screws (II). In the same way, unfold and then lock in the working position the legs on the other side of the table (II).

Secure the transport handles (III) to the holes on the two sides of the table base with screws.

Fit the transport wheel holders to the threaded mounts located in the table base using nuts (IV). Place the bushings in the transport wheels, then fit the wheels to the brackets using the fixing bolts and nuts (V).

If the machine will be transported frequently, the table legs can be locked with locking knobs, allowing the position of the table legs to be locked without the use of tools (VI). The auxiliary top of the work table is equipped with hangers for hanging the top on the hooks of the work table (VII). The surface of the secondary top should be flush with that of the work table top. The position of the auxiliary top can be changed by tightening or unscrewing the spacer knobs located under the shelf hanger (VI). On the back of the disc guard, there are screws securing the handle to the cutting disc guard. Loosen the fixing screws and then fix the handle to the disc guard with the fixing screws as shown in figure (VIII). Ensure that the clamping condition of all work table screw connections is correct and that all components are securely fastened. If necessary, improve the fixing by tightening the fixing screws or nuts.

Product setting

The product should be placed on a level, flat, stable and non-combustible surface away from flammable substances and obstacles, in a well-ventilated room protected from the weather.

Assembling and replacing the cutting disc

Warning! Before starting any disc mounting/replacement operation, make sure the tool is switched off, press the on/off button marked "O" and then unplug the power cord from the mains socket.

Warning! Wear protective gloves before replacing the cutting disc.

Lock the position of the cutting unit by tightening the locking knob, located near the saw motor cover (XX). Disconnect the water hose from the disc guard, then unscrew the screws securing the front of the disc guard (IX). Hold the motor spindle with one spanner and loosen the disc retaining nut (X) with the other spanner. Remove the outer disc retaining flange, the cutting disc and the inner disc retaining flange (X). Before installing a new cutting disc, remove dirt and dust from the clamp and both flanges. Place the internal fixing flange on the spindle. Attach the cutting disc so that the direction of its rotation corresponds to the direction of rotation shown by the arrow on the guard. Then fit the external mounting flange and screw on the disc mounting nut. Hold the motor spindle with one spanner and tighten the disc retaining nut firmly and securely with the other spanner. In the next step, fix the front part of the disc guard with the fixing screws. Slide the water hose end onto the spigot of the front cover. Ensure that the cutting disc guard is correctly fitted.

Connecting the water cooling

Warning! Before starting any activities related to connecting the cooling water system, make sure that the tool is turned off and the power cord plug is disconnected from the mains socket.

The saw does not allow the connection of an external water supply. The water in the tank circulates in a closed loop.

Remove the table top plates (XI). Slide the end of the water hose (XII) onto the water cooling pump nozzle. Place the pump in the

attachment located in the tank of the work table (XII). Ensure that the water supply hoses to the cutting disc guard are correctly connected (XIII). Place the drain plug in the hole located in the tank of the work table (XIV). The tank of the work table must be filled only with clean, cold water until the water cooling pump is completely submerged. Operating the saw when the water level is below the top of the water supply pump may cause damage to the pump as a result of "dry" running. Do not run the machine if there is not enough water in the tank. Once the water has been properly topped up in the work table tank, place the work table top plates.

During operation, the pumping of water onto the cutting disc may be slowed down or stopped altogether as a result of the accumulation of dust and material fragments from cutting. In this case, stop operation of the machine and then unplug the power cord from the mains socket. Clean the work table tank and the water cooling system as recommended in the maintenance section of the manual.

The water level should be constantly checked during operation. Some of the water may be splashed by the rotating disc. Always keep the water level such that the pump is completely covered.

Power supply connection

Warning! Check the condition of the power cord before each use. If any damage is detected, do not connect the power cord to the power supply. It is not possible to repair the power cord, it must be replaced if damaged, at the manufacturer's authorised service centre. The power cord must be equipped with an RCD. It is forbidden to operate the tool with a damaged power cord or with a cord without an RCD protection. It is forbidden to repair the power cord yourself.

Make sure the unit is switched off before connecting the product to the power supply. Press the on/off button marked "O". Open the flap of the industrial-type plug located on one side of the power cord, and then connect it to the socket located near the machine switch so that the groove located in the plug housing hits the notch located in the socket housing (XV). Plug the plug on the other side of the power cable into a mains socket. The tool's power cable plug is fitted with an RCD protection (XVI). The RCD has two buttons marked TEST and RESET. Test RCD operation each time the tool power cord plug is plugged in. To do this, press the button marked TEST. The RCD will interrupt the power supply to the tool. Then press the RESET button to restore power supply to the tool.

If it is necessary to connect the product to the mains using an extension cord, the core wire size of the extension cord should not be smaller than the core wire size of the power cord of this product. If you want to use an extension cord over 25 m in length, its minimum core wire size must be 1.5 mm². If using an extension cord on a reel, it must be fully extended before starting work.

WORKING WITH THE SAW

Setting the cutting width

The cutting width in a straight line can be set by changing the position of the guide bar on the bar. To do this, loosen the guide locking lever, adjust the cutting width and then lock the position of the guide by tightening the locking lever (XVII). The graduation mark on the bar can be used for adjustment.

Longitudinal cutting angle adjustment

The cutting angle can be adjusted by changing the position of the bar. To do this, loosen the bar locking lever, set the desired cutting angle and then lock the position by tightening the locking lever (XVIII). The scale marked on the work table can be used for setting.

Setting the cross-cutting angle (bevel)

The angle of the cross-cut can be adjusted by tilting the guide rail of the cutting unit. To do this, loosen the locking knobs located on the guide rail brackets on the two sides of the unit, adjust the inclination angle of the cutting unit and then lock the position by tightening the locking knobs (XIX). The guide rail of the cutting unit can be tilted from 0 to 45°. The scale on the guide rail bracket can be used for adjustment.

Adjusting the cutting depth

To set the cutting depth, loosen the lock knob located near the saw motor cover (XX) while holding the handle. The spring will raise the cutting unit. Adjust the cutting unit to the desired height and then lock the position of the cutting unit by tightening the locking knob.

Laser pointer

During operation, a laser pointer can be used to help indicate the cutting line. The indicator is switched on by a separate switch. The laser is powered by batteries, the type and voltage rating of which are listed in the table. Batteries are not included. When installing the batteries, ensure the correct polarity. Laser radiation can be dangerous, that is why do not aim a laser beam at people or animals. Do not look at the laser beam source, as it may cause temporary or permanent damage to eyesight.

Starting the saw

Ensure that the machine is properly assembled, stands firmly and that the water level in the work table tank is correct. Set the cutting angle and depth of cut. Ensure that the diamond disc does not come into contact with the workpiece. Ensure that the power cable and guide bar are not in the cutting line.

Press the switch button marked "O" and then plug the power cord plug into the socket. Stand so as not to be in the plane of rotation of the cutting disc. The machine switch is located on the top of the cutting unit, under the protective cover (XX). Pressing the on/off switch, marked "I", starts the saw, pressing the on/off switch, marked "O", turns the saw off.

Allow the cutting disc to reach its full speed and wait about 30 seconds without commencing work. If there are no signs of malfunctioning, e.g. increased noise or excessive vibration, you can start cutting. Starting the machine activates the water pump, which will feed water to the cutting disc from both sides of it. If the water is not flowing freely from both sides of the disc, the machine should be switched off and then disconnected from the power source. Check the patency of the water lines and the nozzle in the disc guard.

Working with a saw (XX)

ATTENTION! Do not apply the material to the stationary diamond disc and then start the saw.

Start the machine, allow the cutting disc to reach full speed. Pressing down on the material with one hand, grasp the handle with the other hand and guide the cutting unit in a smooth motion in the direction of the disc rotation. The guiding speed of the cutting unit should be adjusted so that the diamond blade reduces its speed only slightly to that of the unloaded disc. This will significantly reduce the risk of chipping or cracking of the workpiece. When cutting is complete, press the on/off button, marked "O", and then disconnect the power cord plug from the power socket.

When the machine is switched off, the cutting disc can still spin for some time. Switching off the machine will stop the water being pumped onto the cutting disc.

Recommendations for operating the saw

Warning! When cutting, make sure that the water does not come into contact with live components. In particular, water must not get into the vents. Make sure that water does not flow down the power cord towards the mains outlet. Contact of water with live components may cause electric shock.

Wear personal protective equipment suitable to working conditions. Always wear protective goggles, protective footwear with an anti-slip sole, a protective stand with long sleeves and legs. Hearing and respiratory protection. Use a safety helmet if necessary. No parts of the body should be in the cutting disc rotation plane. This will reduce the risk of injury if the disc falls apart during operation.

Carry out all preparatory work before cutting.

After pressing the switch button, allow the cutting disc to reach the rated speed and only then start cutting. It is forbidden to first apply the disc to the workpiece and then start the tool. This can jam or damage the disc or cause damage to the workpiece. This can lead to serious injuries.

Do not exert excessive pressure on the disc. Pressure on the disc should allow efficient operation with the cutting edge.

Do not reach too far, the position of the body during operation should always allow you to control the tool, even in the case of unexpected movement of the tool. Do not lean over the tool while working.

If water does not come out of the product or comes out from a place other than the inside of the cutting disc guard, this indicates a malfunction and the operation of the product should be stopped, and then the water system should be checked for choking and tightness.

Diamond discs can be dulled during operation. If disc operation cutting less efficient, the disc should be sharpened or replaced with a new one. Take special care when you stop cutting. The cutting disc loses support in the workpiece being cut, which may result in jerking or kickback towards the operator. Relieve the pressure on the disc when you stop cutting.

When resuming cutting, let the disc reach its rated speed and then insert it into the cutting slot.

When cutting, the disc should be moved with a smooth motion, avoiding excessive pressure. The pressure to be exerted on the tool should not be greater than that which is sufficient to cut the material. Avoid hitting the workpiece with the disc.

When cutting is complete, switch off the machine by pressing the off button, wait for the disc to stop spinning completely. Disconnect the power cord plug from the power outlet and start maintenance works.

Ongoing maintenance

Warning! Before starting any assembly, disassembly, or adjustment works, make sure that the tool is turned off, and the power cord plug is disconnected from the electric outlet.

The position of the drive unit on the guide rail and the guide bar can become misaligned as a result of the use of the saw. In order to maintain the best possible precision and quality of cut, the following adjustments should be made.

Once every three months or more often (in case of intense use), it is recommended to lubricate the rolling elements of the guide rail. For lubrication, use grease for bearings. After maintenance, ensure that all fixing screws are securely and firmly tightened.

Bar adjustment with guide (XXIII)

The guide bar should be adjusted if it is not perpendicular to the work table slot. To adjust, loosen the 3 screws securing the bar to the work table. Return the bar to the correct position in relation to the work table slot, using an angle iron, then tighten the fixing screws.

Adjustment of the diamond blade in the table slot (XXIV)

Lower the cutting unit so that it is as close to the table slot as possible, then lock its position by tightening the locking knob. To adjust the rotation of the disc in relation to the cutting line, loosen the 4 fastening screws of the cutting unit, adjust the correct positioning of the diamond blade in relation to the table slot using a bevel and then tighten the 4 fastening screws.

Cutting unit play adjustment (XXV)

To adjust the play of the cutting unit on the guide rail, loosen the top two screws and the nuts of the two side screws (XXIV). Then use the side screws to eliminate play so that the cutting unit can slide along the rail without resistance. Once the adjustment is complete, tighten the top bolts and side bolt nuts.

Cross-cut stop adjustment (XXVI)

To position the blade at 90°, remove the front part of the blade guard and then loosen the knobs locking the possibility of changing the cutting angle, on both sides of the machine. Loosen the screws securing the stops on the two sides of the product. Adjust the blade to 90° in relation to work table, by applying an angle iron, then tighten the knobs that lock the possibility of changing the cutting angle. Position the stops on the two sides of the machine and then lock their position by tightening the fixing screws. Once the adjustment is complete, fit the front part of the disc guard.

MAINTENANCE, STORAGE AND TRANSPORT

ATTENTION! Before carrying out any adjustment, servicing or maintenance work, unplug the tool's plug from the mains socket.

During the warranty period, the user is not allowed to disassemble the power tool or replace any components or parts, as this will void the warranty rights. Any irregularities found during the inspection or the operation signal the need for repair to be done at the service centre.

The work table tray must be emptied of water after each job. Leaving water and dirt in the table tank can lead to the build-up of hard-to-remove dirt and also to corrosion of the tank, which will damage the machine. Put a vessel under the work table tank drain, then pull out the drain plug. Once the water has been removed from the work table tank, all debris and material fragments from cutting should be thoroughly removed. Clean the tray with a damp cloth. Do not use alcohol, solvents, acids, abrasives or corrosive substances for cleaning. Check the patency of the water supply pump inlet and supply lines. If the pump inlet or supply lines are contaminated, they must be thoroughly cleaned. Unscrew the front part of the cutting disc guard. Dust accumulated in the tank of the work table and inside the cover when exposed to water can turn into a crust that is difficult to remove. Cleaning of these components should be carried out each time work is finished. Leaving dust in the tank of the work table and inside the guard can cause it to harden, which will affect the tool's ability to be used later and its safety. It can also cause the water lines, discharge nozzles and the cutting disc to become blocked. Starting the machine with a blocked disc may damage the motor. When you have finished cleaning the work table tray, place the drain plug in the drain hole.

Wipe the machine housing, table top surface and handle with a cloth slightly dampened with water and then dry. Clean the ventilation openings, e.g. with an air jet of no more than 0.3 MPa, with a brush or dry cloth without using chemicals or cleaning fluids.

The product must not be submerged in water. Care must be taken to ensure that the unit's electrical components do not get wet during cleaning. Dry all components thoroughly with a dry cloth.

On completion of work, the technical condition of the machine should be visually inspected and the following assessed: body and handle, electric cord, plug, operation of the electric switch, patency of ventilation slots, sparking of brushes, noise of bearings and gears, starting and smooth running of moving parts.

Check that the tightness of all screw connections is correct.

The product should be stored thoroughly cleaned and dried. Store the product indoors. Keep out of reach of the public, especially children. Ensure adequate ventilation to prevent water vapour condensation at the place of storage. The place of storage should protect the product from weather conditions.

Before transporting, the cutting unit must be immobilised to prevent movement during transport. Transport the product on the transport wheels by gripping the handle. If transported by road, the machine should be transported in unit packaging or other rigid packaging providing protection against shocks. Protect the product from moisture during transport.

Spare parts

A detailed list of spare parts for the product can be found in the product sheet on toya24.co.pl

PRODUKTBESCHREIBUNG

Die Tischschneidmaschine wird zum Nassschneiden mit rotierenden Diamantscheiben eingesetzt und ermöglicht das Schneiden von keramischen Materialien wie Feinsteinzeug, Terrakotta, Sichtbeton oder Granitfliesen. Mit dem robusten Tisch und der Diamanttrennscheibe mit großem Durchmesser sind hochpräzise Geradschnitte und 45°-Querschnitte möglich. Das Gerät darf unter keinen Umständen für die Verarbeitung anderer Materialien als Keramik verwendet werden.

Der störungsfreie, sichere und zuverlässige Betrieb des Gerätes hängt von seinem ordnungsgemäßen Gebrauch ab, deshalb:

Lesen Sie daher vor dem Betrieb die gesamte Bedienungsanleitung durch und bewahren Sie sie auf.

Der Lieferant haftet nicht für Schäden, die sich aus der Nichtbeachtung der Sicherheitsvorschriften und der Bestimmungen dieser Bedienungsanleitung ergeben. Nicht in der Betriebsanleitung beschriebene Wartungsarbeiten, Änderungen am mechanischen und elektrischen Aufbau und andere Modifikationen können den Einsatz der Maschine gefährden und führen zum Erlöschen der Garantie- und Gewährleistungsansprüche des Benutzers.

ZUBEHÖR

Das Gerät wird komplett geliefert, aber vor der Inbetriebnahme müssen einige Montagearbeiten, wie unten beschrieben, durchgeführt werden. Eine Trennscheibe wird mit dem Produkt mitgeliefert.

TECHNISCHE DATEN:

Parameter	Maßeinheit	Wert
Artikel-Nr.		YT-821597
Netzspannung	[V~]	230
Netzfrequenz	[Hz]	50
Nennleistung	[W]	1500
Schutzklasse		I
Nennrehzahl	[min ⁻¹]	2990
Schneidscheibe		
Außendurchmesser	[mm]	250
Innendurchmesser:	[mm]	25,4
Max. Schnitttiefe (90° / 45°)	[mm]	50 / 37
Max. Schnittlänge	[mm]	1250
Größe des Arbeitstisches	[mm]	1000 x 460
Gewicht	[kg]	51
Max. Größe / Gewicht des zu schneidenden Materials	[mm / kg]	(1250 x 600 x 40) / 80
Lärmpegel		
- Schalldruckpegel LpA ± KpA	[dB(A)]	85 ±3,0
- Schallleistungspegel LwA ± KWA	[dB(A)]	98 ±3,0
Vibrationspegel ah ± K	[m/s ²]	<2,5
Schutzart		IP54
Laser-Positionsanzeiger		
- Laserklasse		2
- Länge der Laserwelle	[nm]	655
- Laserleistung	[mW]	≤1
- Stromversorgung des Lasermoduls	[V d.c.]	3 (2 x AAA)

Der angegebene Lärmemissionswert wurde nach einem Standardprüfverfahren gemessen und kann zum Vergleich eines Geräts mit einem anderen verwendet werden. Der angegebene Lärmemissionswert kann für eine vorläufige Expositionsbewertung verwendet werden.

Der angegebene Gesamtschwingungswert wurde mit dem Standardprüfverfahren gemessen und kann zum Vergleich des Geräts mit einem anderen verwendet werden. Der angegebene Gesamtschwingungswert kann für die erste Expositionsbewertung verwendet werden.

Achtung! Die Schwingungsemission während des Gerätetriebs kann je nach Einsatz des Geräts vom angegebenen Wert abweichen.

Achtung! Zum Schutz des Bedieners sind Sicherheitsmaßnahmen festzulegen, die auf einer Bewertung der Exposition unter tatsächlichen Einsatzbedingungen (einschließlich aller Teile des Arbeitszyklus, wie z. B. der Zeit, in der das Gerät ausgeschaltet ist oder im Leerlauf anläuft, sowie der Aktivierungszeit) beruhen.

ALLGEMEINE SICHERHEITSHINWEISE FÜR ELEKTROWERKZEUGE

Warnung! Alle mit diesem Elektrowerkzeug / dieser Maschine mitgelieferten Sicherheitshinweise, Abbildungen und Spezifikationen gründlich lesen. Bei Nichtbeachten ist elektrischer Schlag, Brand oder ernsthafte Verletzungen nicht auszuschließen.

Alle Warnungen sowie Anleitungen für mögliche Bezugnahme aufbewahren.

Der in den Warnungen verwendete Begriff „Elektrowerkzeug / Maschine“ betrifft alle Werkzeuge / Maschinen mit dem Netz- oder kabellosen Elektroantrieb.

Sicherheit am Arbeitsplatz

Arbeitsplatz gut beleuchtet und sauber halten. Bei Unordnung oder schwacher Beleuchtung kann es zu Unfällen kommen.

Elektrowerkzeuge / Maschinen nicht in einer Umgebung mit erhöhter Explosionsgefahr, mit brennbaren Flüssigkeiten, Gasen oder Dämpfen gebrauchen. Bei Einsatz von Elektrowerkzeugen / Maschinen kann der Funkenflug zu Staub- oder Dampfentzündung führen.

Kinder und Unbefugte fern vom Arbeitsplatz halten. Bei reduzierter Konzentration kann die Kontrolle über das Werkzeug verloren gehen.

Elektrische Sicherheit

Der Stecker des Stromkabels muss für die Steckdose geeignet sein. Stecker niemals modifizieren. Keine Steckeradapter mit geerdeten Elektrowerkzeugen / Maschinen verwenden. Originalstecker, die zur Steckdose passen, minimieren die Gefahr eines möglichen elektrischen Schlages.

Berührung geerdeter Flächen, wie Rohre, Heizkörper, Kühlgeräte, vermeiden. Die Erdung auf den Körper erhöht die Gefahr eines möglichen elektrischen Schlages.

Elektrowerkzeuge / Maschinen gegen direkte Regen- oder Schneeeinwirkung schützen. Dringt Wasser oder Feuchte ins Elektrowerkzeug / die Maschine, erhöht sich die Gefahr eines möglichen elektrischen Schlages.

Stromkabel nicht überlasten. Gerät am Stromkabel werde tragen, noch ziehen, Gerät durch Ziehen des Steckers und nicht des Stromkabels elektrisch abschalten. Kontakt des Stromkabels mit Wärme, Ölen, scharfen Kanten und beweglichen Teilen vermeiden. Ein beschädigtes oder verwirrtes Stromkabel erhöht die Gefahr eines elektrischen Schlages.

Bei der Arbeit im Freien nur Verlängerungskabel für den Einsatz im Freien verwenden. Mit derartigen Verlängerungskabeln wird die Gefahr eines elektrischen Schlages minimiert.

Ist der Einsatz der Elektrowerkzeuge / Maschinen in einer feuchten Umgebung unvermeidbar, sind Stromschutzvorrichtungen zum Schutz gegen die Versorgungsspannung einzusetzen. Dadurch wird die Gefahr eines elektrischen Schlages minimiert.

Persönliche Sicherheit

Immer achtsam bleiben, alle Tätigkeiten vorsichtig durchführen und Zurechnungsfähigkeit bei der Arbeit mit Elektrowerkzeugen / Maschinen behalten. Elektrowerkzeuge / Maschinen bei Müdigkeit oder unter Einfluss von Alkohol, Drogen oder Arzneimitteln nicht bedienen. Nur eine kurze Unachtsamkeit kann bei der Arbeit ernsthafte Körperverletzungen herbeiführen.

Persönliche Schutzausrüstungen verwenden. Schutzbrille immer tragen. Persönliche Schutzausrüstungen, wie Staubschutzmasken, rutschfreies Schutzhuhwerk, Schutzhelme und Gehörschutz, reduzieren die Gefahr ernsthafter Körperverletzungen.

Unerwartete Inbetriebnahme des Gerätes vermeiden. Vor dem Netz- / Akkuanschluss oder Vertragen des Elektrowerkzeuges / der Maschine sicherstellen, dass der Steuerschalter auf „Aus“ steht. Wird das Elektrowerkzeug / die Maschine mit dem Finger auf dem Steuerschalter vertragen oder mit dem Steuerschalter auf „Ein“ angeschlossen, kann es zu ernsthaften Körperverletzungen führen.

Alle Schlüssel und andere Werkzeuge, die zur Einstellung des Elektrowerkzeuges / der Maschine verwendet wurden, vor Einschalten des Gerätes entfernen. Ein an den rotierenden Komponenten des Elektrowerkzeuges / der Maschine zurückgelassener Schlüssel kann zu ernsthaften Verletzungen führen.

Nicht zu weit greifen oder sich biegen. Für eine korrekte Körperstellung während der Arbeit sorgen. Dadurch kann das Elektrowerkzeug / die Maschine bei unerwarteten Situationen bei der Arbeit einfacher beherrscht werden.

Entsprechende Schutzkleidung tragen. Lose Kleidung oder Schmuck nicht tragen. Lose Haare und die Kleidung fern von beweglichen Komponenten des Elektrowerkzeuges / der Maschine halten. Lose Kleidungsstücke, Schmuck oder lange Haare können durch diese Komponenten erfasst werden.

Sind die Geräte für den Anschluss einer Staubabsaugung ausgelegt, sicherstellen, dass sie korrekt angeschlossen und betrieben wird. Mithilfe einer Staubabsaugung wird die Gefahr ernsthafter Körperverletzungen minimiert.

Nicht zulassen, dass die bei der häufigen Bedienung von Elektrowerkzeugen / Maschinen gewonnenen Erfahrungen zur Unachtsamkeit und Ignorierung der Sicherheitsgrundsätze führen. Das vorsichtige Vorgehen kann blitzschnell zu Körperverletzungen führen.

Elektrowerkzeuge / Maschinen gebrauchen und pflegen

Elektrowerkzeug / Maschine nicht überlasten und nur für den geplanten Einsatz gebrauchen. Ein entsprechendes Elektrowerkzeug / eine Maschine kann eine leistungstärkere und sicherere Arbeit gewährleisten, wird das Gerät für die beabsichtigte Beanspruchung eingesetzt.

Elektrowerkzeug / Maschine nicht überlasten, wenn die Ein- und Ausschaltung mit dem Steuerschalter nicht möglich ist.

Kann keine Kontrolle über das Elektrowerkzeug / die Maschine mit dem Steuerschalter gewährleistet werden, stellt es eine Gefahr dar und das Gerät ist dann reparieren lassen.

Stecker des Stromkabels ziehen und/oder (abbaubaren) Akku demontieren, bevor eine Einstellung, der Zubehörwechsel oder die Lagerung des Elektrowerkzeuges / der Maschine durchgeführt wird. Durch diese Sicherheitsmaßnahmen kann eine unerwartete Inbetriebnahme des Elektrowerkzeuges / der Maschine verhindert werden.

Elektrowerkzeug / Maschine fern von Kindern lagern, Elektrowerkzeug / Maschine durch Personen, die in der Gerätebedienung oder diesen Anleitungen nicht unterwiesen sind, nicht bedienen lassen. Von nicht unterwiesenen Personen bediente Elektrowerkzeuge / Maschinen stellen eine Gefahr dar.

Elektrowerkzeuge / Maschinen und Zubehör ordnungsgemäß warten. Elektrowerkzeuge / Maschinen auf nicht zusammenpassende oder verklemmte Werkzeuge, beschädigte Komponenten oder sonstige Fälle kontrollieren, die Funktion des Elektrowerkzeuges / der Maschine beeinträchtigen können. Alle Schäden vor Einsatz des Elektrowerkzeuges / der Maschine beheben lassen. Viele Unfälle werden durch eine mangelhafte Wartung des Elektrowerkzeuges / der Maschine herbeigeführt.

Schneidwerkzeuge immer sauber und geschärft halten. Ordnungsgemäß gewartete scharfkantige Schneidwerkzeuge verklemmen sich selten und können bei der Arbeit besser kontrolliert werden.

Nur Elektrowerkzeuge / Maschinen, Zubehör oder sonstige Anbauwerkzeuge usw. nach dieser Bedienungsanleitung einsetzen, dabei die Art und die Bedingungen der jeweiligen Arbeit berücksichtigen. Werden Werkzeuge nicht bestimmungsgemäß eingesetzt, kann es zu gefährlichen Situationen führen.

Handgriffe und Halteflächen immer trocken, sauber, öl- und schmierstofffrei halten. Durch verschmutzte Handgriffe und Halteflächen wird eine sichere Bedienung und Kontrolle des Elektrowerkzeuges / der Maschine bei gefährlichen Situationen unmöglich.

Reparaturen

Elektrowerkzeug / Maschine nur in entsprechenden Vertragswerkstätten unter Einsatz von Originalersatzteilen reparieren lassen. Dadurch wird eine entsprechende Arbeitssicherheit des Gerätes gewährleistet.

SICHERHEITSHINWEISE FÜR TISCHSCHNEIDMASCHINEN

Sicherheitswarnungen zu Schneidmaschinen

Die Schneidmaschine darf nur zum Nassschneiden von keramischen Werkstoffen verwendet werden. Zum Schneiden dürfen nur Diamanttrennscheiben mit den in der Tabelle angegebenen Abmessungen verwendet werden, die für das Nassschneiden von keramischen Werkstoffen ausgelegt sind. Das Gewicht des zu verarbeitenden Materials sollte so gewählt werden, dass es nicht zu einer Instabilität der Maschine führt.

Das Gerät ist nur für den Gebrauch in gut belüfteten Innenräumen vorgesehen und sollte nicht dem Niederschlag ausgesetzt werden.

Nehmen Sie das Gerät erst dann in Betrieb, wenn es am Arbeitsplatz ordnungsgemäß und vollständig gemäß dieser Betriebsanleitung montiert und installiert wurde.

Verwenden Sie das Gerät nicht, wenn ein Teil beschädigt ist oder nicht richtig funktioniert. Wenden Sie sich zur Reparatur des Geräts an den autorisierten Kundendienst des Herstellers.

Die Einstellung des Gerätes, das Auswechseln der Klinge, das Nachfüllen von Wasser, die Änderung des Winkels der Schneideinheit usw. dürfen nur bei ausgeschalteter Stromversorgung vorgenommen werden. Ziehen Sie den Stecker des Geräts aus der Steckdose.

Stellen Sie die Tischschneidmaschine an einem gut beleuchteten, horizontalen Ort auf, an dem Sie die Beine abstützen und das Gleichgewicht halten können. Es wird empfohlen, das Gerät an einem Ort zu installieren, der genügend Platz bietet, um die Größe des Werkstücks problemlos zu bewältigen. Enger, dunkler Raum und unebene, rutschige Böden führen zu den Unfällen. Der Boden des Arbeitsbereichs muss sauber gehalten werden.

Die mit dem Werkzeug mitgelieferte Schutzvorrichtung muss sicher am Werkzeug befestigt und so positioniert werden, dass maximale Sicherheit gewährleistet ist, sodass der kleinste Teil der Scheibe dem Bediener ausgesetzt ist. Stellen Sie sich und andere Personen außerhalb der Ebene der rotierenden Scheibe. Die Schutzvorrichtung schützt den Bediener vor zerbrochenen Scheiben, Werkstückfragmenten und versehentlichem Kontakt mit der Scheibe.

Die Nenndrehzahl des Zubehörs muss mindestens gleich der am Elektrowerkzeug angegebenen maximalen Nenndrehzahl sein. Das Zubehör, das schneller als die Nenndrehzahl läuft, kann brechen und zerfallen.

Verwenden Sie immer unbeschädigte Befestigungsflansche, die die richtige Größe für die ausgewählte Scheibe haben. Geeignete Befestigungsflansche stärken die Scheibe und verringern die Gefahr ihres Brechens.

Der Außendurchmesser und die Dicke des Zubehörs müssen im Nennbereich der Elektrowerkzeugmöglichkeiten liegen. Das Zubehör mit falschen Abmessungen kann nicht richtig geschützt und überwacht werden.

Der Bohrungsdurchmesser der Scheiben und der Flansche muss dem Durchmesser der Elektrowerkzeugspindel entsprechen.

Die Scheiben und Flansche, bei denen die Größe der Befestigungsöffnung nicht den Abmessungen der Werkzeugspindel entspricht, sind nicht ausreichend ausgewuchtet und können beim Gerätestart in Schwingungen geraten und zum Verlust der Kontrolle über dem Werkzeug führen.

Verwenden Sie keine beschädigten Scheiben. Überprüfen Sie vor jedem Einsatz den Zustand der Scheiben auf Splitter und

Risse. Nach dem Fallen der Scheibe sollte sie auf mögliche Beschädigungen geprüft oder eine unbeschädigte eingebaut werden. Stellen Sie sich und Unbeteiligte nach der Sichtprüfung und dem Einbau der Scheibe außerhalb der Rotationsebene der Scheibe und lassen Sie das Elektrowerkzeug eine Minute lang ohne Last laufen. Bei diesem Test werden die beschädigten Scheiben in der Regel brechen.

Persönliche Schutzausrüstung benutzen. Je nach Anwendung Gesichtsschutz, Korbbrille oder Schutzbrille verwenden. Wenn erforderlich, Staubschutzmasken, Gehörschutz, sowie Schutzhittel gegen kleine, betriebsbedingte Zubehörteil- oder Materialsplitter tragen. Der Augenschutz muss in der Lage sein, die während der Arbeiten anfallenden Splitter aufzuhalten. Die Staubschutzmaske muss den bei der Arbeit entstehenden Staub zurückhalten können. Eine anhaltende Lärmexposition kann zum Hörverlust führen.

Tragen Sie keine Handschuhe, Krawatten, lose Kleidung oder Schmuck, wenn Sie die Schneidmaschine benutzen.

Unbefugte im sicheren Abstand vom Arbeitsplatz halten. Wird der Arbeitsplatz von Personen betreten, müssen diese persönliche Schutzausrüstungen tragen. Betriebsbedingte Materialpartikel oder Zubehöerteilsplitter können weit herumfliegen.

Halten Sie das Werkzeug nur an den isolierten Griffen fest, wenn Sie Arbeiten durchführen, bei denen das Schneidzubehör mit dem verdeckten Kabel oder dem Netzkabel des Werkzeugs in Berührung kommen kann. Schneidzubehör, das mit einer stromführenden Leitung in Berührung kommt, kann die Metallteile des Werkzeugs unter Spannung setzen und einen zum Elektroschlag des Bedieners führen.

Legen Sie das Kabel vom rotierenden Zubehör fern. Wenn Sie die Kontrolle verlieren, kann das Kabel durchgeschnitten oder eingezogen werden, und Ihr Arm oder Arm kann zur rotierenden Scheibe gezogen werden.

Lüftungsschlitze des Werkzeugs regelmäßig reinigen. Der Motorlüfter kann Staub im Gehäuse einsaugen, eine übermäßige Ansammlung von Metallpulver kann die Gefahr eines elektrischen Schlages verursachen.

Verwenden Sie das Elektrowerkzeug nicht in der Nähe von brennbaren Materialien. Betreiben Sie das Elektrowerkzeug nicht, wenn es auf einen brennbaren Untergrund, wie z. B. einen Holzuntergrund, gestellt wird. Funken können solche Materialien entzünden.

Halten Sie Ihre Hände oder Finger nicht in die Nähe des Werkzeugs und der rotierenden Trennscheibe.

Das Werkstück gleichmäßig vorschieben. Biegen oder verdrehen Sie das Werkstück nicht. Wenn ein Einklemmen auftritt, schalten Sie sofort das Werkzeug aus, trennen Sie es ab und entfernen Sie dann die Klemmung. Wenn die Trennscheibe durch das Werkstück eingeklemmt wird, kann der Motor ausfallen oder anhalten.

Entfernen Sie keine Schnittgutstücke, während sich die Trennscheibe dreht. Das Material kann sich zwischen der Führung oder innerhalb der Schutzvorrichtung der Trennscheibe verfangen und die Trennscheibe zieht die Finger in die Trennscheibe. Schalten Sie die Schneidmaschine aus und warten Sie, bis die Trennscheibe zum Stillstand gekommen ist, bevor Sie das Material entfernen.

Lassen Sie die Schneidmaschine niemals unbeaufsichtigt laufen. Schalten Sie das Werkzeug aus und verlassen Sie es erst, wenn es vollständig zum Stillstand gekommen ist. Eine ohne Aufsicht arbeitende Säge stellt eine unkontrollierte Gefahr dar.

Die Handgriffe und Griffe der Maschine sollten sauber, trocken, fett- und schmutzfrei sein.

Gründe für das Herausschleudern und damit verbundene Warnungen

Das Herausschleudern ist eine plötzliche Reaktion des Werkstücks aufgrund der angespannten, verklemmten Trennscheibe oder einer Fehlausrichtung der Schnittlinie des Werkstücks in Bezug auf die Trennscheibe oder wenn ein Teil des Werkstücks zwischen der Trennscheibe und der Längsführungsschiene oder einem anderen festen Gegenstand eingeklemmt wird.

Meistens wird das Werkstück während des Herausschleuderns von der Rückseite der Trennscheibe vom Tisch abgehoben und gegen den Bediener gerichtet.

Das Herausschleudern ist die Folge eines fehlerhaften Gebrauchs der Schneidmaschine und/oder einer fehlerhaften Handhabung während der Arbeit oder fehlerhafter Arbeitsbedingungen und kann durch entsprechende Maßnahmen nach folgender Beschreibung vermieden werden.

Stellen Sie sich niemals direkt in eine Linie mit der Trennscheibe. Stehen Sie immer auf der gleichen Seite der Trennscheibe wie die Führungsschiene. Das Herausschleudern kann das Werkstück mit hoher Geschwindigkeit gegen jede Person antreiben, die vor der Trennscheibe und in einer Ebene mit der Trennscheibe steht.

Greifen Sie niemals über oder hinter die Trennscheibe, um das Werkstück zu ziehen oder zu stützen. Es kann zu einem versehentlichen Kontakt mit der Trennscheibe kommen, oder die Finger können durch Ablehnung in die Trennscheibe gezogen werden.

Halten Sie niemals das Werkstück fest und drücken Sie nicht auf das Werkstück, das von der rotierenden Trennscheibe abgeschnitten wird. Das Drücken auf das Werkstück, das von einer Trennscheibe abgeschnitten wird, kann zum Einklemmen und Herausschleudern führen.

Schneidgut, das so weit über die Kontur des Schneidtisches hinausragt, dass es aus dem Gleichgewicht zu geraten droht, muss unterstützt werden. Die Oberkante der Auflage muss sich auf gleicher Höhe wie die Oberkante des Tisches der Schneidmaschine befinden. Nur so kann sichergestellt werden, dass das Messer beim Schneiden nicht klemmt oder das Material nicht vom Tisch der Schneidmaschine rutscht.

Die maximalen Abmessungen und das Gewicht des zu schneidenden Materials sind in der Tabelle der technischen Daten angegeben.

Warnhinweise betreffend der Trennscheiben

Warnung! Verwenden Sie niemals Trennscheiben mit einer niedrigeren Höchstgeschwindigkeit als die des Messers.

Warnung! Verwenden Sie niemals Trennscheiben, die nicht empfohlen sind. Die Verwendung von Scheiben, für die das Werkzeug nicht ausgelegt ist, kann zu schweren Verletzungen führen.

Warnung! Halten Sie niemals Ihre Finger oder Hände in der Nähe oder in der Schnittlinie der Schneidscheibe. Eine kurze Unachtsamkeit oder ein Abrutschen kann dazu führen, dass die Hand auf die Trennscheibe gerichtet wird und schwere Verletzungen verursacht.

Verwenden Sie nur Diamantscheiben, die der Norm EN 13236:2019 entsprechen und für Nassarbeiten geeignet sind. Verwenden Sie niemals Kettensägen, Holzsägen, segmentierte Diamantscheiben oder Kreissägen, Schleifscheiben, Drahtbürsten. Die Verwendung von Geräten, die nicht empfohlen werden, kann zu schweren Verletzungen führen. Beim Einsatz von Trennscheiben, für die das Werkzeug nicht ausgelegt ist, kann keine ordnungsgemäße Schutzvorrichtung gewährleistet werden und ist nicht sicher.

Es ist verboten, andere Materialien als Keramik zu schneiden, insbesondere Metall und Holz.

Vor jedem Gebrauch muss eine gründliche Inspektion der Trennscheibe durchgeführt werden. Überprüfen Sie die Scheibe auf Anzeichen von Beschädigungen. Besondere Aufmerksamkeit soll der Antriebswelle gewidmet werden. Wenn Sie Schäden feststellen, z. B. in Form von Rissen, Delaminationen oder Defekte. Überprüfen Sie die Form der Scheibe auf Biegung, Unwuchtanzeichen, z. B. nicht gleichmäßige Drehung. Werden beliebige Fehler der Scheibe festgestellt, sollte solche Scheibe nicht im Produkt verwendet werden.

Wenn die Trennscheibe eine bestimmte Drehrichtung hat, muss sie so montiert werden, dass die auf der Scheibe angegebene Richtung mit der auf dem Maschinengehäuse markierten Drehrichtung der Spindel übereinstimmt.

Vor der Montage muss eine akustische Inspektion der Scheibe durchgeführt werden. Halten Sie die Trennscheibe in die Luft und schlagen Sie sie vorsichtig mit einem Holzstück an. Wenn kein melodisches Geräusch zu hören wird, weist dies auf eine beschädigte Scheibe hin und sie sollte nicht verwendet werden. Tragen Sie beim Auswechseln der Trennscheibe Schutzhandschuhe. Nach jedem Scheibenwechsel und vor dem Arbeitsbeginn die Maschine 30 Sekunden lang ohne Last laufen lassen. Wenn ungewöhnliche Vibrationen festgestellt werden, schalten Sie die Maschine sofort aus und tauschen Sie die Trennscheibe aus. Stellen Sie sich beim Starten der Trennscheibe niemals so hin, dass ein Teil Ihres Körpers in der Rotationsebene der Trennscheibe verbleibt. Dadurch wird das Risiko einer schweren Verletzung beim Bruch der beschädigten Scheibe verkleinert. Die Scheibe kann nach dem Ausschalten der Maschine noch einige Zeit nachlaufen.

Überlasten Sie die Trennscheibe nicht, üben Sie beim Schneiden nicht zu viel Druck aus. Das Schneiden sollte nur in einer geraden Linie durchgeführt werden, die Trennmaschine ist nicht für das Bogenschneiden ausgelegt. Wenn die oben genannten Anweisungen nicht beachtet werden, kann die Scheibe während des Betriebs zerstört werden und die Bruchstücke zu schweren Verletzungen führen.

Die Scheibe muss bestimmungsgemäß verwendet werden. Zum Beispiel: Schleifen Sie nicht mit einer Trennscheibe. Trennscheiben sind für die Umfangsbelastung ausgelegt, die Querkkräfte, die auf die Trennscheibe wirken, können sie zum Zerfall bringen.

Verwenden Sie zum Nassschneiden keine Scheiben, die für das Trockenschneiden bestimmt sind. Verwenden Sie zum Kühlen der Scheibe nur reines kaltes Wasser und keine anderen Flüssigkeiten.

Trockenschnitt ist verboten. Es sollte immer eine Wasserkühlung verwendet werden, um die Staubentwicklung während des Betriebs zu verringern und die Lebensdauer der Trennscheibe zu verlängern.

Asbest oder asbesthaltige Materialien dürfen niemals geschnitten werden. Staub, der beim Schneiden von Asbest entsteht, ist besonders gesundheitsgefährdend und wurde als krebserregend eingestuft.

Die Schutzvorrichtung muss ordnungsgemäß am Werkzeug angebracht sein. Die Schutzvorrichtung schützt den Bediener und das Werkzeug vor Materialbruchstücken und verhindert einen versehentlichen Kontakt mit dem Messer.

Verwenden Sie immer unbeschädigte Befestigungsflansche, die in der für die Trennscheibe richtigen Größe sind. Die richtigen Befestigungsflansche für die Schleifscheibe reduzieren die Möglichkeit einer Beschädigung der Trennscheibe. Nach dem Einbau der Scheibe ist zu prüfen, ob sie richtig sitzt, kein seitliches Spiel hat und axial auf der Spindel montiert ist.

Verwenden Sie keine abgenutzten Schleifscheiben von größeren Werkzeugen. Eine Scheibe mit größerem Durchmesser ist nicht an die höhere Drehzahl kleinerer Werkzeuge angepasst und kann brechen.

Schneiden Sie immer mit der Scheibe, die die Nennzahl erreicht hat. Seien Sie besonders vorsichtig bei der Wiederaufnahme des Schneidens. Bringen Sie die Scheibe zuerst auf Nennzahl und erst dann führen Sie sie vorsichtig in den Schneidspalt ein. Wenn die Scheibe im geschnittenen Material verklemt bleibt, schalten Sie das Werkzeug sofort aus und bewegen Sie es nicht, bis die Scheibe vollständig zum Stillstand kommt. Versuchen Sie niemals, die laufende Scheibe zu befreien. Eine solche Handlung kann zum Zurückschlagen zum Bediener führen. Vor der Wiederinbetriebnahme müssen Maßnahmen ergriffen werden, um die Ursache des Verklebens zu beseitigen.

Bevor Sie mit dem Auswechseln der Trennscheibe beginnen, schalten Sie das Gerät durch Drücken der mit „O“ gekennzeichneten Ein/Aus-Taste aus und ziehen Sie den Stecker des Netzkabels von der Stromquelle ab.

Restrisiko

Die Maschine wurde nach den Regeln der Technik und den Sicherheitsvorschriften konstruiert und gebaut. Beim Betrieb des Produkts können jedoch Restrisiken auftreten. Auch bei bestimmungsgemäßer Verwendung können Restrisiken auftreten, die sich

nicht vermeiden lassen. Die folgenden Gefahren ergeben sich aus der Konstruktion und dem Zweck des Werkzeugs: Berührung eines ungeschützten Teils der Trennscheibe; Herausschleudern von Werkstücken oder Werkstückfragmenten; Herausschleudern von Staub; Einatmen von bei der Arbeit entstehendem Staub; Gehörschäden, wenn keine Schutzausrüstung getragen wird. Bei Nichtbeachtung der Hinweise in der Bedienungsanleitung können weitere Gefährdungen durch unsachgemäßen Gebrauch entstehen.

MONTAGE VON AUSRÜSTUNGSELEMENTEN

Vorbereitung zum Betrieb

Warnung! Vergewissern Sie sich vor Beginn der Montage-, Demontage- und Einstellarbeiten, dass das Werkzeug ausgeschaltet und der Netzstecker aus der Steckdose gezogen wurde.

Das Gerät auspacken und alle Teile der Verpackung vollständig entfernen. Es wird empfohlen, die Verpackungen aufzubewahren, weil sie während der Lagerung des Produkts nützlich sein kann.

Montage des Arbeitstisches

Lösen Sie die Feststellschrauben der Tischbeine und fahren Sie die Beine in die Arbeitsposition aus (II). Sichern Sie die Möglichkeit, die Position der Beine während des Betriebs zu verändern, indem Sie die Befestigungsschrauben (II) anziehen. Klappen Sie auf die gleiche Weise die Beine auf der anderen Seite des Tisches aus und arretieren Sie sie in der Arbeitsposition (II). Befestigen Sie die Transporthalterungen (III) mit Schrauben an den Löchern an den beiden Seiten des Tischbeines. Befestigen Sie die Halterungen der Fahrrollen mit den Muttern (IV) an den Gewindehalterungen im Tischbein. Setzen Sie die Buchsen in die Fahrrollen und befestigen Sie diese mit den Befestigungsschrauben und Muttern (V) an den Halterungen. Wenn die Maschine häufig transportiert wird, können die Tischbeine mit Feststellknöpfen arretiert werden, so dass die Position der Tischbeine ohne den Einsatz von Werkzeug (VI) arretiert werden kann. Die zusätzliche Tischplatte ist mit Schlitzen zum Einhängen an den Haken des Arbeitstisches (VII) versehen. Die Oberfläche der zusätzlichen Tischplatte sollte mit der Oberfläche der Arbeitstischplatte bündig sein. Die Position der zusätzlichen Tischplatte kann durch Festziehen oder Lösen der Abstandshalter unter dem Regalaufhänger (VI) verändert werden. Auf der Rückseite der Schutzvorrichtung befinden sich Schrauben, mit denen der Griff an der Schutzvorrichtung befestigt ist. Lösen Sie die Befestigungsschrauben und befestigen Sie dann den Griff mit den Befestigungsschrauben an der Schutzvorrichtung, wie in der Abbildung (VIII) dargestellt. Vergewissern Sie sich, dass der Klemmzustand aller Schraubverbindungen des Arbeitstisches korrekt ist und dass alle Bauteile sicher befestigt sind. Verbessern Sie gegebenenfalls die Befestigung durch Nachziehen der Befestigungsschrauben oder -mutter.

Produktaufstellung

Das Produkt sollte auf einer ebenen, stabilen und nicht brennbaren Fläche, entfernt von brennbaren Stoffen und Hindernissen, in einem gut belüfteten und wettergeschützten Raum aufgestellt werden.

Zusammenbau und Austausch der Trennscheibe

Warnung! Vergewissern Sie sich, dass das Gerät ausgeschaltet ist, drücken Sie die mit „O“ gekennzeichnete Ein/Aus-Taste und ziehen Sie den Netzstecker aus der Steckdose, bevor Sie mit der Montage oder dem Austausch der Trennscheibe beginnen.

Warnung! Tragen Sie Schutzhandschuhe, bevor Sie die Trennscheibe auswechseln.

Arretieren Sie die Position des Schneidwerks, indem Sie den Feststellknopf in der Nähe der Abdeckung des Schneidwerksmotors (XX) anziehen. Ziehen Sie den Wasserschlauch von der Schutzvorrichtung ab und lösen Sie dann die Schrauben, mit denen die Vorderseite der Schutzvorrichtung (IX) befestigt ist. Halten Sie die Motorspindel mit einem Schraubenschlüssel fest und lösen Sie mit dem anderen Schraubenschlüssel die Sicherungsmutter (X) der Trennscheibe. Entfernen Sie die äußere Befestigungsflansche, die Trennscheibe und die innere Befestigungsflansche (X). Bevor Sie eine neue Trennscheibe montieren, reinigen Sie beide Befestigungsflansche von Staub. Setzen Sie den inneren Montageflansch auf die Spindel. Befestigen Sie die Trennscheibe so, dass die Drehrichtung der durch den Pfeil auf der Schutzvorrichtung angezeigten Drehrichtung entspricht. Setzen Sie dann die äußere Befestigungsflansche ein und schrauben Sie die Befestigungsmutter der Trennscheibe auf. Halten Sie die Motorspindel mit einem Schraubenschlüssel fest und ziehen Sie mit dem anderen Schraubenschlüssel die Sicherungsmutter der Trennscheibe fest und sicher an. Im nächsten Schritt befestigen Sie den vorderen Teil der Schutzvorrichtung mit den Befestigungsschrauben. Schieben Sie das Ende des Wasserschlauchs auf den Zapfen der vorderen Schutzvorrichtung. Vergewissern Sie sich, dass die Schutzvorrichtung korrekt montiert ist.

Anschließen der Wasserkühlung

Warnung! Bevor Sie mit der Wasserkühlung beginnen, vergewissern Sie sich, dass das Gerät ausgeschaltet und der Stecker des Netzkabels aus der Steckdose gezogen worden ist.

Die Schneidemaschine erlaubt nicht den Anschluss einer externen Wasserversorgung. Das Wasser in der Kuvette zirkuliert in einem geschlossenen Kreislauf.

Entfernen Sie die Tischplatten (XI). Schieben Sie das Ende des Wasserschlauchs (XII) auf den Stutzen der Kühlwasserpumpe.

Setzen Sie die Pumpe in die Halterung in der Kuvette des Arbeitstisches (XII). Stellen Sie sicher, dass die Wasserzufuhrschläuche zur Schutzvorrichtung der Trennscheibe richtig angeschlossen sind (XIII). Stecken Sie den Ablassstopfen in das Loch in der Kuvette des Arbeitstisches (XIV). Die Kuvette des Arbeitstisches darf nur mit sauberem, kaltem Wasser gefüllt werden, bis die Wasserkühlpumpe vollständig eingetaucht ist. Der Betrieb der Schneidmaschine, wenn der Wasserstand unter der Oberkante der Wasserversorgungspumpe liegt, kann zu einer Beschädigung der Pumpe infolge des „Trockenbetriebs“ führen. Lassen Sie das Gerät nicht laufen, wenn sich nicht genügend Wasser in der Kuvette befindet. Nachdem das Wasser in der Kuvette ordnungsgemäß aufgefüllt wurde, legen Sie die Tischplatten auf.

Während des Betriebs kann das Pumpen von Wasser auf die Trennscheibe durch die Ansammlung von Staub und Materialfragmenten beim Schneiden verlangsamt oder ganz eingestellt werden. Stellen Sie in diesem Fall den Betrieb des Geräts ein und ziehen Sie dann den Netzstecker aus der Steckdose. Führen Sie die Reinigung der Kuvette des Arbeitstisches und des Wasserkühlsystems durch, wie im Abschnitt „Wartung“ empfohlen.

Der Wasserstand muss während des Betriebs ständig kontrolliert werden. Ein Teil des Wassers kann durch die rotierende Trennscheibe verspritzt werden. Halten Sie den Wasserstand immer so, dass die Pumpe vollständig bedeckt ist.

Anschluss an die Stromversorgung

Warnung! Überprüfen Sie vor jedem Gebrauch den Zustand des Versorgungskabels. Wenn beliebige Schäden festgestellt werden, schließen Sie das Kabel nicht an die Stromversorgung an. Es ist nicht möglich, das Netzkabel zu reparieren. Das beschädigte Kabel muss ersetzt werden, der Austausch muss von einer vom Hersteller autorisierten Kundendienststelle vorgenommen werden. Das Versorgungskabel muss mit einer Fehlerstromsicherung ausgestattet sein. Es ist verboten, das Gerät mit einem beschädigten Netzkabel oder mit einem Kabel ohne Fehlerstromschutzsicherung zu betreiben. Es ist verboten, das Netzkabel selbst zu reparieren.

Vergewissern Sie sich, dass das Gerät ausgeschaltet ist, bevor Sie es an das Stromnetz anschließen. Drücken Sie die mit „O“ gekennzeichnete Ein/Aus-Taste. Öffnen Sie die Klappe des Industriesteckers, die sich auf einer Seite des Netzkabels befindet, und schließen Sie ihn an die Steckdose in der Nähe des Geräteschalters an, so dass die Rille im Steckergehäuse auf die Kerbe im Steckdosengehäuse (XV) trifft. Stecken Sie den Stecker auf der anderen Seite des Netzkabels in eine Netzsteckdose. Der Netzkabelstecker des Geräts ist mit einer Fehlerstromsicherung (XVI) ausgestattet. Die Sicherung hat zwei Tasten, die mit TEST und RESET gekennzeichnet sind. Jedes Mal, wenn der Stecker des Netzkabels des Geräts angeschlossen wird, muss die Funktion der Sicherung geprüft werden. Drücken Sie dazu die Taste TEST. Die Sicherung unterbricht die Stromversorgung des Werkzeugs. Drücken Sie dann die Taste mit der Aufschrift RESET, um die Stromversorgung des Geräts wiederherzustellen. Wenn das Produkt mit Verlängerungskabeln angeschlossen sein muss, kann der Aderquerschnitt des Verlängerungskabels nicht kleiner als der Querschnitt des mit dem Produkt gelieferten Leistungskabels sein. Bei Verlängerungskabeln über 25 m Länge soll der Querschnitt der Ader nicht 1,5 mm² nicht unterschreiten. Wenn Sie ein Verlängerungskabel auf einer Trommel verwenden, muss es vor Beginn der Arbeit vollständig ausgezogen sein.

BETRIEB DER SCHNEIDMASCHINE

Einstellen der Schnittbreite

Die Schnittbreite in einer geraden Linie kann durch Veränderung der Position der Führungsschiene auf der Schiene eingestellt werden. Lösen Sie dazu den Feststellhebel der Führung, stellen Sie die Schnittbreite ein und arretieren Sie dann die Position der Führung durch Anziehen des Feststellhebels (XVII). Die Skalenmarkierung auf dem Streifen kann zur Einstellung verwendet werden.

Einstellung des Schlitzwinkels

Der Schlitzwinkel kann durch Veränderung der Position der Leiste eingestellt werden. Lösen Sie dazu den Feststellhebel der Leiste, stellen Sie den gewünschten Schlitzwinkel ein und arretieren Sie die Position durch Anziehen des Feststellhebels (XVIII). Zur Einstellung kann die auf dem Arbeitstisch markierte Skala verwendet werden.

Einstellung des Querschneidewinkels (Fase)

Der Winkel des Querschnitts kann durch Kippen der Führungsschiene des Schneidwerks eingestellt werden. Lösen Sie dazu die Feststellknöpfe an den Halterungen der Führungsschienen auf beiden Seiten der Maschine, stellen Sie den Neigungswinkel des Schneidwerks ein und arretieren Sie die Position durch Festziehen der Feststellknöpfe (XIX). Die Führungsschiene des Schneidwerks kann von 0 - 45 Grad geneigt werden. Die Skala an der Führungsschienenhalterung kann zur Einstellung verwendet werden.

Einstellung der Schnittiefe

Um die Schnittiefe einzustellen, lösen Sie den Feststellknopf in der Nähe der Motorabdeckung (XX), während Sie den Griff festhalten. Die Feder hebt das Schneidwerk an. Stellen Sie das Schneidwerk auf die gewünschte Höhe ein und arretieren Sie die Position des Schneidwerks, indem Sie den Feststellknopf anziehen.

Laser-Positionsanzeiger

Während des Betriebs kann ein Laser-Positionsanzeiger verwendet werden, um die Schnittlinie anzuzeigen. Der Laser-Positionsanzeiger wird durch einen separaten Schalter eingeschaltet. Der Laser wird mit Batterien betrieben, deren Typ und Nennspannung in der Tabelle aufgeführt sind. Die Batterien sind nicht im Lieferumfang enthalten. Achten Sie beim Einsetzen der Batterie auf die richtige Polarität. Laserstrahlung kann gefährlich sein, daher darf der Laserstrahl nicht auf Menschen und Tiere gerichtet werden. Schauen Sie nicht in die Laserstrahlquelle, sonst kann es zu vorübergehenden oder dauerhaften Schäden der Sehkraft führen.

Starten der Schneidmaschine

Vergewissern Sie sich, dass das Gerät richtig zusammengebaut ist, fest steht und der Wasserstand in der Küvette des Arbeitstisches korrekt ist. Stellen Sie den Schnittwinkel und die Schnitttiefe ein. Achten Sie darauf, dass die Diamantscheibe nicht mit dem Werkstück in Berührung kommt. Achten Sie darauf, dass das Netzkabel und die Führungsschiene nicht in der Schnittlinie liegen.

Drücken Sie den mit „O“ gekennzeichneten Schalterknopf und stecken Sie dann den Netzkabelstecker in die Steckdose. Stellen Sie sich so hin, dass Sie sich nicht in der Rotationsebene der Trennscheibe befinden. Der Maschinenschalter befindet sich auf der Oberseite des Schneidwerks unter der Schutzabdeckung (XX). Durch Drücken des mit „I“ gekennzeichneten Ein-/Aus-Schalters wird die Schneidmaschine eingeschaltet, durch Drücken des mit „O“ gekennzeichneten Ein-/Aus-Schalters wird die Schneidmaschine ausgeschaltet.

Warten Sie, bis die Trennscheibe die volle Drehzahl erreicht und warten Sie etwa 30 Sekunden ab, ohne zu arbeiten. Wenn Sie in dieser Zeit keine Anzeichen einer Fehlfunktion beobachten, z.B. erhöhte Lärmentwicklung oder übermäßige Vibrationen, können Sie mit dem Schneiden beginnen. Durch das Starten der Maschine wird die Wasserpumpe aktiviert, die der Trennscheibe von beiden Seiten Wasser zuführt. Wird festgestellt, dass das Wasser nicht ungehindert von beiden Seiten der Scheibe abfließt, sollte das Gerät ausgeschaltet und anschließend von der Stromquelle getrennt werden. Überprüfen Sie die Durchlässigkeit der Wasserleitungen und der Düse in der Schutzvorrichtung.

Betrieb der Schneidmaschine (XX)

ACHTUNG! Bringen Sie das Material nicht auf die feststehende Diamantscheibe auf, um dann die Schneidmaschine zu starten.

Starten Sie die Maschine, lassen Sie die Trennscheibe ihre volle Drehzahl erreichen, drücken Sie mit einer Hand auf das Material, fassen Sie den Griff mit der anderen Hand und führen Sie das Schneidwerk in einer gleichmäßigen Bewegung in Drehrichtung der Scheibe. Die Führungsgeschwindigkeit des Schneidwerks sollte so eingestellt werden, dass die Diamantscheibe ihre Geschwindigkeit nur geringfügig auf die der unbelasteten Scheibe reduziert. Dadurch wird das Risiko von Absplitterungen oder Rissen im Werkstück erheblich verringert. Drücken Sie nach dem Schneiden die mit „O“ gekennzeichnete Ein-/Ausschalttaste und ziehen Sie dann den Stecker des Netzkabels aus der Steckdose.

Wenn die Maschine ausgeschaltet ist, kann sich die Trennscheibe noch eine Zeit lang drehen. Wenn Sie die Maschine ausschalten, wird das Wasser nicht mehr auf die Trennscheibe gepumpt.

Empfehlungen für den Trennmaschinebetrieb

Warnung! Achten Sie beim Nassschneiden darauf, dass das Wasser nicht mit spannungsführenden Teilen in Berührung kommt. Insbesondere darf kein Wasser in die Lüftungsöffnungen gelangen. Achten Sie darauf, dass das Wasser nicht auf dem Netzkabel zur Steckdose fließt. Der Kontakt von Wasser mit spannungsführenden Komponenten kann zu einem elektrischen Schlag führen. Bei der Arbeit entsprechende, an die Arbeitsbedingungen angepasste persönliche Schutzausrüstung tragen: Tragen Sie allerdings immer eine Schutzbrille, Schutzhandschuhe mit rutschfester Sohle, eine Schutzkleidung mit langen Ärmeln und Beinen. Gehör- und Atemschutz. Bei Bedarf einen Schutzhelm tragen. Es dürfen sich keine Körperteile in der Drehebene der Schneidscheibe befinden. Dies reduziert das Verletzungsrisiko, wenn die Scheibe während des Betriebs bricht.

Führen Sie vor dem Schneiden alle vorbereitenden Arbeiten durch.

Nach dem Drücken des Schalters die Trennscheibe laufen lassen bis sie die Nenndrehzahl erreicht und erst dann mit dem Schneiden beginnen. Es ist verboten, die Scheibe auf das Material aufzusetzen und erst dann das Werkzeug zu starten. Dies kann zum Einklemmen, Beschädigung der Scheibe oder Schäden am Material führen. Das kann zu schweren Verletzungen führen.

Üben Sie keinen übermäßigen Druck auf die Scheibe aus. Der Druck auf die Scheibe sollte einen effizienten Betrieb der Schneidkante ermöglichen.

Greifen Sie nicht zu weit, die Körperstellung während des Betriebs sollte immer die Kontrolle über dem Werkzeug ermöglichen, auch bei unerwarteter Bewegung des Werkzeugs. Lehnen Sie sich während der Arbeit nicht über das Werkzeug.

Wenn kein Wasser aus dem Produkt austritt oder es an einer anderen Stelle als die Innenseite der Trennscheibenabdeckung austritt, weist dies auf eine Fehlfunktion hin und der Betrieb des Produkts muss gestoppt werden, dann überprüfen Sie die Wasseranlage auf Durchgängigkeit und Dichtheit.

Die Diamantscheiben können während des Betriebs stumpf werden. Wenn die Leistungsfähigkeit der Trennscheibe nachlässt, sollte sie geschärft oder durch eine neue ersetzt werden. Am Ende des Trennvorganges ist besondere Vorsicht geboten. Die Trennscheibe wird im geschnittenen Material nicht mehr gestützt, was zu einem Ruck oder Zurückschlagen in Richtung des

Bedieners führen kann. Reduzieren Sie den Druck auf die Scheibe, wenn sie das Durchtrennen beenden.

Wenn Sie das Trennen wiederaufnehmen, lassen Sie die Scheibe laufen bis sie die Nenndrehzahl erreicht und führen Sie sie dann in die Schnitthufe ein.

Beim Schneiden sollte das Werkzeug in einer gleichmäßigen Bewegung bewegt werden, wobei ein übermäßiger Druck zu vermeiden ist. Der auf das Werkzeug ausübende Druck sollte nicht größer sein als der, der zum Schneiden des Materials ausreicht. Es ist zu vermeiden, dass die Scheibe gegen das zu schneidende Material schlägt.

Schalten Sie das Gerät nach dem Schneiden aus, indem Sie die Ausschalttaste drücken, und warten Sie, bis sich die Scheibe nicht mehr vollständig dreht. Ziehen Sie den Netzkabelstecker aus der Steckdose und beginnen Sie mit den Wartungsarbeiten.

Laufende Instandhaltung

Warnung! Vergewissern Sie sich vor Beginn der Montage-, Demontage- und Einstellarbeiten, dass das Werkzeug ausgeschaltet und der Netzstecker aus der Steckdose gezogen wurde.

Die Position der Antriebseinheit auf der Führungsschiene und der Führungsschiene kann sich durch den Einsatz des Messers verstellen. Um die bestmögliche Präzision und Schnittqualität zu erhalten, sollten die folgenden Einstellungen vorgenommen werden.

Es wird empfohlen, die Wälzkörper der Führungsschiene einmal alle drei Monate oder öfter (bei intensiver Nutzung) zu schmieren.

Verwenden Sie zur Schmierung

Lagerfett. Stellen Sie nach der Wartung sicher, dass alle Befestigungsschrauben sicher und fest angezogen sind.

Einstellung der Leiste mit Führung (XXIII)

Die Leiste mit Führung sollte angepasst werden, wenn sie nicht rechtwinklig zum Schlitz des Arbeitstisches steht. Zum Einstellen lösen Sie die 3 Schrauben, mit denen die Leiste am Arbeitstisch befestigt ist. Bringen Sie die Leiste mit Hilfe eines Winkelleisens wieder in die richtige Position im Verhältnis zum Schlitz des Arbeitstisches und ziehen Sie dann die Befestigungsschrauben an.

Einstellen der Diamantscheibe in der Tischnut (XXIV)

Senken Sie das Schneidwerk so weit wie möglich ab und arretieren Sie die Position durch Festziehen des Feststellknopfes. Um die Drehung der Scheibe in Bezug auf die Schnittlinie einzustellen, lösen Sie die 4 Befestigungsschrauben des Schneidwerks, stellen Sie die korrekte Position der Diamantscheibe in Bezug auf die Tischnut mit Hilfe einer Abschrägung ein und ziehen Sie dann die 4 Befestigungsschrauben wieder fest.

Einstellung des Schneidwerkspiels (XXV)

Um den Abstand des Schneidwerks auf der Führungsschiene einzustellen, lösen Sie die beiden oberen Schrauben und die Muttern der beiden seitlichen Schrauben (XXIV). Verwenden Sie dann die seitlichen Schrauben, um das Spiel zu beseitigen, damit das Schneidwerk ohne Widerstand auf der Schiene gleiten kann. Sobald die Einstellung abgeschlossen ist, ziehen Sie die oberen Schrauben und die seitlichen Schraubenmutter fest.

Einstellung des Querschneideanschlags (XXVI)

Um die Trennscheibe in einen 90°-Winkel zu bringen, entfernen Sie den vorderen Teil der Schutzvorrichtung und lösen Sie dann die Knöpfe auf beiden Seiten der Maschine, mit denen sich der Schnittwinkel ändern lässt. Lösen Sie die Schrauben, mit denen die Anschläge an den beiden Seiten des Geräts befestigt sind. Stellen Sie die Trennscheibe in einen 90°-Winkel zum Arbeitstisch ein, indem Sie die Schräge anbringen, und ziehen Sie dann die Knöpfe fest, die die Möglichkeit zur Änderung des Schnittwinkels blockieren. Positionieren Sie die Anschläge an den beiden Seiten der Maschine und sichern Sie ihre Position durch Festziehen der Befestigungsschrauben. Sobald die Einstellung abgeschlossen ist, bringen Sie den vorderen Teil der Schutzvorrichtung an.

WARTUNG, LAGERUNG UND TRANSPORT

ACHTUNG! Ziehen Sie den Netzstecker des Geräts aus der Steckdose, bevor Sie Einstellungen, Wartungsarbeiten oder Reparaturen vornehmen.

Es ist während der Garantiedauer für den Betreiber verboten, Elektrowerkzeuge oder sonstige Komponenten anzubauen, da es sonst zum Verlust der Garantieansprüche führt. Sämtliche Unregelmäßigkeiten, die während der Inspektion oder des Betriebs festgestellt werden, sind ein Signal für die Reparatur in der Servicestelle.

Die Arbeitsplatte muss nach jeder Arbeit entleert werden. Wenn Wasser und Schmutz in der Tischküvette verbleiben, kann sich schwer zu entfernender Schmutz ansammeln und die Küvette korrodieren, was zu Schäden am Gerät führt. Stellen Sie das Gefäß unter den Küvettenablauf des Arbeitstisches und ziehen Sie die Ablassschraube heraus. Sobald das Wasser aus der Arbeitsplatte entfernt wurde, sollten alle von der Schneidmaschine stammenden Ablagerungen und Materialfragmente gründlich entfernt werden. Reinigen Sie die Küvette mit einem feuchten Tuch. Verwenden Sie zur Reinigung keinen Alkohol, keine Lösungsmittel, Säuren, Scheuermittel oder ätzende Substanzen. Prüfen Sie die Durchlässigkeit des Wasserzulaufs und der Zuleitungen der Pumpe. Wenn der Pumpeneinlass oder die Versorgungsleitungen verschmutzt sind, müssen sie gründlich

gereinigt werden. Schrauben Sie den vorderen Teil der Schutzvorrichtung für Trennscheibe ab. Staub, der sich in der Kuvette des Arbeitstisches und im Inneren des Deckels ansammelt, kann sich bei Kontakt mit Wasser zu einer schwer zu entfernenden Kruste entwickeln. Die Reinigung dieser Komponenten sollte nach jedem Arbeitsabschluss erfolgen. Wenn sich Staub in der Kuvette des Arbeitstisches und im Inneren des Schutzes befindet, kann er sich verhärtet, was die spätere Verwendbarkeit des Werkzeugs und seine Sicherheit beeinträchtigt. Es kann auch dazu führen, dass die Wasserleitungen, die Auslassdüsen und die Trennscheibe verstopfen. Das Starten der Maschine mit einer blockierten Scheibe kann den Motor beschädigen. Wenn Sie mit der Reinigung der Arbeitsplatte fertig sind, stecken Sie den Ablassstopfen in die Ablassöffnung.

Wischen Sie das Maschinengehäuse, die Tischplatte und den Griff mit einem leicht mit Wasser angefeuchteten Tuch ab und trocknen Sie es anschließend. Reinigen Sie die Lüftungsöffnungen, z. B. mit einem Luftstrahl von höchstens 0,3 MPa, mit einer Bürste oder einem trockenen Tuch, ohne Chemikalien oder Reinigungsflüssigkeiten zu verwenden.

Das Produkt darf nicht in Wasser getaucht werden. Es ist darauf zu achten, dass die elektrischen Komponenten des Geräts während der Reinigung nicht nass werden. Trocknen Sie alle Komponenten gründlich mit einem trockenen Tuch ab.

Nach Beendigung der Arbeit sollte der technische Zustand der Maschine durch eine äußere Sichtprüfung und Bewertung folgender Punkte überprüft werden: Gehäuse und Griff, Elektrokabel, Stecker, Funktion des elektrischen Schalters, Durchlässigkeit der Lüftungsschlitze, Funkenbildung der Bürsten, Lautstärke der Lager und Getriebe, Anlauf und Gleichmäßigkeit des Betriebs und Leichtgängigkeit der beweglichen Teile.

Prüfen Sie, ob alle Schraubverbindungen richtig angezogen sind.

Das Produkt ist gründlich gereinigt und getrocknet zu lagern. Lagern Sie das Produkt in geschlossenen Räumen. Außerhalb der Reichweite der Öffentlichkeit, insbesondere von Kindern, aufbewahren. Zur Vermeidung von Kondensation von Wasserdampf ist am Lagerort eine geeignete Belüftung vorzusehen. Der Aufbewahrungsort sollte das Produkt vor Witterungseinflüssen schützen. Vor dem Transport muss das Schneidwerk fixiert werden, um Bewegungen während des Transports zu verhindern. Transportieren Sie das Produkt auf den Fahrrollen, indem Sie den Griff festhalten. Beim Straßentransport sollte die Maschine in einer Umhüllung oder einer anderen festen Verpackung transportiert werden, die einen Schutz gegen Stöße bietet. Schützen Sie das Produkt während des Transports vor Feuchtigkeit.

Ersatzteile

Eine detaillierte Ersatzteilliste für das Produkt finden Sie im Produktdatenblatt auf toya24.pl

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

Настольный плиткорез используется для влажной резки вращающимися алмазными дисками и позволяет резать керамические материалы, такие как керамогранит, терракота, архитектурный бетон или гранитная плитка. Прочный стол и алмазный диск большого диаметра обеспечивают высокоточную прямолинейную резку и поперечную резку под углом 45°. Ни в коем случае не используйте устройство для обработки материалов, отличных от керамики.

Правильная, надежная и безопасная работа инструмента зависит от правильной эксплуатации, поэтому:

Прежде чем приступить к работе с инструментом, необходимо прочитать руководство и хранить его вблизи места проведения работ.

Поставщик не несет ответственности за ущерб, возникший в результате несоблюдения правил техники безопасности и рекомендаций настоящего руководства. Операции по техническому обслуживанию, не описанные в инструкции по эксплуатации, изменения механической и электрической конструкции и другие модификации могут создать угрозу для использования устройства и лишить пользователя гарантии и гарантийных прав.

АКСЕССУАРЫ

Продукт поставляется в комплекте, но требует выполнения некоторых монтажных операций, описанных в дальнейшей части инструкции. В комплект поставки входит режущий диск.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	Единица измерения	Значение
Номер по каталогу		YT-821597
Напряжение сети	[В~]	230
Частота тока	[Гц]	50
Номинальная мощность	[Вт]	1500
Класс изоляции		I
Номинальная скорость вращения	[мин ⁻¹]	2990
Режущий диск		
Наружный диаметр	[мм]	250
Внутренний диаметр	[мм]	25,4
Макс. глубина резки (угол 90°/ 45°)	[мм]	50 / 37
Макс. длина резки	[мм]	1250
Размеры рабочего стола	[мм]	1000 × 460
Вес	[кг]	51
Макс. размеры / масса разрезаемого материала	[мм / кг]	(1250 × 600 × 40) / 80
Уровень шума		
- звуковое давление LpA ± KpA	[дБ(A)]	85 ± 3,0
- акустическая мощность LwA ± KwA	[дБ(A)]	98 ± 3,0
Уровень вибрации ah ± K	[м/с²]	<2,5
Степень защиты		IP54
Лазерный указатель		
- класс лазера		2
- длина волны лазера	[нм]	655
- мощность лазера	[мВт]	≤1
- питание лазерного модуля	[В пост. т.]	3 (2 × AAA)

Заявленное значение эмиссии шума было измерено с использованием стандартного метода испытаний и может использоваться для сравнения одного инструмента с другим. Заявленное значение эмиссии шума может быть использовано при первоначальной оценке воздействия.

Заявленное общее значение вибрации было измерено с использованием стандартного метода испытаний и может использоваться для сравнения одного инструмента с другим. Заявленное общее значение вибрации может быть использовано при первоначальной оценке воздействия.

Внимание! Значение вибрации во время работы с инструментом может отличаться от заявленного значения в зависимости от способа использования инструмента.

Внимание! Необходимо определить меры безопасности для защиты пользователя, которые основаны на оценке воздействия в реальных условиях использования (включая все части рабочего цикла, например, когда инструмент выключен или работает на холостом ходу и время активации).

ОБЩИЕ ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЯ, КАСАЮЩИЕСЯ БЕЗОПАСНОСТИ ЭЛЕКТРОИНСТРУМЕНТОВ

Предостережение! Следует ознакомиться со всеми предостережениями по безопасности, иллюстрациями и спецификациями, которые доставлялись с этим электроинструментом / машиной. Несоблюдение их может привести к электрическому поражению, пожару или к серьезным травмам.

Сохранить все предостережения и инструкции для будущего отнесения.

Понятия «электроинструмент / машина», использованные в предостережениях, относятся ко всем инструментам / машинам, которые приводятся в действие электрическим током, как проводных, так и беспроводных.

Безопасность рабочего места

Рабочее место следует сохранять при хорошем освещении и в чистоте. Беспорядок и слабое освещение могут быть причинами возникновения случаев.

Не следует работать электроинструментами / машинами в среде с увеличенным риском взрыва, который содержит горючие жидкости, газы или пары. Электроинструменты / машины генерируют искры, которые могут зажечь пыль или пары.

Не следует допускать детей и посторонних лиц к рабочему месту. Потеря концентрации может стать причиной потери контроля.

Электрическая безопасность

Штепсель провода должен подходить к сетевой розетке. Не полагается модифицировать штепсели каким-либо иным способом. Не полагается применять никаких адаптеров штепселя с заземленными электроинструментами / машинами. Не модифицированный штепсель, подходящий к розетке, уменьшает риск поражения электрическим током. Следует избегать контакта с заземленными такими поверхностями, как трубы, обогреватели и холодильники. Заземление тела увеличивает риск поражения электрическим током.

Не следует подвергать электроинструменты / машин на контакт с атмосферными осадками или влажностью. Вода и влажность, которая проникнет внутрь электроинструмента / машины, увеличивает риск поражения электрическим током.

Не протягивать питающий кабель. Не применять питающего кабеля, чтобы носить, тянуть или отсоединять штепсель от сетевой розетки. Избегать контакта питающего кабеля с теплом, маслами, острыми кромками и подвижными частями. Повреждение или спутывание питающего кабеля увеличивает риск поражения электрическим током.

В случае работы вне закрытых помещений, следует применять удлинители, предназначенные для работы вне закрытых помещений. Использование удлинителя, приспособленного для работы наружу помещений, уменьшает риск поражения электрическим током.

В случае, когда применение электроинструмента / машин во влажной среде является неизбежным, тогда как защиту от напряжения питания следует применять устройство дифференциального тока (УДТ) [англ. *residual current device, RCD*]. Применение УДТ уменьшает риск поражения электрическим током.

Персональная безопасность

Будь бдителен, обращай внимание на то, что делаешь, и храни здравый рассудок во время работы с электроинструментом / машиной. Не применяй электроинструмента / машины, будучи переутомленным или под воздействием наркотиков алкоголя или лекарств. Даже минута невнимания во время работы может привести к серьезным персональным травмам.

Применяй средства персональной защиты. Всегда накладывай защиту зрения. Применение средств персональной защиты, таких как пылезаститный респиратор, противоскользящая защитная обувь, каски и защитники слуха, уменьшают риск серьезных персональных травм.

Предотвращай случайный ввод в действие. Убедись, что электрический выключатель перед подсоединением к питанию и/или аккумулятору, поднесением или переноской электроинструмента / машины, находится в позиции «выключен». Переноска электроинструмента / машины с пальцем на выключателе или питание электроинструмента / машины, когда выключатель находится в позиции «включен», может привести к серьезным травмам.

Перед включением электроинструмента / машины сними все ключи и другие инструменты, которые были использованы для его регулировки. Ключ, оставленный на вращательных элементах инструмента / машины, может вести к серьезным травмам.

Не протягивай руку и не высовывайся очень далеко. Удерживай соответствующее положение, а также равновесие на протяжении всего времени. Это позволит легче овладеть электроинструментом / машиной в случае непредвиденных ситуаций во время работы.

Соответственно одевайся. Не надевай более свободную одежду или бижутерию. Удерживай волосы и одежду в отдалении от подвижных частей электроинструмента / машины. Свободная одежда, бижутерия или длинные волосы могут быть схвачены подвижными частями.

Если устройства приспособлены для присоединения вытяжки пыли или накопления пыли, убедись, что они были подсоединены и использованы правильно. Применение вытяжки пыли уменьшает риск угроз, связанных с пылями.

Не позволяй, чтобы опыт, приобретенный частым использованием инструмента / машины, повлекли беззаботность и игнорирование правил безопасности. Беззаботное действие может привести до серьезных травм в одну долю секунды.

Эксплуатация и заботливость об электроинструменте / машине

Не перегружай электроинструмент / машину. Применяй электроинструмент / машину, соответствующий для выбранного применения. Соответствующий электроинструмент / машина обеспечит лучшую и более безопасную работу, если будет использован для спроектированной нагрузки.

Не применяй электроинструмент / машину, если электрический выключатель не делает возможным включение и выключение. Инструмент / машина, который не дается контролировать при помощи сетевого выключателя является опасным и его следует сдать в ремонт.

Отсоедини штепсель от питающей розетки и/или демонтируй аккумулятор, если является отключаемым от электроинструмента / машины перед регулировкой, заменой принадлежностей или хранением инструмента / машины. Такие предохранительные мероприятия позволяют избежать случайного включения электроинструмента / машины.

Храни инструмент в недоступном для детей месте, не позволяй лицам, незнающим обслуживания электроинструмента / машины или этих инструкций, пользоваться электроинструментом / машиной. Электроинструменты / машины опасны в руках пользователей, не прошедших курсы подготовки.

Проводи технический уход за электроинструментами / машинами, а также за принадлежностью. Проверь инструмент / машину под углом несоответствия или насечек подвижных частей, повреждений частей, а также каких-либо других условий, которые могут повлиять на действие электроинструмента / машины. Повреждения следует починить перед использованием электроинструмента / машины. Много случаев вызваны несоответственным техническим уходом за инструментами / машинами.

Режущие инструменты следует удерживать в чистоте и в заостренном состоянии. Режущие инструменты с острыми кромками с соответственным проведенным техническим уходом являются менее склонными к заземлению/заклиниванию и можно легче контролировать их во время работы.

Применяй электроинструменты / машины, принадлежности и инструменты, которые вставляются и т.д. согласно с данными инструкциями, принимая во внимание вид и условия работы. Применение инструментов для другой работы, чем для которой были спроектированы, может привести до возникновения опасной ситуации.

Рукоятки и поверхности для хватки сохраняй сухими, чистыми, а также свободными от масла и мази. Скользкие рукоятки и поверхности для хватки не позволяют на безопасное обслуживание, а также контролирование инструмента / машины в опасных ситуациях.

УКАЗАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ ДЛЯ НАСТОЛЬНЫХ ПЛИТКОРЕЗОВ

Предупреждения по безопасности для резаков

Плиткорез должен использоваться только для влажной резки керамических материалов. Для резки можно использовать только алмазные режущие диски с размерами, указанными в таблице, предназначенные для влажной резки керамических материалов. Вес обрабатываемого материала должен быть подобран таким образом, чтобы не вызывать неустойчивости устройства.

Устройство предназначено для использования только внутри хорошо проветриваемых помещений и не должно подвергаться воздействию атмосферных осадков.

Не используйте устройство до тех пор, пока оно не будет правильно и полностью собрано и установлено на рабочем месте в соответствии с настоящим руководством по эксплуатации.

Не используйте устройство, если какая-либо его часть повреждена или неисправна. Для выполнения ремонта устройства обратитесь в авторизованный сервисный центр производителя.

Любые действия, связанные с настройкой устройства, заменой диска, доливкой воды, изменением угла наклона режущего блока и т.п. – разрешается производить только при отключенном электропитании. Выньте вилку инструмента из сетевой розетки.

Расположите настольный плиткорез в хорошо освещенном и горизонтальном месте, где есть опора для ног и можно поддерживать равновесие. Рекомендуется устанавливать в месте, где имеется достаточно пространства, чтобы легко справиться с размером обрабатываемого предмета. Плотное, темное пространство и неровные, скользкие полы приводят к несчастным случаям. Пол в рабочей зоне должен быть чистым.

Кожа, поставляемый вместе с инструментом, должен быть надежно закреплен на инструменте, и установлен таким образом, чтобы обеспечить максимальную безопасность, чтобы как можно самая малая часть режущего диска была направлена в сторону оператора. Станьте сами и поставьте посторонних лиц подальше от плоскости вращающегося диска. Кожа помогает защитить оператора от осколков треснувшего диска, обрабатываемого материала и от случайного контакта с диском.

Номинальная скорость аксессуара должна быть не менее максимальной номинальной скорости, указанной на электроинструменте. Аксессуары, движущиеся быстрее, чем их номинальная скорость, могут треснуть и распасться.

Всегда используйте неповрежденные крепежные фланцы, подходящие по размеру к выбранному диску. Соответствующие крепежные фланцы укрепляют диск и уменьшают возможность его распада.

Внешний диаметр и толщина аксессуара должны находиться в пределах номинального диапазона электроинструмента.

Аксессуары несоответствующих размеров не могут быть должным образом защищены и контролироваться. Размер крепящего отверстия дисков и фланцев должен соответствовать размеру шпинделя электроинструмента. Диски и фланцы, размер монтажного отверстия которых не соответствует размеру шпинделя инструмента, при включении подвергнутся воздействию вибрации, что может привести к потере контроля над инструментом.

Не используйте поврежденные диски. Перед каждым использованием дисков необходимо проверить их состояние на предмет наличия сколов и трещин. При падении диска следует убедиться в отсутствии его повреждений, а при необходимости установить неповрежденный диск. После осмотра и установки диска следует убедиться, что оператор инструмента и другие люди находятся за пределами рабочей зоны инструмента, а затем включить его на одну минуту без нагрузки. Во время теста поврежденные диски обычно распадаются.

Используйте средства индивидуальной защиты. В зависимости от применения, использовать защиту лица и защитные очки. При необходимости используйте также респиратор, противозащитные наушники и фартуки, защищающие от небольших фрагментов дисков или осколков, возникающих в процессе работы. Защита глаз должна быть способна остановить летящие осколки, возникающие в процессе работы. Респиратор должен быть способен фильтровать пыль, образующуюся в процессе работы. Длительное воздействие шума может привести к потере слуха.

Не надевайте перчатки, галстуки, свободную одежду и украшения при работе с плиткорезом.

Сохраняйте безопасное расстояние между посторонними лицами и рабочим местом. Каждый, кто приходит на рабочее место, должен использовать средства индивидуальной защиты. Во время работы устройства, частицы обрабатываемого материала или фрагменты поврежденных элементов оснащения могут быть выброшены за пределы рабочей зоны.

Держите инструмент во время работы только за изолированные рукоятки, когда режущий инструмент может соприкоснуться со скрытым проводом или шнуром питания инструмента. Режущие принадлежности, соприкасающиеся со шнуром, находящимся под напряжением, могут привести к тому, что металлические детали инструмента будут находиться под напряжением и могут привести к поражению оператора электрическим током.

Держите провод вдали от вращающейся принадлежности. Если вы потеряете контроль, провод может быть разрезан или втянут, и ваша рука или предплечье могут быть втянуты во вращающийся диск.

Регулярно очищайте вентиляционные отверстия инструмента. Вентилятор двигателя может втягивать пыль внутрь корпуса, чрезмерное накопление порошкообразного металла может привести к поражению электрическим током.

Не используйте электроинструмент вблизи легковоспламеняющихся материалов. Не используйте электроинструмент, если он установлен на горячем основании, например, деревянным. Искры могут воспалить такие материалы.

Не помещайте руки и пальцы в места, находящиеся в зоне досягаемости инструмента и вращающегося режущего диска. Подавайте заготовку равномерно. Не сгибайте и не скручивайте заготовку. При возникновении заклинивания немедленно выключите инструмент, отсоедините его от розетки, а затем устранили заклинивание. Защемление режущего диска обрабатываемым материалом может привести к отдаче или остановке двигателя.

Не удаляйте куски отрезанного материала, пока режущий диск вращается. Материал может застрять между направляющими или внутри защитного кожуха режущего диска, и режущий диск затянет пальцы в режущий диск. Перед тем, как удалить материал, выключите плиткорез и дождитесь остановки режущего диска.

Никогда не оставляйте работающий плиткорез без присмотра. Выключите инструмент и не оставляйте его без присмотра до полной остановки. Работающая без присмотра пила представляет собой неконтролируемую опасность. Ручки и рукоятки устройства должны быть чистыми, сухими, без жира и грязи.

Причины отдачи и связанные с этим предупреждения

Отдача является внезапной реакцией заготовки из-за зажатого, заклиненного плиткореза или несоосности режущей линии заготовки относительно плиткореза или когда часть заготовки зажата между плиткорезом и режущей направляющей или другой неподвижной заготовкой.

Чаще всего во время отдачи заготовка подбрасывается над столом задней частью плиткореза и направляется в сторону оператора.

Отдача является результатом ненадлежащего использования плиткореза и/или ненадлежащего обращения во время работы или ненадлежащих условий работы, и этого можно избежать, приняв следующие меры предосторожности.

Никогда не стойте непосредственно на одной линии с режущим диском. Всегда стойте по той же стороне плиткореза, что и направляющая. Отдача может отбросить заготовку на высокой скорости к любому, кто стоит перед плиткорезом и находится с ним на одной линии.

Никогда не тянитесь к режущему диску или за ним, чтобы потянуть или поддержать заготовку. Возможен случайный контакт с режущим диском или отдача от него, что может привести к затягиванию пальцев в режущий диск.

Никогда не придерживайте заготовку и не нажимайте на заготовку, отрезаемую вращающимся плиткорезом. Нажатие на заготовку, отрезаемую режущим диском, может привести к защемлению и отдаче.

Разрезаемый материал, который значительно выступает за пределы стола плиткореза и может потерять равновесие, необходимо подпереть. Верхний край опоры должен находиться на той же высоте, что и верхний край стола плиткореза. Только так можно гарантировать, что диск не заклинит во время резки или что материал не будет соскальзывать со стола плиткореза.

Максимальные размеры и вес разрезаемого материала указаны в таблице технических данных.

Предупреждения, связанные с резкой с помощью дисков

Предупреждение! Никогда не используйте режущие диски с максимальной скоростью, меньшей, чем скорость вращения плиткореза.

Предупреждение! Никогда не используйте режущие диски, которые не рекомендованы к применению. Использование дисков, для которых инструмент не предназначен, может привести к серьезным травмам.

Предупреждение! Никогда не кладите пальцы или руки вблизи плиткореза или по линии режущего диска. Момент невнимания или соскальзывание могут направить руку в направлении режущего диска и привести к серьезным травмам.

Используйте только алмазные диски, соответствующие стандарту EN 13236:2019, подходящие для влажной работы. Никогда не используйте бензопилы, пилы по дереву, алмазные сегментные диски или циркулярные пилы, шлифовальные круги, проволочные щетки. Использование оборудования, которое не рекомендовано, может привести к серьезным травмам. Диски, для которых инструмент не был разработан, могут быть ненадлежащим образом защищены и они небезопасны.

Запрещается резать другие материалы, кроме керамики, особенно металл и дерево.

Перед каждым использованием необходимо провести тщательную проверку режущего диска. Проверьте диск на наличие признаков повреждений. Особое внимание следует обратить на режущую кромку. Если будут замечены какие-либо повреждения, например, в виде трещин, расслоений, дефектов - проверьте форму диска на изгиб, дисбаланс, например, неравномерное вращение. При обнаружении каких-либо отклонений от нормы, диск не следует использовать в устройстве. Если режущий диск имеет заданное направление вращения, он должен быть установлен таким образом, чтобы указанное на диске направление соответствовало направлению вращения шпинделя, указанному на корпусе устройства.

Перед установкой необходимо провести акустический осмотр диска. Удерживая диск в воздухе, аккуратно ударьте его куском дерева. Если нет чистого звука, это указывает на повреждение диска и он не должен использоваться. При замене режущего диска надевайте защитные перчатки. После каждой замены диска и перед началом работы запустите устройство в течение 30 секунд без нагрузки. Следите за работой устройства, если обнаружена какая-либо ненормальная вибрация, немедленно выключите устройство и приступайте к замене режущего диска. При запуске плиткореза никогда не стойте так, чтобы любая часть вашего тела оставалась в плоскости вращения режущего диска. Если поврежденный диск распадётся, это снизит риск получения серьезной травмы. Диск может продолжать вращаться в течение некоторого времени после выключения устройства.

Не перегружайте режущий диск, не прикладывайте слишком много давления во время резки. Резка должна выполняться только по прямой, резак не предназначен для дуговой резки. Несоблюдение вышеуказанных инструкций может привести к повреждению во время работы и к серьезным травмам.

Диск должен использоваться в соответствии с назначением. Например: не шлифуйте диском, предназначенным для резки. Режущие диски предназначены для нагрузок по периметру, боковые силы, приложенные к такому диску, могут привести к его распаду.

Не используйте режущие диски, предназначенные для сухой резки, для влажной резки. Не используйте для охлаждения диска никакую другую жидкость, кроме чистой холодной воды.

Сухая резка запрещена. Всегда следует использовать водяное охлаждение - это уменьшит количество пыли, образующейся во время работы, а также продлит срок службы диска.

Не режьте асбест или асбестосодержащие материалы. Пыль, образующаяся при резке асбеста, особенно опасна для здоровья и классифицируется как канцероген.

Защитный кожух должен быть правильно закреплен на инструменте. Кожух помогает защитить оператора от отломанных фрагментов материала и предотвращает случайный контакт с диском.

Всегда используйте неповрежденные крепящие фланцы, соответствующие размерам режущего диска. Соответствующие фланцы, крепящие режущий диск, уменьшают риск повреждения режущего диска. После установки диска проверьте, правильно ли он установлен, нет ли бокового люфта и установлен ли он на шпинделе в осевом направлении.

Не используйте изношенные диски от большего инструмента. Диск большего диаметра не предназначен для более высокой скорости вращения меньшего инструмента и может сломаться.

Всегда осуществляйте резку после того, как диск достигнет номинальной скорости. Соблюдайте особую осторожность при возобновлении резки. Сначала доведите диск до номинальной скорости, и только после этого осторожно вставьте диск в зазор для резки.

Если диск застрянет в разрезаемом материале, немедленно выключите инструмент и удерживайте его в неподвижном состоянии до полной остановки диска. Никогда не пытайтесь высвободить диск в движении. Такое действие может вызвать отдачу в сторону оператора. Перед возобновлением работы необходимо принять меры по устранению причины заклинивания.

Перед началом любых действий по замене режущего диска выключите инструмент, нажав кнопку включения/выключения с маркировкой «О», а затем отсоедините вилку шнура питания от источника питания.

Остаточный риск

Устройство спроектировано и изготовлено в соответствии с правилами техники безопасности и охраны труда. Однако, при эксплуатации изделия возможен остаточный риск. Даже при правильном использовании инструмента существует остаточный риск, которого невозможно избежать. Конструкция и назначение инструмента создают следующие опасности:

контакт с незащищенной частью режущего диска; выброс обрабатываемого материала или его фрагментов; выброс стружки и пыли; вдыхание пыли, образующейся во время работы; повреждение слуха при отсутствии защитных средств. Несоблюдение рекомендаций, содержащихся в руководстве по эксплуатации, может привести к возникновению опасности в результате неправильного использования.

СБОРКА ЭЛЕМЕНТОВ ОБОРУДОВАНИЯ

Подготовка к эксплуатации

Предупреждение! Перед началом выполнения любой операции, связанной со сборкой, разборкой и регулировкой, убедитесь, что инструмент выключен, а вилка шнура питания вынута из розетки.

Распакуйте инструмент и удалите все элементы упаковки. Рекомендуется сохранить упаковку, которая может пригодиться при последующем хранении изделия.

Сборка рабочего стола

Ослабьте крепежные винты ножек стола, а затем расставьте ножки в рабочее положение (II). Заблокируйте возможность изменения положения ножек во время работы, затянув крепежные винты (II). Таким же образом разложите, а затем зафиксируйте в рабочем положении ножки с другой стороны стола (II).

Зафиксируйте транспортировочные держатели (III) в отверстиях на двух сторонах основания стола с помощью винтов.

Установите держатели транспортировочных колес на резьбовые крепления, расположенные в основании стола, с помощью гаек (IV). Установите втулки в транспортные колеса, затем закрепите колеса на кронштейнах с помощью крепежных болтов и гаек (V).

Если устройство будет часто транспортироваться, ножки стола можно зафиксировать с помощью стопорных ручек, позволяющих зафиксировать положение ножек стола без использования инструментов (VI). Дополнительная столешница рабочего стола оснащена петлями для подвешивания столешницы на крючки рабочего стола (VII). Поверхность дополнительной столешницы должна быть заподлицо с поверхностью столешницы рабочего стола. Положение дополнительной столешницы можно изменить, затянув или открутив распорные ручки, расположенные под петлей полки (VI). На задней стороне защитного кожуха диска находятся винты, крепящие рукоятку к защитному кожуху режущего диска. Открутите крепежные винты, затем прикрепите ручку к защитному кожуху диска крепежными винтами, как показано на рисунке (VIII). Убедитесь, что все винтовые соединения рабочего стола затянуты правильно и все компоненты надежно закреплены. При необходимости улучшите крепление, подтянув крепежные винты или гайки.

Установка изделия

Изделие следует размещать на ровной, плоской, устойчивой и негорючей поверхности, вдали от легковоспламеняющихся веществ и препятствий, в хорошо проветриваемом помещении, защищенном от непогоды.

Сборка и замена режущего диска

Предупреждение! Прежде чем приступить к установке/замене диска, убедитесь, что инструмент выключен, нажмите кнопку включения/выключения с маркировкой «O», а затем выньте вилку шнура питания из сетевой розетки.

Предупреждение! Перед заменой режущего диска наденьте защитные перчатки.

Зафиксируйте положение режущего блока, затянув стопорную ручку, расположенную рядом с крышкой мотора плиткореза (XX). Отсоедините водяной шланг от защитного кожуха диска, затем открутите винты, крепящие переднюю часть защитного кожуха диска (IX). Удерживая шпindel двигателя одним гаечным ключом, ослабьте гайку крепления диска (X) другим ключом. Снимите внешний фланец крепления диска, режущий диск и внутренний фланец крепления диска (X). Перед установкой нового плиткореза очистите крепление и оба фланца от пыли. Установите внутренний прижимной фланец на шпindel. Закрепите режущий диск так, чтобы направление его вращения соответствовало направлению вращения, указанному стрелкой на кожухе. Затем установите внешний монтажный фланец и закрутите гайку крепления диска. Удерживая шпindel двигателя одним гаечным ключом, другим крепко и надежно затяните гайку крепления диска. На следующем этапе закрепите переднюю часть защитного кожуха диска с помощью крепежных винтов. Наденьте конец шланга подачи воды на патрубок передней части кожуха.

Убедитесь, что защитный кожух режущего диска установлен правильно.

Подключение водяного охлаждения

Предупреждение! Перед началом выполнения любой операции, связанной с подключением к системе водяного охлаждения, убедитесь, что инструмент выключен, а вилка шнура питания вынута из розетки.

Плиткорез не позволяет подключать внешний водопровод. Вода в кювете циркулирует по замкнутому кругу.

Снимите верхнюю столешницу стола (XI). Наденьте конец водяного шланга (XII) на патрубок насоса водяного охлаждения. Поместите насос в приспособление, расположенное в кювете рабочего стола (XII). Убедитесь, что шланги подачи воды к защитному кожуху режущего диска правильно подсоединены (XIII). Поместите сливную пробку в отверстие,

расположенное в кювете рабочего стола (XIV). Кювета рабочего стола должна быть заполнена только чистой холодной водой до полного погружения насоса водяного охлаждения. Эксплуатация плиткореза, когда уровень воды находится ниже верхней части насоса подачи воды, может привести к повреждению насоса в результате «сухой» работы. Не запускайте устройство, если в кювете недостаточно воды. После того как в кювету рабочего стола будет долита вода, установите плиты столешницы рабочего стола.

Во время работы подача воды на режущий диск может замедлиться или вовсе прекратиться из-за скопления пыли и фрагментов материала, образующихся при резке. В этом случае остановите работу устройства, а затем выньте вилку шнура питания из розетки. Выполните очистку кюветы рабочего стола и системы водяного охлаждения в соответствии с рекомендациями раздела руководства - техническое обслуживание.

Во время работы необходимо постоянно проверять уровень воды. Часть воды может разбрызгиваться вращающим диском. Всегда поддерживайте уровень воды таким, чтобы насос был полностью закрыт.

Подключение питания

Предупреждение! Перед каждым использованием проверьте состояние шнура питания. При обнаружении каких-либо повреждений не подключайте такой шнур к источнику питания. Ремонт шнура питания невозможен, поврежденный шнур необходимо заменить, причем замена должна производиться в авторизованном сервисном центре производителя. Шнур питания должен быть оснащен предохранителем дифференциального тока. Запрещается использовать инструмент с поврежденным шнуром питания или с кабелем без предохранителя остаточного тока. Запрещается самостоятельно проводить ремонт шнура питания.

Перед подключением устройства к электросети убедитесь, что оно выключено. Нажмите кнопку включения/выключения, обозначенную «О». Откройте крышку вилки промышленного типа, расположенной с одной стороны шнура питания, а затем подключите ее к розетке, расположенной рядом с выключателем устройства, так, чтобы паз, расположенный на корпусе вилки, попал в паз, расположенный на корпусе розетки (XV). Вставьте вилку на другом конце шнура питания в сетевую розетку. Вилка шнура питания инструмента оснащена предохранителем остаточного тока (XVI). На предохранителе есть две кнопки с надписями TEST и RESET. После каждого подключения вилки шнура питания следует проверять работу предохранителя. Для этого следует нажать кнопку с обозначением TEST. Предохранитель прерывает подачу питания на инструмент. Затем нажмите кнопку с обозначением RESET, чтобы восстановить питание инструмента.

Если необходимо подключить устройство с помощью удлинителей, сечение удлинителей не должно быть меньше сечения шнура питания, входящего в комплект поставки устройства. В случае удлинительных кабелей длиной более 25 м сечение жил должно быть не менее 1,5 мм². Если вы используете удлинитель на катушке, перед началом работы он должен быть полностью размотан.

РАБОТА С ПЛИТКОРЕЗОМ

Настройка ширины резки

Ширину резки по прямой можно настроить, изменив положение направляющей шины на планке. Для этого ослабьте рычаг фиксации направляющей, отрегулируйте ширину резки, а затем зафиксируйте положение направляющей, затянув стопорный рычаг (XVII). Для регулировки можно использовать градуировочную метку на планке.

Регулировка угла продольной резки

Угол продольной резки можно регулировать, изменяя положение планки. Для этого ослабьте стопорный рычаг планки, установите необходимый угол резки, а затем зафиксируйте положение, затянув стопорный рычаг (XVIII). Для настройки можно использовать шкалу, нанесенную на рабочий стол.

Установка угла поперечной резки (скоса)

Угол поперечной резки можно регулировать, наклоня направляющую режущего блока. Для этого ослабьте стопорные ручки, расположенные на кронштейнах направляющих с двух сторон устройства, отрегулируйте угол наклона режущего блока, а затем зафиксируйте положение, затянув стопорные ручки (XIX). Направляющая режущего блока может наклоняться в диапазоне от 0 до 45 градусов. Для регулировки можно использовать шкалу на кронштейне направляющей.

Регулировка глубины резки

Чтобы установить глубину резки, ослабьте стопорную ручку, расположенную рядом с крышкой мотора плиткореза (XX), удерживая рукоятку. Пружина поднимет режущий блок. Отрегулируйте режущий блок на нужную высоту, а затем зафиксируйте его положение, затянув стопорную ручку.

Лазерный указатель

Во время работы можно использовать лазерный указатель для обозначения линии резки. Индикатор включается отдельным выключателем. Лазер питается от батарей, тип и номинальное напряжение которых указаны в таблице.

Батареи не входят в комплект поставки изделия. При установке батареи соблюдайте правильную полярность. Лазерное излучение может быть опасным, поэтому не направляйте лазерный луч в сторону людей и животных. Не всматривайтесь в источник лазерного излучения, это может привести к временному или необратимому повреждению зрения.

Запуск плиткореза

Убедитесь, что устройство правильно собрано, прочно стоит и что уровень воды в юкете рабочего стола правильный. Установите угол резки и ее глубину. Убедитесь, что алмазный диск не соприкасается с заготовкой. Убедитесь, что шнур питания и направляющая планка не находятся на линии резки.

Нажмите кнопку включения/выключения, обозначенную «О», а затем вставьте вилку шнура питания в розетку. Станьте так, чтобы не оказаться в плоскости вращения режущего диска. Выключатель устройства расположен в верхней части режущего блока, под защитной крышкой (XX). Нажатие на выключатель, обозначенный «I», запускает плиткорез, нажатие на выключатель, обозначенный «О», выключает отрезную плиткореза.

Дайте режущему диску набрать полную скорость и подождите примерно 30 секунд, не начиная работу. Если в течение этого времени не наблюдается никаких признаков ненормальной работы, например, повышенного шума или чрезмерной вибрации, можно приступить к резке. При запуске устройства включается водяной насос, который подает воду на режущий диск с обеих сторон. Если вы заметите, что вода не вытекает свободно с обеих сторон диска, устройство следует выключить, а затем отсоединить от источника питания. Проверьте целостность линий подачи воды и сопла в защитном кожухе диска.

Работа с плиткорезом (XX)

ВНИМАНИЕ! Не прикладывайте материал к неподвижному алмазному диску, чтобы затем запустить плиткорез.

Запустите устройство, дайте режущему диску набрать полную скорость, прижмите материал одной рукой, возьмитесь за рукоятку другой рукой и направьте режущий блок плавным движением в направлении вращения диска. Скорость ведения режущего блока должна быть отрегулирована таким образом, чтобы скорость алмазного диска была незначительно меньше скорости диска без нагрузки. Это значительно снизит риск образования сколов или трещин на заготовке. По окончании резки нажмите кнопку включения/выключения, обозначенную «О», а затем отсоедините вилку шнура питания от розетки.

Когда устройство выключено, режущий диск еще некоторое время может вращаться. Выключение устройства остановит подачу воды на режущий диск.

Рекомендации по работе с резаком

Предупреждение! Во время резки убедитесь, что вода не попадает на части, находящиеся под напряжением. В частности, вода не должна попадать в вентиляционные отверстия. Следите за тем, чтобы вода не стекала по шнуру питания к электрической розетке. Контакт воды с находящимися под напряжением компонентами может привести к поражению электрическим током.

Используйте средства индивидуальной защиты в зависимости от условий работы. Всегда носите защитные очки, защитную обувь с нескользящей подошвой, защитную одежду с длинными рукавами и штанинами. Защита органов слуха и дыхания. При необходимости наденьте защитный шлем. Никакая часть тела не может находиться в плоскости вращения режущего диска. Это уменьшит риск получения травмы, если диск сломается во время работы.

Выполните все подготовительные работы перед резкой.

После нажатия кнопки выключателя дайте режущему диску достичь номинальной скорости и только после этого начинайте резку. Запрещается прикладывать диск к материалу и только после этого запускать инструмент. Это может привести к заклиниванию диска, его повреждению или повреждению материала. Это может стать причиной серьезных травм.

Не оказывайте чрезмерного давления на диск. Давление на диск должно обеспечивать эффективную работу режущей кромок.

Не наклоняйтесь слишком далеко, положение корпуса во время работы всегда должно позволять управлять инструментом, даже в случае неожиданного его перемещения. Не наклоняйтесь над инструментом во время работы.

Если из устройства не выходит вода или выходит из другого места, кроме внутренней части кожуха режущего диска, это указывает на неисправность, необходимо остановить работу устройства, а затем проверить систему подачи воды на проходимость и герметичность.

Алмазные диски могут быть притуплены во время работы. Если работа диска становится менее эффективной, его следует заточить или заменить новым. Следует соблюдать особую осторожность в конце резки. Режущий диск теряет опору в режущем материале, что может привести к рывкам или отскоку в сторону оператора. Уменьшите давление на диск во время окончания резки.

При возобновлении резки дайте режущему диску достичь номинальной скорости, а затем введите ее в пропили.

Во время резки плиткорез следует перемещать плавным движением, избегая чрезмерного нажима. Нажим, который следует оказывать на инструмент, не должен превышать нажим, достаточный для резки материала. Избегайте ударов диском по материалу, подлежащему резке.

По окончании резки выключите устройство, нажав кнопку выключения, и дождитесь, пока диск полностью перестанет

вращаться. Отключите вилку шнура питания электроинструмента от розетки и приступите к выполнению технического ухода.

Текущие операции по обслуживанию

Предупреждение! Перед началом выполнения любой операции, связанной со сборкой, разборкой и регулировкой, убедитесь, что инструмент выключен, а вилка шнура питания вынута из розетки.

В результате использования плиткореза положение приводного блока на направляющей планка с направляющей может разрегулироваться. Для обеспечения максимальной точности и качества резки необходимо выполнить следующие регулировки.

Раз в три месяца или чаще (в случае интенсивной эксплуатации) рекомендуется смазывать элементы качения направляющей шины. Для смазки используйте смазку для подшипников. После обслуживания убедитесь, что все крепежные винты надежно и крепко затянуты.

Регулировка планки с направляющей (XXIII)

Если планка с направляющей не перпендикулярна пазу рабочего стола, ее следует отрегулировать. Для регулировки ослабьте 3 винта, крепящих планку к рабочему столу. Верните планку в правильное положение относительно паза рабочего стола с помощью уголка, затем затяните крепежные винты.

Регулировка алмазного диска в пазу стола (XXIV)

Опустите режущий блок так, чтобы он находился как можно ближе к пазу стола, затем зафиксируйте его положение, затянув стопорную ручку. Чтобы отрегулировать вращение диска относительно линии резки, ослабьте 4 крепежных винта режущего блока, отрегулируйте правильное положение алмазного диска относительно паза стола с помощью уголка, а затем затяните 4 крепежных винта.

Регулировка люфта режущего блока (XXV)

Чтобы отрегулировать люфт режущего блока на направляющей, ослабьте два верхних винта и гайки двух боковых винтов (XXIV). Затем с помощью боковых винтов устранили люфт, чтобы режущий блок мог скользить по шине без сопротивления. После завершения регулировки затяните верхние болты и гайки боковых болтов.

Регулировка ограничителя угла поперечной резки (XXVI)

Чтобы установить диск под углом 90°, снимите переднюю часть защитного кожуха диска, а затем ослабьте ручки, блокирующие возможность изменения угла резки, с обеих сторон устройства. Ослабьте винты, крепящие ограничители с двух сторон изделия. Установите диск под углом 90° рабочему столу, приложив уголок, затем затяните ручки, которые блокируют возможность изменения угла резки. Установите ограничители с двух сторон устройства, а затем зафиксируйте их положение, затянув крепежные винты. После завершения регулировки установите переднюю часть защитного кожуха диска.

КОНСЕРВАЦИЯ, ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

ВНИМАНИЕ! Прежде чем приступить к регулировке, обслуживанию или техническому обслуживанию, выньте вилку инструмента из розетки.

Демонтаж электроинструмента или замена подузлов и компонентов в течение гарантийного срока пользователем приведет к потере гарантии на устройство. Все неправильности, наблюдаемые при техосмотре или во время работы, являются указанием для проведения ремонта в сервисном центре.

Кювету рабочего стола необходимо опорожнять от воды после каждой выполненной работы. Оставление воды и грязи в кювете стола может привести к образованию трудноудаляемой грязи, а также к коррозии кюветы, что приведет к повреждению устройства. Подставьте сосуд под кювету на рабочем столе, затем вытащите сливную пробку. После удаления воды из кюветы рабочего стола необходимо тщательно удалить весь мусор и фрагменты материала, образовавшиеся в результате работы плиткореза. Очистите кювету влажной тканью. Не используйте для очистки спирт, растворители, кислоты, абразивные и коррозионные вещества. Проверьте целостность входного отверстия насоса подачи воды и подающих трубопроводов. Если входное отверстие насоса или подающий трубопроводы насоса загрязнены, их необходимо тщательно очистить. Откройте переднюю часть защитного кожуха режущего диска. Пыль, скопившаяся в кювете рабочего стола и внутри кожуха, при контакте с водой может превратиться в корку, которую трудно удалить. Очистка этих компонентов должна производиться каждый раз после завершения работы. Если оставить пыль в кювете рабочего стола и внутри защитного кожуха, она может затвердеть, что повлияет на возможность дальнейшего использования инструмента и его безопасность. Это также может привести к засорению линий подачи воды, выходных сопел и режущего диска. Запуск устройства с заблокированным диском может привести к повреждению мотора. По окончании очистки кюветы рабочего стола установите сливную пробку в сливное отверстие.

Протрите корпус устройства, поверхность столешницы и рукоятку тканью, слегка смоченной водой, а затем насухо. Очистите вентиляционные отверстия, например, струей воздуха с давлением не больше 0,3 МПа, кистью или сухой

тряпочкой без использования химических средств и чистящих жидкостей.

Погружать изделие в воду запрещается. Следите за тем, чтобы электрические компоненты устройства не намокли во время чистки. Тщательно протрите все детали сухой тканью.

После завершения работы провести осмотр и оценку технического состояния устройства: корпуса, держателей, сетевого провода с вилкой, функционирования электрического выключателя, проходимость вентиляционных отверстий, отсутствия искрения щеток, отсутствия шума при работе подшипников и шестерен, исправность запуска и равномерность работы, а также плавности работы движущихся компонентов.

Убедитесь в правильности затяжки всех резьбовых соединений.

Храните в тщательно очищенном и высушенном состоянии. Храните устройство в закрытом помещении. Храните в месте, недоступном для людей, особенно детей. На месте хранения должна быть предусмотрена соответствующая вентиляция для предотвращения конденсации водяного пара. Место хранения должно защищать продукт от воздействия погодных условий.

Перед транспортировкой режущий блок необходимо зафиксировать, чтобы предотвратить его перемещение во время транспортировки. Перевозите изделие на транспортировочных колесах, взявшись за держатель. При транспортировке на транспортных средствах устройство следует перевозить в упаковке или другой жесткой таре, обеспечивающей защиту от ударов. Во время транспортировки изделие должно быть защищено от влаги.

Запасные части

Подробный список запасных частей для изделия можно найти в каталоге продукции на сайте toya24.pl

ХАРАКТЕРИСТИКА ВИРОБУ

Настільний плиткоріз використовується для вологого різання обертливими алмазними дисками і дозволяє різати керамічні матеріали, такі як керамограніт, теракота, архітектурний бетон або гранітна плитка. Міцний стіл і алмазний диск великого діаметру забезпечують високоточне прямолінійне різання та поперечне різання під кутом 45°. За жодних обставин не використовуйте пристрій для обробки інших матеріалів, окрім кераміки.

Правильна, надійна і безпечна робота інструмента залежить від правильної експлуатації, тому:

Перш ніж приступити до роботи з інструментом, необхідно ознайомитися з інструкцією з експлуатації і зберегти її для подальшого використання.

Постачальник не несе відповідальності за шкоду, які виникли внаслідок недотримання правил техніки безпеки і рекомендацій, заміщених у цій інструкції. Операції з технічного обслуговування, не описані в інструкції з експлуатації, зміни механічної та електричної конструкції та інші модифікації можуть поставити під загрозу використання пристрою і призвести до анулювання гарантії та гарантійних прав користувача.

ОСНАЩЕННЯ

Продукт поставляється в комплектному стані, але вимагає проведення зборки, описаної в подальшій частині керівництва. У комплекті з виробом поставляється різальний диск.

ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	Одиниця вимірювання	Значення
Каталожний номер		YT-821597
Напруга мережі	[В~]	230
Частота мережі	[Гц]	50
Номінальна потужність	[Вт]	1500
Клас ізоляції		I
Номінальне обертання	[хв ⁻¹]	2990
Різальний диск		
Зовнішній діаметр	[мм]	250
Внутрішній діаметр	[мм]	25,4
Макс. глибина різання (кут 90°/45°)	[мм]	50 / 37
Макс. довжина різання	[мм]	1250
Розміри робочого столу	[мм]	1000 x 460
Маса	[кг]	51
Макс. розміри / вага матеріалу, що розрізується	[мм / кг]	(1250 x 600 x 40) / 80
Рівень шуму		
- звуковий тиск L _{pA} ± K _{pA}	[дБ(A)]	85 ± 3,0
- акустична потужність L _{WA} ± K _{WA}	[дБ(A)]	98 ± 3,0
Рівень вібрації a _h ± K	[м/с ²]	<2,5
Ступінь захисту		IP54
Лазерний показчик		
- клас лазера		2
- довжина хвилі лазера	[нм]	655
- потужність лазера	[мВт]	≤1
- живлення лазерного модуля	[В пост.струму]	3 (2 x AAA)

Заявлене значення випромінювання шуму було виміряно за допомогою стандартного методу випробувань і може бути використане для порівняння одного інструменту з іншим. Заявлене значення випромінювання шуму може бути використано при первинній оцінці впливу.

Заявлене загальне значення вібрацій було виміряно з використанням стандартного методу випробувань і може використовуватися для порівняння одного інструмента з іншим. Заявлене загальне значення вібрацій може бути використано при первинній оцінці впливу.

Увага! Значення вібрацій під час роботи з інструментом може відрізнятися від заявленого значення залежно від способу використання інструмента.

Увага! Необхідно вказати заходи безпеки для захисту користувача, які засновані на оцінці впливу в реальних умовах використання (включаючи всі частини робочого циклу, наприклад, час, коли інструмент вимкнений або працює на холостому ходу, а також час запуску).

ЗАГАЛЬНІ ЗАСТЕРЕЖЕННЯ, ЩО СТОСУЮТЬСЯ БЕЗПЕКИ ЕЛЕКТРОІНСТРУМЕНТІВ

Застереження! Належить ознайомитися зі всіма застереженнями щодо безпеки, ілюстраціями і специфікаціями, які доставлялися з цим електроінструментом / машиною. Недотримання їх може привести до електричної поразки, пожежі або до серйозних травм.

Зберегти всі застереження і інструкції для майбутнього віднесення.

Поняття «електроінструмент / машина», використані в застереженнях, відноситься до всіх інструментів / машин, які працюють в дію електричним струмом, як провідних, так і безпровідних.

Безпека робочого місця

Робоче місце належить зберігати при доброму освітленні та в чистоті. Безлад і слабе освітлення можуть бути причинами виникнення випадків.

Не належить працювати електроінструментами / машинами в середовищі із збільшеним ризиком вибуху, який містить горючі рідини, гази або пари. Електроінструменти / машини генерують іскри, які можуть запалити пил або пари. **Не належить допускати дітей і сторонніх осіб до робочого місця.** Втрата концентрації може стати причиною втрати контролю.

Електрична безпека

Штепсель проводу повинен підходити до мережевої розетки. **Не належить модифікувати штепсель яким-небудь іншим способом.** **Не належить застосовувати жодних адаптерів штепселя із заземленими електроінструментами / машинами.** **Не модифікований штепсель, що пасує до розетки, зменшує ризик поразки електричним струмом.** **Належить уникати контакту із заземленими такими поверхнями, як труби, обігрівачі і холодильники.** **Заземлення тіла збільшує ризик поразки електричним струмом.**

Не належить наражати електроінструменти / машини на контакт з атмосферними опаданнями або вологістю. Вода і вологість, яка проникне всередину електроінструменту / машини, збільшує ризик поразки електричним струмом.

Не протягувати живильний кабель. **Не застосовувати живильного кабелю, щоб носити, тягнути або від'єднувати штепсель від мережевої розетки.** **Уникати контакту живильного кабелю з теплом, маслами, гострими кромками і рухомими частинами.** **Пошкодження або сплутування живильного кабелю збільшує ризик поразки електричним струмом.**

У разі роботи поза закритими приміщеннями, належить застосовувати подовжувачі, призначені для роботи поза закритими приміщеннями. **Використання подовжувача, пристосованого для роботи назовні приміщень, зменшує ризик поразки електричним струмом.**

У разі, коли застосування електроінструменту / машини у вологому середовищі є неминучим, тоді як захист від напруги живлення належить застосовувати пристрій диференціального струму (ПДС) [англ. *residual current device, RCD*]. **Застосування ПДС зменшує ризик поразки електричним струмом.**

Персональна безпека

Будь пильним, звертай увагу на те, що робиш, та бережи здоровий глузд під час роботи з електроінструментом / машиною. **Не застосовуй електроінструменту / машини, будучи перевтомленим або під впливом наркотиків алкоголю або ліків.** **Навіть хвилина неувagi під час роботи може привести до серйозних персональних травм.**

Застосовуй засоби персонального захисту. **Завжди накладай захист зору.** **Застосування засобів персонального захисту, таких як пилозахисний респіратор, протиковзке захисне взуття, каски і захисники слуху, зменшують ризик серйозних персональних травм.**

Запобігати випадковому введенню в дію. **Переконайся, що електричний вмикач перед під'єднанням до живлення і акумулятора, піднесенням або перенесенням електроінструменту / машини, знаходиться в позиції «вимкнений».** **Перенесення електроінструменту / машини з пальцем на вмикачі або живлення електроінструменту / машини, коли вмикач знаходиться в позиції «включений», може привести до серйозних травм.**

Перед включенням електроінструменту / машини зніми всі ключі та інші інструменти, які були використані для його регулювання. **Ключ, залишений на обертальних елементах інструменту / машини, може вести до серйозних травм.**

Не протягуй руки і не висовуйся дуже далеко. **Утримуй відповідне положення, а також рівновагу протягом всього часу.** **Це дозволить легше оволодіти електроінструментом / машиною у випадку непередбачених ситуацій під час роботи.**

Відповідно одягайся. **Не надівай вільніший одяг або біжутерію.** **Утримуй волосся і одяг на віддалі від рухомих частин електроінструменту / машини.** **Вільний одяг, біжутерія або довге волосся можуть бути схоплені рухомими частинами.**

Якщо пристрої пристосовані для приєднання витягу пилу або накоплення пилу, переконайся, що вони були приєднані і використані правильно. **Застосування витягу пилу зменшує ризик загроз, зв'язаних з пилом.**

Не дозволяй, щоби досвід, придбаний частим використанням інструменту / машини, спричинили безтурботність і ігнорування правил безпеки. **Безтурботна дія може привести до серйозних травм за одну частку секунди.**

Експлуатація і дбайливість за електроінструмент / машину

Не перенавантажуй електроінструмент / машину. **Застосовуй електроінструмент / машину, відповідний для вибра-**

ного застосування. Відповідний електроінструмент / машина забезпечить кращу і безпечнішу роботу, якщо буде використаний для спроектованого навантаження.

Не застосовувати електроінструмент / машину, якщо електричний вмикач не робить можливим включення і виключення. Інструмент / машина, який не дається контролювати за допомогою мережевого вимикача є небезпечним і його належить здати на ремонт.

Відданий штепсель від живильної розетки та демонтувати акумулятор, якщо є таким, що відключається від електроінструменту / машини перед регулюванням, заміною приладдя або зберіганням інструменту / машини. Такі запобіжні заходи дозволять уникнути випадкового включення електроінструменту / машини.

Бережи інструмент в недоступному для дітей місці, не дозволяй особам, що не знають обслуговування електроінструменту / машини або цих інструкцій, користуватися електроінструментом / машиною. Електроінструменти / машини небезпечні в руках користувачів, що не пройшли курси підготовки.

Проводь технічний догляд за електроінструментами / машинами, а також за приналежністю. Перевіряй інструмент / машину під кутом невідповідності або зарубок рухомих частин, пошкоджень частин, а також яких-небудь інших умов, які можуть вплинути на дію електроінструмента / машини. Пошкодження належить полагодити перед використанням електроінструменту / машини. Багато випадків викликані невідповідним технічним доглядом за інструментами / машинами.

Ріжучі інструменти належить утримувати в чистоті та в загостреному стані. Ріжучі інструменти з гострими кромками з відповідно проведеним технічним доглядом менш схильні до затискування /заклинювання та можна легко контролювати їх під час роботи.

Застосовувати електроінструменти / машини, приладдя та інструменти, які вставляються і т.д. згідно з даними інструкцій, беручи до уваги вигляд і умови роботи. Застосування інструментів для іншої роботи, ніж для якої були спроектовані, може привести до виникнення небезпечної ситуації.

Рукояті і поверхні для хватки зберігати сухими, чистими, а також вільними від масла і мазі. Слизькі рукояті і поверхні для хватки не дозволяють на безпечно обслуговування, а також на контроль інструменту / машини в небезпечних ситуаціях.

Ремонти

Ремонтуйте електроінструмент / машину лише в установах, що мають на це службові права, які застосовують лише оригінальні запчастини. Забезпечте цю відповідну безпеку роботи електроінструменту.

РЕКОМЕНДАЦІЇ З ТЕХНІКИ БЕЗПЕКИ ДЛЯ НАСТІЛЬНИХ ПЛИТКОРІЗІВ

Попередження, що стосуються безпеки різаків

Плиткоріз можна використовувати тільки для вологого різання керамічних матеріалів. Для різання можна використовувати тільки алмазні різальні диски вказаних у таблиці розмірів, призначені для вологого різання керамічних матеріалів. Вага оброблюваного матеріалу повинна бути підібрана таким чином, щоб не викликати нестабільності в роботі пристрою.

Пристрій призначений для використання лише всередині добре провітрюваних приміщень і не повинен піддаватися впливу атмосферних опадів.

Не використовуйте пристрій, доки він не буде належним чином і повністю зібраний і встановлений на робочому місці відповідно до цієї інструкції з експлуатації.

Не використовуйте пристрій, якщо будь-яка деталь пошкоджена або несправна. З метою ремонту пристрою зверніться до уповноваженого сервісного центру виробника.

Будь-яке регулювання пристрою, заміна диска, доливання води, зміна кута нахилу різального блоку і т.д. можуть бути виконані тільки при відключеному електроживленні. Витягніть вилку інструмента з розетки.

Встановіть настільний плиткоріз в добре освітленому та горизонтальному місці, де можна мати опору для ніг і підтримувати рівновагу. Рекомендується встановлювати в місці, яке забезпечує достатньо місця, щоб легко впоратися з розміром заготовки. Тісний, темний простір і нерівномірна, слизька підлога спричиняють нещасні випадки. Тримайте підлогу на робочому місці в чистоті.

Кожух, що постачається разом з інструментом, повинен бути надійно закріплений на інструменті та встановлений таким чином, щоб гарантувати максимальну безпеку, щоб якомога менша різальна частина диску виступала у напрямку оператора. Станьте самі і поставте сторонніх осіб подалі від площини диска, що обертається. Кожух допомагає захистити оператора від уламків пошкодженого диску, фрагментами оброблюваного матеріалу та випадкових контактів з диском. Номінальна швидкість пристрою повинна бути принаймні дорівнювати максимальній номінальній швидкості, вказаній на електроінструменті. Аксесуари, що рухаються швидше, ніж їх номінальна швидкість, можуть зламатися та розпастися.

Завжди використовуйте непошкоджені монтажні фланці, які підходять за розміром до вибраного диску. Різальні диски призначені для стирання кромки, бічні сили, прикладені до цих дисків, можуть привести до їх розпаду.

Зовнішній діаметр та товщина аксесуара повинні знаходитися в межах номінального діапазону електричного інструменту. Елементи оснащення невідповідних розмірів не можуть бути належним чином закриті захисним кожухом і забезпечити справну роботу пристрою.

Розмір монтажного отвору для дисків і фланців повинен відповідати розміру шпинделя, встановленого в інструменті. Диски та фланці, розмір монтажного отвору яких не відповідає розміру шпинделя, при включенні пристрою піддаються сильній вібрації, що може привести до втрати контролю над інструментом.

Не використовуйте пошкоджені диски. Перед кожним використанням, перевірте стан дисків на предмет сколів і тріщин. При падінні диска слід переконатися у відсутності його пошкодження, а при необхідності встановити новий. Після огляду і установки диска слід переконатися, що оператор пристрою та інші люди знаходяться за межами робочої зони обертання диска, а потім включити його на одну хвилину без навантаження. Під час тесту пошкоджені диски зазвичай розпадаються. При роботі з інструментом слід використовувати засоби індивідуального захисту. Залежно від застосування, використовувати захист обличчя і захисні окуляри. При необхідності використовуйте також протипилову маску, засоби захисту органів слуху і одяг для захисту від дрібних фрагментів абразиву або частинок матеріалу під час роботи. Захист очей повинен бути здатний затримувати під час роботи дрібні фрагменти і частки оброблюваного матеріалу. Протипилова маска повинна бути здатна фільтрувати пил, що утворюється в процесі роботи. Тривалий вплив шуму може привести до втрати слуху.

Під час роботи з плиткорізом не надягайте рукавички, краватки, вільний одяг або прикраси.

Утримуйте безпечну відстань між сторонніми особами та робочим місцем. Особи, які входять в зону роботи оператора, повинні використовувати засоби індивідуального захисту. Під час роботи частки оброблюваного матеріалу або фрагменти пошкоджених елементів оснащення можуть бути викинуті за межі робочої зони.

Тримайте інструмент за ізолювані ручки тільки тоді, коли інструмент може стикатися з прихованим проводом або шнуром живлення. Різальні приналежності, що контактують з проводом під напругою, можуть привести до того, що відкриті металеві частини електроінструменту будуть під напругою і можуть викликати ураження електричним струмом.

Укладіть шнур далеко від обертового аксесуара. Якщо ви втратите контроль, провід може бути перерізаний або втягнутий, а ваша рука або передпліччя може бути втягнуті в напрямку диска, що обертається.

Необхідно регулярно проводити очищення вентиляційних отворів інструменту. Вентилятор двигуна може втягувати пил всередину корпусу, надмірне накопичення порошкового металу може призвести до ураження електричним струмом.

Заборонено користуватися електроінструментом неподалік легкозаймистих матеріалів. Не використовуйте електричний інструмент, якщо він розміщений на горючій поверхні, наприклад, дерев'яній. Іскри можуть запалити такі матеріали.

Не тримайте руки або пальці в межах досяжності інструмента та різального диска, що обертається.

Слід рівномірно подавати заготовку. Не згинайте і не скручуйте оброблюваний матеріал. У разі виникнення заклинювання негайно вимкніть інструмент, відключіть його з розетки, а потім усуньте заклинювання. Заклинювання різального диска заготовкою може призвести до виникнення віддачі або зупинки двигуна.

Не видаляйте шматки відрізаного матеріалу під час обертання різального диска. Матеріал може застрягти між напрямною або всередині захисного кожуха різального диска, і різальний диск втягне пальці в різальний диск. Вимкніть плиткоріз і дочекайтеся зупинки різального диска, перш ніж знімати матеріал.

Ніколи не залишайте працюючий плиткоріз без нагляду. Вимкніть інструмент і не залишайте його, доки він не зупиниться повністю. Пила в русі є неконтрольованою небезпекою.

Рукоятки та ручки пристрою повинні бути чистими, сухими, без жиру та бруду.

Причини віддачі та пов'язані з нею попередження

Віддача - це раптова реакція заготовки через зажатий, заклинений плиткоріз або неправильне вирівнювання лінії різання заготовки по відношенню до плиткоріза або коли частина заготовки заблокується між плиткорізом та напрямною різання або іншим нерухомим предметом.

Найчастіше під час віддачі заготовка піднімається зі столу задньою частиною плиткоріза та спрямовується в напрямку оператора.

Віддача є результатом неправильного використання плиткоріза та/або неправильного поводження під час роботи або невідповідних умов роботи, і цього можна уникнути, вживши відповідних запобіжних заходів, наведених нижче.

Ніколи не стійте безпосередньо на одній лінії з різальним диском. Завжди стійте на тій самій стороні плиткоріза, що й напрямна. Віддача може викинути заготовку на високій швидкості у будь-кого, хто стоїть перед плиткорізом і знаходиться в одній лінії з плиткорізом.

Ніколи не тягніться до різального диска або за ним, щоб потягнути або підтримати заготовку. Може статися випадковий контакт з різальним диском або віддача може втягнути пальці в різальний диск.

Ніколи не тримайте заготовку і не натискайте на заготовку, що розрізується різальним диском, що обертається. Натискання на заготовку, що розрізується плиткорізом, може призвести до заблокування та відкидання.

Матеріал, який значно виступає за контур столу плиткоріза так, що він може втратити рівновагу, необхідно підперти. Верхній край опори повинен бути на тій же висоті, що і верхній край столу для різання. Це єдиний спосіб гарантувати, що диск не заклинить під час різання або що матеріал не зісковзне зі столу плиткоріза.

Максимальні розміри і вага матеріалу, що розрізується, наведені в таблиці технічних даних.

Попередження, пов'язані з різанням різальними дисками

УВАГА! Ніколи не використовуйте різальні диски з максимальною швидкістю, нижчою за швидкість обертання плиткоріза.

УВАГА! Ніколи не використовуйте різальні диски, які не рекомендовані. Використання дисків, для яких інструмент не призначений, може призвести до серйозних травм.

УВАГА! Ніколи не кладіть пальці або руки біля або по лінії плиткоріза. Момент неувagi або зісковзування можуть направити руку в напрямку різального диска та привести до серйозних травм.

Використовуйте тільки алмазні диски, що відповідають стандарту EN 13236:2019, придатні для вологої роботи. Ніколи не використовуйте бензопилки, пилки по дереву, алмазні сегментовані диски або дискові пилки, шліфувальні круги, дрітняні щітки. Використання не рекомендованого обладнання може призвести до серйозних травм. Диски, для яких інструмент не був спроектований, можуть бути неналежним чином захищені кожухами і не бути безпечними.

Забороноюється різати інші матеріали, окрім кераміки, особливо метал і дерево.

Перед кожним використанням необхідно провести детальний огляд різального диска. Перевірте диск на наявність ознак пошкодження. Особливу увагу слід звернути на різальну кромку. Якщо будуть зауважені будь-які пошкодження, наприклад, у вигляді тріщин, відшарувань, дефектів, перевірте форму диска на нахил, дисбаланс, наприклад, нерівномірне обертання. Якщо будуть виявлені будь-які відхилення, диск не слід використовувати в цьому інструменті.

Якщо різальний диск має вказаний напрямок обертання, він повинен бути встановлений таким чином, щоб напрямом, вказаний на диску, відповідав напрямку обертання шпинделя, зазначеному на корпусі пристрою.

Перед встановленням необхідно провести акустичний тест диска. Тримавши диск у повітрі, обережно вдарте його шматочком дерева. Якщо немає звукового шуму, це означає, що диск пошкоджено, і його не слід використовувати. Під час заміни різального диска одягайте захисні рукавички. Після кожної зміни диску і перед початком робіт запустити пристрій протягом 30 секунд без навантаження. Слідкуйте за роботою пристрою в разі незвичних коливань, негайно вимкніть пристрій і замініть різальний диск. Ніколи не стійте при запуску різального пристрою таким чином, щоб будь-яка частина тіла залишалася в площині обертання різального диска. Якщо пошкоджений диск зруйнується, це зменшить ризик серйозних травм. Диски можуть обертатися протягом деякого часу після вимкнення апарата.

Не перевантажуйте різальний диск, не застосовуйте занадто великий тиск під час різання. Різання слід проводити тільки по прямій лінії, різак не призначений для дугового різання. Невиконання наведених вище інструкцій може призвести до пошкодження під час роботи і може викликати серйозні травми.

Диск повинен використовуватися за призначенням. Наприклад: не шліфувати диском, призначеним для різання. Абразивні різальні диски призначені для кругових навантажень, бічні сили, прикладені до такого диску, можуть викликати його розпадання.

Не використовуйте різальні диски, призначені для сухого різання, для вологого різання. Не використовуйте для охолодження диска жодну іншу рідину, окрім чистої холодної води.

Суше різання заборонено. Завжди слід використовувати водяне охолодження, це зменшить кількість пилу, що утворюється під час роботи, а також продовжить термін служби диска.

Ніколи не ріжте азбест та матеріали, що містять азбест. Пил, що утворюється під час різання азбесту, є особливо небезпечним для здоров'я і був класифікований як канцероген.

Захисний кожух повинен бути належним чином закріплений на інструменті. Кожух допомагає захистити оператора та інструмент від зламаних фрагментів матеріалу та запобігає випадковому контакту з диском.

Завжди використовуйте неушкоджені кріпильні фланці, що відповідають розмірам абразивного диска. Відповідні фланці, що кріплять різальний диск, зменшують ризик пошкодження диска. Після встановлення диска перевірте, чи правильно він встановлений, чи немає бічного люфту і чи правильно він закріплений на шпинделі по осі.

Не використовуйте зношені диски від великих інструментів. Диск більшого діаметра не розрахований на більш високу швидкість обертання менших інструментів і може тріснути.

Завжди здійснюйте розрізування після того, як диск досягне номінальної швидкості. Дотримуйтесь особливої обережності при поновленні різання. Спочатку доведіть диск до номінальної швидкості, і тільки після цього обережно вставте диск в зазор для різання.

Якщо диск застрягне в розрізуваному матеріалі, негайно вимкніть інструмент та утримуйте його в нерухомому стані до повної зупинки диска. Ніколи не намагайтеся вивільнити диск в русі. Такі дії можуть викликати відкидання в бік оператора. Перед відновленням роботи необхідно вжити заходів для усунення причини заклинювання.

Перед початком будь-якої операції по заміні відрізного диска вимкніть інструмент, натиснувши кнопку вмикання/вимкнення з позначкою «О», а потім від'єднайте кабель живлення від джерела живлення.

Залишковий ризик

Пристрій був спроектований і побудований відповідно до техніки та з урахуванням правил безпеки. Однак при використанні виробу можуть існувати залишкові ризики. Навіть при правильному використанні інструменту існує залишковий ризик, якого неможливо уникнути. Конструкція та призначення інструменту зумовлюють такі небезпеки: контакт з незахищеною частиною різального диска; викидання оброблюваного матеріалу або його фрагментів; викидання пилу; вдихання пилу, що утворюється під час роботи; пошкодження органів слуху, якщо не використовувати захисні засоби. Недотримання рекомендацій, що містяться в інструкції по експлуатації, може призвести до виникнення небезпеки в результаті неправильного використання.

МОНТАЖ ЕЛЕМЕНТІВ ОБЛАДНАННЯ

Підготовка до роботи

УВАГА! Перед тим, як розпочати будь-яку роботу, пов'язану з монтажем, демонтажем та регулюванням, слід переконатися, що інструмент був вимкнений, а штекер кабеля живлення від'єднано від мережевого гнізда.

Виріб потрібно розпакувати, повністю усуваючи всі елементи упаковки. Рекомендується зберегти упаковку, яка може використовуватися для подальшого зберігання виробу.

Монтаж робочого столу

Ослабте фіксувальні гвинти ніжок столу, а потім витягніть ніжки в робоче положення (II). Заблокуйте можливість зміни положення ніжок під час роботи, затягнувши фіксувальні гвинти (II). Так само розкладіть, а потім заблокуйте в робочому положенні ніжки з іншого боку столу (II).

Закріпіть транспортувальні ручки (III) в отворах з обох боків основи столу за допомогою гвинтів.

Закріпіть тримачі транспортних коліс на різьбових кріпленнях, розташованих в основі столу, за допомогою гайок (IV). Помістіть втулки в транспортні колеса, а потім встановіть колеса на кронштейни за допомогою кріпильних гвинтів і гайок (V). Якщо пристрій буде часто транспортуватися, ніжки столу можна заблокувати за допомогою стопорних ручок, що дозволяє заблокувати положення ніжок столу без використання інструментів (VI). Додаткова стільниця робочого столу оснащена петлями для підвішування стільниці на гачки робочого столу (VII). Поверхня додаткової стільниці повинна бути на одному рівні з поверхнею робочого столу. Положення додаткової стільниці можна змінювати, закручуючи або відкручуючи розпірні ручки, розташовані під петлею полиці (VI). На задній стороні захисного кожуха диска є гвинти, що кріплять рукоятку до захисного кожуха різального диска. Відкрутіть кріпильні гвинти, а потім прикріпіть ручку до захисного кожуха диска за допомогою кріпильних гвинтів, як показано на малюнку (VIII). Переконайтеся, що стан затиску всіх гвинтових з'єднань робочого столу правильний і що всі компоненти надійно закріплені. За необхідності, покращіть фіксацію, затягнувши кріпильні гвинти або гайки.

Встановлення виробу

Виріб слід розміщувати на рівній, плоскій, стійкій і негорючій поверхні, подалі від легкозаймистих речовин і перешкод, в добре провітрюваному приміщенні, захищеному від атмосферних впливів.

Монтаж і заміна різального диска

УВАГА! Перед початком будь-якої операції з монтажу/заміни диска переконайтеся, що інструмент вимкнено, натисніть кнопку вимкнення/вимкнення, позначену літерою «О», а потім витягніть вилку кабеля живлення з розетки.

УВАГА! Перед заміною різального диска надіньте захисні рукавички.

Зафіксуйте положення різального блоку, затягнувши фіксувальну ручку, розташовану біля кожуха двигуна різка (XX). Від'єднайте водяний шланг від захисного кожуха диска, потім відкрутіть гвинти, що кріплять передню частину захисного кожуха диска (IX). Одним гайковим ключем утримуйте шпindelь двигуна, а іншим ослабте гайку кріплення диска (X). Зніміть зовнішній кріпильний фланець диска, різальний диск і внутрішній фіксувальний фланець диска (X). Перед установкою нового різального диска очистіть кріплення та обидва фланця від пилу та бруду. Помістіть внутрішній фіксатор на шпindelь. Закріпіть різальний диск так, щоб напрямок обертання його відповідав напрямку обертання, вказаному стрілкою на кожуху. Потім встановіть зовнішній кріпильний фланець і закрутіть гайку кріплення диска. Утримуйте шпindelь двигуна одним гайковим ключем, а іншим міцно і надійно затягніть гайку кріплення диска. На наступному етапі закріпіть передню частину кожуха диска за допомогою кріпильних гвинтів. Надягніть наконечник водяного шланга на патрубков передньої частини кожуха.

Переконайтеся, що захисний кожух різального диска встановлений правильно.

Підключення водяного охолодження

УВАГА! Перед тим, як розпочати будь-яку роботу, пов'язану з підключенням водяного охолодження, слід переконаватися, що інструмент був вимкнений, а вилка кабелю живлення від'єднана від мережевого гнізда.

Плиткоріз не дозволяє підключати зовнішнє водопостачання. Вода в кюветі циркулює по замкнутому контуру.

Зніміть плити стільниці (XI). Надягніть кінець водяного шланга (XII) на сопло насоса водяного охолодження. Помістіть насос в кріплення, розташоване в кюветі робочого столу (XII). Переконайтеся, що шланги подачі води до захисного кожуха різального диска під'єднані правильно (XIII). Помістіть зливну пробку в отвір, розташований в кюветі робочого столу (XIV). Кювету робочого столу необхідно заповнювати тільки чистою холодною водою до повного занурення насоса водяного охолодження. Експлуатація плиткоріза, коли рівень води нижче верхньої частини насоса подачі води, може призвести до пошкодження насоса в результаті «сухої» роботи. Не запускайте пристрій, якщо в кюветі недостатньо води. Після того, як вода буде належним чином долита в кювету робочого столу, встановіть верхні пластини робочого столу.

Під час роботи подача води на різальний диск може сповільнитися або взагалі припинитися в результаті накопичення пилу і фрагментів матеріалу, що утворюються при різанні. У цьому випадку зупиніть роботу пристрою, а потім витягніть кабель живлення з розетки. Очищайте кювету робочого столу і систему водяного охолодження відповідно до рекомендацій, наведених у розділі «Технічне обслуговування» цієї інструкції.

Під час роботи необхідно постійно перевіряти рівень води. Частина води може бути розбризкана диском, що обертається. Завжди підтримуйте рівень води таким, щоб насос був повністю занурений.

Під'єднання до джерела живлення

УВАГА! Перед кожним використанням необхідно перевірити стан кабелю живлення. Якщо виявлено будь-які пошкодження, не підключайте такий кабель до мережі. Ремонт кабелю живлення неможливий, пошкоджений кабель необхідно замінити, заміна повинна здійснюватися в авторизованому сервісному центрі виробника. Кабель живлення повинен бути оснащений запобіжником залишкового струму. Забороняється працювати з інструментом з пошкодженим кабелем живлення або з кабелем без запобіжника залишкового струму. Заборонений самостійний ремонт кабелю живлення.

Перед підключенням виробу до джерела живлення переконайтеся, що пристрій вимкнено. Натисніть кнопку ввімкнення/вимкнення, позначену «О». Відкрийте кришку штепсельної вилки промислового типу, розташованої з одного боку кабелю живлення, а потім підключіть її до розетки, розташованої біля вимикача пристрою, таким чином, щоб паз, розташований на корпусі штепсельної вилки, потрапив у виймку, розташовану на корпусі розетки (XV). Вставте вилку з іншого боку кабелю живлення в мережеву розетку. Штепсельна вилка кабелю живлення інструмента оснащена запобіжником залишкового струму (XVI). Запобіжник має дві кнопки з позначками TEST і RESET. Перевіряйте роботу запобіжника кожного разу після того, коли підключаєте вилку кабелю живлення інструменту. Для цього натисніть кнопку з позначкою TEST. Запобіжник перериває живлення інструменту. Після цього слід натиснути кнопку з позначкою RESET, щоб відновити живлення інструменту.

Якщо необхідно підключити виріб за допомогою подовжувальних кабелів, поперечний переріз подовжувальних кабелів не повинен бути меншим, ніж поперечний переріз проводів кабелю живлення, що входить до комплекту виробу. У разі подовжувальних кабелів довжиною понад 25 м поперечний переріз провідників не повинен бути менше 1,5 мм². Якщо ви використовуєте подовжувач на катушці, перед початком роботи він повинен бути повністю розмотаний.

РОБОТА З ПЛИТКОРІЗОМ

Встановлення ширини різання

Ширину різання по прямій лінії можна налаштувати, змінюючи положення напрямної на пласці. Для цього ослабте важіль блокування напрямної, відрегулюйте ширину різання, а потім зафіксуйте положення напрямної, затягнувши важіль блокування (XVII). Для регулювання можна використовувати шкалу на пласці.

Регулювання кута подовжнього різання

Кут подовжнього різання можна регулювати, змінюючи положення планки. Для цього ослабте важіль блокування планки, встановіть необхідний кут різання, а потім зафіксуйте положення, затягнувши важіль блокування (XVIII). Для налаштування можна використовувати шкалу, позначену на робочому столі.

Налаштування кута поперечного різання (скосу)

Кут поперечного різання можна регулювати, нахилиючи напрямну рейку різального блоку. Для цього ослабте ручки блокування, розташовані на кронштейнах напрямної рейки з обох боків пристрою, відрегулюйте кут нахилу різального блоку, а потім зафіксуйте положення, затягнувши ручки блокування (XIX). Напрямна рейка різального блоку може бути нахилена в діапазоні від 0 до 45 градусів. Для регулювання можна використовувати шкалу на кронштейні напрямної рейки.

Регулювання глибини різання

Щоб встановити глибину різання, ослабте ручку блокування, розташовану біля кожуха двигуна плиткоріза (XX), утримуючи рукоятку. Пружина піднімає різальний блок. Відрегулюйте різальний блок на потрібну висоту, а потім зафіксуйте положення різального блоку, затягнувши ручку блокування.

Лазерний показник

Під час роботи можна використовувати лазерну указку для позначення лінії різання. Індикатор вмикається окремим перемикачем. Живлення лазера здійснюється від батарейок, тип і номінальна напруга яких вказані в таблиці. Батарейки не входять в комплект поставки. При встановленні батарейок дотримуйтесь правильної полярності. Лазерне випромінювання може бути небезпечним, тому не спрямовуйте лазерний промінь на людей і тварин. Не вдивляйтеся в джерело лазерного випромінювання, це може призвести до тимчасового або повного пошкодження зору.

Запуск плиткоріза

Переконайтеся, що пристрій правильно зібраний, міцно стоїть і що рівень води в ковпці робочого столу правильний. Встановіть кут і глибину різання. Переконайтеся, що алмазний диск не контактує з матеріалом, що обробляється. Переконайтеся, що кабель живлення та напрямна планка не знаходяться на лінії різання.

Натисніть кнопку вимкнення з позначкою «О», а потім підключіть шнур живлення до розетки. Встаньте так, щоб не знаходитися в площині обертання різального диска. Вимикач пристрою розташований у верхній частині різального блоку, під захисною кришкою (XX). Натискання вимикача, позначеного «I», запускає плиткоріз, натискання вимикача, позначеного «O», вимикає плиткоріз.

Дозвольте плиткорізу досягти повної швидкості і зачекайте близько 30 секунд без роботи. Якщо за цей час не

спостерігається жодних ознак ненормальної роботи, наприклад, підвищений шум або надмірні вібрації, можна розпочати різання. Запуск пристрою активує водяний насос, який буде подавати воду на різальний диск з обох боків різального диска. Якщо ви помітили, що вода не витікає вільно з обох боків диска, пристрій слід вимкнути, а потім від'єднати від джерела живлення. Перевірте прохідність ліній подачі води та сопла в захисному кожусі диска.

Робота з плиткорізом (XX)

УВАГА! Не прикладайте матеріал до нерухомого алмазного диска, щоб потім запустити плиткоріз.

Запустіть пристрій, дайте різальному диску досягти повної швидкості, притискаючи матеріал однією рукою, візьміться за рукоятку іншою рукою і направляйте різальний блок плавним рухом у напрямку обертання диска. Швидкість руху різального блоку повинна бути відрегульована таким чином, щоб алмазний диск лише трохи знижував свою швидкість до швидкості диска без навантаження. Це значно обмежить ризик відкопів або розтріскування матеріалу, що обробляється. Після завершення різання натисніть кнопку ввімкнення/вимкнення, позначену «О», а потім від'єднайте вилку кабелю живлення від розетки.

Коли пристрій вимкнено, різальний диск ще деякий час може обертатися. Вимкнення пристрою припиняє подачу води на різальний диск.

Рекомендації, що стосуються роботи різакм

УВАГА! Під час різання переконайтеся, що вода не потрапляє на частини, що знаходяться під напругою. Зокрема, вода не повинна потрапляти у вентиляційні отвори. Переконайтеся, що вода не тече вниз по кабелю живлення в напрямку електричної розетки. Контакт води з компонентами під напругою може призвести до ураження електричним струмом.

Слід використовувати засоби індивідуального захисту залежно від робочих умов. Завжди носіть захисні окуляри, захисне взуття з нековзкою підошвою, захисний одяг з довгими рукавами та штанинами. Захист слуху та дихальних шляхів. При необхідності одягніть захисний шолом. Жодна частина тіла не повинна знаходитися в площині обертання різального диска. Це зменшить ризик отримання травми, якщо диск зламається під час роботи.

Проведіть всі підготовчі роботи перед різанням.

Після натискання кнопки вимикача дайте різальному диску досягти номінальної швидкості і тільки після цього починайте різати. Забороняється прикладати різак до матеріалу і запускати інструмент. Це може привести до заблокування, пошкодження пильного диска або пошкодження матеріалу. Це може бути причиною серйозних травм.

Не надавайте надмірного тиску на диск. Тиск на лезо повинен дозволити ефективну роботу різальної кромки.

Не нахилийтеся надто далеко, положення тіла під час роботи завжди повинно дозволити керувати інструментом, навіть у разі несподіваного руху інструменту. Не нахилийтеся над інструментом під час роботи.

Якщо вода не виходить з приладу або виходить з місця, відмінного від внутрішнього простору кожуха різального диска, це свідчить про несправність, і роботу продукту слід припинити, а потім перевірити систему подачі води на прохідність та герметичність.

У разі алмазних дисків вони можуть притулятися під час роботи. Якщо робота диска стає менш ефективною, диск слід заточити або замінити на новий. Слід дотримуватися особливої обережності під час закінчення різання. Різний диск втрачає опору в різаному матеріалі, що може призвести до подрібнення або стрибка в напрямку оператора. Зніміть тиск на диск після завершення різання.

При поновленні різання дайте диску досягти номінальної швидкості, а потім введіть його в пропил.

При різанні інструмент слід перемішувати плавним рухом, уникаючи надмірного натиску. Натиск, який слід надавати на інструмент, не повинен перевищувати тиск, достатній для різання матеріалу. Уникайте ударів диском по матеріалу, який підлягає різанню.

Після завершення різання вимкніть пристрій, натиснувши кнопку вимкнення, дочекайтеся повної зупинки обертання диска. Від'єднайте вилку кабелю живлення від розетки та розпочніть технічне обслуговування різака.

Поточні операції з обслуговування

УВАГА! Перед тим, як розпочати будь-яку роботу, пов'язану з монтажем, демонтажем та регулюванням, слід переконатися, що інструмент був вимкнений, а штекер кабеля живлення від'єднано від мережевого гнізда.

В результаті експлуатації плиткоріза може змститися положення приводного блоку на направляючій рейці та планці з напрямною. Для того, щоб підтримувати найкращу точність і якість різання, слід виконати наступні регулювання.

Раз на три місяці або частіше (у разі інтенсивного використання) рекомендується змащувати елементи кочення напрямної рейки. Для змащування використовуйте мастило для підшипників. Після технічного обслуговування переконайтеся, що всі кріпильні гвинти надійно і міцно затягнуті.

Регулювання планки з напрямною (XXIII)

Планку з напрямною слід відрегулювати, якщо вона не перпендикулярна пазу робочого столу. Щоб відрегулювати, ослабте 3 гвинти, що кріплять планку до робочого столу. Поверніть планку в правильне положення по відношенню до паза робочого столу, використовуючи кутник, а потім затягніть кріпильні гвинти.

Регулювання алмазного диска в пазі столу (XXIV)

Опустіть різальний блок так, щоб він знаходився якомога ближче до пазу столу, а потім зафіксуйте його положення, затягнувши ручку блокування. Щоб відрегулювати поворот диска відносно лінії різання, ослабте 4 кріпильні гвинти різального блоку, відрегулюйте правильне положення алмазного диска відносно прорізу в столі за допомогою кутника, а потім затягніть 4 кріпильні гвинти.

Регулювання люфту різального диска (XXV)

Щоб відрегулювати люфт різального блоку на напрямній рейці, ослабте два верхні гвинти і гайки двох бічних гвинтів (XXIV). Потім за допомогою бічних гвинтів усуньте люфт, щоб різальний блок міг ковзати по рейці без опору. Після завершення регулювання затягніть верхні болти і гайки бічних болтів.

Регулювання обмежувача кута поперечного різання (XXVI)

Щоб розташувати диск під кутом 90°, зніміть передню частину захисного кожуха диска, а потім послабте ручки, що блокують можливість зміни кута різання, з обох боків пристрою. Відкрутіть гвинти, що кріплять обмежувачі з обох боків виробу. Відрегулюйте диск під кутом 90° до робочого столу, застосувавши кутник, а потім затягніть ручки, які блокують можливість зміни кута різання. Встановіть обмежувачі з обох боків пристрою, а потім зафіксуйте їх положення, затягнувши кріпильні гвинти. Після завершення регулювання встановіть передню частину захисного кожуха диска.

КОНСЕРВАЦІЯ, ЗБЕРІГАННЯ ТА ТРАНСПОРТУВАННЯ

УВАГА! Перш ніж приступити до регулювання, обслуговування або технічного обслуговування, потрібно від'єднати інструмент з розетки електромережі.

Протягом гарантійного терміну, ви не можете розібрати прилад або замінювати деталі або інші компоненти, ніж ті, які перераховані нижче, так як це призведе до втрати гарантії. Будь-які невідповідності, що будуть виявлені під час огляду або під час роботи, є сигналом для проведення ремонту у сервісному центрі.

Кювету робочого столу необхідно спорозняти від води після завершення кожної роботи. Залишення води і бруду в кюветі столу може призвести до накопичення бруду, який важко видалити, а також до корозії кювети, що призведе до пошкодження пристрою. Поставте посудину під зливний отвір кювети робочого столу, потім витягніть зливу пробку. Після того, як вода буде видалена з кювети робочого столу, слід ретельно видалити все сміття і фрагменти матеріалу, що утворилися в результаті роботи плиткоріза. Очистіть кювету вологою ганчіркою. Не використовуйте для чищення спирт, розчинники, кислоти, абразивні або корозійні речовини. Перевірте прохідність впускного отвору насоса подачі води та шлангів подачі. Якщо впускний отвір насоса або лінії подачі забруднені, їх необхідно ретельно очистити. Відкрутіть передню частину захисного кожуха різального диска. Пил, що накопичується в кюветі робочого столу і всередині кожуху, під впливом води може перетворитися на кірку, яку важко видалити. Очищення цих компонентів необхідно проводити після кожного завершення роботи. Якщо залишити пил у кюветі робочого столу та всередині захисного кожуха, він може затвердіти, що вплине на можливість подальшого використання інструменту та його безпеку. Це також може призвести до блокування ліній подачі води, впускних патрубків і різального диска. Запуск пристрою із заблокованим диском може призвести до пошкодження двигуна. Закінчивши очищення кювети робочого столу, вставте зливу пробку в зливний отвір. Протріть корпус пристрою, поверхню столу і ручку ганчіркою, злегка змоченою у воді, а потім витріть насухо. Вентиляційні отвори слід очистити, наприклад, потоком повітря при тиску не більше 0,3 МПа, щіткою або сухою ганчіркою, без використання хімічних речовин і очищувальних рідин.

Не занурюйте виріб у воду. Під час чищення слід подбати про те, щоб електричні компоненти пристрою не намокли. Ретельно просушіть всі компоненти сухою ганчіркою.

Після завершення роботи слід перевірити технічний стан пристрою за допомогою зовнішнього огляду та оцінки: корпусу та рукоятки, електричного проводу з вилкою, дію електричного вимикача, прохідність вентиляційних щілин, іскріння щіток, гучність роботи підшипників і передач, запуск і рівномірність роботи.

Перевірте правильність затягування всіх гвинтових з'єднань.

Зберігати ретельно очищеним і висушеним. Зберігайте продукт в закритому приміщенні. Зберігайте в місці, недоступному для сторонніх осіб, особливо дітей. На місці зберігання повинна бути забезпечена відповідна вентиляція для запобігання конденсації водяної пари. Місце зберігання повинно захищати продукт від впливу погодних умов.

Перед транспортуванням різальний блок необхідно зафіксувати, щоб запобігти його переміщенню під час транспортування. Транспортуйте виріб на транспортних колесах, взявши за ручку. У разі транспортування автотранспортом пристрій слід перевозити в оборотці або іншій жорсткій упаківці, що забезпечує захист від ударів. Пристрій повинен бути захищений від вологи під час транспортування.

Запчастини

Детальний перелік запасних частин для виробу можна знайти в паспорті виробу на toya24.pl

GAMINIO CHARAKTERISTIKA

Pjovimo staklės naudojamos šlapiam pjovimui su besisukančiais deimantiniais diskais, jomis galima pjauti keramines medžiagas, pavyzdžiui, porceliano keramiką, terakotą, architektūrinės betono ar granito plyteles. Tvirtas stalas ir didelio skersmens deimantinis diskas leidžia labai tiksliai pjauti tiesia linija ir skersai 45° pjūviu. Jokiomis aplinkybėmis negalima naudoti mašinos kitoms medžiagoms, išskyrus keramiką, apdoroti.

Tinkamas, patikimas ir saugus įrenginio veikimas priklauso nuo to, ar tinkamai veikia, todėl:

Prieš naudodami įrankį reikia perskaityti visą darbo su gaminiu instrukciją ir ją išsaugoti ateičiai.

Tiekėjas neatsako už nuostolius, atsiradusius dėl saugos taisyklių ir šios instrukcijos rekomendacijų nesilaikymo. Naudojimo instrukcijoje neaprašyti techninės priežiūros darbai, mechaninės ir elektrinės konstrukcijos pakeitimai ir kiti pakeitimai gali kelti pavojų mašinai naudojimui ir panaikinti naudotojo garantines teises.

KOMPLEKTACIJA

Gaminys pristatomas pilnai surinktas, tačiau jis turi būti paruoštas pagal žemiau pateiktą naudojimo instrukciją. Kartu su gaminiu tiekiamas pjovimo diskas.

TECHNINIAI DUOMENYS

Parametras	Matavimo vienetas	Vertė
Katalogo numeris		YT-821597
Tinklo įtampa	[V~]	230
Tinklo dažnis	[Hz]	50
Nominali galia	[W]	1500
Izoliacijos klasė		I
Nominalūs apsukimai	[min ⁻¹]	2990
Pjovimo diskas		
Išorinis skersmuo	[mm]	250
Vidinis skersmuo	[mm]	25,4
Maks. pjovimo gylis (90°/45° kampas)	[mm]	50 / 37
Maks. pjovimo ilgis	[mm]	1250
Darbo stalo matmenys	[mm]	1000 x 460
Masė	[kg]	51
Maks. ruošinio matmenys / svoris	[mm / kg]	(1250 x 600 x 40) / 80
Triukšmo lygis		
- akustinis slėgis LpA ± KpA	[dB(A)]	85 ± 3,0
- akustinė galia LwA ± KwA	[dB(A)]	98 ± 3,0
Virpėsiu lygis ah ± K	[m/s ²]	<2,5
Apsaugos laipsnis		IP54
Lazerinis rodiklis		
- lazerio klasė		2
- lazerio bangos ilgis	[nm]	655
- lazerio galia	[mW]	≤1
- lazerio modulio maitinimo šaltinis	[V d.c.]	3 (2 x AAA)

Deklaruota bendra triukšmo skleidimo vertė buvo matuojama naudojant standartinį bandymo metodą ir gali būti naudojama tam, kad palyginti vieną įrankį su kitu. Deklaruota bendra triukšmo skleidimo vertė gali būti naudojama pradiniam ekspozicijos įvertinimui.

Deklaruota bendra vibracijos vertė buvo matuojama naudojant standartinį bandymo metodą ir gali būti naudojama tam, kad palyginti vieną įrankį su kitu. Deklaruota bendra vibracijos vertė gali būti naudojama pradiniam ekspozicijos įvertinimui.

Dėmesio! Vibracijos emisija darbo metu naudojant įrankį gali skirtis nuo deklaruojamos vertės, priklausomai nuo įrankio naudojimo. Dėmesio! Būtina nurodyti saugos priemonės operatoriaus apsaugai, kurios grindžiamos poveikio vertinimu esant realioms naudojimo sąlygoms (įskaitant visas darbo ciklo dalis pavyzdžiui, laikas, kai įrankis yra išjungtas arba tuščiosios eigos atveju bei aktyvinimo laikas).

BENDRI ĮSPĖJIMAI DĖL ELEKTROS ĮRANKIŲ SAUGUMO

Įspėjimas! Reikia susipažinti su visais saugumo įspėjimais, iliustracijomis, o taip pat specifikacijomis, pristatytomis su elektros įrankiais / mašina. Jų nesilaikymas gali priversti prie elektros srovės smūgio, gaisro arba kūno sužalojimo.

Saugoti visus įspėjimus, o taip pat instrukcijas sekančiam kartui.

Sąvoka „elektros įrankis / mašina“ panaudota įspėjimuose susijusiuose su visais įrankiais / mašinų maitinamų elektros srove, su laidais kaip ir be laidų.

Saugumas darbo vietoje

Darbo vieta turi būti gerai apšviesta ir švari. Tinkama ir silpnas apšvietimas gali būti nelaimingų atsitikimų priežastimi. **Negalima naudoti elektros įrankių / mašinų aplinkoje kur yra didesnė sprogimo rizika, kuriose yra degūs skysčiai, dujos arba garai.** Elektros įrankiai / mašinos generuoja kibirkštis, kurios gali uždegti dulkes arba garus. **Neleiskite į darbo vietą vaikų pašalinių žmonių.** Koncentracijos praradimas gali privesti prie kontrolės praradimo.

Elektrinė sauga

Maitinimo laido kištukas turi būti pritaikytas prie tinklinio lizdo. Negali jokių būdu pakeisti kištuko. Negalima naudoti jokių kištuko adapterių su įžemintais elektros įrankiais / mašinomis. Nemodifikuotas kištukas tinkantis prie lizdo mažina elektros srovės smūgio riziką.

Vengti sąlyčio su įžemintais paviršiais, tokiais kaip vamzdžiai, šildytuvai ir aušintuvai. Kūno įžeminimas didina elektros srovės smūgio riziką.

Negalima privesti prie elektros įrankių / mašinos sąlyčio su atmosferos krituliais arba drėgme. Vanduo ir drėgmė, kuri pateks į elektros įrankio / mašinos vidaus didina elektros srovės smūgio riziką.

Negalima perkrauti maitinimo laido. Negalima naudoti maitinimo laido kištuko nešimui, prijungimui ir atjungimui nuo tinklinio lizdo. Vengti sąlyčio maitinimo lizdo su šiluma, aliejais, aštriomis briaunomis ir judančiais elementais. Maitinimo laido pažeidimas didina elektros srovės smūgio riziką.

Darbo už uždarytą patalpų ribų atveju reikia naudoti prailgintuvus, skirtus darbui už uždarytą patalpų ribų. Tinkamo prailgintuvo panaudojimas, pritaikyto darbui išorėje mažina elektros smūgio riziką.

Atveju kai naudojamas elektros įrankis / mašina drėgnoje aplinkoje yra neišvengiamas, kaip apsaugą nuo maitinimo įtampos reikia naudoti skirtingos įtampos įrengimą (RCD). RCD panaudojimas mažina elektros srovės smūgio riziką.

Asmeninis saugumas

Būkite jautrus, kreipkite dėmesį į tai ką darai ir vadovaukis sveiku protu darbo su elektros įrankiu / mašina metu. **Nenaudokite elektros įrankio / mašinos esant nuovargiui arba suvartojus narkotikus, alkoholį ar vaistus.** Dėmesingumo akimirksniu trūkumas gali privesti prie rimtų asmeninių sužeidimų.

Naudoti asmenines apsaugos priemones Visada dėvėkite akių apsaugą. Asmeninės apsaugos priemonių, tokių kaip dulkių kaukės, apsauginė nuo slydimo apsauganti avalynė, šalmai ir klausos apsauga mažina rimtų asmeninių sužeidimų riziką.

Saugokite nuo atsitiktinio įrenginio užvedimo. Įsitinkinkite, kad elektros jungiklis yra „išjungtas“ pozicijoje prieš prijungiant prie maitinimo ir/arba akumulatoriaus, elektros įrankio / mašinos pakėlimo arba perkėlimo. Elektros įrankio / mašinos su pirštu ant jungiklio perkėlimas arba elektros įrankio / mašinos maitinimas, kai jungiklis yra pozicijoje „įjungtas“ gali privesti prie rimtų sužalojimų.

Prieš elektros įrankio / mašinos įjungimą išimkite visus raktus ir kitus įrankius, kurie buvo panaudoti jo reguliavimui. Raktas paliktas ant judamų elementų įrankio / mašinos gali privesti prie rimtų sužalojimų.

Nesiekite ir nepasilenkite per toli. Išsaugokite tinkamą poziciją ir lygsvarą per visą laiką. Tai leis lengviau valdyti elektros įrankį / mašiną netikėtų situacijų darbo metu atveju.

Dėvėkite tinkamą aprangą. Nedėvėkite laisvos aprangos arba bižuterijos. Turėkite plaukus o taip pat aprangą atokiau nuo judančių elektros įrankių / mašinos elementų. Laisva apranga, bižuterija arba ilgi plaukai gali būti įsukti į judamus elementus.

Jeigu įrengimai yra pritaikyti prijungti prie dulkių ištraukimo arba dulkių kaupimo, įsitinkinkite, kad buvo jie prijungti ir tinkamai panaudoti. Dulkių ištraukimo panaudojimas mažina pavojų, susijusių su dulkių rizika.

Neprileiskite prie to, kad patirtis įgyta dėl elektros įrankio / mašinos panaudojimas priedė prie saugumo taisyklių ignoravimo. Nesaugus veikimas gali privesti prie rimtų sužeidimų per akimirksnį.

Elektros įrankių / mašinos naudojimas ir priežiūra

Neapkraukite elektros įrankio / mašinos. Naudokite elektros įrankius / mašinas tinkamam pasirinktam naudojimui. Tinkamas elektros įrankis / mašina užtikrins geresnį ir saugesnį darbą, jeigu bus panaudotas suprojektuotai apkrovai.

Nenaudokite elektros įrankio / mašinos, jeigu elektros jungiklis neleidžia įjungti arba išjungti. Įrankis / mašina, kurių negalima kontroliuoti su tinkliniu jungikliu yra nesaugus ir reikia juos atiduoti taisymsiui.

Išimkite kištuką iš maitinimo lizdo ir/arba išmontuokite akumuliatorių, jeigu yra atjungtas nuo elektros įrankio / mašinos prieš reguliavimą, akseusuarų pakeitimą arba įrankio / mašinos sandėliavimo. Tokios apsaugos priemonės padės išvengti atsitiktinio elektros įrankio / mašinos įjungimo.

Laikykite įrankį vaikams neprieinamoje vietoje, neprileiskite, kad asmenys nežinančys kaip naudoti elektros įrankį / mašiną arba tų instrukcijų naudotų elektros įrankius / mašiną. Elektros įrankiai / mašinos yra pavojingos naudojant mokymų nepaėjusiems naudotojams.

Priziūrėkite elektros įrankius / mašinas ir akseusarus. Patikrinkite įrankius / mašinas judamų dalių nepritaikymo arba užstrigimo atveju, elementų arba kokių nors kitų sąlygų, kurie gali turėti įtaką elektros įrankio / mašinos veikimui. Suge-

dimus reikia pataisyti prieš elektros įrankio / mašinos panaudojimą. Daugelis atvejų įvyko dėl netinkamos elektros įrankio / mašinos priežiūros.

Pjovimo įrankius reikia laikyti švaroje ir aštrus. Tinkamai prižiūrimi pjovimo įrankiai su aštriomis briaunomis yra mažiau linkę užstrigti ir lengviau yra lengviau kontroliuoti darbo metu.

Naudokite elektros įrankius / mašinas, aksesuarus, o taip pat montuojamus įrankius ir t.t. pagal šias instrukcijas, atsižvelgiant į darbo sąlygas ir rūšį. Įrankių naudojimas skirtingam darbui negu buvo suprojektuota, gali privesti prie pavojingos situacijos atsiradimo.

Rankenas ir laikymo paviršius išlaikykite sausus, švarius, o taip pat be alyvos ir tepalų. Slidžios rankenos ir laikymo paviršiai neleidžia saugiai naudoti ir kontroliuoti įrankio / mašinos pavojingų situacijų metu.

Remontas

Remontuokite įrankius / mašinas tik įgaliuose servisuose, naudojant vien tik originalias atsargines dalis. Tai užtikrins elektros įrankio darbo tinkamą saugumą.

PJOVIMO STAKLIŲ SAUGUMO INSTRUKCIJOS

Staklių saugaus naudojimo įspėjimai

Pjovimo stakles galima naudoti tik drėgnam keraminių medžiagų pjovimui. Pjovimui galima naudoti tik lentelėje nurodytų matmenų deimantinius pjovimo diskus, skirtus keraminėms medžiagoms pjauti šlapiuoju būdu. Ruošinio svoris turi būti parinktas toks, kad nesukeltų mašinos nestabilumo.

Įrenginys skirtas naudoti tik gerai vėdinamose patalpose ir neturėtų būti veikiamas kritulių.

Nenaudokite įrenginio, kol jis nebus tinkamai ir visiškai surinktas ir sumontuotas pagal šias naudojimo instrukcijas darbo vietoje.

Nenaudokite įrenginio, jei kuri nors jo dalis yra pažeista arba netinkamai veikia. Dėl įrenginio remonto reikia susisiekti su gamintojo įgaliotu techninės priežiūros centru.

Bet kokia veikla, susijusi su įrenginio nustatymu, disko keitimu, vandens papildymu, pjovimo bloko pasvirimo kampo keitimu ir pan., gali būti atliekama tik išjungus maitinimą. Ištraukite įrankio kištuką iš elektros tinklo lizdo.

Pjovimo stakles statykite gerai apšviestoje ir horizontalioje vietoje, kur galima išlaikyti kojų atramą ir pusiausvyrą. Rekomenduojama montuoti tokioje vietoje, kurioje yra pakankamai vietos, kad būtų galima lengvai susidoroti su ruošinio dydžiu. Ankšta, tamsi erdvė ir nelygios, slidžios grindys sukelia nelaimingus atsitikimus. Darbo vietoje grindys turi būti švarios.

Su įrankiu tiekiamas dangtis turi būti saugiai pritvirtintas prie įrankio ir nustatytas taip, kad būtų užtikrintas maksimalus saugumas, kad mažiausia pjovimo disko dalis būtų nustatyta operatoriaus link. Pastatykite save ir pašalinis asmenis toliau nuo diskus sukamojo paviršiaus. Dangtis padės apsaugoti operatorių nuo dalimis įtrūkusių diskų, ruošinio fragmentų, o taip pat atsitiktinio sąlyčio su disku.

Aksesuaro nominalus greitis turi būti lygus maksimaliam vardiniam greičiui, paženklinant elektros įrankyje. Aksesuarai judantys greičiau negu jų nominalus greitis gali trūkti ir subyrėti.

Visada naudokite nesugedusius tvirtinimo flanšus, kurie yra tinkamo dydžio atsižvelgiant į pasirinktą diską. Tinkami tvirtinimo flanšai stiprina diską ir mažina jos suirimo galimybę.

Išorinis skersmuo, o taip pat aksesuarų storis turi tilpti nominalioje elektros įrankio galimybių pasirinkime. Aksesuarai su netinkamai matmenimis negali būti tinkamai saugomi arba kontroliuojami.

Diskų tvirtinimo angos ir flanšų dydis turi tiktai prie elektros įrankio suklio dydžio. Diskams ir flanšams, kurių tvirtinimo angos matmuo neatitinka įrankio suklio dydžiui, pritruks lygsvaros, po įdiegimo pradės vibruoti ir gali tai privesti prie įrankio kontrolės praradimo.

Negalima naudoti pažeistų diskų. Prieš kiekvieną panaudojimą reikia patikrinti diskų stovį ar yra atšokimai ir įtrūkimai. Disko nuleidimo atveju, reikia patikrinti juos ar nėra sugedimų arba sumontuoti nepažeistą diską. Po patikrinimo ir disko sumontavimo reikia atstoti ir pašalinius asmenis atokiau nuo disko sukimosi vietos, vėliau jungti elektros įrankį vienai minutei be apkrovos. Testo metu pažeisti diskai dažniausia nukrenta.

Naudokite asmenines apsaugos priemones. Priklausomai nuo naudojimo, naudokite veido dangčius ar apsauginius akinius. Jeigu reikia naudokite nuo dulkių apsaugančias kaukes, klausos apsaugą, o taip pat prijuostes kurios gali sulaikyti nedideles šlifavimo dalis, o taip pat šukes, atsirandančias darbo metu. Akių apsauga turi apsaugoti nuo skraidančių nuolaužų, atsirandančių įvairių veiksmų metu. Kaukė apsauganti nuo dulkių turi sugebėti filtruoti daleles, atsirandančias darbo metu. Prailginta triukšmo ekspozicija gali privesti prie klausos praradimo.

Naudodami pjovimo stakles nedėvėkite pirštinių, kaklaraiščių, laisvų drabužių ar papuošalų.

Reikia išsaugoti saugų nuotolį tarp pašalinių asmenų ir darbo vieta. Kas nors įeinantis į darbo vietą turi naudoti asmeninės apsaugos priemones. Darbo metu atsiradę fragmentai arba sugadintų priedų fragmentai gali iškristi už artimiausios darbo vietos zonos.

Laikykite įrankį už izoliuotų rankenų, kai pjovimo priedas gali liestis su paslėptu laidu arba įrankio maitinimo laidu. Pjovimo elementas, kuris liečiasi surovės laidininku, gali paveikti neapsaugotas elektrinio įrankio metalines dalis ir operatoriui sukelti elektros šoką.

Tieskite laidą toliau nuo veikiančio įrankio. Jeigu prarastė kontrolę, laidas gali būti perkirtas arba įtrauktas, o jūsų ranka arba petį gali būti patrauktas judančio disko kryptimi.

Reguliariai valykite elektros įrankio vėdinimo angas. Variklio ventiliatorius gali įtraukti dulkes į korpuso vidų, per didelės miltelinio metalo sukaupimas gali privesti prie elektros smūgio grėsmės.

Nenaudoti elektros įrankio šalia lengvai degių medžiagų. Nedirbti su elektros įrankiu jeigu yra pastatytas ant degaus paviršiaus, pvz. medinio. Kibirkštys gali uždegti tokias medžiagas.

Nedėkite rankų ar pirštų į įrankio ir besisukančio pjovimo disko veikimo zoną.

Teikite ruošinį lygiu tempu. Nelenkite ir nesukite ruošinio. Jei pjūklas įstringa, nedelsdami išjunkite įrankį, atjunkite įrankį, tada pašalinkite įstringimą. Pjovimo disko įstrigimas dėl ruošinio gali sukelti atmetimą ar variklio sustabdymą.

Neišimkite nupjaautos medžiagos gabalėlių, kol pjovimo diskas sukasi. Medžiaga gali įstrigti tarp kreiptuvo arba pjovimo disko dangčio viduje, o pjovimo diskas įtraukia pirštus į pjovimo diską. Prieš šalinami medžiagą išjunkite pjovimo stakles ir palaukite, kol pjovimo diskas sustos.

Niekada nepalikite veikiančių pjovimo staklių be priežiūros. Išjunkite įrankį ir nepaliekite jo, kol jis visiškai nesustos. Nepržiūrimas pjūklas kelia nekontroliuojamą pavojų.

Mašinos laikikliai ir rankenos turi būti švarios, sausos, be riebalų ir nešvarumų.

Atmetimo priežastys ir susiję įspėjimai

Atmetimas yra staigi ruošinio reakcija dėl užspausto, įstrigusio pjovimo disko ruošinio pjovimo linijos nesuderinimo su pjovimo disku, arba kai ruošinio dalis įstringa tarp pjovimo disko ir išilginio pjovimo kreiptuvo ar kito nekilnojamo objekto.

Dažniausiai atmetimo metu ruošinys pakeliamas nuo stalo per pjovimo disko galinę dalį ir nukreipiamas operatoriaus link.

Atmetimas yra netinkamo pjovimo staklių naudojimo ir (arba) netinkamo naudojimo darbo metu arba netinkamomis darbo sąlygomis rezultatas, kurio galima išvengti imantis toliau nurodytų atitinkamų atsargumo priemonių.

Niekada nestovėkite tiesiai priešais pjovimo diską. Visada stokite toje pačioje pjovimo disko pusėje kaip ir kreiptuvas. Atmetimas gali stumti ruošinį dideliu greičiu link kiekvieno, kuris stovi priešais pjovimo diską ir yra linijoje su pjovimo disku.

Niekada nesiekite virš pjovimo disko arba už jo, norėdami patraukti ar palaikyti ruošinį. Atsitiktinis kontaktas su pjovimo disku arba išmetimas gali traukti pirštus į pjovimo diską.

Niekada nelaikykite ruošinio ir nespauskite ruošinio, kurį nupjauna besisukantis pjovimo diskas. Ruošinio, kurį nupjauna pjovimo diskas, spaudimas gali sukelti įstrigimą ir atmetimą.

Pjovimo medžiaga, kuri smarkiai išsikiša už pjovimo staklių kontūro taip, kad gali prarasti pusiausvyrą, turi būti paremta. Viršutinis atramos kraštas turi būti tame pačiame aukštyje kaip ir pjovimo staklių viršutinis kraštas. Tai vienintelis būdas užtikrinti, kad jaunant peilis neužstrigtų arba kad medžiaga nebūtų linkusi nuslysti nuo pjovimo staklių.

Didžiausi pjaunamos medžiagos matmenys ir svoris nurodyti techninių duomenų lentelėje.

Įspėjimai, susiję su pjovimu pjovimo diskais

Įspėjimas! Niekada nenaudokite pjovimo diskų, kurių maksimalus greitis yra mažesnis už pjovimo staklių greitį.

Įspėjimas! Niekada nenaudokite nerekomenduojamų pjovimo diskų. Naudojant diskus, kuriems įrankis neskirtas, galima rimtai susižeisti.

Įspėjimas! Niekada nelaikykite pirštų ar rankų šalia ar pjovimo disko linijoje. Neatidumo akimirka ar paslydimas gali nukreipti ranką į pjovimo diską ir sukelti sunkių kūno sužalojimų.

Naudokite tik standartą EN 13236:2019 atitinkančius, tinkamus darbui šlapiuoju būdu deimantinius diskus. Niekada nenaudokite grandininio pjūklų, medžio pjūklų, deimantinių segmentinių diskų arba diskinių pjūklų, šlifavimo diskų, vielinių šepečių. Naudojant nerekomenduojamą įrangą galima rimtai susižeisti. Diskai, kuriems įrankis nebuvo suprojektuotas, negali būti tinkamai apsaugoti ir nėra saugūs.

Draudžiama pjaustyti kitas medžiagas, išskyrus keramiką, ypač metalą ir medieną.

Prieš kiekvieną naudojimą būtina kruopščiai patikrinti pjovimo diską. Įsitikinkite, kad diske nėra jokių defektų požymių. Ypatingas dėmesys turėtų būti skiriamas pjovimo briaunai. Jei pastebite kokių nors pažeidimų, pvz., įtrūkimų, atsilupimų, defektų. Patikrinkite disko formą, ar jis nesulenktas, ar jis nerodo balanso trūkumo, pvz., nesisuka tolygiai. Jei aptinkami bet kokie diskų nukrypimai nuo normos, diskas neturi būti gaminyje naudojamas.

Jei pjovimo diskas turi nurodytą sukimosi kryptį, jis turi būti montuojamas taip, kad ant disko nurodyta kryptis atitiktų suklio sukimosi kryptį pažymėtą ant mašinos korpuso.

Prieš montuojant diską būtina atlikti garsinę patikrą. Laikydami diską ore, švelniai pastuksenkite juo į medžio gabalą. Jei nėra skambaus garso, vadinasi, diskas pažeistas ir jo naudoti negalima. Keisdami pjovimo diską mūvėkite apsaugines pirštines. Po kiekvieno disko keitimo ir prieš pradėdami darbą, paleiskite mašiną 30 sekundžių be apkrovos. Stebėkite įrenginio veikimą, nustatant neįprastas vibracijas mašiną reikia iš karto sustabdyti ir pradėti keisti pjovimo diską. Įjungdami niekada nestatykite staklių taip, kad bet kuri kūno dalis liktų pjovimo disko sukimosi plokštumoje. Jei sugadintas diskas subyrės, tai leis išvengti rimtų sužalojimų rizikos. Išjungus mašiną diskas tam tikrą laiką gali suktis.

Neperkraukite pjovimo disko, pjudami per daug nespauskite. Pjovimas turi būti atliekamas tik tiesia linija, staklės neskirtos lankiniam pjovimui. Jei nesilaikysite anksčiau pateiktų instrukcijų, galite sugadinti įrenginį ir sunkiai susižaloti.

Diskas turi būti naudojamas taip, kaip numatyta. Pavyzdžiui: nešlifuoti disku skirtu pjovimui. Pjovimo diskai yra suprojektuoti apskritimėms apkrovoms, tiems diskams taikomos šoninės jėgos gali sukelti jų suirimą.

Nenaudokite sausam pjovimui skirtų diskų šlapiam pjovimui. Diskui aušinti nenaudokite jokio kito skysčio, išskyrus gryną šaltą vandenį.

Draudžiama pjauti sausuoju būdu. Visada reikėtų naudoti aušinimą vandeniu, nes taip sumažės darbo metu susidarančių dulkių kiekis ir pailgės disko tarnavimo laikas.

Negalima pjaustyti asbesto ar medžiagų, kurių sudėtyje yra asbesto. Pjaunant asbestą susidariusios dulkės yra ypač pavojingos sveikatai ir klasifikuojamos kaip kancerogeninės.

Dangtis turi būti tinkamai pritvirtintas prie įrankio. Dangtis padeda apsaugoti operatorių ir įrankį nuo sulaužytų ruošinio dalių ir apsaugo nuo atsitiktinio sąlyčio su disku.

Visada naudokite nesugadintus montavimo flanšus, kurie atitinka pjovimo disko dydžiui. Tinkami šlifavimo diskus tvirtinantys flanšai sumažina pjovimo disko pažeidimo. Sumontavę diską patikrinkite, ar jis tinkamai pritvirtintas, ar nėra šoninio laisvumo ir ar ašine kryptimi pritvirtintas prie veleno.

Nenaudoti sunaudotų diskų iš didesnių įrankių. Didensio skersmens diskas nėra skirtas didesniam mažesnių įrankių sukimosi greičiui ir gali sustrūkti.

Visada pjaukite, kai diskas pasiekia nominalų greitį. Atnaujindami pjovimą būkite labai atsargūs. Pirmiausia leiskite, kad diskas pasiektų nominalų greitį ir tik tada atsargiai įdėkite diską į pjovimo tarpą.

Jei diskas įstringa pjaunamoje medžiagoje, nedelsdami išjunkite įrankį ir laikykite jį nejudantį, kol diskas visiškai sustos. Niekada nebandykite atlaisvinti judančio disko. Tokie veiksmai gali sukelti atšokimą operatoriaus link. Prieš tęsiant darbą, reikia imtis priemonių, kad būtų pašalinta strigties priežastis.

Prieš pradėdami bet kokią pjovimo disko keitimo operaciją, išjunkite įrankį paspausdami įjungimo / išjungimo mygtuką, pažymėtą „O“, ir atjunkite maitinimo laidą iš elektros tinklo.

Likutinė rizika

Mašina buvo suprojektuota ir pastatyta pagal žinias ir atsižvelgiant į saugos taisykles. Tačiau, naudojant gaminį, gali kilti likutinė rizika. Net jei įrankis naudojamas teisingai, negalima išvengti likutinės rizikos. Dėl įrankio konstrukcijos ir paskirties kylantys pavojai: sąlytis su neapsaugota pjovimo disko dalimi; ruošinių ar jų dalių išmetimas; dulkių išmetimas; darbo metu susidariusių dulkių įkvėpimas; klausos pažeidimas, jei nedėvimos apsaugos priemonės. Jei nesilaikoma naudojimo instrukcijoje pateiktų nurodymų, gali sukelti dėl netinkamo naudojimo atsirandančius pavojus.

ĮRANGOS ELEMENTO MONTAVIMAS

Paruošimas darbui

Įspėjimas! Prieš pradėdami bet kokią surinkimą, ardymą ir suregulavimą, įsitikinkite, kad įrankis išjungtas ir maitinimo laidas atjungtas nuo maitinimo lizdo.

Įrankis turi būti išpakuotas visiškai pašalinant visus pakavimo elementus. Rekomenduojama laikyti pakuotę, kuri gali būti naudinga laikant gaminį.

Darbo stalo surinkimas

Atlaisvinkite stalo kojų fiksavimo varžtus ir ištieskite kojas į darbinę padėtį (II). Užblokuokite galimybę darbo metu keisti kojų padėtį priverždami tvirtinimo varžtus (II). Tokiu pat būdu išskleiskite, o tada užfiksukite darbinėje padėtyje kitoje stalo pusėje esančias kojas (II).

Pritvirtinkite transportavimo rankenas (III) varžtais prie abiejose stalo pagrindo pusėse esančių skylių.

Naudodami veržles (IV) pritvirtinkite transportavimo ratų laikiklius prie stalo pagrindo esančių srieginių laikiklių. Į transportavimo ratus įstatykite įvares, tada pritvirtinkite ratus prie laikiklių naudodami tvirtinimo varžtus ir veržles (V).

Jei mašina bus dažnai transportuojama, stalo kojas galima užfiksuoti fiksavimo rankenėlėmis, todėl stalo kojų padėtį galima užfiksuoti nenaudojant įrankių (VI). Pagalbinis darbo stalo stalviršis turi pakabas, skirtas stalviršiui pakabinti ant darbo stalo kabliukų (VII). Pagalbinio stalviršio paviršius turi būti viename lygyje su darbo stalo stalviršio paviršiumi. Pagalbinio stalviršio padėtį galima keisti priveržiant arba atsukant tarpines rankenėles, esančias po lentynos pakabuku (VI). Galinėje disko dangčio pusėje yra varžtai, kuriais rankena pritvirtinta prie pjovimo disko dangčio. Atsukite tvirtinimo varžtus ir pritvirtinkite rankeną prie disko dangčio tvirtinimo varžtais, kaip parodyta paveikslėlyje (VIII). Įsitikinkite, kad visų darbo stalo sraigtinių jungčių prispaudimo būklė yra tinkama ir kad visi komponentai yra patikimai pritvirtinti. Jei reikia, pagerinkite tvirtinimą priverždami tvirtinimo varžtus arba veržles.

Gaminio nustatymas

Gaminį reikia statyti ant lygaus, plokščio, stabilaus ir nedegaus paviršiaus, atokiau nuo degių medžiagų ir kliūčių, gerai vėdinamoje ir nuo oro sąlygų apsaugotoje patalpoje.

Pjovimo disko surinkimas ir keitimas

Įspėjimas! Prieš pradėdami bet kokią disko montavimo ir (arba) keitimo operaciją, įsitikinkite, kad įrankis yra išjungtas, paspauskite įjungimo / išjungimo mygtuką, pažymėtą „O“, ir ištraukite maitinimo laidą iš elektros tinklo lizdo.

Įspėjimas! Prieš keisdami pjovimo diską užsimaukite apsaugines pirštines.

Užfiksukite pjovimo bloko padėtį priverždami fiksavimo rankenėles, esančią šalia pjovimo staklių dangčio (XX). Atjunkite vandens žarną nuo disko dangčio, tada atsukite varžtus, tvirtinančius disko dangčio priekinę dalį (IX). Vienu veržliarakčiu laikykite variklio veleną, o kitu veržliarakčiu atlaisvinkite disko tvirtinimo veržlę (X). Nuimkite išorinį disko tvirtinimo flanšą, pjovimo diską ir vidinį

disko tvirtinimo flanšą (X). Prieš montuodami naują pjovimo diską, nuvalykite dulkes nuo įrenginio tvirtinimo ir abiejų flanšų. Ant suklio uždėkite vidinį tvirtinantį flanšą. Pjovimo diską pritvirtinti taip, kad jo sukimosi kryptis atitiktų ant dangčio esančios rodyklės kryptį. Tada uždėkite išorinį montavimo flanšą ir užsukite disko montavimo veržlę. Vienu veržliarakčiu laikykite variklio veleną, o kitu veržliarakčiu tvirtai ir patikimai priveržkite disko tvirtinimo veržlę. Kitame žingsnyje pritvirtinkite priekinę disko dangčio dalį tvirtinimo varžtais. Vandens žarnos galą užmaukite ant priekinio dangčio snapelio. Įsitikinkite, kad pjovimo disko dangtis yra tinkamai pritvirtintas.

Aušinimo vandeniu prijungimas

Įspėjimas! Prieš pradėdami bet kokią aušinimo vandeniu prijungimo veiklą, įsitikinkite, kad įrankis išjungtas ir maitinimo laidas atjungtas nuo maitinimo lizdo.

Prie pjovimo staklių negalima prijungti išorinio vandens tiekimo šaltinio. Vanduo kiuvetėje cirkuliuoja uždaru kontūru.

Nuimkite stalviršio plokštes (XI). Ant vandens aušinimo siurblio antgalio užmaukite vandens žarnos galą (XII). Įstatykite siurblių į laikiklį, esantį darbo stalo kiuvetėje (XII). Įsitikinkite, kad vandens tiekimo žarnos prie pjovimo disko dangčio yra tinkamai prijungtos (XIII). Įstatykite išleidimo kamštį į angą, esančią darbo stalo kiuvetėje (XIV). Darbo stalo kiuvetė turi būti pripildyta tik švaraus šalto vandens, kol vandens aušinimo siurblys bus visiškai panardintas. Naudojant pjovimo stakles, kai vandens lygis yra žemiau vandens tiekimo siurblio viršaus, siurblys gali būti pažeistas dėl „sausos“ veikimo. Jei kiuvetėje nėra pakankamai vandens, mašinos neįjunkite. Tinkamai pripildę vandens į darbo stalo padėklą, uždėkite darbo stalo stalviršius.

Eksploatacijos metu vandens pumpavimas ant pjovimo disko gali sulėtėti arba visai sustoti, nes pjovimo metu susikaupia dulksės ir medžiagos fragmentai. Tokiu atveju sustabdykite įrenginio veikimą ir ištraukite maitinimo laidą iš elektros tinklo lizdo. Atlikite darbo stalo kiuvetės ir vandens aušinimo sistemos valymą, kaip rekomenduojama vadovo techninės priežiūros skyriuje.

Eksploatacijos metu reikia nuolat tikrinti vandens lygį. Besisukantis diskas gali išpukšti šiek tiek vandens. Vandens lygis visada turi būti toks, kad siurblys būtų visiškai uždengtas.

Prijungimas prie maitinimo

Įspėjimas! Prieš kiekvieną naudojimą patikrinkite maitinimo kabelio būklę. Aptikę kokių nors pažeidimų, neįjunkite tokio kabelio prie maitinimo šaltinio. Maitinimo kabelio pataisyti neįmanoma, pažeistą kabelį reikia pakeisti, keitimą turi atlikti gamintojo įgaliotasis techninės priežiūros centras. Maitinimo laide turi būti įrengtas liekamosios srovės saugiklis. Draudžiama naudoti įrankį su pažeistu maitinimo kabeliu arba kabeliu be srovės saugiklio. Draudžiama maitinimo kabelį taisyti patiems.

Prieš prijungdami gaminį prie maitinimo šaltinio įsitikinkite, kad įrenginys yra išjungtas. Paspauskite įjungimo / išjungimo mygtuką, pažymėtą „O“. Atidarykite pramoninio tipo kištuko, esančio vienoje maitinimo laido pusėje, sklendę ir prijunkite jį prie lizdo, esančio šalia įrenginio jungiklio, taip, kad kištuko korpusė esantis griovelis patektų į lizdo korpusė esančią įpjavą (XV). Kitoje maitinimo laido pusėje esantį kištuką įkiškite į elektros tinklo lizdą. Įrankio maitinimo kabelio kištukas turi liekamosios srovės saugiklį (XVI). Saugiklyje yra du mygtukai su užrašais TEST ir RESET. Kiekvieną kartą prijungę įrankio maitinimo laido kištuką patikrinkite saugiklio veikimą. Norėdami tai padaryti, paspauskite mygtuką pažymėtą „TEST“. Saugiklis nutrauks elektros tiekimą į įrankį. Tada paspauskite mygtuką pažymėtą „RESET“, kad atkurtumėte įrankio maitinimą.

Jei būtina prijungti gaminį su prailgimo laidais, prailgimo laidų skerspjūvis turi būti ne mažesnis nei su gaminiu pateikto maitinimo laido skerspjūvis. Jei prailgintuvai yra ilgesni nei 25 m, laidininkų skerspjūvis turi būti ne mažesnis kaip 1,5 mm². Jei naudojate prailgintuvą ant ritės, prieš pradėdami darbą jis turi būti visiškai ištrauktas.

DARBAS SU PJOVIMO STAKLĖMIS

Pjovimo pločio nustatymas

Pjovimo plotį tiesia linija galima nustatyti keičiant kreiptuvo padėtį ant juostos. Tam atlaisvinkite kreiptuvo fiksavimo svirtį, sureguliuokite pjovimo plotį ir užfiksukite kreiptuvo padėtį priverždami fiksavimo svirtį (XVII). Reguliavimui galima naudoti ant juostos esančią gradacijos žymą.

Pjovimo kampo reguliavimas

Pjovimo kampą galima reguliuoti keičiant juostos padėtį. Tam atlaisvinkite kreiptuvo fiksavimo juostą, sureguliuokite pjovimo kampą ir užfiksukite padėtį priverždami fiksavimo svirtį (XVIII). Nustatymui galima naudoti ant darbo stalo pažymėtą skalę.

Skersinio pjovimo kampo (nuožulniosios plokštumos) nustatymas

Skersinio pjovimo kampą galima reguliuoti pakreipiant pjovimo bloko kreipiantįjį bėgį. Tam atlaisvinkite fiksavimo rankenėles, esančias ant kreipiančiojo bėgių laikiklių abiejose mašinos pusėse, sureguliuokite pjovimo bloko pasvirimo kampą ir užfiksukite padėtį priverždami fiksavimo rankenėles (XIX). Pjovimo įrenginio kreipiantįjį bėgį galima pakreipti 0-45 laipsnių kampu. Reguliavimui galima naudoti ant kreipiančiojo bėgio laikiklio esančią skalę.

Pjovimo gylio reguliavimas

Norėdami sureguliuoti pjovimo gylį, laikydami rankeną atlaisvinkite fiksavimo rankenėlę, esančią šalia pjovimo staklių dangčio (XX). Spyruoklė pakels pjovimo bloką. Nustatykite pjovimo bloką į norimą aukštį ir užfiksukite pjovimo agregato padėtį priverždami fiksavimo rankenėlę.

Lazerinis rodiklis

Dirbant galima naudoti lazerinę rodiklį, kuri padeda nurodyti pjovimo liniją. Rodiklis įjungiamas atskiru jungikliu. Lazerį maitina baterijos, kurių tipas ir vardinė įtampa nurodyti lentelėje. Baterijos komplekte nėra. Montuojant bateriją, atkreipti dėmesį į tinkamą poliškumą. Lazerio spinduliuotė gali būti pavojinga, todėl nenukreipkite lazerio spindulio link žmonių ir gyvūnų. Nežiūrėkite lazerio į spinduliu šaltinį, tai gali sukelti laikiną arba nuolatinį akių pažeidimą.

Pjovimo staklių paleidimas

Įsitikinkite, kad mašina yra tinkamai surinkta, tvirtai stovi ir kad vandens lygis darbo stalo kiuvetėje yra tinkamas. Nustatykite pjovimo kampą ir pjovimo gylį. Užtikrinkite, kad deimantinis diskas nesiliestų su ruošiniu. Įsitikinkite, kad maitinimo kabelis ir juosta su krepituvo nėra pjovimo linijoje.

Paspauskite jungiklio mygtuką pažymėtą „O“, tada įkiškite maitinimo laido kištuką į lizdą. Stovėkite taip, kad nebūtumėte pjovimo disko sukimosi plokštumoje. Mašinos jungiklis yra pjovimo bloko viršuje, po apsauginiu dangčiu (XX). Paspaudus įjungimo / išjungimo jungiklį, pažymėtą „I“, pjovimo staklės įsijungia, o paspaudus įjungimo / išjungimo jungiklį, pažymėtą „O“ – išsijungia. Leiskite pjovimo diskui pasiekti visą greitį ir palaukite apie 30 sekundžių neatliekant jokio darbo. Jei per šį laiką nepastebima nenormalaus veikimo požymių, pvz., padidėjusio triukšmo ar pernelyg didelės vibracijos, galima pradėti pjovimą. Paleidus mašiną įjungiamas vandens siurblys, kuris tiekia vandenį į pjovimo diską iš abiejų pjovimo disko pusių. Pastebėjus, kad vanduo laisvai neteka iš abiejų disko pusių, mašiną reikia išjungti ir atjungti nuo maitinimo šaltinio. Patikrinkite vandens tiekimo linijų ir disko dangčio esančio antgalio patvarumą.

Darbas su pjovimo staklėmis (XX)

DĖMESIO! Nedėkite medžiagos ant stacionaraus deimantinio disko, kad vėliau paleistumėte pjovimo stakles.

Paleiskite mašiną, leiskite pjovimo diskui pasiekti maksimalų greitį, viena ranka spausdami ruošinį, kita ranka suimkite rankeną ir sklandžiais judesiais nukreipkite pjovimo įrenginį disko sukimosi kryptimi. Pjovimo bloko krepituvo greitį reikia nustatyti taip, kad deimantinio disko greitis būtų tik šiek tiek mažesnis už neapkrauto disko greitį. Tai gerokai sumažins ruošinio įskilimų ar įtrūkimų riziką. Baigę pjaustyti, paspauskite įjungimo / išjungimo mygtuką, pažymėtą „O“, ir ištraukite maitinimo laido kištuką iš maitinimo lizdo. Išjungus mašiną, pjovimo diskas dar kurį laiką gali sukis. Išjungus mašiną vanduo nebebus pumpuojamas ant pjovimo disko.

Rekomendacijos susijusios su darbu su pjovimo staklėmis

Įspėjimas! Pjaudami įsitikinkite, kad vanduo nesiliečia su elementais su įtampa. Visų pirma į ventiliacijos angas neturi patekti vandens. Įsitikinkite, kad vanduo netekėtų per maitinimo laidą link elektros lizdo. Vandens sąlytis su elementais su įtampa gali sukelti elektros šoką.

Darbo metu naudokite asmenines apsaugos priemones. Visada dėvėkite apsauginius akinius, apsauginius batus su neslidžiu padu, apsauginius drabužius ilgomis rankovėmis ir klešinėmis. Klausos ir kvėpavimo takų apsaugą. Jei reikia, užsidėkite apsauginį šalną. Pjovimo disko sukimosi plokštumoje neturi būti jokių kūno dalių. Tai sumažins sužalojimo riziką, jei diskas darbo metu subyrės.

Prieš pjaudami atlikite visus paruošiamuosius darbus.

Paspaudus mygtuką reikia leisti, kad pjovimo diskas pasiektų nominalų greitį ir tik tada pradėti pjovimą. Draudžiama yra pridėti diską prie medžiagos ir tik tada įjungti įrankį. Gali tai privesti prie sukelti disko užsiblokavimą, jo pažeidimą, arba medžiagos pažeidimą. Tai gali sukelti rimtus sužalojimus.

Nespauskite disko per stipriai. Disko slėgis turėtų leisti pjovimo briaunai efektyviai dirbti.

Nesiekite per toli, darbo metu kūno padėtis visada turi leisti jums valdyti įrankį, net jei įrankis netikėtai pajudėtų. Dirbdami nesilenkite virš įrankio.

Jei vanduo neišteka iš gaminio arba išteka ne iš pjovimo disko dangčio vidaus, tai reiškia gedimą ir gaminį reikia sustabdyti, po to reikia patikrinti vandens sistemos pralaidumą ir sandarumą.

Dirbant su deimantiniais diskais, jie gali atbukti. Jei disko veikimas tampa mažiau efektyvus, diską reikia pagalasti arba pakeisti nauju. Baigiant pjovimą reikia būti ypatingai atsargiems. Pjovimo diskas netenka atramos pjaunamoje medžiagoje, o tai gali sukelti trūkčiojimą arba atšokimą operatoriaus link. Baigiant pjauti sumažinkite diskui taikomą spaudimą.

Pjovimo atnaujinimo atveju, reikia leisti pasiekti diskui nominalų greitį, o vėliau įvesti jį į pjovimo tarpą.

Pjovimo metu įrankį reikia stumti lengvu judėsiu, išvengiant per didelio prispaudimo. Prispaudimas kojų reikia taikyti įrankiui neturėtų būti didesnis negu tas, kurio pakanka medžiagos pjovimui. Reikia vengti disko smūgio į pjaunamą medžiagą.

Baigę pjauti, išjunkite įrenginį paspausdami išjungimo mygtuką, palaukite, kol diskas visiškai nustos sukis. Atjungti maitinimo kabelio kištuką nuo tinklo lizdo ir atlikti priežiūros veiksmus.

Dabartinė priežiūros veikla

Įspėjimas! Prieš pradėdami bet kokį surinkimą, ardymą ir sureguliovimą, įsitinkite, kad įrankis išjungtas ir maitinimo laidas atjungtas nuo maitinimo lizdo.

Naudojant pjovimo stakles gali būti iškreipta pavaros bloko padėtis ant kreipiančiojo bėgio ir kreiptuvo juostos. Siekiant išlaikyti kuo didesnę tikslumą ir pjovimo kokybę, reikėtų atlikti šiuos pakeitimus.

Kartą per tris mėnesius arba dažniau (jei naudojamas intensyviai) rekomenduojama sutepti kreipiančiojo bėgio riedėjimo elementus. Tepimui naudokite guoliams skirtą tepalą.

Atlikę techninę priežiūrą įsitinkite, kad visi tvirtinimo varžtai yra patikimai ir tvirtai priveržti.

Juostos reguliavimas su kreiptuvu (XXIII)

Jei kreiptuvo juosta nėra statmena darbo stalo lizdai, ją reikia sureguliuoti. Norėdami reguliuoti, atsukite 3 varžtus, tvirtinančius juostą prie darbo stalo. Naudodamiesi kampuočiu gražinkite juostą į teisingą padėtį darbo stalo lizdo atžvilgiu, tada priveržkite tvirtinimo varžtus.

Deimantinio disko reguliavimas stalo lizde (XXIV)

Nuleiskite pjovimo įrenginį taip, kad jis būtų kuo arčiau stalo lizdo, tada užfiksukite jo padėtį priverždami fiksavimo rankenėlę. Norėdami sureguliuoti disko sukimosi pjovimo linijos atžvilgiu, atlaisvinkite 4 pjovimo įrenginio tvirtinimo varžtus, įstrižai pasukdami deimantinio disko padėtį stalo lizdo atžvilgiu ir priveržkite 4 tvirtinimo varžtus.

Pjovimo bloko laisvumo reguliavimas (XXV)

Norėdami sureguliuoti pjovimo įrenginio laisvą vietą tarp kreipiančiojo bėgio, atlaisvinkite du viršutinius varžtus ir dviejų šoninių varžtų veržles (XXIV). Tada šoniniais varžtais pašalinkite laisvumą, kad pjovimo įrenginys galėtų be pasipriešinimo slysti išilgai bėgio. Baigę reguliavimą, priveržkite viršutinius varžtus ir šonines varžtų veržles.

Skersinio pjovimo ribotuvo reguliavimas (XXVI)

Norėdami peilį nustatyti 90 ° kampui, nuimkite priekinę peilio dangčio dalį ir atlaisvinkite abiejose mašinos pusėse esančias rankenėles, kuriomis užfiksuota galimybė keisti pjovimo kampą. Atlaisvinkite varžtus, tvirtinančius abiejose gaminio pusėse esančius ribotuvus. Sureguliuokite peilį 90 ° kampui darbo stalo atžvilgiu, taikydami nuožulniąją plokštumą, tada priveržkite rankenėles, kurios užfiksuoja galimybę keisti pjovimo kampą. Nustatykite atramas abiejose mašinos pusėse ir užfiksuokite jų padėtį priverždami tvirtinimo varžtus. Baigę reguliavimą, pritvirtinkite priekinę disko dangčio dalį.

PRIEŽIŪRA, SANDĖLIAVIMAS IR TRANSPORTAS

DĖMESIO! Prieš atlikdami reguliavimą, aptarnavimą ar techninę priežiūrą, ištraukite įrankio kištuką iš maitinimo tinklo lizdo.

Garantijos metu vartotojas negali įdiegti elektros įrankių ar pakeisti jokių komponentų, nes tai sukelia garantijos netekimą. Visi pažeidimai, pastebimi atliekant patikrinimą ar eksploatacijos metu, tai signalas, kad turi būti atliktas remontas techninės priežiūros centre.

Po kiekvieno darbo iš darbo stalo kuivetės reikia išpilti vandenį. Palikus vandens ir nešvarumų stalo kuivetėje, gali susikaupti sunkiai pašalinamų nešvarumų, taip pat prasidėti kuivetės korozija, kuri gali sugadinti įrenginį. Pastatykite indą po darbo stalo kuivetės drenažu, tada ištraukite drenažo kamštį. Pašalinus vandenį iš darbo stalo padėklą, reikia kruopščiai pašalinti visas pjovimo staklių naudojimo metu susidariusias nuolaužas ir medžiagos fragmentus. Valykite kuivetę drėgnu skudurėliu. Valymui nenaudokite alkoholio, tirpiklių, rūgščių, abrazyvinių ar koroziją sukeliančių medžiagų. Patikrinkite vandens tiekimo siurblio įleidimo ir tiekimo linijų patvarumą. Jei siurblio įleidimo arba tiekimo linijos yra užterštos, jas reikia kruopščiai išvalyti. Atsukite priekinę pjovimo disko dangčio dalį. Dulksės, susikaupusios darbo stalo kuivetėje ir dangčio viduje, veikiamos vandens, gali virsti sunkiai pašalinama pluta. Šias sudedamąsias dalis reikia valyti kiekvieną kartą baigus darbą. Palikdami dulkes darbo stalo kuivetėje ir dangčio viduje, galite jas sukietinti, o tai turės įtakos vėlesniam įrankio naudojimui ir jo saugumui. Taip pat gali užsikimšti vandens linijos, išleidimo purkštukai ir pjovimo diskas. Paleisdami mašiną su užblokuotu disku galite sugadinti variklį. Baigę valyti darbo stalo kuivetę, į išleidimo angą įstatykite išleidimo kamštį.

Nuvalykite mašinos korpusą, stalviršio paviršių ir rankeną šluoste, šiek tiek sudrėkinta vandeniu, ir išdžiovinkite. Ventilacijos angas reikia valyti, pvz., su oro srautu, kurio slėgis ne didesnis kaip 0,3 MPa, šepetėliu arba sausu skudurėliu be chemikalų ir valymo skysčių.

Negali nardinti gaminio vandenyje. Būtina pasirūpinti, kad valant įrenginio elektriniai komponentai nesuslaptų. Visus komponentus kruopščiai nusauskite sausu skudurėliu.

Po užbaigto darbo reikia patikrinti elektros mašinos techninį stovį, peržiūrėti iš išorės ir įvertinti korpusą ir rankeną, elektros laidus, kištuką, elektros jungiklio poveikį, ventiliavimo tarpų pralaidumą, šepetelių kibirkščiavimą, guolių darbo, įjungimo ir darbo vienodumo garsumą, bei sklaidų judančių elementų veikimą.

Patikrinkite, ar visi varžtiniai sujungimai yra tinkamai priveržti.

Gaminį reikia laikyti tiksliai išvalytą ir išdžiovintą. Gaminį laikyti uždarose patalpose. Laikykite pašalinams asmenims, ypač

vaikams, nepasiekiamoje vietoje. Laikymo vietoje užtikrinti tinkamą vėdinimą, kad nebūtų vandens kondensato. Saugojimo vieta turėtų apsaugoti gaminį nuo oro sąlygų veikimo.
Prieš gabenant pjovimo įrenginį reikia jį imobilizuoti, kad gabenant nejudėtų. Vežkite gaminį ant transportavimo ratukų laikydami už rankenos. Jei mašina vežama keliais, ji turi būti gabenama suvyniota į vyniojamąją medžiagą arba kitą standžią pakuotę, apsaugančią nuo smūgių. Transportavimo metu gaminį saugoti nuo drėgmės.

Atsarginės dalys

Išsamų gaminio atsarginių dalių sąrašą rasite gaminio lape svetainėje toya24.pl

IERĪCES APRAKSTS

Galda griezējs ir paredzēts slapjai griešanai ar rotējošiem dimanta diskiem un ļauj griezt keramiskus materiālus, piemēram, gresu, terakotu, arhitektoniskā betona vai granīta flīzes. Izturīgs galds un liela diametra dimanta diski ļauj veikt ļoti precīzu griešanu taisnā līnijā un šķēsgriešanu 45° leņķī. Nekādā gadījumā nedrīkst izmantot ierīci citu materiālu, kas nav keramiski materiāli, apstrādei.

Pareiza, uzticama un droša ierīces darbība ir atkarīga no tās pareizas ekspluatācijas, tāpēc:

pirms sākat strādāt ar instrumentu, uzmanīgi izlasiet visu instrukciju un saglabāiet to.

Piegādātājs neatbild par kaitējumiem, kas radušies drošības noteikumu un šajā instrukcijā ietvertu norādījumu neievērošanas dēļ. Apkopes darbības, kas nav aprakstīti lietošanas instrukcijā, izmaiņas mehāniskajā un elektriskajā konstrukcijā un citas modifikācijas var radīt bīstamību ierīces lietošanas laikā un var novest pie garantijas tiesību zaudēšanas.

APRĪKOJUMS

Ierīce tiek piegādāta pilnīgi samontētā stāvoklī, tomēr ir jāveic noteiktas sagatavošanas darbības, kas aprakstītas tālāk instrukcijā. Ierīces komplektā ietilpst griezējdisks.

TEHNISKIE PARAMETRI

Parametrs	Mērvienība	Vērtība
Kataloga numurs		YT-821597
Tīkla spriegums	[V~]	230
Tīkla frekvence	[Hz]	50
Nominālā jauda	[W]	1500
Izolācijas klase		I
Nominālais griešanās ātrums	[min ⁻¹]	2990
Griezējdisks		
Ārējais diametrs	[mm]	250
Iekšējais diametrs	[mm]	25,4
Maksimālais griešanas dziļums (90°/45° leņķis)	[mm]	50/37
Maksimālais griešanas garums	[mm]	1250
Darba galda izmēri	[mm]	1000 × 460
Svars	[kg]	51
Maksimālie griezamā materiāla izmēri/svars	[mm/kg]	(1250 × 600 × 40)/80
Trokšņa līmenis		
— akustiskais spiediens LpA ± KpA	[dB(A)]	85 ± 3,0
— akustiskā jauda LwA ± KwA	[dB(A)]	98 ± 3,0
Svārstību līmenis ah ± K	[m/s ²]	< 2,5
Aizsardzības līmenis		IP54
Lāzera rādītājs		
— lāzera klase		2
— lāzera viļņa garums	[nm]	655
— lāzera jauda	[mW]	≤ 1
— lāzera moduļa barošana	[V DC]	3 (2 × AAA)

Deklarētā trokšņa emisijas vērtība ir izmērīta ar standarta pētījumu metodi un var tikt izmantota, lai salīdzinātu vienu instrumentu ar otru. Deklarētā kopējā trokšņa emisijas vērtība var tikt izmantota sākotnējai iedarbības novērtēšanai.

Deklarētā kopējā vibrāciju emisijas vērtība ir izmērīta ar standarta pētījumu metodi un var tikt izmantota, lai salīdzinātu vienu instrumentu ar otru. Deklarētā kopējā vibrāciju emisijas vērtība var tikt izmantota sākotnējai iedarbības novērtēšanai.

Uzmanību! Vibrāciju emisija instrumenta darbības laikā var atšķirties no deklarētās vērtības atkarībā no instrumenta izmantošanas veida.

Uzmanību! Jānoteic drošības pasākumi lietotāja aizsardzībai, kas balstās uz iedarbības novērtējumu faktiskos lietošanas apstākļos (ieskaitot visas darba cikla daļas, piemēram, laiku, kad instruments ir izslēgts vai darbojas tukšgaitā, un aktivizēšanas laiku).

VISPĀRĪGIE BRĪDINĀJUMI PAR ELEKTROINSTRUMENTU DROŠĪBU

Brīdinājums! Iepazīstieties ar visiem drošības brīdinājumiem, attēliem un specifikācijām, kas piegādāti kopā ar šo elektroinstrumentu/iekārtu. To neievērošana var novest pie elektrošoka, ugunsgrēka vai nopietnām traumām.

Saglabājiēt visus brīdinājumus un instrukcijas turpmākai izmantošanai.

Jēdziens “elektroinstrumenti/iekārta”, kas lietots brīdinājumos attiecas uz visiem ar elektrību darbināmiem vada un bezvada instrumentiem/iekārtām.

Darba vietas drošība

Uzturiet darba vietu tīrībā, nodrošiniet labu apgaismojumu. Nekārtība un sliktais apgaismojums var kļūt par nelaimes gadījumu iemesliem.

Nedrīkst strādāt ar elektroinstrumentiem/iekārtām vidē ar paaugstinātu sprādzienbīstamību, kas satur viegli uzliesmojošus šķidrumus, gāzes vai izgarojumus. Elektroinstrumenti/iekārtas ģenerē dzirksteles, kas var aizdedzināt putekļus vai izgarojumus. **Nepieļaujiet bērnu un nepilnvarotu personu piekļuvi darba vietai.** Koncentrācijas zaudēšana var novest pie kontroles zaudējumam.

Elektriskā drošība

Elektriskā kabeļa kontaktdakšai ir jābūt piemērotai kontaktlīdžgai. Nedrīkst jebkādā veidā modificēt kontaktdakšu. Ar iezemētiem elektroinstrumentiem/iekārtām nedrīkst izmantot nekādas kontaktdakšas adapterus. Nemodificēta kontaktdakša, kas ir piemērota kontaktlīdžgai, samazina elektrošoka risku.

Izvaieties no saskares ar iezemētām virsmām, tādām kā caurules, radiatori un ledusskapji. Ķermeņa iezemēšana paaugstina elektrošoka risku.

Nedrīkst pakļaut elektroinstrumentus/iekārtas atmosfēras nokrišņu vai mitruma iedarbībai. Iekļūstot elektroinstrumenta/iekārtas iekšienē, ūdens un mitrums paaugstina elektrošoka risku.

Nepārslogojiet barošanas vadu. Neizmantojiet barošanas vadu nešanai, vilkšanai, kontaktdakšas pieslēgšanai elektriskajam tīklam vai atslēgšanai no tā. Izvaieties no barošanas vada saskares ar siltumu, eļļām, asām malām un kustīgiem elementiem. Bojāts vai sapinies barošanas kabelis paaugstina elektrošoka risku.

Darbības ārpus slēgtām telpām gadījumā jāizmanto pagarinātāji, kas paredzēti lietošanai ārpus slēgtām telpām. Pagarinātāja lietošana, kas pielāgots lietošanai ārpus telpām, samazina elektrošoka risku.

Ja elektroinstrumenta/iekārtas lietošana mitrā vidē ir nepieciešama, aizsardzībai pret barošanas spriegumu izmantojiet uz diferenciālo strāvu reaģējošu automātslēdzi (RCD). RCD izmantošanas samazina elektrošoka risku.

Individuālā drošība

Ievērojiet piesardzību, pievērsiet uzmanību tam, ko Jūs darāt, saglabājiēt veselo saprātu, strādājiēt ar elektroinstrumentu/iekārtu. Nelietojiet elektroinstrumentu/iekārtu noguruma stāvoklī, alkohola, narkotiku vai zāļu ietekmē. Pat viens neuzmanības mirklis darba laikā var novest pie nopietnām traumām.

Lietojiet individuālos aizsardzības līdzekļus. Vienmēr lietojiēt redzes aizsardzības līdzekļus. Individuālo aizsardzības līdzekļu, tādu kā putekļu maskas, pretslīdes aizsargapavu, ķiveru un dzirdes aizsardzības līdzekļu, lietošana samazina nopietnu traumu risku.

Novērsiēt nejaūšu iedarbināšanu. Pirms pieslēgt elektroinstrumentu/iekārtu barošanas avotam un/vai akumulatoram, pacelt vai pārnest to, pārliecinieties, ka elektriskais slēdzis atrodas pozīcijā “izslēgts”. Elektroinstrumenta/iekārtas pārnešana ar pirkstu uz slēdža vai elektroinstrumenta/iekārtas barošana, kad slēdzis atrodas pozīcijā “izslēgts”, var novest pie nopietnām traumām.

Pirms ieslēgt elektroinstrumentu/iekārtu, noņemiēt visas atslēgas un citus instrumentus, kas tika izmantoti tā regulēšanai. Uz rotējošiem elektroinstrumenta/iekārtas elementiem atstātā atslēga var novest pie nopietnām traumām.

Nestiepieties un neliecieties pārāk tālu. Saglabājiēt pareizu ķermeņa pozīciju un līdzsvaru visu darbības laiku. Tas ļāji vīeglāk kontrolēt elektroinstrumentu/iekārtu negaidītu situāciju darba laikā gadījumā.

Ģērbieties atbilstoši. Nevalkājiēt brīvus apģērbus vai rotaslietas. Turiet matus un apģērbus tālu no kustīgām elektroinstrumenta/iekārtas daļas. Kustīgās daļas var aizķert brīvus apģērbus, rotaslietas vai garus matus.

Ja ierīces ir pielāgotas putekļu nosūkšanas vai putekļu savākšanas sistēmas pieslēgšanas, pārliecinieties, ka tā ir pieslēgta un tiek izmantota pareizi. Putekļu nosūkšanas sistēmas izmantošana samazina riskus, kas saistīti ar putekļiem.

Nepieļājiēti, lai pieredze, kas iegūta no biežas elektroinstrumenta/iekārtas izmantošanas, novestu pie bezrūpības un drošības noteikumu ignorēšanas. Bezrūpīga darbība sekundes daļā var novest pie nopietnām traumām.

Elektroinstrumenta/iekārtas lietošana un rūpes par to

Nepārslogojiēt elektroinstrumentu/iekārtu. Lietojiēt elektroinstrumentu/iekārtu, kas piemērots izvēlētajam pielietojumam. Atbilstošs elektroinstrumenta/iekārtas nodrošina labāku un drošāku darbību, ja tas ir izmantots projektētai slodzei.

Neizmantojiēt elektroinstrumentu/iekārtu, ja elektriskais slēdzis neļāji ieslēgt un izslēgt to. Elektroinstrumenta/iekārtas, kuru nav iespējams kontrolēt ar tīkla slēdža palīdzību, ir bīstams, tas jānodod remontam.

Pirms regulēšanas, aksesuāru noņājiņas vai elektroinstrumenta/iekārtas uzglabāšanas atslēdziet kontaktdakšu no barošanas kontaktlīdždas un/vai demontājiēt akumulatoru, ja to var atslēgt no elektroinstrumenta/iekārtas. Šādi aizsardzības pasākumi ļāji izvairīties no nejaūšas elektroinstrumenta/iekārtas ieslēgšanas.

Uzglābiēti instrumentu bērniem nepieejāmā vietā, neļājiēti lietot elektroinstrumentu/iekārtu personām, kas nepārzina elektroinstrumenta/iekārtas apkalpošanu vai šo instrukciju. Elektroinstrumenti/iekārtas ir bīstami neapmācīti lietotāji rokās.

Veiciēti elektroinstrumenta/iekārtas un aksesuāru tehnisko apkopi. Pārbaudiēti elektroinstrumentu/iekārtu, lai pārliecinātos, kas tas ir brīvs no nesakrītībām vai kustīgu daļu iesprūdiētiem, daļu bojājiētiem un jebkādiēti citiēti faktoriēti, kas

var ietekmēt elektroinstrumenta/iekārtas darbību. Pirms elektroinstrumenta/iekārtas lietošanas novērsiet tā bojājumus. Daudzi nelaimes gadījumi notiek elektroinstrumenta/iekārtas nepareizas tehniskās apkopes dēļ.

Griešanas elementus uzturiet tīrus un asus. Pareizi kopī griešanas instrumenti ar asām malām retāk iesprūst darbības laikā un tos ir vieglāk kontrolēt.

Lietojiet elektroinstrumentus/iekārtas, aksesuārus, ieliekamus instrumentus utt. atbilstoši šīm instrukcijām, ņemot vērā darba veidu un apstākļus. Instrumentu izmantojot citam darbam, izņemot to, kuram tie ir projektēti, var novest pie bīstamas situācijas.

Uzturiet rokturus un virsmas, kas paredzētas turēšanai, sausas un brīvas no eļļām un smērvielām. Slideni rokturi un virsmas, kas paredzētas turēšanai, neļauj droši apkalpot un kontrolēt elektroinstrumentu/iekārtu bīstamās situācijās.

Remonti

Veiciet elektroinstrumenta/iekārtas remontus tikai pilnvarotos servisa centros, izmantojot tikai oriģinālās rezerves daļas. Tas nodrošina elektroinstrumenta darbības drošību.

DROŠĪBAS INSTRUKCIJAS GALDA GRIEZĒJĒM

Brīdinājumi attiecībā uz griezēju drošību

Flīžu griezēju var izmantot tikai keramisku materiālu slapjai griešanai. Griešanai var izmantot dimanta diskus ar tabulā norādītajiem izmēriem, kas paredzēti keramisku materiālu slapjai griešanai. Apstrādājama materiāla svars jāizvēlas tā, lai neizraisītu ierīces nestabilitāti.

Ierīce ir paredzēta tikai lietošanai labi vēdināmās iekšējās, un to nedrīkst pakļaut nokrišņu iedarbībai.

Ierīci nedrīkst izmantot, ja tā nav pareizi un pilnīgi salikta un uzstādīta darba vietā atbilstoši šai lietošanai instrukcijai.

Ierīci nedrīkst lietot, ja jebkāds tās elements ir bojāts vai darbojas nepareizi. Lai labotu ierīci, sazinieties ar ražotāja autorizēto servisa centru.

Jebkādas darbības, kas saistītas ar ierīces uzstādīšanu, diska nomainīšanu, ūdens papildināšanu, griezējmezglas noliekšanas leņķa maiņu u. tml., var veikt tikai tad, ja ierīce ir atslēgta no barošanas avota. Izvelciet instrumenta kontaktdakšu no elektrotīkla kontakttīzdzas.

Uzstādiel galda griezēju labi apgaismotā un horizontālā vietā, kur var saglabāt kāju atbalstu un līdzsvaru. Ierīci ieteicams uzstādīt vietā, kur ir pietiekami daudz telpas, lai varētu viegli tikt galā ar apstrādājama priekšmeta izmēru. Šaura, tumša telpa un nelīdzena, slidenas grīdas ir nelaimes gadījumu iemesls. Grīdai darba vietā ir jābūt tīrai.

Pārsegs, kas ietilpst instrumenta komplektā, ir droši jānostiprina pie instrumenta un jāuzstāda tā, lai nodrošinātu maksimālu drošību, lai pēc iespējas mazāka griezējdiska daļa izvirzītos lietotāja virzienā. Novietojiet sevi un apkārtējos cilvēkus tālu no rotējošā diska plaknes. Pārsegs palīdz aizsargāt lietotāju pret sašķēlušās diska un apstrādājama materiāla fragmentiem vai nejaušu saskari ar disku.

Piederuma nominālajam ātrumam ir jābūt vismaz vienādam ar maksimālo nominālo ātrumu, kas norādīts uz elektroinstrumenta. Piederumi, kuru griešanās ātrums pārsniedz to nominālo ātrumu, var saplīst un sašķelties.

Vienmēr izmantojiet nebojātus stiprināšanas atlokus, kuru izmērs ir piemērots izvēlētajam diskam. Atbilstošie stiprināšanas atloki pastiprina disku un samazina tā sašķelšanās risku.

Piederuma ārējām diametram un biežumam ir jāietilpst nominālajā elektroinstrumenta iespēju diapazonā. Piederumi ar nepareiziem izmēriem nevar būt pareizi aizsargāti un kontrolēti.

Disku un atloku stiprināšanas cauruma izmēram ir jāatbilst elektroinstrumenta vārpstas izmēram. Piederumi un atloki, kuru stiprināšanas cauruma izmērs neatbilst instrumenta vārpstas izmēram, var zaudēt līdzsvaru un pēc instrumenta iedarbināšanas sāk vibrēt, kas var novest pie kontroles pār instrumentu zaudēšanas.

Neizmantojiet bojātus diskus. Pirms katras lietošanas reizes pārbaudiet disku stāvokli, lai pārliecinātos, ka tiem nav nodrupumu un pīlsumu. Disku nokrišanas gadījumā pārliecinieties, ka tie nav bojāti, vai uzstādiel jaunu disku, kas ir brīvs no bojājumiem. Pēc diska apskates un uzstādīšanas novietojiet sevi un apkārtējos cilvēkus ārpus aksesuāru griešanās plaknes, pēc tam iedarbiniet instrumentu uz vienu minūti bez slodzes. Testa laikā bojātie diski parasti sašķēļas.

Lietojiet individuālas aizsardzības līdzekļus. Atkarībā no pielietojuma izmantojiet sejas aizsardzības līdzekļus vai aizsargbrilles. Ja nepieciešams, izmantojiet putekļu maskas, dzirdes aizsardzības līdzekļus un priekšautus, kas spēj apturēt nelielus griezējdiska vai materiāla fragmentus, kuri rodas darba laikā. Acu aizsardzības līdzekļiem ir jāspēj aizturēt lidojošas atlūzas, kas rodas dažādu darbību laikā. Putekļu maskai ir jāspēj filtrēt daļiņas, kas rodas darba laikā. Ilgstoša pakļaušana trokšņa iedarbībai var novest pie dzirdes zaudēšanas.

Lietojot flīžu griezēju, nedrīkst valkāt cimdus, kaklasaites, vaļīgus apģērbus vai rotaslietas.

Ievērojiet drošu attālumu starp apkārtējiem cilvēkiem un darba vietu. Katrai personai, kas ieiet darba vietā, ir jālieto individuālas aizsardzības līdzekļi. Darbības laikā radušās šķembas vai bojātu piederumu luskas var aizlidot prom tieši darba zonas tuvumā. Veicot darbu, kura laikā piederums var saskarties ar slēptu kabeli vai instrumenta barošanas kabeli, turiet instrumentu tikai aiz izolētiem rokturiem. Griezējpiederumam saskaroties ar kabeli zem sprieguma, spriegums var rasties instrumenta metāla daļās un izraisīt nopietnu lietotāja elektrošoku.

Novietojiet kabeli tālu no rotējošā piederuma. Kontroles zaudēšanas gadījumā kabelis var tikt pārgriezts vai ievilkts, un plauksta vai roka var tikt pievilktā pie rotējošā diska.

Regulāri tīriet elektroinstrumenta ventilācijas atveres. Dzinēja ventilators var ievilkāt putekļus korpusa iekšā, un pārmērīga pulhverveida metāla uzkrāšanās var izraisīt elektrošoku.

Nelietojiet elektroinstrumentu viegli uzliesmojošu materiālu tuvumā. Nelietojiet elektroinstrumentu, ja tas ir novietots uz viegli uzliesmojošas, piemēram, koka virsmas. Dzirksteles var aizdegināt šādus materiālus.

Nenovietojiet rokas vai pirkstus instrumenta un rotējošā griezējdiska tuvumā.

Padodiet apstrādājamo priekšmetu vienmērīgā tempā. Nesalokiet un nesagrieziet apstrādājamo priekšmetu. Iespūšanas gadījumā, nekavējoties izslēdziet instrumentu, atvienojiet instrumentu un pēc tam novērsiet iespējamu. Griezējdiska iespējamās apstrādājamā priekšmeta var izraisīt atslīdēšanu vai dzinēja apturēšanu.

Neizņemiet griezama materiāla gabalus, kamēr griezējdiska griežas. Materiāls var iesprūst starp vadītli vai griezējdiska pārsega iekšpusē, un griezējdiska ievēl pirkstus griezējdiskā. Pirms materiāla noņemšanas izslēdziet flīžu griezēju un pagaidiet, līdz griezējdiska apstājas.

Nekad neatstājiet flīžu griezēju bez uzraudzības tā darbības laikā. Izslēdziet instrumentu un neatstājiet to, kamēr tas pilnībā neapstājas. Ripzāģis, kas atstāts bez uzraudzības tā darbības laikā, rada nekontrolētu bīstamību.

Ierīces rokturiem un rokturiem ir jābūt tīriem, sausiem, brīviem no taukiem un netīrumiem.

Atsitienu iemesli un ar to saistīti brīdinājumi

Atsitiens ir pēkšņa apstrādājamo priekšmeta reakcija uz griezējdiska iespējamu vai apstrādājamā priekšmeta griešanas līnijas nesakrītību ar griezējdisku, vai apstrādājamā priekšmeta daļas iespējamu starp griezējdisku un vadītli garengriešanai vai citu cietu priekšmetu.

Atsitienu laikā griezējdiska aizmugurējā daļa visbiežāk paceļ apstrādājamo priekšmetu un novirza to operatora virzienā.

Atsitiens ir flīžu griezēja nepareizas lietošanas un/vai nepareizas rīcības darba laikā vai nepareizu darba apstākļu rezultāts. Un tā var izraisīt, veicot atbilstošus drošības pasākumus, kā norādīts zemāk.

Nekad nestāviet vienā līnijā ar griezējdisku. Vienmēr stāviet tajā pašā griezējdiska pusē kā vadītli. Atsitiens var piedzīt apstrādājamo priekšmetu ar lielu ātrumu katras personas, kas stāv griezējdiska priekšā un vienā līnijā ar griezējdisku, virzienā.

Nekad nesniedzieties vīrs griezējdiska vai aiz tā, lai vīlētu vai atbalstītu apstrādājamo priekšmetu. Var notikt nejauša saskare ar griezējdisku vai atsitienu rezultātā var pirksti tikt ievilkti griezējdiskā.

Nekad neturiet un nespiediet uz apstrādājamo priekšmetu, ko nogriež rotējošais griezējdiska. Spiežot uz apstrādājamo priekšmetu, ko nogriež griezējdiska, var novest pie tās iespējamās un atsitienu.

Ja griezams materiāls ievērojami izvirzās ārpus flīžu griezēja galda kontūra tā, ka tam ir tendence zaudēt līdzsvaru, tas ir jāatbalsta. Balsta augšējai malai ir jāatrodas tādā pašā augstumā kā flīžu griezēja galda augšējā mala. Tikai tad griezējdiska neiespējamās griešanas laikā vai materiālam nebūs tendences noslidēt no flīžu griezēja galda.

Maksimālie griezama materiāla izmēri un svārs ir norādīti tabulā ar tehniskajiem datiem.

Brīdinājumi, kas saistīti ar griezējdiskiem

Brīdinājums! Nekad neizmantojiet griezējdiskus ar maksimālo griešanās ātrumu, kas ir zemāks par flīžu griezēja maksimālo griešanās ātrumu.

Brīdinājums! Nekad neizmantojiet griezējdiskus, kas nav ieteicami. Tādu disku, kuriem instruments nav paredzēts, izmantošana var izraisīt nopietnas traumas.

Brīdinājums! Nekad nenovietojiet pirkstus vai rokas griezējdiska tuvumā vai vienā līnijā ar to. Neuzmanība vai slīdēšana var novirzīt roku griezējdiska virzienā un izraisīt nopietnas traumas.

Izmantojiet tikai tādas dimanta diskus, kas atbilst standartam EN 13236:2019 un ir pielāgoti darbībai slapjā režīmā. Nekad neizmantojiet ķēdes zāģus, koka zāģus, dimanta segmentveida diskus vai zāģripas, slīpdiskus, stieplu birstes. Aprikojuma, kas nav ieteicams, izmantošana var izraisīt nopietnas traumas. Diski, kuriem instruments nav projektēts, nevar būt pareizi aizsargāti un nav droši.

Aizliegts griezt citus materiālus, kas nav keramiski materiāli, jo īpaši metālu un koku.

Pirms katras lietošanas reizes rūpīgi pārbaudiet disku, kas paredzēts griešanai. Pārīcinieties, ka diskam nav nekādu bojājumu. Pievērsiet īpašu uzmanību griežamībai. Ja ir pamanīti jebkādi bojājumi, piemēram, plīsumi, atslāņošanās, nodrupumi. Pārbaudiet diska formu, lai pārīcinātos, ka tas nav izliekts un nelīdzsvarots, piemēram, negriežas vienmērīgi. Ja ir konstatēti jebkādi diska defekti, šādu disku nedrīkst izmantot ierīcē.

Ja griezējdiskam ir noteikts griešanās virziens, tas ir jāuzstāda tā, lai uz diska norādītais virziens atbilstu vārpstas griešanās virzienam, kas norādīts uz ierīces korpusa.

Pirms uzstādīšanas veiciet diska akustisko pārbaudi. Turot disku gaisā, viegli sitiet pa to ar koka gabalu. Ja nav dzirdams skanīgs troksnis, tas nozīmē, ka disks ir bojāts un to nedrīkst izmantot. Nomainot griezējdisku, valkājiet aizsargcimdus. Pēc katras diska nomainīšanas pirms darba uzsākšanas iedarbiniet ierīci uz 30 sekundēm bez slodzes. Novērojiet ierīces darbību un, ja ir konstatētas netipiskas vibrācijas, nekavējoties izslēdziet ierīci un nomainiet griezējdisku. Iedarbinot flīžu griezēju, nekad nestāviet tā, lai jebkāda ķermeņa daļa atraitos griezējdiska griešanas plaknē. Bojātā diska sašķelšanās gadījumā tas ļauj samazināt nopietnu traumu risku. Diski var griezties vēl kādu laiku pēc ierīces izslēgšanas.

Nepārslodojiet griezējdisku, neizdariet pārmērīgu spēku griešanas laikā. Griešana ir jāveic tikai taisnā līnijā. Griežs nav paredzēts griešanai lokā. Iepriekš minēto norādījumu neievērošanas gadījumā disks var tikt bojāts darba laikā un tā fragmenti var izraisīt nopietnas traumas.

Disks ir jālieto atbilstoši tā pielietojumam. Piemēram, nedrīkst slīpēt ar disku, kas paredzēts griešanai. Piemēram, griezējdiski ir paredzēti perimetra slodzei, sānspeku pielikšana šādam diskam var novest pie tā sašķelšanās.

Neizmantojiet slāpjam griešanai diskus, kas paredzēti sausai griešanai. Neizmantojiet diska dzesēšanai citus šķidrumus, izņemot tīru aukstu ūdeni.

Sausa griešana ir aizliegta. Vienmēr jāizmanto ūdens dzesēšana, tas ļauj samazināt putekļu, kas rodas darba laikā, daudzumu un pagarināt diska kalpošanas laiku.

Nekad negrieziet azbestu vai materiālus, kas satur azbestu. Putekļi, kas rodas azbesta griešanas laikā, ir īpaši bīstami veselībai un ir klasificēti kā kancerogēni.

Pārsegam ir jābūt pareizi piestiprinātam pie instrumenta. Pārsegs palīdz aizsargāt lietotāju un instrumentu no salauztiem materiāla fragmentiem un novērš nejaušu saskari ar disku.

Vienmēr lietojiet stiprināšanas atlokus, kas ir brīvi no bojājumiem un ar pareizu izmēru, kurš piemērots griezējdiskam. Atbilstošie griezējdiska stiprināšanas atloki samazina griezējdiska bojāšanas risku. Pēc diska nostiprināšanas pārbaudiet stiprinājuma pareizību, lai pārliecinātos, ka disks nav vaļīgs un tas ir uzstādīts aksiāli uz vārpstas.

Neizmantojiet nodilušus slīpdiskus, kas paredzēti lielākiem instrumentiem. Disks ar lielāku diametru nav pielāgots augstākam mazāku instrumentu griešanās ātrumam un var saplīst.

Vienmēr veiciet griešanu, iepriekš ļaujot diskam sasniegt nominālo griešanās ātrumu. Ievērojiet īpašu piesardzību, atsākot griešanu. Vispirms ļaujiet diskam sasniegt nominālo griešanās ātrumu, un tikai pēc tam piesardzīgi ievadiet disku griezumā.

Ja disks ir iesprūdis grieztajā materiālā, nekavējoties izslēdziet instrumentu un turiet to nekustīgi, līdz disks pilnīgi apstājas. Nekad nemēģiniet atbrīvot disku tā griešanās laikā. Tas var izraisīt atsitieni lietotāja virzienā. Pirms darba atsākšanas veiciet pasākumus, lai novērstu iesprūšanas iemeslus.

Pirms sākat jebkādu darbību, kas saistīta ar griezējdiska nomaīņu, izslēdziet instrumentu, nospiežot pogu, kas apzīmēts ar "O", un pēc tam atvienojiet barošanas kabeļa kontaktdakšu no barošanas avota.

Atlikušais risks

Ierīce ir projektēta un konstruēta saskaņā ar atbilstošiem standartiem un ievērojot drošības noteikumus. Taču ierīces lietošanas laikā var pastāvēt atlikušais risks: Pat ja instruments tiek izmantots pareizi, ir jāņem vērā atlikušais risks, no kura nevar izvairīties. Ar instrumenta uzbūvi un pielietojumu ir saistīti šādi apdraudējumi: saskare ar neaizsargātu griezējdiska elementu; apstrādājama materiāla vai tā gabalu izsviešana; putekļu izmešana; putekļu, kas rodas darba laikā, ieelpošana; dzirdes bojājumi, ja netiek lietoti aizsarglīdzekļi; Lietošanas instrukcijā ietvertu norādījumu neievērošanas rezultātā var rasties citi riski, kas saistīti ar ierīces nepareizu lietošanu.

APRĪKOJUMA ELEMENTU UZSTĀDĪŠANA

Sagatavošana darbībai

Brīdinājums! Pirms jebkādas darbības, kas saistīta ar montāžu, demontāžu vai regulēšanu, sākšanas pārliecinieties, ka instruments ir izslēgts, un barošanas kabeļa kontaktdakša ir atvienota no elektrotīkla kontaktlīdza.

Izpakojiet instrumentu un noņemiet visus iepakojuma elementus. Ieteicams saglabāt iepakojumu turpmākai izmantošanai ierīces uzglabāšanas laikā.

Darba galda uzstādīšana

Atskrūvējiet vaļīgāk galda kāju bloķēšanas skrūves un pēc tam izjauciet kājas līdz darba pozīcijai (II). Bloķējiet iespēju mainīt kāju pozīciju, pievelkot stiprināšanas skrūves (II). Tāpat izjauciet un pēc tam bloķējiet darba pozīcijā kājas otrā galda pusē (II).

Izmantojot skrūves, nostipriniet transportēšanas rokturus caurumos divās galda pamatnes pusēs (III).

Izmantojot uzgriežņus, piestipriniet transportēšanas riteņus pie vītņoties stiprinājumiem galda pamatnē (IV). Ievietojiet ieliktnus transportēšanas riteņos un pēc tam, izmantojot stiprināšanas skrūves un uzgriežņus, piestipriniet riteņus pie turētājiem (V).

Ja ierīce tiks bieži transportēta, galda kājas var bloķēt ar bloķēšanas skrūvēm, kas ļauj bloķēt galda kāju pozīciju bez instrumentu izmantošanas (VI). Darba galda papildvirsmas ir aprīkotas ar pakaramajiem, kas ļauj tās pakārt uz darba galda āķiem (VII).

Papildvirsmas virsmas ir jābūt vienā līmenī ar darba galda virsmu. Papildvirsmas pozīciju var mainīt, pievelkot vai atskrūvējot distances skrūves zem plaukta pakaramā (VI). Diska pārsega aizmugurē ir skrūves, kas stiprina rokturi pie griezējdiska pārsegam.

Atskrūvējiet stiprināšanas skrūves un pēc tam piestipriniet rokturi pie diska pārsegam ar stiprināšanas skrūvēm, kā parādīts attēlā (VIII). Pārliecinieties, ka visu darba galda skrūvsvienojumi ir pareizi pievilkti un visi elementi ir droši nostiprināti. Ja nepieciešams, uzlabojiet stiprinājumu, pievelkot stiprināšanas skrūves vai uzgriežņus.

Ierīces uzstādīšana

Uzstādiet ierīci uz līdzenas, plakanas, stabilas un nedegošas pamatnes, tālu no viegli uzliesmojošām vielām un šķēršļiem, labi vēdināmā telpā, kas nodrošina aizsardzību pret laikapstākļu iedarbību.

Griezējdiska uzstādīšana un nomaīņa

Brīdinājums! Pirms jebkādas darbības, kas saistīta ar diska uzstādīšanu/nomaīņu, sākšanas pārliecinieties, ka instruments ir izslēgts, nospiežot slēdža pogu, kas apzīmēta ar "O", un pēc tam atvienojiet barošanas kabeļa kontaktdakšu no elektrotīkla kontaktlīdza.

Brīdinājums! Pirms griezējdiska nomaīņas uzvelciet aizsargcimdus.

Blōķējiet griezējmezglā pozīciju, pievelkot blōķēšanas skrūvi, kas atrodas pie flīžu griezēja dzinēja tuvumā (XX). Atvienojiet ūdens šļūteni no diska pārsega un pēc tam atskrūvējiet stiprināšanas skrūves, kas stiprina diska pārsega priekšējo daļu (IX). Ar vienu atslēgu turiet dzinēja vārpstu un ar otru atslēgu atskrūvējiet diska stiprināšanas uzgriezni (X). Demontējiet ārējo diska stiprināšanas atloku, griezējdisku un iekšējo diska stiprināšanas atloku (X). Pirms jauna griezējdiska uzstādīšanas izīrēt stiprinājumu un abus atlokus no putekļiem. Uzlieciet iekšējo stiprināšanas atloku uz vārpstas. Nostipriniet griezējdisku tā, lai tā griešanās virziens atbilstu griešanās virzienam, kas norādīts ar bultīņu uz pārsega. Pēc tam uzlieciet ārējo stiprināšanas atloku un uzskrūvējiet diska stiprināšanas uzgriezni. Ar vienu atslēgu turiet dzinēja vārpstu un ar otru atslēgu stingri un droši pievelciet diska stiprināšanas uzgriezni. Nākamajā solī nostipriniet diska pārsega priekšējo daļu ar stiprināšanas skrūvēm. Uzbidiet ūdens šļūtenes uzgali uz pārsega priekšējās daļas īscaurules. Pārļiecinieties, ka griezējdiska pārsegs ir pareizi uzstādīts.

Ūdens dzesēšanas sistēmas pievienošana

Bridinājums! Pirms uzsākt jebkādas darbības, kas saistīti ar ūdens dzesēšanas sistēmas pievienošanu, jāpārļiecinās, ka instruments ir izslēgts, un barošanas kabeļa kontaktdakša ir atvienota no tīkla kontaktligzdas.

Flīžu griezējs nav aprīkots ar iespēju pievienot ārējo ūdens sistēmu. Paplātē esošais ūdens cirkulē slēgtā kontūrā. Demontējiet galda virsmas plāksnes (XI). Uzvelciet ūdens šļūtenes uzgali uz ūdens dzesēšanas sistēmas sūkņa īscaurules (XII). Ievietojiet sūkni stiprinājumā darba galda paplātē (XII). Pārļiecinieties, ka ūdens šļūteni, kas padod ūdeni griezējdiska pārsegam, ir pareizi pievienotas (XIII). Ievietojiet izlaišanas aizbāzni caurumā darba galda paplātē (XIV). Piepildiet darba galda paplāti tikai ar tīru, aukstu ūdeni, līdz ūdens dzesēšanas sistēmas sūknis ir pilnībā iegremdēts. Strādājot ar flīžu griezēju, ja ūdens līmenis ir zemāks par ūdens padeves sūkņa augšējo malu, var tikt bojāts sūknis "sausas" darbības rezultātā. Neiedarbiniet ierīci, ja paplātē nav pietiekami daudz ūdens. Pēc ūdens pareizas piepildīšanas darba galda paplātē, ievietojiet darba galda virsmas plāksnes.

Darba laikā ūdens sūkņēšana uz griezējdiska var palēnināties vai pilnībā apstāties, jo ūdenī uzkrājas putekļi un materiāla fragmenti, kas rodas darba laikā. Šādā gadījumā pārtrauciet ierīces darbību un pēc tam atvienojiet barošanas kabeļa kontaktdakšu no elektrotīkla kontaktligzdas. Izīrēt darba galda paplāti un ūdens dzesēšanas sistēmu atbilstoši norādījumiem, kas aprakstīti instrukcijas punktā "Tehniskā apkope".

Darba laikā pastāvīgi kontrolējiet ūdens līmeni. Rotējošais disks var izšļakstīt ūdens daļu. Vienmēr uzturiet tādu ūdens līmeni, lai sūknis būtu pilnībā iegremdēts.

Pievienošana barošanas avotam

Bridinājums! Pirms katras iedarbināšanas reizes pārbaudiet barošanas kabeļa stāvokli. Ja ir konstatēti jebkādi bojājumi, nepieslēdziet šādu kabeļu barošanas avotam. Barošanas kabelis nav remontējams, bojātās kabelis ir jānomaina pret jaunu, nomaina ir jāveic ražotāja autorizētajā servisa centrā. Barošanas kabelim ir jābūt aprīkotam ar diferenciālās strāvas drošinātāju. Aizliegts strādāt ar instrumentu ar bojātu barošanas kabeli vai ar kabeli bez diferenciālās strāvas automātslēdzi. Aizliegts patstāvīgi veikt barošanas kabeļa remontu.

Pirms ierīces pievienošanas barošanas avotam pārļiecinieties, ka ierīce ir izslēgta. Nospiediet slēdža pogu, kas apzīmēta ar "O". Atveriet vienā barošanas kabeļa pusē esošās rūpnieciskās kontaktdakšas vāciņu un pēc tam pievienojiet to ierīces slēdža tuvumā esošajai kontaktligzdai tā, lai kontaktdakšas korpusā esošais izcilnis ieietu kontaktligzdas korpusā esošajā iegriezumā (XV). Barošanas kabeļa otrā pusē esošo kontaktdakšu pievienojiet elektrotīkla kontaktligzdai. Instrumenta barošanas kabeļa kontaktdakša ir aprīkota ar diferenciālās strāvas automātslēdzi (XVI). Automātslēdzis ir aprīkots ar ir divām pogām, kas apzīmētas ar "TEST" un "RESET". Pēc katras instrumenta barošanas kabeļa kontaktdakšas pievienošanas veiciet automātslēdža darbības testu. Šim mērķim nospiediet pogu, kas apzīmēta ar "TEST". Drošinātājs pārtrauc elektroenerģijas padevi instrumentā. Pēc tam nospiediet pogu, kas apzīmēta ar "RESET", lai atjaunotu instrumenta barošanu.

Ja nepieciešams pieslēgt ierīci ar pagarinājuma kabeliem, to šķēsgriezums nedrīkst būt mazāks par ierīces barošanas kabeļa dzīslu šķēsgriezum. Pagarinātāju, kas garāki par 25 m, dzīslu šķēsgriezums nedrīkst būt mazāks par 1,5 mm². Izmantojot pagarinātāju uz spoles, izīrētiņiet to pilnībā pirms darba sākšanas.

FLĪŽU GRIEZĒJA LIETOŠANA

Griešanas platuma iestatīšana

Griešanas platumu taisnā līnijā var iestatīt, mainot vadīklas uz līstes pozīciju. Šim mērķim atskrūvējiet valīgāk vadīklas blōķēšanas sviru, iestatiet griešanas platumu un pēc tam blōķējiet vadīklu pozīciju, pievelkot blōķēšanas sviru (XVII). Iestatīšanas laikā var izmantot uz līstes redzamo skalu.

Garengriešanas leņķa iestatīšana

Garengriešanas leņķi var iestatīt, mainot līstes pozīciju. Šim mērķim atskrūvējiet valīgāk līstes blōķēšanas sviru, iestatiet vēlamo leņķi un pēc tam blōķējiet pozīciju, pievelkot blōķēšanas sviru (XVIII). Iestatīšanas laikā var izmantot uz darba galda esošo skalu.

Šķersgriešanas (slīpuma) leņķa iestatīšana

Šķersgriezumā leņķi var iestatīt, noliekot griezējmezglu vadošo sliedi. Šim mērķim atskrūvējiet vaļīgāk bloķēšanas skrūves uz vadīklas balstiem divās ierīces pusēs, iestatiet griezējmezglā slīpuma leņķi un pēc tam bloķējiet pozīciju, pievelkot bloķēšanas skrūves (XIX). Griezējmezglā vadošo sliedi var noliekt diapazonā 0–45°. Iestatīšanas laikā var izmantot uz vadīklas balsta esošo skalu.

Griešanas dziļuma regulēšana

Lai iestatītu griešanas dziļumu, turot rokturi, atskrūvējiet fližu griezēja dzinēja pārsega tuvumā esošo bloķēšanas skrūvi (XX). Atspere paceļ griezējmezglu. Uzmaniet griezējmezglu vēlamajā augstumā un pēc tam bloķējiet griezējmezglā pozīciju ar bloķēšanas skrūvi.

Lāzera rādītājs

Darba laikā var izmantot lāzera rādītāju, kā atvieglo griešanas līnijas norādīšanu. Rādītājs tiek ieslēgts ar atsevišķu slēdzi. Lāzers tiek barots no baterijā, kuru tips un nominālais spriegums ir norādīts tabulā. Baterijas neietilpst ierīces aprīkojumā. Uzmaniet baterijas, pievērsiet uzmanību pareizai polaritātei. Lāzera starojums var būt bīstams, tāpēc nevērsiet lāzera staru pret cilvēkiem un dzīvniekiem. Neieskatieties lāzera stara emisijas avotā, jo tas var izraisīt īslaicīgu vai pastāvīgu redzes bojājumu.

Fližu griezēja iedarbināšana

Pārlicinieties, ka ierīce ir pareizi samontēta, stāv stabili un ūdens līmenis darba galdā paplātē ir pareizs. Iestatiet griešanas leņķi un dziļumu. Pārlicinieties, ka dimanta disks nesaskaras ar apstrādājamu materiālu. Pievērsiet uzmanību tam, lai barošanas kabelis un līste ar vadīklu neatrastos griešanas līnijā.

Nospiediet slēdža pogu, kas apzīmēta ar "O", un pēc tam pievienojiet barošanas kabeļa kontaktdakšu kontaktligzdai. Stāviet tā, lai neatrastos griezējdiska griešanās plaknē. Ierīces slēdzis atrodas griezējmezglā augšējā daļā, zem aizsargpārsegu (XX). Nospiežot slēdža pogu, kas apzīmēta ar "I", tiek iedarbināts fližu griezējs, bet nospiežot slēdža pogu, kas apzīmēts ar "O", fližu griezējs tiek izslēgts.

Laujiet griezējdiskam sasniegt pilnu griešanās ātrumu un pagaidiet aptuveni 30 sekundes, nesākot darbu. Ja šajā laikā netiek pamanītas nekādas nepareizas darbības pazīmes, piemēram, paaugstināts trokšnis vai pārmērīga vibrācija, var sākt griezt. Pēc ierīces iedarbināšanas tiek ieslēgts ūdens sūknis, kas padod ūdens uz griezējdiska abās tā pusēs. Ja ir pamanīts, ka ūdens brīvi nenoplūst no abām diska pusēm, izslēdziet ierīci un pēc tam atvienojiet to no barošanas avota. Pārbaudiet ūdens padeves šļūteni un diska pārsega esošās sprauslas caurejamību.

Darbs ar fližu griezēju (XX)

UZMANĪBU! Nepielieciet materiālu nekustīgajam dimanta diskam, lai pēc tam iedarbinātu fližu griezēju.

Iedarbiniet ierīci, ļaujiet griezējdiskam sasniegt pilnu griešanās ātrumu. Piespiežot materiālu ar vienu roku, satveriet rokturi ar otru roku un vadiet griezējmezglu ar vienmērīgu kustību diska griešanās virzienā. Griezējmezglā vadīšanas ātrums ir jāneregulē tā, lai dimanta disks tikai nedaudz mazinātu savu ātrumu līdz diska ātrumam bez slodzes. Tas ļauj ievērojami samazināt apstrādājama materiāla plaisu un plīsumu risku. Pēc griešanas pabeigšanas nospiediet slēdža pogu, kas apzīmēta ar "O", un pēc tam atvienojiet barošanas kabeļa kontaktdakšu no elektrotīkla kontaktligzdas.

Pēc ierīces izslēgšanas griezējdisks var griezties vēl kādu laiku. Pēc ierīces izslēgšanas tiek apturēta ūdens padeve uz griezējdiska.

Norādījumi par griezēja lietošanu

Brīdinājums! Griešanas laikā pārlicinieties, ka ūdens nesaskarsies ar elementiem zem sprieguma. Jo īpaši ūdens nedrīkst iekļūt ventilācijas atverēs. Pievērsiet uzmanību tam, lai ūdens nenoplūstu pa barošanas kabeli kontaktlīgzs virzienā. Ūdens saskars ar elementiem zem sprieguma var izraisīt elektrošoku.

Izmantojiet individuālās aizsardzības līdzekļus atkarībā no darba apstākļiem. Vienmēr valkājiet aizsargbrilles, aizsargapavus ar neslīdošām zolēm, aizsargapģērbus ar garām piedurknēm un starām, dzirdes un elpceļu aizsardzības līdzekļus. Ja nepieciešams, izmantojiet aizsargķiveri. Neviena ķermeņa daļa nedrīkst atrasties griezējdiska griešanās plaknē. Tas ļauj samazināt traumu gūšanas risku, ja disks sašļēķas darba laikā.

Pirms griešanas sākšanas veiciet visas sagatavošanās darbības.

Pēc slēdža pogas nospiešanas ļaujiet griezējdiskam sasniegt nominālo griešanās ātrumu un tikai pēc tam sāciet griešanu. Nedrīkst pielikt disku pie materiāla un iedarbināt instrumentu. Tas var novest pie diska bloķēšanas vai bojāšanas vai materiāla bojāšanas. Tas var izraisīt nopietnas traumas.

Neizdariet pārmērīgu spiedienu uz disku. Spiedienam uz disku ir jānodrošina efektīva griezējmalas darbība.

Nesniedzieties pārāk tālu, ķermeņa pozīcijai darba laikā ir vienmēr jāļauj kontrolēt instrumentu, arī instrumenta negadītas kustības gadījumā. Darba laikā nenoliecieties virs instrumentu.

Ja ūdens neizplūst no ierīces vai izplūst no citas vietas, kas nav griezējdiska pārsega iekšpuse, tas nozīmē, ka ierīce darbojas nepareizi un tā ir jāaptur un jāpārbauda ūdens sistēmas caurejamība un hermētiskums.

Dimanta diski var notrulināties darba laikā. Ja darbs ar disku kļūst mazāk efektīvs, uzasiniet disku vai nomainiet to pret jaunu.

Ievērojiet īpašu piesardzību, beidzot pārgriešanu. Griezējdisks zaudē atbalstu grieztajā materiālā, kas var izraisīt raustīšanos vai atsietu lietotāja virzienā. Beidzot pārgriešanu, samaziniet spiedienu uz disku.

Atsākot griešanu, ļaujiet diskam sasniegt nominālo griešanas ātrumu un ievadiet to griezumā.

Griešanas laikā pārvietojiet instrumentu ar plūstošu kustību, izvairoties no pārmērīga spiediena. Spiediens uz instrumentu nedrīkst pārsniegt spiedienu, kas ir pietiekams materiāla griešanai. Izvairieties no sišanas ar disku pa griezto materiālu.

Pēc griešanas pabeigšanas izslēdziet ierīci, nospiežot slēdža pogu, un pagaidiet, līdz disks pilnībā pārtrauc griezties. Atvienojiet barošanas kabeļa kontaktdakšu no tīkla kontaktligzdas un veiciet tehniskās apkopes darbības.

Tekošas tehniskās apkopes darbības

Bridinājums! Pirms jebkādas darbības, kas saistīta ar montāžu, demontāžu vai regulēšanu, sāksanas pārliecinieties, ka instruments ir izslēgts, un barošanas kabeļa kontaktdakša ir atslēgta no tīkla kontaktligzdas.

Flīžu griezēja lietošanas rezultātā piedziņas bloka pozīcija uz vadošās sliedes un līstes ar vadīklu pozīcija var tikt izregulēta. Lai saglabātu pēc iespējas labāku griešanas precizitāti un kvalitāti, veiciet šādus regulējumus.

Vienu reizi trijos mēnešos vai biežāk (intensīvas lietošanas gadījumā) ieteicams ieeļļot vadošās sliedes ritošus elementus.

Eļļošanai izmantojiet

gultņu smērvielu. Pēc apkopes darbību pabeigšanas pārliecinieties, ka visas stiprināšanas skrūves ir stingri droši pievilkta.

Listes ar vadīklu regulēšana (XXIII)

Noregulējiet listi ar vadīklu, ja tā nav perpendikulāra darba galda spraugai. Lai veiktu regulēšanu, atskrūvējiet valīgāk trīs skrūves, kas stiprina listi pie darba galda. Atjaunojiet līstes pareizo pozīciju attiecībā pret darba galda spraugu, izmantojot šim mērķim lenķa balstu, un pēc tam pievelciet stiprināšanas skrūves.

Dimanta diska regulēšana galda spraugā (XXIV)

Nolaidiet griezējmezglu tā, lai tas atrastos pēc iespējas tuvāk galda spraugai, un pēc tam bloķējiet tā pozīciju, pievelkot bloķēšanas skrūvi. Lai noregulētu diska griešanas attiecībā pret griešanas līniju, atskrūvējiet valīgāk griešanas četras skrūves, kas stiprina griezējmezglu, noregulējiet pareizu dimanta diska pozīciju attiecībā pret galda spraugu, izmantojot šim mērķim lenķi, un pēc tam pievelciet četras stiprināšanas skrūves.

Griezējmezglas spraugas regulēšana (XXV)

Lai noregulētu griezējmezglas spraugu uz vadošās sliedes, atskrūvējiet valīgāk divas augšējās skrūves un divu sānu skrūvju uzgriežņus (XXIV). Pēc tam, izmantojot sānu skrūvēm novērsiet spraugu tā, lai griezējmezglas varētu pārvietoties pa sliedi bez pretestības. Pēc regulēšanas pabeigšanas pievelciet augšējās skrūves un sānu skrūvju uzgriežņus.

Šķērs griešanas lenķa ierobežotāja regulēšana (XXVI)

Lai uzstādītu disku 90° lenķī, demontējiet diska pārsega priekšējo daļu un pēc tam atskrūvējiet valīgāk skrūves, kas bloķē iespēju mainīt griešanas lenķi, divās ierīces pusēs. Atskrūvējiet valīgāk ierobežotāju stiprināšanas skrūves divās ierīces pusēs. Uzstādiet disku 90° lenķī attiecībā pret darba galdu, pielietojot lenķi un pēc tam pievelciet skrūves, kas bloķē iespēju mainīt griešanas lenķi. Uzstādiet ierobežotāju divās ierīces pusēs un pēc tam bloķējiet to pozīciju, pievelkot stiprināšanas skrūves. Pēc regulēšanas pabeigšanas uzstādiet diska pārsega priekšējo daļu.

TEHNISKĀ APKOPE, UZGLABĀŠANA UN TRANSPORTĒŠANA

UZMANĪBU! Pirms regulēšanas, tehniskās apkalpošanas vai tehniskās apkopes uzsākšanas izvelciet instrumenta kontaktdakšu no elektriskā tīkla kontaktligzdas.

Garantijas periodā lietotājs nedrīkst demontēt elektroinstrumentus un nomainīt nekādus mezglus vai sastāvdaļas, jo tiek zaudētas garantijas tiesības. Visas problēmas, kas pamanītas apskates vai darbības laikā, signalizē par nepieciešamību veikt remontu servisa centrā.

Pēc darba pabeigšanas vienmēr iztukšojiet darba galda paplāti no ūdens. Ūdens un netīrumu atstāšana galda paplātē var izraisīt grūti noņemamu netīrumu uzkrāšanos, kā arī paplātes koroziju, kas var kļūt par ierīces bojājumu. Uzstādiet trauku zem darba galda paplātes izlaišanas atveres un pēc tam izvelciet izlaišanas aizbāzni. Pēc darba galda paplātes iztukšošanas no ūdens rūpīgi noņemiet visus netīrumus un materiāla atliekas, kas rodas flīžu griezēja darbības laikā. Izīrēiet paplāti ar mitru lupatīņu. Neizmantojiet tīrīšanu spirtu, šķīdinātājus, skābes, abrazīvas vai kodīgas vielas. Pārbaudiet ūdens padeves sūkņa un ūdens padeves šļūtenu caurejamību. Ja sūkņa ieeja vai padeves šļūtenes ir piesārņotas, rūpīgi izīrēiet tās. Atskrūvējiet griezējdiska pārsega priekšējo daļu. Putekļi, kas uzkrājušies darba galda paplātē un pārsega iekšpusē, ūdens ietekmē var pārvērsties grūti noņemamā garozā. Šie elementi ir vienmēr jātīrīšana pēc darba pabeigšanas. Darba galda paplātē un pārsega iekšpusē atstāti putekļi var sacietēt, kas ietekmē instrumenta turpmāku darbību un tās drošību. Tie var arī aizsprostot ūdens šļūtenes, izejas sprauslas un bloķēt griezējdisku. Ierīces iedarbināšana ar bloķēto disku var izraisīt dzinēja bojājumu. Pēc darba galda paplātes tīrīšanas pabeigšanas ievietojiet izlaišanas aizbāzni izlaišanas atverē.

Noslaukiet ierīces korpusu, galdā virsmu un rokturi ar drānu, kas viegli samitrināta ar ūdeni, un pēc tam nosusiniet tos. Izīrīet ventilācijas atveres, piemēram, ar gaisa strūklu, kuras spiediens nepārsniedz 0,3 MPa, otu vai sausu lupatiņu, neizmantojot ķīmiskos līdzekļus un tīrīšanas šķidrumus.

Ierīci nedrīkst iegremdēt ūdenī. Pievērsiet uzmanību tam, lai tīrīšanas laikā nesaslapinātu ierīces elektriskie elementus. Rūpīgi nosusiniet visus elementus ar sausu lupatiņu.

Pēc darba pabeigšanas pārbaudiet ierīces tehnisko stāvokli, veicot ārējo apskati un novērtējot: korpusu un rokturi, elektrisko kabeli, kontaktdakšu, elektriskā slēdža darbību, ventilācijas atveru caurejamību, suku dzirkstējošanu, gultņu un pārvadu darbības skaļumu, iedarbināšanu un darbības vienmērību.

Pārliecinieties, ka visi skrūvsavienojumi ir pareizi pievilkti.

Uzglabājiet ierīci rūpīgi iztīrītu un nosusinātu. Uzglabājiet ierīci slēgtās telpās. Nodrošiniet aizsardzību pret nepiederošu personu, jo īpaši bērnu piekļuvi. Nodrošiniet atbilstošu ventilāciju uzglabāšanas vietā, lai novērstu ūdens tvaika kondensāciju. Uzglabāšanas vietai ir jānodrošina ierīces aizsardzība pret laika apstākļu iedarbību.

Pirms ierīces transportēšanas bloķējiet griezējmezglu, lai novērstu tās pārvietošanos transportēšanas laikā. Transportējiet ierīci uz transportēšanas riteņiem, satverot to aiz roktura. Transportēšanas ar transportlīdzekļiem gadījumā, transportējiet ierīci oriģinālajā iepakojuma vai citā iepakojumā, kas nodrošina aizsardzību pret triecieniem. Transportēšanas laikā nodrošiniet ierīces aizsardzību pret mitrumu.

Rezerves daļas

Detalizēts ierīces rezerves daļu saraksts atrodams izstrādājuma lapā timekja.vietnē.toya24.pl.

VLASTNOSTI VÝROBKU

Stolní řezačka se používá k řezání rotujícími diamantovými kotouči za mokra a umožňuje řezání keramických materiálů, jako je kamenina, terakota, dlaždice z architektonického betonu nebo žulové dlaždice. Robustní stůl a diamantový kotouč o velkém průměru umožňují vysoce přesné přímé a příčné řezání pod úhlem 45°. Za žádných okolností se nesmí stroj používat ke zpracování jiných materiálů než keramických.

Správná, bezchybná a bezpečná práce nářadí závisí na jeho správném používání, proto:

Před zahájením práce s nářadím si přečtěte celý návod k obsluze a uschovejte ho pro pozdější potřebu.

Dodavatel nenese odpovědnost za škody vzniklé nedodržením bezpečnostních zásad a pokynů tohoto návodu k obsluze. Údržba, která není popsána v návodu k obsluze, změny mechanické a elektrické konstrukce a jiné úpravy mohou ohrozit používání stroje a znamenají ztrátu záruky a práv uživatele.

VYBAVENÍ

Výrobek se dodává kompletní, ale je potřeba provést montážní činnosti uvedené v následující části návodu. S výrobkem se dodává řezný kotouč.

TECHNICKÉ ÚDAJE

Parametr	Měrná jednotka	Hodnota
Katalogové číslo		YT-821597
Síťové napětí	[V~]	230
Frekvence sítě	[Hz]	50
Jmenovitý výkon	[W]	1500
Třída izolace		I
Jmenovité otáčky	[min ⁻¹]	2990
Řezací kotouč		
Vnější průměr	[mm]	250
Vnitřní průměr	[mm]	25,4
Maximální hloubka řezu (úhel 90° / 45°)	[mm]	50 / 37
Maximální délka řezu	[mm]	1250
Rozměry pracovního stolu	[mm]	1000 x 460
Hmotnost	[kg]	51
Max. rozměry / hmotnost řezaného materiálu	[mm / kg]	(1250 x 600 x 40) / 80
Hladina hluku		
- akustický tlak L _{pA} ± K _{pA}	[dB(A)]	85 ± 3,0
- akustický výkon L _{wA} ± K _{wA}	[dB(A)]	98 ± 3,0
Úroveň vibrací a _h ± K.	[m/s ²]	< 2,5
Stupeň ochrany		IP54
Laserové ukazovátko		
- třída laseru		2
Vlnová délka laserového paprsku	[nm]	655
- výkon laseru	[mW]	≤ 1
- napájení laserového modulu	[V DC]	3 (2 x AAA)

Deklarovaná hodnota emise hluku byla měřena standardní zkušební metodou a může se použít k porovnání hluku s jiným nářadím. Deklarovaná hodnota emise hluku se může použít pro předběžné posouzení expozice.

Deklarovaná celková hodnota vibrací byla měřena standardní zkušební metodou a může se použít k porovnání vibrací s jiným nářadím. Deklarovaná celková hodnota vibrací se může použít pro počáteční posouzení expozice.

Upozornění! Emise vibrací při práci s nářadím se mohou lišit od deklarované hodnoty v závislosti na způsobu použití nářadí.

Upozornění! Je třeba stanovit bezpečnostní opatření k ochraně obsluhy na základě posouzení expozice v reálných pracovních podmínkách (včetně všech částí pracovního cyklu, např. doba, kdy je nářadí vypnuté nebo pracuje na volnoběhu, doba aktivace).

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY PRO POUŽÍVÁNÍ ELEKTRICKÉHO NÁŘADÍ

Varování! Seznamte se se všemi bezpečnostními pokyny, obrázky a specifikacemi dodanými s tímto elektronářadím / strojem. Jejich nedodržování může vést k úrazu elektrickým proudem, požáru nebo vážnému poranění.

Všechny bezpečnostní pokyny a návody si uschovejte pro budoucí použití.

Pojem „elektronářadí / stroj“ použitý v pokynech se vztahuje na všechno nářadí / stroje poháněné elektrickým proudem, jak drátové, tak i bezdrátové.

Bezpečnost pracoviště

Pracoviště udržujte dobře osvětlené a čisté. Nepořádek a špatné osvětlení mohou být příčinou úrazů.

S elektronářadím / strojem nepracujte v prostředí se zvýšeným nebezpečím výbuchu, obsahujícím hořlavé látky, plyny nebo výpary. Elektronářadí / stroje vytvářejí jiskry, které mohou zapálit prach nebo výpary.

Nepouštějte do blízkosti elektronářadí děti a nezúčastněné osoby. Okamžik nepozornosti může způsobit ztrátu kontroly.

Elektrická bezpečnost

Zástrčka napájecího kabelu musí odpovídat síťové zásuvce. Zástrčku nijak neupravujte. Nepoužívejte žádné adaptéry zástrčky s uzemněným elektronářadím / strojem. Neupravená zástrčka odpovídající zásuvce snižuje riziko úrazu elektrickým proudem.

Zabraňte styku těla s uzemněnými předměty, jako jsou trubky, radiátory a chladničky. Uzemněné tělo zvyšuje nebezpečí úrazu elektrickým proudem.

Nevystavujte elektronářadí / stroj atmosférickým vlivům nebo vlhkosti. Voda a vlhkost, které proniknou dovnitř elektronářadí / stroje, zvyšují nebezpečí úrazu elektrickým proudem.

Nepřetěžujte napájecí kabel. Nepoužívejte jej pro přenášení, tažení nebo odpojování zástrčky ze síťové zásuvky. Zabraňte styku napájecího kabelu s teplem, oleji, ostrými hranami a rotujícími částmi. Poškození nebo zamotání napájecího kabelu zvyšuje nebezpečí úrazu elektrickým proudem.

Při práci venku používejte prodlužovací kabely určené pro venkovní použití. Použití venkovního prodlužovacího kabelu snižuje riziko úrazu elektrickým proudem.

V případě, že elektronářadí / stroj musíte použít ve vlhkém prostředí, použijte jako ochranu proudový chránič (RCD). Použití RCD snižuje nebezpečí úrazu elektrickým proudem.

Osobní bezpečnost

Buďte opatrní, dávejte pozor na to, co děláte a používejte zdravý rozum při práci s elektronářadím / strojem. Elektronářadí / stroj nepoužívejte, když jste unavení nebo pod vlivem drog, alkoholu nebo léků. Dokonce i sebemenší nepozornost při práci může způsobit vážný úraz.

Používejte osobní ochranné prostředky. Vždy pracujte s ochranou zraku. Používání osobních ochranných prostředků, jako jsou protiprachové masky, neklouzavá ochranná obuv, přilby a chrániče sluchu snižují nebezpečí vážného poranění.

Zabraňte náhodnému spuštění. Ujistěte se, že síťový spínač je v poloze „vypnuto“ před připojením k elektrickému napájení a/nebo akumulátoru, zvedáním nebo přenášením elektronářadí / stroje. Přenášení elektronářadí / stroje s prstem na spínači nebo napájení elektronářadí / stroje, když je spínač v poloze „zapnuto“, může způsobit vážný úraz.

Před zapnutím elektronářadí / stroje odstraňte veškeré klíče a jiné seřizovací nástroje. Klíče ponechané v rotujících částech elektronářadí / stroje mohou být příčinou úrazu.

Nesahejte a nevykláňejte se příliš daleko. Udržujte stabilní postoj a rovnováhu po celou dobu práce. Umožní to snadnější ovládání elektronářadí / stroje v případě nenadálých situací při práci.

Oblékejte se vhodně. Nenoste volný oděv nebo bižuterii. Vlasy a oděv mějte v dostatečné vzdálenosti od rotujících částí elektronářadí / stroje. Volný oděv, bižuterie nebo dlouhé vlasy mohou zachytit rotující části.

Pokud je zařízení přizpůsobeno odtahu prachu nebo hromadění prachu, ujistěte se, že zařízení byla správně připojena a použita. Použití odtahu prachu snižuje nebezpečí spojené s prachem.

Nedovoďte, aby zkušenosti získané častým používáním elektronářadí / stroje byly příčinou nepozornosti a nedodržování bezpečnostních zásad. Nezodpovědné chování může způsobit vážný úraz ve zlomku sekundy.

Používání elektronářadí / stroje a servis

Elektronářadí / stroj nepřetěžuje. Elektronářadí / stroj používejte pro určené použití. Technicky způsobilé elektronářadí / stroj zajistí lepší a bezpečnější práci, pokud bude použito pro navržené zatížení.

Elektronářadí / stroj nepoužívejte, pokud síťový spínač neumožňuje zapnutí a vypnutí. Elektronářadí / stroj, které nelze kontrolovat pomocí síťového spínače, je nebezpečné a musí se dát k opravě.

Před seřízením, výměnou příslušenství nebo uschování elektronářadí / stroje odpojte zástrčku ze síťové zásuvky a/nebo vytáhněte akumulátor, pokud jej lze vyjmout z elektronářadí / stroje. Takové bezpečnostní opatření zabrání náhodnému zapnutí elektronářadí / stroje.

Nářadí uchovávejte na místě nedostupném pro děti, nedovoďte osobám neznalým obsluhu elektronářadí / stroje nebo těchto návodů obsluhovat elektronářadí / stroj. Elektronářadí / stroj jsou nebezpečné v rukou nezaškolených uživatelů.

Provádějte údržbu elektronářadí / stroje a příslušenství. Kontrolujte je z hlediska netěsností nebo zaseknutí rotujících částí, poškození dílů a jakýchkoli jiných podmínek, které mohou ovlivnit fungování elektronářadí / stroje. Poškození opravte před použitím elektronářadí / stroje. Mnoho úrazů je způsobeno nesprávným provedením údržby elektronářadí / stroje.

Rezné nástroje udržujte čisté a naostřené. Správně udržovaný řezný nástroj s ostrými hranami je méně náchylný na zaseknutí a snadněji se kontroluje během práce.

Používejte elektronářadí / stroje, příslušenství a vestavené nástroje atd. v souladu s těmito návody, se zohledněním typu

a pracovních podmínek. Používání nářadí pro jinou práci, než byla navržena, může vést k nebezpečné situaci.

Rukojeti a úchopné povrchy udržujte suché, čisté a bez oleje a maziv. Kluzké rukojeti a úchopné povrchy neumožňují bezpečnou obsluhu a kontrolu elektronářadí / stroje v nebezpečných situacích.

Opavy

Elektronářadí / stroj nechte opravit pouze v autorizovaných servisech, s použitím výlučně originálních náhradních dílů. Zajišťují to správnou bezpečnou práci elektronářadí.

BEZPEČNOSTNÍ POKYNY PRO STOLNÍ ŘEZAČKY

Varování týkající se bezpečnosti řezaček

Řezačka se smí používat pouze pro mokré řezání keramických materiálů. K řezání je možné použít pouze diamantové řezné kotouče určené k řezání keramických materiálů za mokra s rozměry uvedenými v tabulce. Hmotnost zpracovávaného materiálu musí být taková, aby nezpůsobila nestabilitu stroje.

Řezačka je určena pouze pro použití v interiéru a nesmí být vystavena atmosférickým srážkám.

Řezačku nepoužívejte, dokud není řádně a kompletně sestavena a nainstalována na pracovišti v souladu s tímto návodem k obsluze. Řezačku nepoužívejte, pokud je některá její část poškozená nebo nefunkční. Vyžaduje-li Vaše řezačka opravu, kontaktujte autorizované servisní středisko výrobce.

Jakékoli seřizování řezačky, výměnu nože, doplňování vody, změnu úhlu řezací jednotky atd. je možné provádět pouze při vypnutém napájení. Vytáhněte zástrčku řezačky ze síťové zásuvky.

Umístěte stolní pilu na vodorovném a dobře osvětleném místě, kde můžete podepřít nohy a udržovat rovnováhu. Doporučuje se instalovat řezačku na místě s dostatečným prostorem, aby bylo možné si snadno poradit s rozměry obrobku. Těsné, tmavé prostory a nerovné, kluzké podlahy mohou vést k nehodě. Podlahu na pracovišti udržujte v čistotě.

Ochranný kryt dodávaný s řezačkou k ní musí být bezpečně připevněn a nastaven do polohy zajišťující maximální bezpečnost tak, aby ostří bylo nastaveno co možná nejméně ve směru k operátorovi. Dbejte na to, abyste Vy i ostatní osoby stáli mimo rovinu rotujícího kotouče. Ochranný kryt pomáhá chránit operátora před úlomky prasklého kotouče a před náhodným kontaktem s kotoučem. Jmenovité otáčky kotouče musí být alespoň stejné jako maximální rychlost vyznačená na řezačce. Příslušenství, která se pohybují rychleji, než je jejich jmenovitá rychlost, mohou prasknout a rozpadnout se.

Používejte pouze nepoškozené montážní příruby, které mají pro vybraný kotouč vhodnou velikost. Odpovídající montážní příruby upevňují kotouče a snižují možnost jeho rozpadnutí.

Vnější průměr a tloušťka příslušenství musí být v rozsahu jmenovitého výkonu řezačky. Kotouče nesprávných rozměrů nelze řádně chránit nebo kontrolovat.

Velikost montážního otvoru kotoučů a příruby se musí shodovat s velikostí vřetena řezačky. Kotouče a příruby, jejichž rozměr upínacího otvoru neodpovídá velikosti vřetene řezačky, ztrácí při spuštění rovnováhu a vibrují, což může vést ke ztrátě kontroly nad nářadím.

Nepoužívejte poškozené kotouče. Před každým použitím zkontrolujte kotouče, zda v nich nejsou úlomky a praskliny. Pokud dojde k pádu kotouče, zkontrolujte, zda není poškozen, pokud ano, použijte nepoškozený kotouč. Po prohlídce a montáži kotouče se všechny přiléhající osoby včetně Vás musí postavit mimo rovinu rotace kotouče, potom na jednu minutu řezačku uveďte do provozu na maximálních otáčkách bez zatížení. Poškozené kotouče se během testu obvykle rozpadnou.

Používejte osobní ochranné prostředky. V závislosti na způsobu použití používejte ochranné štíty, brýle nebo ochranné brýle. Je-li to vhodné, používejte protiprachové masky, ochranu sluchu, rukavice a zástěry, které mohou zachytit malé části brusného kotouče nebo úlomky vznikající během práce. Ochrana očí musí být schopna zastavit létající úlomky vytvářené během různých činností. Protiprachová maska musí být schopna filtrovat drobné částice tvořící se při práci. Dlouhodobé vystavení hluku může způsobit ztrátu sluchu.

Při používání řezačky nenoste rukavice, kravaty ani volný oděv nebo šperky.

Udržujte bezpečnou vzdálenost mezi okolními osobami a pracovním prostorem. Každý, kdo vstupuje do pracovního prostoru, musí mít osobní ochranné prostředky. Úlomky vznikající během práce nebo úlomky poškozeného příslušenství mohou odlétávat mimo nejbližší okolí pracoviště.

Jestliže pracujete na místech, kde může dojít ke kontaktu řezného příslušenství se skrytým vodičem nebo napájecím kabelem nářadí, držte nářadí pouze za izolované rukojeti. Když se řezací příslušenství dostane do kontaktu s vodičem pod napětím, mohou se kovové části nářadí ocitnout pod napětím a způsobit zásah operátora elektrickým proudem.

Udržujte napájecí kabel mimo dosah rotujícího příslušenství. Ztratíte-li nad zařízením kontrolu, může dojít k přefíznutí napájecího kabelu, jeho vtažení, nebo k vtažení Vaší ruky nebo paže směrem k rotujícímu kotouči.

Pravidelně čistěte ventilační otvory řezačky. Ventilátor motoru může nasávat do pouzdra prach, nadměrné hromadění práškového kovu může způsobit riziko úrazu elektrickým proudem.

Nepoužívejte řezačku v blízkosti hořlavých materiálů. Nepracujte s řezačkou na hořlavém povrchu, například dřevěném. Takové materiály mohou zapálit jiskry.

Nepřibližujte ruce ani prsty k dosahu nástroje a rotujícího řezného kotouče.

Posuňte obrobek rovnoměrným tempem. Obráběný předmět neohýbejte ani ho neotáčejte. Dojde-li k zaseknutí řezacího kotouče, okamžitě nářadí vypněte, odpojte a následně zaseknutý obrobek odstraňte. Zaseknutí řezacího kotouče v obrobku může způsobit zpětný ráz nebo zastavení motoru.

Neodstraňujte kousky užitého materiálu, dokud se řezací kotouč otáčí. Užitého materiál se může zachytit mezi vodičkou nebo uvnitř krytu řezacího kotouče a ten může do řezacího kotouče vtáhnout prsty. Před odebráním materiálu vypněte frézu a počkejte, až se řezný kotouč zastaví.

Nikdy nenechávejte řezačku v provozu bez dozoru. Řezačku vypněte a neopouštějte její, dokud se úplně nezastaví. Běžící řezačka bez dozoru představuje nekontrolované nebezpečí.

Úchyty a rukojeti řezačky musí být čisté, suché, bez mastnoty a nečistot.

Příčiny zpětného rázu a související varování

Zpětný ráz je náhlá reakce obrobku v důsledku zaseknutí, zaklínění řezacího kotouče nebo vychýlení řezaného obrobku od linie řezu řezacího kotouče, když se část obrobku zachytí mezi řezacím kotoučem a vodičí lištou pro podélné řezání nebo jiným pevným předmětem.

Nejčastěji se během zpětného rázu obrobek zvedne ze stolu zadní částí řezacího kotouče a směřuje k operátorovi.

Zpětný ráz je výsledkem nesprávného použití pily a/nebo nesprávného zacházení nebo nesprávných pracovních podmínek a lze mu zabránit provedením příslušných preventivních opatření uvedených níže.

Nikdy nestůjte přímo v linii řezacího kotouče. Vždy stojte na stejné straně pilového kotouče, na které je vodičí lišta. Zpětný ráz může vysokou rychlostí vyhodit obrobek směrem ke každému, kdo stojí před kotoučovou pilou a je v linii s řezacím kotoučem.

Nikdy kvůli vytážení nebo podepření obrobku nesahejte na řezací kotouč nebo za něj. Může dojít k náhodnému kontaktu s řezacím kotoučem nebo k odhození, které může způsobit vtažení prstů do řezacího kotouče.

Nikdy obrobek nepřidržíte a netlačte na obrobek odřezávaný rotujícím řezacím kotoučem. Tlak na obrobek, který je odříznut řezným kotoučem, může způsobit zachycení a vymrštění.

Řezaný materiál, který výrazně přesahuje obrys řezacího stolu tak, že má tendenci ztrácet rovnováhu, je třeba podepřít. Horní okraj podpory musí být ve stejné výšce jako horní okraj stolu řezačky. Jen tak zajistíte, že se nůž během řezání nezasekne nebo že materiál nebude mít tendenci sklouzávat z řezacího stolu.

Maximální rozměry a hmotnost řezaného materiálu jsou uvedeny v tabulce technických údajů.

Varování pro práci s řeznými kotouči

Upozornění! Nikdy nepoužívejte řezné kotouče s maximálními otáčkami nižšími, než jsou otáčky řezačky.

Upozornění! Nikdy nepoužívejte jiné, než doporučené řezací kotouče. Použití kotoučů, pro které není řezačka určena, může způsobit vážné zranění.

Upozornění! Nikdy nepokládejte prsty nebo ruce do blízkosti řezacího kotouče nebo do linie řezu. Okamžik nepozornosti nebo ukulnutí by mohlo nasměrovat ruku k ostří řezacího kotouče a způsobit vážné zranění.

Používejte pouze diamantové kotouče odpovídající normě EN 13236:2019, vhodné pro práci za mokra. Nikdy k řezání dlaždic nepoužívejte řetězové pily, pily na dřevo, diamantové segmentové kotouče nebo kotoučové pily, brusné kotouče a drátěné kartáče. Používání nedoporučeného vybavení může způsobit vážné zranění. Kotouče, pro které není řezačka navržena, nemohou být řádně chráněny a nejsou bezpečné.

Řezat jiné materiály než keramiku je zakázáno, zejména kov a dřevo.

Před každým použitím je třeba řezací kotouč pečlivě zkontrolovat. Zkontrolujte, zda kotouč nevykazuje známky poškození. Zvláštní pozornost je třeba věnovat řezacímu okraji. Pokud zjistíte jakékoliv poškození, např. praskliny, rozvrstvení, úlomky, kotouč nepoužívejte. Zkontrolujte tvar kotouče, zda není ohnutý, zda nevykazuje problémy s vyvážením, např. neotáčí se rovnoměrně. Pokud u řezacího kotouče zjistíte jakékoliv abnormality, nesmí se takový kotouč v řezačce používat.

Pokud má řezací kotouč udaný směr otáčení, namontujte ho tak, aby se směr vyznačený na kotouči shodoval se směrem otáčení vřetene označeném na krytu řezačky.

Před namontováním je třeba provést akustickou kontrolu kotouče. Přidrže kotouč ve vzduchu a jemně do něj udeřte kouskem dřeva. Pokud neuslyšíte znělý zvuk, znamená to, že je kotouč poškozen a není možné ho používat. Při výměně řezacího kotouče používejte ochranné rukavice. Po výměně řezného kotouče a před zahájením práce vždy nechte řezačku na 30 vteřin spuštěnou bez zátěže. Sledujte činnost přístroje a v případě výskytu neobvyklých vibrací přístroj okamžitě vypněte a proveďte výměnu řezného kotouče. Při spouštění řezačky nesmíte stát tak, aby se jakákoliv část těla nacházela v rovině otáčení řezacího kotouče. Jestliže se poškozený kotouč rozpadne, sníží se riziko vzniku vážných úrazů. Řezací kotouč se může ještě chvíli po vypnutí nástroje otáčet.

Řezací kotouč nepřetěžujte, při řezání nevyvíjejte příliš velký tlak. Řežte pouze v přímém směru, řezačka není určena pro obloukové řezy. Pokud nebudou dodržena výše uvedená doporučení, může dojít k poškození řezného kotouče během provozu a jeho úlomky mohou způsobit vážná zranění.

Řezný kotouč se musí používat v souladu s určením. Například: je zakázáno brousit kotoučem určeným k řezání. Kotouče určené k řezání jsou určeny pro obvodové zatížení, boční síly působící na takový kotouč mohou způsobit jeho rozpad.

K řezání za sucha nepoužívejte kotouče určené k řezání za mokra. K chlazení řezacího kotouče nepoužívejte jinou tekutinu než čistou studenou vodu.

Řezání za sucha je zakázáno. Vždy je třeba používat vodní chlazení, které sníží množství prachu vznikajícího při provozu a také prodlouží životnost řezacího kotouče.

Nikdy nefežte azbest nebo materiály obsahující azbest. Prach vznikající při řezání azbestu je obzvláště nebezpečný pro zdraví a byl klasifikován jako karcinogenní faktor.

Ochranný kryt musí být k řezače řádně připevněn. Ochranný kryt chrání operátora a nářadí před ulomenými částmi řezacího kotouče a zabráňuje náhodnému kontaktu s kotoučem.

Vždy používejte nepoškozené upínací příruby, které mají pro daný řezací kotouč vhodný rozměr. Správné upínací příruby pro upevnění kotouče snižují riziko jeho poškození. Po montáži řezacího kotouče zkontrolujte, zda je správně nasazen, zda nemá boční vůli a zda je axiálně namontován na vřetenu.

Nepoužívejte opotřebované kotouče z větších řezaček. Kotouč s větším průměrem není určen pro vyšší rychlost menších nářadí a může prasknout.

S řezáním je možné začít až potom, co se řezací kotouč roztočí na jmenovitou rychlost. Při opětovném zahájení řezu buďte obzvláště opatrní. Nejprve vyčkejte, až řezací kotouč dosáhne jmenovité rychlosti, potom opatrně vložte kotouč do šterbiny řezu. Pokud se kotouč v řezaném materiálu zasekne, okamžitě nářadí vypněte a udržujte na místě, dokud se kotouč úplně nezastaví. Nikdy se nepokoušejte uvolnit řezací kotouč, který je v pohybu. Taková činnost může způsobit zpětný ráz směrem k operátorovi.

Před pokračováním v práci odstraňte příčinu zaseknutí kotouče.

Před zahájením jakékoli činnosti spojené s výměnou řezacího kotouče řezačku vypněte stisknutím tlačítka zapnutí/vypnutí označeného „O“ a potom odpojte zástrčku napájecího kabelu od zdroje napájení.

Zbytkové riziko

Nástroj byl navržen a zkonstruován v souladu s požadavky pro tento druh nástroje se zohledněním bezpečnostních pravidel. Při jeho používání se však mohou vyskytnout zbytková rizika. I při správném použití nářadí existuje zbytkové riziko, kterému nelze zabránit. Pokud se nepoužívají ochranné pomůcky, z konstrukce a účelu nástroje vyplývají tato nebezpečí: kontakt s nechráněnou částí řezacího kotouče; vymrštění obrobků nebo jejich úlomků; vymrštění třísek a prachu; vdechování prachu vznikajícího při práci; poškození sluchu. Nedodržení doporučení obsažených v uživatelské příručce může v důsledku nesprávného použití vést k ohrožení.

MONTÁŽ SOUČÁSTÍ VYBAVENÍ

Příprava k provozu

Upozornění! Před zahájením jakékoli montáže, demontáže a regulace zkontrolujte, zda že je nářadí vypnuté a že je napájecí kabel odpojen od elektrické zásuvky.

Nářadí vyjměte z obalu a odstraňte všechny obalové prvky. Doporučuje se obal uchovávat, může být užitečný pro pozdější skladování výrobku.

Montáž pracovního stolu

Povolte zajišťovací šrouby noh stolu, potom nohy vysuňte do pracovní polohy (II). Utažením upevňovacích šroubů (II) zablokuje možnost změny polohy noh během provozu. Stejným způsobem rozložte a potom zajistěte v pracovní poloze nohy na druhé straně stolu (II).

Šrouby připevněte přepravní rukojeť (III) k otvorům na obou stranách základny stolu.

Maticemi (IV) připevněte držáky transportních kol k závitovým úchytům umístěným v základně stolu. Vložte do přepravních kol pouzdra, potom kola upevňovacími šrouby a maticemi (V) připevněte k držákům (V).

Pokud se bude stroj často přepravovat, je možné nohy stolu zajistit aretačními otočnými knoflíky, které umožňují uzamknout polohu noh stolu bez použití nářadí (VI). Pomocná deska pracovního stolu je vybavena závěsy pro zavěšení této desky na háčky pracovního stolu (VII). Povrch pomocné desky musí být v jedné rovině s povrchem desky pracovního stolu. Polohu pomocné horní desky lze měnit utažením nebo vyšroubováním distančních otočných knoflíků umístěných pod závěsem desky (VI). Na zadní straně krytu řezacího kotouče jsou šrouby, které upevňují rukojeť ke krytu řezacího kotouče. Odšroubujte upevňovací šrouby, potom připevněte rukojeť ke krytu řezacího kotouče upevňovacími šrouby, jak je znázorněno na obrázku (VIII). Zkontrolujte, zda jsou všechny šroubové spoje pracovního stolu správně dotaženy, a zda jsou všechny součásti dobře připevněny. V případě potřeby zajistěte upevnění dotažením upevňovacích šroubů nebo matic.

Umístění nástroje

Nástroj je třeba umístit na rovném, plochém, stabilním a nehořlavém povrchu mimo dosah hořlavých látek, bez překážek, v dobře větrané místnosti chráněné před povětrnostními vlivy.

Montáž a výměna řezného kotouče

Upozornění! Před zahájením jakékoli činnosti spojené s výměnou řezacího kotouče řezačku vypněte stisknutím tlačítka zapnutí/vypnutí označeného „O“, potom odpojte zástrčku napájecího kabelu od zdroje napájení.

Upozornění! Před výměnou řezacího kotouče si navlékněte ochranné rukavice.

Zajistěte polohu řezací soupravy utažením blokovacího otočného knoflíku, který se nachází v blízkosti krytu motoru řezačky (XX). Odpojte vodní hadici od ochranného krytu řezacího kotouče a vyšroubujte šrouby upevňující přední část ochranného krytu řezacího kotouče (IX). Jedním klíčem přidržte vřeteno motoru a druhým klíčem odšroubujte pojistnou matici řezacího kotouče (X). Sejměte vnější přírubu řezacího kotouče, řezací kotouč a vnitřní přírubu upevňující kotouč (X). Před montáží nového řezacího kotouče je třeba upevnění očistit od prachu a nečistot. Na vřeteno nasadte vnitřní upevňovací přírubu. Řezací kotouč připevněte tak, aby by směr jeho otáčení byl shodný se směrem hodinových ručiček ukázaným šipkou na krytu. Nyní nasadte vnější

montážní přírubu a našroubujte matici pro upevnění řezacího kotouče. Jedním klíčem přidržíte vřeteno motoru a druhým klíčem pevně utáhněte pojistnou matici řezacího kotouče. V dalším kroku přišroubujte přední část krytu řezacího kotouče upevňovacími šrouby. Na přírubu předního krytu. nasadíte koncovku vodní hadice. Zkontrolujte, zda je správně nasazen kryt řezného kotouče.

Připojení vodního chlazení

Upozornění! Před zahájením jakékoli operace související s instalací vodního chlazení zkontrolujte, zda je nářadí vypnuté a napájecí kabel je odpojen od síťové zásuvky.

Řezačka neumožňuje připojení externího přívodu vody. Voda v nádrži cirkuluje v uzavřeném okruhu. Odstraňte horní desky stolu (XI). Nasadíte koncovku vodní hadice (XII) na trysku čerpadla vodního chlazení. Umístěte čerpadlo do nástavce umístěného ve vodní nádrži pracovního stolu (XII). Zkontrolujte, zda jsou hadice přívodu vody správně připojeny k ochrannému krytu řezacího kotouče (XIII). Vypouštěcí uzávěr umístěte do otvoru ve vodní nádrži pracovního stolu (XIV). Vodní nádrž pracovního stolu musí být naplněna pouze čistou studenou vodou tak, aby čerpadlo vodního chlazení bylo zcela ponořeno. Práce se řezačkou, když je hladina vody pod horní hranou vodního čerpadla, může v důsledku provozu „na sucho“ způsobit poškození čerpadla. Pokud není v nádrži dostatek vody, zařízení nespouštějte. Po řádném doplnění vody do nádrže pracovního stolu namontujte horní desky pracovního stolu.

V důsledku hromadění prachu a úlomků materiálu z řezání může během provozu dojít ke zpomalení nebo úplnému zastavení přívodu vody na řezací kotouč. V takovém případě zastavte provoz stroje a potom odpojte napájecí kabel ze zásuvky. Vyčistěte vodní nádrž pracovního stolu a systém vodního chlazení podle doporučení v části příručky věnované údržbě.

Během provozu je třeba neustále kontrolovat hladinu vody. Část vody se může rozstříkovat rotujícím řezacím kotoučem. Vždy udržujte hladinu vody tak, aby bylo čerpadlo do vody zcela ponořené.

Připojení k napájení

Upozornění! Před každým uvedením do provozu je nutné zkontrolovat stav napájecího kabelu. Pokud je zjištěno jakékoli poškození, nesmí se takový kabel připojit k napájecímu zdroji. Napájecí kabel není možné opravit, poškozený kabel se musí vyměnit, výměnu musí provést autorizované servisní středisko výrobce. Napájecí kabel musí být vybaven jističem zbytkového proudu. Je zakázáno používat řezačku s poškozeným napájecím kabelem nebo s kabelem bez proudové pojistky. Je zakázáno napájecí kabel opravovat svépomocí.

Před připojením řezačky k napájení se ujistěte, že je vypnutá. Stiskněte tlačítko zapnutí/vypnutí označené „O“. Otevřete klapku zástrčky průmyslového typu umístěné na jedné straně napájecího kabelu, potom ji připojte do zásuvky umístěné v blízkosti vypínače řezačky tak, aby drážka v krytu zástrčky zapadla do zářezu v krytu zásuvky (XV). Zástrčku na druhé straně napájecího kabelu zapojte do síťové zásuvky. Zástrčka napájecího kabelu nářadí je vybavena proudovým jističem (XVI). Jistič má dvě tlačítka označená TEST a RESET. Při každém připojení zástrčky napájecího kabelu řezačky je nutné provést kontrola funkce jističe. Za tímto účelem stiskněte tlačítko TEST. Jistič přeruší dodávku elektřiny do řezačky. Stisknutím tlačítka RESET obnovíte přívod elektřiny do řezačky. Pokud je třeba řezačku připojit prodlužovacími kabely, nesmí být průřez žil prodlužovacích kabelů menší než průřez žil napájecího kabelu dodaného s nářadím. U prodlužovacích kabelů s délkou více než 25 m musí být průřez žil minimálně 1,5 mm². V případě použití prodlužovacího kabelu na cíve je třeba ho před zahájením práce zcela rozvinout.

PRÁCE S ŘEZAČKOU

Nastavení šířky řezu

Šířku řezu v přímém směru je možné nastavit změnou polohy vodící lišty na liště. Za tímto účelem uvolněte zajišťovací páčku vodítka, nastavte šířku řezu a potom zajistěte polohu vodítka dotažením zajišťovací páčky (XVII). K nastavení je možné použít značku na liště.

Nastavení úhlu podélného řezu

Úhel řezu je možné nastavit změnou polohy tyče. Za tímto účelem uvolněte zajišťovací páčku vodící lišty, nastavte šířku řezu a potom zajistěte polohu vodící lišty dotažením zajišťovací páčky (XVIII). Při nastavování je možné použít značku škálu na pracovním stole.

Nastavení úhlu příčného řezu (úkosu)

Úhel příčného řezu lze nastavit nakloněním vodící lišty řezací jednotky. Za tímto účelem uvolněte zajišťovací otočné knoflíky umístěné na držácích vodících lišt na obou stranách nástroje, nastavte úhel sklonu řezací jednotky a potom polohu zajistěte dotažením zajišťovacích otočných knoflíků (XIX). Vodící lištu řezací jednotky lze naklápět v rozsahu 0-45 stupňů. Při nastavování je možné použít škálu na držáku vodící lišty.

Nastavení hloubky řezání

Chcete-li nastavit hloubku řezu, uvolněte zajišťovací otočný knoflík umístěný u krytu motoru řezačky (XX). Pružina zvedne řezací jednotku. Nastavte řezací jednotku do požadované výšky a potom zajistěte její polohu utažením otočného knoflíku.

Laserové ukazovátka

Při práci je možné použít laserové ukazovátka, které usnadňuje označení čáry řezu. Kontrolka se zapíná samostatným spínačem. Laser je napájen akumulátory, údaje o typu a jmenovitém napětí jsou uvedeny v tabulce. Akumulátory nejsou součástí výrobku. Při instalaci akumulátorů dbejte na správné nasměrování pólů. Laserové záření může být nebezpečné, proto laserovým paprskem nemířte na lidi nebo na zvířata. Nedívejte se do zdroje emise laserového paprsku, hrozí dočasné nebo stálé poškození zraku.

Uvedení řezačky do provozu

Zkontrolujte, zda je stroj správně sestaven, zda je ve stabilní poloze a zda je hladina vody v nádrži pracovního stolu správná. Nastavte úhel a hloubku řezu. Zkontrolujte, zda diamantový kotouč není v kontaktu s obrobkem. Zkontrolujte, zda napájecí kabel a vodič lišta nejsou v linii řezu.

Stiskněte tlačítko spínače „O“, zapojte zástrčku napájecího kabelu do síťové zásuvky. Postavte se tak, abyste nebyli v rovině otáčení řezacího kotouče. Spínač stroje se nachází na horní straně řezací jednotky pod ochranným krytem (XX). Stisknutím spínače zapnutí/vypnutí označeného „I“ se řezačka spustí, stisknutím spínače zapnutí/vypnutí označeného „O“ se řezačka vypne..

Vyčkejte, až řezačka dosáhne plné rychlosti a nechte ji 30 vteřin běžet naprázdno. Jestliže nepozorujete žádné známky poruchové činnosti, např. zvýšený hluk nebo nadměrné vibrace, můžete začít řezat. Spuštěním stroje se aktivuje vodní čerpadlo, které přivádí vodu k řezacímu kotouči z obou stran. Pokud zjistíte, že voda neproudí volně z obou stran řezacího kotouče, je třeba stroj vypnout a potom odpojit od zdroje napájení. Zkontrolujte průchodnost přívodního potrubí vody a trysky v ochranném krytu řezacího kotouče.

Práce s řezačkou (XX)

UPOZORNĚNÍ! Nepřikládejte materiál na stojící diamantový řezací kotouč s tím, že teprve potom řezačku zapnete.

Řezačku zapněte, nechte řezací kotouč dosáhnout plných otáček, jednou rukou přitlačte na materiál, druhou rukou uchopte rukojeť a plynule vedte řezací kotouč ve směru otáčení kotouče. Rychlost vedení řezacího kotouče jednotky musí být nastavena tak, aby řezací kotouč snížil svou rychlost jen nepatrně vzhledem k rychlosti nezátíženého kotouče. Tím se výrazně sníží riziko odštěpnutí nebo prasknutí obrobku. Stiskněte tlačítko spínače „O“, zapojte zástrčku napájecího kabelu do síťové zásuvky. Po vypnutí řezačky se může řezací kotouč ještě nějakou dobu otáčet. Vypnutím řezačky se zastaví přívod vody na řezací kotouč.

Doporučení pro práci s řezačkou

Upozornění! Během řezání za mokra zkontrolujte, zda voda nepřijde do styku s prvky pod napětím. Voda se nesmí dostat do větracích otvorů. Dbejte na to, aby voda nestékala po napájecím kabelu směrem k síťové zásuvce. Kontakt vody s prvky pod proudem může způsobit úraz elektrickým proudem.

V závislosti na pracovních podmínkách používejte osobní ochranné prostředky. Vždy byste však měli nosit ochranné brýle, bezpečnostní obuv s protiskluzovou podrážkou a ochranný oděv s dlouhými rukávy a nohaviciemi. Dále používejte ochranu sluchu a dýchacích cest. V případě potřeby použijte ochrannou přilbu. V rovině otáčení řezacího kotouče se nesmí nacházet žádná část těla. V případě prasknutí kotouče během provozu se tak sníží riziko zranění.

Před řezáním proveďte všechny přípravné práce.

Po stisknutí vypínače nechte řezací kotouč rozběhnout na jmenovité otáčky a teprve potom začněte řezat. Je zakázáno přikládat kotouč k materiálu a teprve potom spouštět nářadí. Může to vyvolat zablokování kotouče, jeho poškození nebo poškození materiálu. Může to vést ke vzniku vážných zranění.

Na řezací kotouč příliš netlačte. Tlak na kotouč musí umožňovat efektivní práci s řeznou hranou.

Nenatahujte se příliš daleko, poloha těla při práci Vám vždy musí umožnit ovládání řezačky, a to i v případě jejího neočekávaného pohybu. Při práci se nad řezačku nenaklánějte.

Pokud z řezačky nevytéká voda nebo pokud vytéká z jiného místa než z vnitřní strany krytu řezacího kotouče, znamená to poruchu, práce řezačky se musí zastavit a je třeba zkontrolovat průchodnost a těsnost vodní instalace řezačky

V případě diamantových kotoučů může během práce dojít k jejich utupení. Pokud se provoz řezacího kotouče stane méně účinným, je třeba kotouč nabrousit nebo vyměnit za nový. Při dokončování řezu buďte obzvláště opatrní. Řezací kotouč ztrácí v řezaném materiálu oporu, což může vést k trhnutí nebo zpětnému rázu směrem k operátorovi. Ke konci řezu snižte tlak na kotouč.

V případě obnovení řezání nechte řezný kotouč opět rozběhnout na jmenovité otáčky a teprve potom ho zaveďte o štěrby řezu. Při řezání je třeba řezací kotouč posouvat plynulým pohybem a zabránit nadměrnému tlaku. Tlak, který je nutné vyvinout na řezací kotouč, nesmí být větší než takový, který stačí k řezání materiálu. Vyvarujte se narážení řezacím kotoučem do materiálu.

Po dokončení řezání vypněte řezačku stisknutím vypínacího tlačítka a vyčkejte, až se řezací kotouč zcela zastaví. Po odpojení zástrčky napájecího kabelu ze síťové zásuvky můžete přistoupit k údržbě.

Běžné servisní práce

Upozornění! Před zahájením jakékoli montáže, demontáže a regulace zkontrolujte, zda je nářadí vypnuté a že je napájecí kabel odpojen od elektrické zásuvky.

Poloha pohonné jednotky na vodič liště se může v důsledku používání frézy vychýlit. Aby byla zachována co největší přesnost a kvalita řezu, je třeba provést následující úpravy.

Jednou za tři měsíce nebo při intenzivním provozu častěji se doporučuje mazat valivé prvky vodič lišty. K mazání používejte plastické mazivo na

ložiska. Po údržbě zkontrolujte, zda jsou všechny upevňovací šrouby bezpečně a pevně dotaženy.

Nastavení vodící lišty (XXIII)

Pokud vodící lišta není kolmá k drážce pracovního stolu, je třeba ji seřídit. Pro toto seřízení povolte 3 šrouby upevňující lištu k pracovnímu stolu. S použitím úhelníku nastavte lištu do správné polohy vzhledem k drážce pracovního stolu a utáhněte upevňovací šrouby.

Nastavení řezacího kotouče v drážce stolu (XXIV)

Spusťte řezací jednotku tak, aby byla co nejbližší k drážce stolu, a pak její polohu zajistíte utažením zajišťovacího otočného knoflíku. Chcete-li nastavit otočení kotouče vzhledem k linii řezu, povolte 4 upevňovací šrouby řezací jednotky, nastavte úhelníkem správnou polohu řezacího kotouče vzhledem k drážce stolu a potom 4 upevňovací šrouby utáhněte.

Nastavení vůle řezací jednotky (XXV)

Chcete-li nastavit vůli řezací jednotky na vodící liště, povolte dva horní šrouby a matice dvou bočních šroubů (XXIV). Potom bočními šrouby odstraňte vůli tak, aby se řezací jednotka mohla posouvat po kolejničce bez odporu. Po dokončení seřízení utáhněte horní šrouby a matice bočních šroubů.

Nastavení dorazu úhlu příčného řezu (XXVI)

Chcete-li řezací kotouč nastavit pod úhlem 90°, sejměte přední část krytu nože a potom uvolněte otočné knoflíky zajišťující možnost změny úhlu řezu na obou stranách stroje. Povolte šrouby zajišťující zarážky na obou stranách výrobku. Nastavte řezací kotouč do úhlu 90° vůči pracovnímu stolu přiložením úhelníku a potom dotáhněte blokovací otočné knoflíky, které blokují možnost změny úhlu řezu. Umístěte zarážky na obě strany řezačky, potom zajistěte jejich polohu utažením upevňovacích šroubů. Po dokončení seřízení nasadte přední část ochranného krytu řezacího kotouče.

ÚDRŽBA, SKLADOVÁNÍ A DOPRAVA

UPOZORNĚNÍ! Dříve než přistoupíte k seřízení, technické obsluze nebo údržbě, vytáhněte zástrčku řezačky ze síťové zásuvky.

Uživatel nesmí elektronářadí v záruční době demontovat ani nesmí vyměňovat žádné podsestavy nebo jiné prvky, vede to ke ztrátě nároků vyplývajících ze záruky. Veškeré závady, kterých si všimnete při prohlídce nebo během práce, jsou signálem k provedení opravy v servisu.

Po každé práci je nutné vyprázdnit nádrž na vodu pracovního stolu.. Ponechání vody a nečistot v nádrži na vodu pracovního stolu může vést k usazování těžko odstranitelných nečistot a také ke korozi květy, která řezačku poškodí. Postavte nádobu pod odtok z nádrže pracovního stolu a vytáhněte vypouštěcí zátku. Po odstranění vody z nádrže pracovního stolu je třeba důkladně odstranit všechny nečistoty a úlomky materiálu vzniklé při řezání. Nádrž na vodu čistěte vlhkým hadříkem. K čištění nepoužívejte alkohol, rozpouštědla, kyseliny, abraziva ani žíravé látky. Zkontrolujte průchodnost přívodu vodního čerpadla a přívodního potrubí. Pokud je přívod čerpadla nebo jeho napájecí potrubí znečištěné, je třeba je důkladně vyčistit. Odšroubujte přední část krytu řezacího kotouče. Prach nashromážděný ve vodní nádrži pracovního stolu a uvnitř krytu se při působení vody může proměnit v krustu, která se obtížně odstraňuje. Čištění těchto prvků je třeba provádět při každém dokončení práce. Ponechání prachu ve vodní nádrži pracovního stolu a uvnitř ochranného krytu může způsobit jeho ztvrdnutí, což ovlivní možnost pozdějšího použití nástroje i jeho bezpečnost. Může také dojít k zablokování vodního potrubí, vypouštěcích trysek a řezného kotouče. Spuštění stroje se zablokováním řezacím kotoučem může poškodit motor. Po dokončení čištění vodní nádrže pracovního stolu vložte do vypouštěcího otvoru vypouštěcí zátku.

Otřete kryt stroje, povrch desky stolu a rukojeť mírně navlhčeným hadříkem, potom tyto části osušte. Ventilací otvory, očistěte např. proudem vzduchu o tlaku max. 0,3 MPa, štětcem nebo suchým hadříkem bez použití chemických prostředků a čistících kapalin. Neponořujte řezačku do vody. Je třeba dbát na to, aby se elektrické součásti jednotky během čištění nenamočily. Všechny součásti důkladně osušte suchým hadříkem.

Po skončení práce zkontrolujte technický stav řezačky kontrolou jejího zevnějšku, zkontrolujte: těleso a rukojeť, elektrický kabel, zástrčku, činnost elektrického spínače, průchodnost ventilačních otvorů, jiskření kartáčků, hlasitost práce ložisek a převodů, rozběh a rovnoměrnost práce a plynulost činnosti pohyblivých prvků.

Zkontrolujte, zda jsou všechny šroubové spoje správně dotaženy.

Řezačku je třeba skladovat důkladně očištěnou a vysušenou. Řezačku skladujte v uzavřených místnostech. Uchovávejte mimo dosah neoprávněných osob, zejména dětí. V místě skladování musí být zajištěno dostatečné větrání, aby se zabránilo kondenzaci vodní páry. Místo skladování musí chránit nářadí před vlivem povětrnostních podmínek.

Před přepravou musí být řezací jednotka znehybena, aby se během přepravy nepohybovala. Výrobek přepravujte na přepravních kolečkách uchopením za rukojeť. Pokud je řezačka přepravována v dopravních prostředcích, musí být přepravována v jednotkových nebo jiných pevných obalech chránících před nárazy. Během přepravy chraňte výrobek před vlhkostí.

Náhradní díly

Podrobný seznam náhradních dílů pro tento výrobek naleznete v produktovém listu na stránkách toya24.pl

CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

Stolová rezačka je určená na rezanie namokro rotujúcimi diamantovými kotúčmi, a umožňuje rezanie keramických materiálov, ako sú: gres, terazzo, dlaždice z architektonického betónu alebo žuly. Solidný stôl s diamantový kotúč s veľkým priemerom umožňujú vykonávať rezanie priamočiare a priečne rezanie pod uhlom 45°. Stroj v žiadnom prípade nepoužívajte na obrábanie iných materiálov než keramiky.

Správne, bezporuchové a bezpečné fungovanie náradia závisí od toho, či sa náradie správne používa, preto:

Skôr než začnete výrobok používať oboznámte sa s celým obsahom používateľskej príručky. Príručku náležite uschovajte.

Za prípadné škody, ktoré vzniknú následkom nedodržania bezpečnostných pokynov a odporúčaní, ktoré sú uvedené v tejto príručke, výrobca ani dodávateľ nezodpovedá. Obslužné činnosti, údržba ap., ktoré nie sú opísané v príručke, zmeny mechanickej konštrukcie, elektrických prvkov, ako aj iné úpravy môžu pri používaní stroja predstavovať nebezpečenstvo, a zároveň v takom prípade prestáva platiť záruka, ako aj práva vyplývajúce z ručenia za zhodu predanej veci.

VYBAVENIE

Výrobok sa dodáva v kompletnom stave, avšak pred použitím sa musia vykonať isté montážne činnosti, ktoré sú opísané v ďalšej časti tejto príručky. S výrobkom sa dodáva rezný kotúč.

TECHNICKÉ PARAMETRE

Parameter	Merná jednotka	Hodnota
Katalógové číslo		YT-821597
Napätie el. siete	[V~]	230
Frekvencia el. napätia	[Hz]	50
Menovitý príkon	[W]	1500
Trieda izolácie (ochrany krytom)		I
Menovitá uhlová rýchlosť	[min ⁻¹]	2990
Rezný kotúč		
Vonkajší priemer	[mm]	250
Vnútorý priemer	[mm]	25,4
Max. hĺbka rezania (uhol 90° / 45°)	[mm]	50 / 37
Max. dĺžka rezu	[mm]	1250
Rozmery pracovného stola	[mm]	1000 x 460
Hmotnosť	[kg]	51
Max. rozmery / hmotnosť rezaného materiálu	[mm / kg]	(1250 x 600 x 40) / 80
Úroveň hluku		
- akustický tlak LpA ± KpA	[dB(A)]	85 ± 3,0
- akustický výkon LwA ± KwA	[dB(A)]	98 ± 3,0
Úroveň vibrácií ah ± K	[m/s ²]	<2,5
Stupeň ochrany krytom		IP54
Laserové ukazovadlo		
- trieda lasera		2
- vlnová dĺžka lasera	[nm]	655
- výkon lasera	[mW]	≤1
- napájanie laserového modulu	[V DC]	3 (2 x AAA)

Deklarovaná hodnota emisie hluku bola meraná štandardnou testovacou metódou a môže sa používať na porovnanie jedného náradia s inými. Deklarovaná hodnota emisie hluku sa môže použiť na vstupné hodnotenie expozície.

Deklarovaná celková úroveň vibrácií bola meraná štandardnou testovacou metódou a môže sa používať na porovnanie jedného náradia s inými. Deklarovaná celková úroveň vibrácií sa môže použiť na vstupné hodnotenie expozície na vibrácie.

Pozor! Skutočná úroveň vibrácií sa od deklarovanej hodnoty môže líšiť, a závisí od konkrétneho spôsobu použitia náradia.

Pozor! Bezpečnostné opatrenia a prostriedky, ktoré majú chrániť operátora, musia byť určené na základe hodnotenia expozície v skutočných podmienkach používania (zohľadňujúc všetky pracovné fázy, ako napríklad čas, keď je náradie vypnuté, keď je spustené na voľnobehu, ako aj pri jeho spúšťaní).

VŠEOBECNÉ UPOZORNENIA TÝKAJÚCE SA BEZPEČNOSTI PRE ELEKTRICKÉ NÁRADIE

Upozornenie! Oboznámte sa so všetkými bezpečnostnými upozoreniami, ilustráciami a špecifikáciami, ktoré sú dodané spolu s elektrickým náradím / strojom ich nedodržanie môže viesť k úrazu elektrickým prúdom, požiaru alebo k vážnym zraneniam.

Zachovajte všetky upozornenia a návod pre budúce použitie.

Termín „elektrické náradie / stroj“ použité v upozorneniach sa vzťahuje na všetky náradia / stroje poháňané elektrickým prúdom, či už drôtové (s káblom), alebo bezdrôtové.

Bezpečnosť na pracovisku

Udržujte pracovisko dobre osvetlené a čisté. Neporiadok a zlé osvetlenie môžu byť príčinou nehôd.

Nepoužívajte elektrické náradia / stroje v prostredí so zvýšeným rizikom výbuchu, ktoré obsahuje horľavé kvapaliny, plyny alebo výpary. Elektrické náradia / stroje vytvárajú pri práci iskry, ktoré môžu zapáliť prach, alebo výpary.

Nedovoľte, aby deti a nepovolane osoby vstúpili na pracovisko. Strata koncentrácie môže spôsobiť stratu kontroly nad strojom.

Elektrická bezpečnosť

Zástrčka elektrického kábla musí pasovať do zásuvky. Zástrčku nesmiete upravovať akýmkoľvek spôsobom. Nie je dovolené používať žiadne adaptéry zástrčky s uzemneným elektrickým náradím / strojmi. Neupravovaná zástrčka, ktorá pasuje do zásuvky, znižuje riziko zasiahnutia elektrickým prúdom.

Vyhňte sa kontaktu s uzemnenými povrchmi ako sú rúry, radiátory a chladničky. Uzemnenie tela zvyšuje riziko úrazu elektrickým prúdom.

Nie je dovolené vystavovať elektrické náradie / stroje kontaktu s atmosférickými zrážkami, alebo s vlhkosťou. Voda a vlhkosť, ktoré sa dostanú do vnútra elektrického náradia / stroja, zvyšujú riziko zasiahnutia elektrickým prúdom.

Nepreťažujte sieťový kábel. Nepoužívajte napájací kábel na nosenie, ťahanie a odpojovanie zástrčky zo sieťovej zásuvky. Zabráňte kontaktu napájacieho kábla s teplom, olejmi, ostrými hranami a pohyblivými časťami. Poškodenie, alebo zamotanie napájacieho kábla zvyšuje riziko zasiahnutia elektrickým prúdom.

V prípade práce mimo uzavretých priestorov je potrebné používať predlžovacie káble určené pre prácu mimo uzavretých priestorov. Použitie náležitého predlžovacieho kábla na vonkajšiu prácu znižuje riziko zasiahnutia elektrickým prúdom.

V prípade, kedy je použitie elektrického náradia / stroja vo vlhkom prostredí nevyhnutné, tak je potrebné ako ochrana proti napätiu použiť zvyškové prúdové zariadenie (RCD). Použitie zariadenia RCD znižuje riziko úrazu elektrickým prúdom.

Osobná bezpečnosť

Zostaňte stále pozorný, venujte pozornosť tomu, čo robíte a počas práce s elektrickým náradím / strojom . používajte zdravý rozum. Nepoužívajte elektrické náradie / stroj, ak ste unavený, alebo pod vplyvom drog, alkoholu, alebo liekov. Dokonca aj chvíľa nepozornosti počas práce môže zapríčiniť vážne úrazy.

Používajte prostriedky osobnej ochrany. Vždy si nasadte ochranné okuliare. Používanie prostriedkov osobnej ochrany, akými sú pracovné respirátory, protišmyková ochranná obuv, prilby a chrániče sluchu znižujú riziko vážnych úrazov.

Zabráňte náhodnému zapnutiu náradia. Pred pripojením, zdvihnutím, alebo prenášaním elektrického náradia / stroja k elektrickej sieti, batérii sa uistite, že je elektrický spínač je v polohe „vypnuté“. Prenášanie elektrického náradia / stroja s prstom na spínači, alebo pripájanie elektrického náradia / stroja, keď je spínač v polohe „zapnuté“, môže zapríčiniť vážne úrazy.

Pred zapnutím elektrického náradia / stroja odstráňte všetky kľúče a iné nástroje, ktoré sa používali na jeho nastavenie. Kľúč ponechaný na rotujúcich častiach náradia / stroja môže zapríčiniť vážne úrazy.

Nesiahajte a nenakláňajte sa príliš ďaleko, udržujte rovnováhu. Po celý čas udržiavajte náležité postavenie a rovnováhu. Umožní to jednoduchšie ovládanie elektrického náradia / stroja v prípade neočakávaných situácií počas práce.

Používajte ochranný odev. Neoblekajte si voľný odev, nenoste bižutériu. Udržujte vlasy a odev v dostatočnej vzdialenosti od pohyblivých častí elektrického náradia / stroja. Voľný odev, bižutéria, alebo dlhé vlasy sa môžu zachytiť do pohyblivých častí náradia. Ak je zariadenie prispôbené na pripojenie odsávača prachu, alebo zásobníka na prach, tak sa uistite, či boli dobre pripojené a správne použité. Použitie odsávača prachu znižuje riziko ohrozenia zdravia spojené s prachom.

Nedovoľte, aby skúsenosti z častého používania náradia / stroja mali za následok neopatrnosť a ignorovanie bezpečnostných pravidiel. Nezodpovedná činnosť môže spôsobiť vážne zranenia v zlomku sekundy.

Prevádzkovanie a starostlivosť o elektrické náradie / stroj

Nepreťažujte elektrické náradie / stroj. Používajte vhodné elektrické náradie / stroj pre vybranú činnosť. Správny výber elektrického náradia / stroja pre danú prácu zabezpečí lepšiu a bezpečnejšiu prácu.

Nepoužívajte elektrické náradie / stroj, ak nefunguje jeho sieťový spínač. Náradie / stroj, ktoré sa nedá ovládať pomocou sieťového spínača, je nebezpečné a je potrebné odovzdať ho do opravy.

Pred nastavovaním, výmenou príslušenstva, alebo uskladnením elektrického náradia / stroja, odpojte zástrčku z napájacej zásuvky a/alebo batérie, pokiaľ sa dá odpojiť od elektrického náradia / stroja. Takéto predbežné opatrenia zabránia náhodnému zapnutiu elektrického náradia / stroja.

Náradie uskladňujte na mieste neprístupnom pre deti, nedovoľte, aby s elektrickým náradím / strojom pracovali osoby nezaškolené pre jeho obsluhu, alebo oboznámené s návodom pre elektrické zariadenie / stroj. Elektrické náradie / stroj

môže byť v rukách nezaškoleného používateľa nebezpečné.

Zabezpečte náležitú údržbu elektrického náradia / stroja a príslušenstva. Kontrolujte náradie / stroj po stránke neprispôsobení, alebo zasekávania pohyblivých častí, poškodených častí a akýchkoľvek iných podmienok, ktoré môžu mať vplyv na fungovanie elektrického náradia / stroja. V prípade zistenia závad je potrebné ich pred použitím elektrického náradia / stroja odstrániť. Veľa nehôd býva spôsobených nesprávnou údržbou náradia / stroja.

Rezné nástroje je potrebné udržiavať čisté a naostrené. Správne udržiavané rezné nástroje s ostrými hranami sa tak rýchlo nezaseknú a dajú sa počas práce jednoduchšie ovládať.

Používajte elektrické náradia / stroje, príslušenstvo a nástroje atď. v súlade s týmito inštrukciami, pričom berte na vedomie druh a podmienky práce. Používanie náradia na iné práce, než na ktoré bolo navrhnuté, môže spôsobiť vytvorenie nebezpečných situácií.

Rukoväte a uchopovacie plochy udržiavajte v čiste, suché a tuky. Klzké rukoväte a upínacie plochy neumožňujú bezpečnú prevádzku a kontrolu náradia / stroja v nebezpečných situáciách.

Opavy

Opavy elektrického náradia / stroja zverte len k tomu oprávneným firmám, ktoré používajú výhradne originálne náhradné diely. Bude tak zabezpečená náležitá bezpečnosť práce elektrického náradia.

BEZPEČNOSTNÉ POKYNY PRE STOLNÉ REZAČKY

Bezpečnostné upozornenia týkajúce sa fréz

Rezačku používajte len rezanie namokro keramických materiálov. Na rezanie používajte len diamantové rezné kotúče s rozmermi, ktoré sa zhodujú s parametrami uvedenými v tabuľke, ktoré sú určené rezanie namokro keramických materiálov. Obrábaný materiál musí mať takú hmotnosť a tvar, aby mal stroj vždy požadovanú stabilitu.

Zariadenie je určené na používanie len vo vnútri, v dobre vetraných miestnostiach, chráňte ho pred zrážkami, ako aj pred kvapalinami a vlhkosťou.

Zariadenie nepoužívajte, kým nie je správne a kompletne zmontované a nainštalované, v súlade s touto príručkou, na pracovisku, tzn. mieste používania.

Zariadenie nepoužívajte, ak je ktorákoľvek jeho časť poškodená alebo nefunguje správne. V takom prípade sa obráťte na autorizovaný servis výrobcu.

Akkoľvek činnosti súvisiace s nastavovaním zariadenia, výmenou kotúča, dopĺňaním vody, zmenou uhla reznej jednotky ap. – môžu sa vykonávať výhradne len vtedy, keď je zariadenie odpojené od el. napätia. Vytiahnite zástrčku napájacieho kábla náradia z el. zásuvky.

Stolovú rezačku umiestnite na dobre osvetlenom mieste, vodorovnom podklade, aby boli nohy rezačky náležite opreté a zabezpečovali potrebnú rovnováhu. Odporúčame, aby ste náradie namontovali (a používali) na mieste, ktoré poskytuje dostatok priestoru na ľahkú manipuláciu s obrábaným materiálom danej veľkosti. Tesný, tmavý priestor a nerovnomerné, klzké podlahy môžu byť príčinou úrazu. Podlahu na mieste vykonávania práce udržiavajte v náležitej čistote.

Kryt dodávaný spolu s náradím musí byť bezpečne pripevnený k náradiu a nastavený do polohy zaručujúcej maximálnu bezpečnosť, tak aby smerom k operátorovi zariadenia vyčnievala čo najmenšia časť rezného kotúča. Operátor zariadenia a okoloidúce osoby sa musia nachádzať mimo roviny rotácie kotúča. Kryt pomáha chrániť operátora pred úlomkami prasknutého kotúča, kúskami obrábaného materiálu, ako aj pred náhodným kontaktom s kotúčom.

Menovité pracovné otáčky príslušenstva musia byť minimálne rovnaké ako maximálne otáčky elektrického náradia. Príslušenstvo pracujúce pri vyšších ako menovitých otáčkach môže prasknúť a následne sa rozpadnúť.

Vždy používajte nepoškodené montážne príruby, ktoré majú pre vybraný kotúč tú správnu veľkosť. Vhodné montážne príruby kotúč spevňujú a znižujú možnosť jeho rozpadu.

Vonkajší priemer a hrúbka príslušenstva musia byť v menovitom rozsahu možnosti elektrického zariadenia. Príslušenstvo s nesprávnymi rozmermi nie je možné správne zakryť (chrániť) alebo kontrolovať.

Veľkosť upevňovacieho otvoru kotúčov a prírub musí zodpovedať veľkosti vretena elektrického náradia. Kotúče a príruby, ktorých upevňovací otvor nezodpovedá rozmerom vretena elektrického náradia, nebudú po spustení zariadenia správne vyvážené, začnú vibrovať, čo môže následne viesť až k strate kontroly nad náradím.

Nepoužívajte poškodené kotúče. Kotúče pred každým použitím skontrolujte, či nie poškodené, vyštrbené, puknuté ap. Kotúč po jeho prípadnom spadnutí na zem dôkladne skontrolujte, či nie je poškodený, prípadne použite nový, nepoškodený kotúč. Po vykonaní vizuálnej kontroly a namontovaní kotúča sa postavte, ako aj postranné osoby, mimo roviny rotácie kotúča, následne náradie spustíte na cca jednu minútu bez zaťaženia. Poškodené disky sa počas tohto testu väčšinou rozpadnú.

Používajte osobné ochranné prostriedky. Podľa typu použitia používajte ochranu tváre alebo ochranné okuliare. Keď je to potrebné, používajte protiprachové respirátory, chrániče a zástery, schopné zachytiť čiastočky s nevelkým priemerom alebo úlomky vznikajúce počas práce. Ochrana očí musí byť schopná zastaviť prípadné letiace úlomky vznikajúce počas práce. Protiprachová maska musí byť schopná filtrovať prach vznikajúci počas práce. Dlhodobé vystavenie hluku môže spôsobiť stratu sluchu.

Pri používaní rezačky nepoužívajte rukavice, kravaty, ani voľný odev či bižutériu.

Dodržiavajte bezpečnú vzdialenosť medzi pracoviskom a okolitými osobami. Každá osoba vchádzajúca na miesto vykonávania práce musí používať náležité osobné ochranné prostriedky. Úlomky vznikajúce počas práce alebo úlomky poškodeného príslušenstva môžu odfrknúť mimo najbližšie okolie miesta vykonávania práce.

Pri práci v miestach, kde by mohlo dôjsť ku kontaktu rezného príslušenstva so skrytým vodičom alebo napájacím káblom náradia, držte náradie vždy len za izolované rukoväte. Pri kontakte rezného príslušenstva s vodičom pod napätím sa môžu kovové časti náradia dostať pod napätie a zapríčiniť tak osobu obsluhujúcej náradie úraz elektrickým prúdom.

Napájací kábel držte mimo dosahu rotujúceho príslušenstva. Ak stratíte kontrolu nad náradím, môže dôjsť k prerezaníu alebo vtiahnutiu kábla, prípadne sa smerom k rotujúcemu kotúču môže nebezpečne priblížiť Vaša ruka alebo rameno.

Pravidelne čistite vetracie otvory elektrického náradia. Ventilátor motora môže dovŕňať pod kryt nasávať prach a nadmerné nahromadenie kovového prachu môže spôsobiť nebezpečenstvo úrazu elektrickým prúdom.

Elektrické náradie nepoužívajte v blízkosti horľavých materiálov. S elektrickým náradím nepracujte, ak bolo umiestnené na horľavom povrchu, napríklad na dreve. Iskry môžu také materiály zapáliť.

Ruky ani prsty neumiestňujte v dosahu práce náradia a rotujúceho rezného kotúča.

Obrábaný predmet podávajte rovnomerne. Obrábaný predmet neohýbajte ani neskrúčajte. Ak sa zasekne, nástroj okamžite vypnite, odpojte a následne odstráňte zaseknutie. Zaseknutie rezného kotúča obrábaným predmetom môže viesť k odhodneniu alebo k zastaveniu motora.

Kým sa rezný kotúč otáča, neodstraňujte kúsky rezaného materiálu. Materiál sa môže zaseknúť medzi vodidlom alebo vo vnútri krytu rezného kotúča, a následne rezný kotúč môže vtiahnuť prsty do rezného kotúča. Predtým, než začnete odstraňovať materiál, vypnite rezačku a počkajte, kým sa rezný kotúč nezastaví.

Nikdy neoponečávajte spustenú rezačku bez náležitého dozoru. Zariadenie vypnite a neoponečávajte ho, kým sa úplne nezastaví. Spustená píla bez dozoru predstavuje nekontrolované nebezpečenstvo.

Rúčky a rukoväte zariadenia musia byť čisté, suché, bez maziv a iných nečistôt.

Príčiny odhodnenia a s tým súvisiace varovania

Odhodnenie je náhla reakcia obrábaného predmetu v dôsledku stlačenia, zaseknutia rezného kotúča alebo v dôsledku vyčnievania osi rezania obrábaného predmetu voči osi rezného kotúča alebo vtedy, keď sa časť obrábaného predmetu zasekne medzi rezným kotúčom a vodidlom a následne rezanie alebo iným pevným predmetom.

Obrábaný predmet pri odhodnení najčastejšie zdvíha zo stola zadná časť rezného kotúča a smeruje k operátorovi.

Odhodnenie je následkom nesprávneho používania rezačky a/alebo nesprávne vykonávanej práce alebo nesprávnych pracovných podmienok a dá sa mu predísť prijatím vhodných bezpečnostných opatrení, tak ako je to uvedené ďalej.

Nikdy nestojte priamo v línii rezného kotúča. Vždy stojte na rovnakej strane rezného kotúča na ktorej je aj vodidlo. Odhodnenie môže vyhodíť obrábaný predmet s vysokou rýchlosťou smerom ku každému, kto stojí pred rezným kotúčom a v línii rezného kotúča.

Nikdy nesiahajte ponad rezný kotúč alebo za rezný kotúč s cieľom potiahnuť alebo podporiť obrábaný predmet. Môže dôjsť k náhodnému kontaktu s rezným kotúčom alebo k odhodneniu, pri čom môže dôjsť k vtiahnutiu prstov do rezného kotúča.

Nikdy nepriprídzavajte obrábaný predmet ani netlačte na obrábaný predmet, ktorý je rezaný rotujúcim rezným kotúčom. Prípadné stlačenie obrábaného predmetu, ktorý reže rezný kotúč, môže viesť k zablokovaniu a odhodneniu.

Obrábaný materiál, ktorý značne vyčnieva mimo obrys pracovného stola rezačky, a to takým spôsobom, že má tendenciu stratiť rovnováhu, náležite podprite. Horná hrana podpory sa musí nachádzať v rovnakej výške ako horná hrana stola rezačky. Len tak môžete zaručiť, že sa kotúč počas rezania nezasekne, ani že materiál bude mať tendenciu sklzávať zo stola rezačky.

Maximálne rozmery a hmotnosť rezaného materiálu sú uvedené v tabuľke technických parametrov.

Varovania týkajúce sa rezného kotúča

Varovanie! Nikdy nepoužívajte rezné kotúče s maximálnou uhlovou rýchlosťou nižšou než uhlová rýchlosť rezačky.

Varovanie! Nikdy nepoužívajte rezné kotúče, ktoré nie sú odporúčané. Použitie kotúčov, ktoré nie sú určené na používanie s daným náradím môže spôsobiť vážne úrazy.

Varovanie! Nikdy neumiestňujte prsty ani ruky v blízkosti alebo v línii rezného kotúča. Chvilka nepozornosti alebo pomyknutie môže nasmerovať ruku v smere rezného kotúča a spôsobiť vážny úraz.

Používajte výhradne len diamantové kotúče zhodné s normou EN 13236:2019, určené na prácu namakro. Nikdy nepoužívajte retazové píly, píly na drevo, diamantové segmentové kotúče ani kotúčové píly, brúsne kotúče, drôtené kefy. Používanie príslušenstva, ktoré nie je určené na používanie s daným náradím, môže spôsobiť vážne úrazy. Kotúče, ktoré nie sú kompatibilné s náradím, tzn. nie sú navrhnuté na používanie s daným náradím, nie sú náležite chránené, preto je ich používanie nebezpečné. Nerezte iné materiály než keramické, predovšetkým kov a drevo.

Rezný kotúč pred každým jeho použitím starostlivo skontrolujte. Skontrolujte, či kotúč nevykazuje známky poškodenia. Osobitnú pozornosť venujte reznej hrane. Ak si všimnete akékoľvek poškodenia, napríklad vo forme prasklín, rozvrstvenia, úbytkov. Skontrolujte tvar kotúča, či nie je ohnutý, či nevykazuje poruchy rovnováhy, napr. či sa rovnomerne otáča. Ak zistíte akékoľvek nezrovnalosti súvisiace s kotúčom, takýto kotúč v náradí nepoužívajte.

Ak má rezný kotúč určený konkrétny smer otáčania, namontujte ho tak, aby sa smer vyznačený na kotúči zhodoval so smerom otáčania vretena, tak ako je to uvedené na plášti stroja.

Pred inštaláciou vykonajte akustickú inspekciu kotúča. Kotúč držte vo vzduchu, jemne ho udríte kúskom dreva. Ak kotúč nevydá očakávanú zvuknú ozvenu, znamená to, že je poškodený, preto ho nepoužívajte. Pri výmene rezného kotúča používajte vhodné ochranné rukavice. Po každej výmene kotúča a pred začatím práce spustíte zariadenie na cca 30 sekúnd bez záťaže. Pozorujte prácu stroja, v prípade, ak sa prejavia netypické vibrácie, stroj okamžite vypnite a vymeňte pilový kotúč. Počas spúšťania rezačky

v žiadnom prípade nestojte takým spôsobom, aby sa ktorákoľvek časť tela nachádzala v rovine otáčania rezného kotúča. Ak sa poškodený kotúč rozpadne, takým spôsobom môžete zmenšiť riziko vážnych úrazov. Kotúč sa po vypnutí stroja môže ešte istý časť krútiť.

Rezací kotúč nepreťažujte, pri rezaní nevyvíjajte naň príliš veľký tlak. Rezy vedte iba priamo. Rezačka nie je určená na oblúkové rezanie. Pri nedodržaní vyššie uvedených odporúčaní sa môže kotúč počas prevádzky poškodiť a jeho úlomky môžu spôsobiť vážne zranenia.

Kotúč používajte v súlade s jeho určením. Napríklad: kotúčom, ktorý je určený na pílenie, neleštie. Rezné kotúče sú určené na obvodové zataženie. Sily pôsobiace na kotúč z boku môžu zapríčiniť jeho poškodenie a rozpad.

Kotúče, ktoré sú určené na rezanie nasucho, nepoužívajte na rezanie namokro. Na chladenie kotúča nepoužívajte inú tekutinu než čistú studenú vodu.

Náradie nie je určené na rezanie nasucho. Vždy používajte chladenie vodou, čo pomáha znížiť množstvo prachu vznikajúceho pri práci, a tiež pomáha predĺžiť životnosť kotúča.

Nikdy nerezte azbest ani materiály obsahujúce azbest. Prach vznikajúci pri rezaní azbestu je obzvlášť nebezpečný pre zdravie a bol klasifikovaný ako karcinogénny faktor.

Kryt musí byť správne upevnený k náradiu. Kryt pomáha chrániť operátora alebo náradie pred odloženými kúskami materiálu, a tiež predchádza náhodnému kontaktu s kotúčom.

Vždy používajte nepoškodené upevňovacie príruby, ktoré majú správny rozmer vhodný pre používané rezné kotúče. Správne upevňovacie príruby rezného kotúča znižujú možnosť poškodenia rezného kotúča. Po namontovaní kotúča skontrolujte, či je správne nasadený, či nemá bočnú vŕhu, a či je na vreteno namontovaný v osi.

Nepoužívajte opotrebované kotúče z väčšieho náradia. Kotúč s väčším priemerom nie je prispôbený vyšším otáčkam menších nástrojov a môže prasknúť.

Pred rezaním kotúč vždy najprv roztočte na menovitú rýchlosť. Ak rezanie prerušíte, pri pokračovaní buďte obzvlášť opatrní. Roztočte najskôr kotúč na menovité otáčky a potom ho opatrne zasuňte do štrbiny rezu.

Ak kotúč v rezanom materiáli uviazne, okamžite náradie vypnite a držte ho nehybne, až kým sa kotúč úplne nezastaví. Rotujúci kotúč sa nikdy nepokúšajte uvoľniť. Taká činnosť môže viesť k spätnému rázu smerom k operátorovi. Skôr, ako budete v práci pokračovať, vykonajte príslušné kroky na odstránenie príčiny uviaznutia.

Pred začatím akejkoľvek činnosti súvisiacej s výmenou rezného kotúča, náradie vypnite stlačením tlačidla zapínača, označené ako „O“, a následne vytiahnite zástrčku napájacieho kábla z el. zásuvky.

Zvyškové riziko

Stroj je navrhnutý a vyrobený zachovávajúc najlepšie postupy a zohľadňujúc bezpečnostné zásady. Napriek tomu pri používaní výrobku existuje zvyškové riziko. Aj vtedy, keď sa náradie používa správne, nedá sa úplne vylúčiť zvyškové riziko, ktorému sa nedá vyhnúť. Z konštrukcie/stavby a účelu náradia vyplývajú nasledovné riziká a nebezpečenstvá: kontakt s nezakrytým prvkom rezného kotúča; vymrštenie obrábaného materiálu alebo úlomkov; vymrštenie pilín; vdychovanie prachu vznikajúceho pri práci; poškodenie sluchu, ak sa nepoužívajú vhodné ochranné prostriedky. Nedodržiavanie pokynov, ktoré sú uvedené v tejto príručke, môže viesť k vzniku iných ohrození súvisiacich s nepravým používaním.

MONTÁŽ PRVKOV VYBAVENIA

Príprava na prácu/používanie

Varovanie! Pred začatím vykonávania akejkoľvek činnosti súvisiacej s montážou, demontážou a nastavovaním, vždy skontrolujte, či je náradie úplne odpojené od el. napätia, či je vytiahnutá zástrčka napájacieho kábla z el. zásuvky.

Náradie rozbalte a odstráňte všetky prvky a časti balenia. Odporúčame, aby ste obal uchovali, keďže sa môže zísť v budúcnosti na uchovávanie výrobku.

Montáž pracovného stola

Povoľte skrutky blokujúce nohy stola, a následne vysuňte nohy do pracovnej polohy (II). Zablokujte možnosť zmeny polohy nôh počas práce, dotiahnite upevňovacie skrutky (II). Rovnakým spôsobom rozložte, a následne zablokujte v pracovnej polohe nohy, ktoré sú na druhej strane stola (II).

Do otvorov, ktoré sú na oboch stranách podstavca stola upevnite skrutkami prepravné ruky (III).

Do závitových upevnení, ktoré sú v podstavci stola, upevnite maticami držiaky prepravných kolies (IV). Vložte náboje (hrdlá) do prepravných koliesok, a následne kolieska namontujte na držiakoch, použite upevňovacie skrutky a matice (V).

V prípade, ak stroj budete často prepravovať, nohy stola môžete zablokovať blokovacími kolieskami, vďaka tomu môžete zablokovať polohu nôh stola bez použitia náradia (VI). Dodatočná doska pracovného stola má pútku umožňujúce zavesiť dosku na hákoch pracovného stola (VII). Povrch dodatočnej pracovnej dosky musí byť v jednej rovine ako povrch dosky pracovného stola. Polohu dodatočného stola môžete zmeniť dotiahnutím alebo povením distančných koliesok, ktoré sú pod pútkami police (VI). Na zadnej strane krytu kotúča sú skrutky, ktorými sa upevňuje rukoväť ku krytu rezného kotúča. Odskrutkujte upevňovacie skrutky, a následne upevnite rukoväť ku krytu kotúča, použite upevňovacie skrutky tak, ako je to znázornené na obrázku (VIII). Uistite sa, či sú všetky skrutkové spoje pracovného stola správne dotiahnuté, a či sú všetky komponenty solidne upevnené. Keď je to potrebné, napravte upevnenie dotiahnutím upevňovacích skrutiek alebo matíc.

Nastavovanie výrobu

Výrobok položte na rovnom, rovnom, stabilnom a nehorľavom povrchu, v bezpečnej vzdialenosti od ľahkohorľavých látok a prekážok, v dobre vetranej miestnosti, chránenej pred poveternosťnými vplyvmi.

Montáž a výmena rezného kotúča

Varovanie! Pred začatím vykonávania akýchkoľvek činností súvisiacich s montážou/výmenou kotúča sa vždy uistite, či je náradie vypnuté, stlačte tlačidlo vypínača, označené ako „O“, a následne vytiahnite zástrčku napájacieho kábla z el. zásuvky.

Varovanie! Pred výmenou rezného kotúča si nasadte vhodné ochranné rukavice.

Zablokujte polohu reznú jednotku dotiahnutím blokovacieho koliesko, ktoré sa nachádza v blízkosti krytu motora rezačky (XX). Odpojte hadicu vody od krytu kotúča, a následne odskrutkujte skrutky upevňujúce prednú časť krytu kotúča (IX). Jedným kľúčom držte vreteno motora, druhým kľúčom odskrutkujte maticu upevňujúcu kotúč (X). Zdemontujte vonkajšiu prírubu upevňujúcu kotúč, rezný kotúč a vnútornú prírubu upevňujúcu kotúč (X). Predtým, než namontujete nový rezný kotúč, očistite upevnenie, ako aj obe príruby, odstráňte prach a špinu. Na vreteno založte vnútornú upevňovaciu prírubu. Rezný kotúč upevnite tak, aby sa smer otáčania zhodoval so smerom otáčania, ktorý zobrazuje šípka na kryte. Potom založte vonkajšiu montážnu prírubu a naskrutkujte montážnu maticu kotúča. Jedným kľúčom pridržte vreteno motora a druhým kľúčom pevne a bezpečne dotiahnite upevňovaciu maticu kotúča. V ďalšom kroku upevnite prednú časť krytu kotúča, použite upevňovacie skrutky. Na nátrubok prednej časti krytu zasuňte koniec vodnej hadice.

Skontrolujte, či je kryt rezného kotúča správne namontovaný.

Pripojenie vodného chladenia

Varovanie! Predtým, než začnete vykonávať akúkoľvek činnosť súvisiacu s pripojením vodného chladenia, uistite sa, či je náradie vypnuté, a či je zástrčka napájacieho kábla vytiahnutá z el. zásuvky.

Rezačka sa nedá pripojiť k externému prívodu vody. Voda, ktoré je vo vaničke, cirkuluje v uzavretom okruhu. Zdemontujte dosky pracovného stola (XI). Na nátrubok čerpadla vodného chladenia nasuňte koniec vodnej hadice (XII). Čerpadlo umiestnite v upevnení, ktoré je vo vaničke pracovného stola (XII). Skontrolujte, či sú vodné hadice privádzajúce vodu do krytu rezného kotúča správne pripevnené (XIII). Výpustnú zátku umiestnite v otvore, ktorý je vo vaničke pracovného stola (XIV). Vaničku pracovného stola naplňte výhradne len čistou studenou vodou, kým nie je čerpadlo vodného chladenia úplne ponorené. Používanie rezačky s nedostatočným množstvom vody, tzn. ak je hladina vody pod hornou hranou čerpadla vodného napájania, môže viesť k poškodeniu čerpadla následkom práce „nasucho.“ Stroj v žiadnom prípade nespúšťajte, keď vo vaničke nie je dostatočné množstvo vody. Keď nalejete vodu do vaničky pracovného stola, umiestnite platne pracovného stola.

Počas práce, následkom nahromadenia vo vode prachu a kúskov vznikajúcich pri rezaní, čerpanie vody na rezný kotúč sa môže spomaliť alebo úplne zastaviť. V takom prípade zastavte stroj, a následne vytiahnite zástrčku napájacieho kábla z el. zásuvky. Vyčistite vaničku pracovného stola a systém vodného chladenia, v súlade s pokynmi, ktoré sú uvedené v príručke v časti – Udržba.

Počas práce neustále kontrolujte úroveň vody. Časť vody môže uniknúť, keďže rotujúci kotúč trochu fŕka. Vždy udržiavajte takú hladinu vody, aby bolo čerpadlo úplne ponorené.

Pripojenie k el. napätiu

Varovanie! Pred každým použitím skontrolujte stav napájacieho kábla. Ak zistíte akékoľvek poškodenie, kábel v žiadnom prípade nepripájajte k el. napätiu. Napájací kábel sa nedá opraviť, preto poškodený kábel vymeňte, pričom kábel môže vymeniť len autorizovaný servis výrobcu. Napájací kábel musí byť vybavený prúdovým chráničom. Nepracujte a nepoužívajte náradie, ktoré má poškodený napájací kábel ani náradia s káblom bez prúdového chrániča. Napájací kábel v žiadnom prípade neopravujte, nevymieňajte svojpomocne.

Pred pripojením výrobu k napájaniu sa uistite, či je zariadenie vypnuté. Stlačte tlačidlo zapínača, označené ako „O“. Otvorte klappku zástrčky priemyselného typu, ktorá je na jednej strane napájacieho kábla, a následne ju pripojte k zásuvke v blízkosti zapínača zariadenia tak, aby drážka v plášti zástrčky zapadla do zárezu v plášti zásuvky (XV). Zástrčku na druhej strane napájacieho kábla zastrčte do el. zásuvky. Zástrčka napájacieho kábla náradia má prúdový chránič (XVI). Chránič má dve tlačidlá, označené ako TEST a RESET. Po každom zastrčení zástrčky napájacieho kábla do el. zásuvky skontrolujte, či prúdový chránič funguje. Preto stlačte tlačidlo označené ako TEST. Prúdový chránič preruší napájanie náradia. Následne stlačte tlačidlo označené ako RESET, obnoví sa napájanie náradia.

Ak musí byť výrobok pripojený k el. napätiu s použitím predlžovacích káblov, prierez vodičov predlžovacích káblov nesmie byť menší než prierez vodičov napájacieho kábla výrobu. V prípade predlžovacích káblov s dĺžkou nad 25 m, prierez vodičov nesmie byť menší než 1,5 mm². Ak používate predlžovací kábel navinutý na kotúči, ešte pred začatím práce ho úplne rozviňte.

PRÁCA S REZAČKOU

Nastavenie šírky rezania

Šírku priamočiareho rezu môžete nastaviť zmenou polohy vodidla na lište. Preto povoľte blokovaciu páku vodidla, nastavte požadovanú šírku rezu, a následne zablokujte polohu vodidla dotiahnutím blokovacej páky (XVII). Pri nastavovaní môžete použiť mierku, ktorá je na lište.

Nastavenie pozdĺžneho uhla rezania

Uhol pozdĺžneho rezania sa dá nastaviť zmenou polohy lišty. Preto povoľte blokovaciu páku lišty, nastavte požadovaný uhol rezu, a následne zablokujte polohu dotiahnutím blokovacej páky (XVIII). Pri nastavovaní môžete použiť mierku, ktorá je na pracovnom stole.

Nastavenie uhla pozdĺžneho rezania (pokosu)

Uhol priečného rezania sa dá nastaviť naklonením koľajnice vedúcej reznú jednotku. Preto povoľte blokovacie koliesko, ktoré sa nachádza na vzperách vodiacej koľajnice z dvoch strán stroja, nastavte uhol sklonu reznej jednotky, a následne zablokujte polohu dotiahnutím blokovacieho kolieska (XIX). Koľajnica vedúca reznú jednotku sa dá nakloniť v rozsahu 0 až 45 stupňov. Pri nastavovaní môžete použiť mierku, ktorá je na vzpere vodiacej koľajnice.

Nastavovanie hĺbky pílenia

Keď chcete nastaviť hĺbku rezania, uchopte rukoväť, povoľte blokovacie koliesko, ktoré je pri kryte motora rezačky (XX). Vďaka pružine sa rezná jednotka zdvihne. Nastavte reznú jednotku na požadovanej výške, a následne zablokujte polohu reznej jednotky dotiahnutím blokovacieho kolieska.

Laserové ukazovadlo

Počas práce môžete používať laserové ukazovadlo, ktoré uľahčuje vytýčiť líniu rezania. Ukazovadlo sa zapína osobitným zapínačom. Laser je napájaný batériami, ktorých typ a menovité napätie sú uvedené v tabuľke. Batérie nie sú v súprave výrobku. Pri montáži batérií zachovajte správnu polaritu. Laserové žiarenie môže byť nebezpečné, preto laserovým lúčom nemierte na ľudí ani zvieratá. V žiadnom prípade sa nepozerajte priamo do zdroja laserového lúča, keďže môže dôjsť k dočasnému alebo aj k trvalému poškodeniu zraku.

Spúšťanie rezačky

Skontrolujte, či je stroj správne namontovaný, pevne a stabilne stojí, či je hladina vody vo vaničke pracovného stola v správnej výške. Nastavte uhol rezania a hĺbku rezania. Uistite sa, či sa diamantový kotúč nedotýka obrábaného materiálu. Dávajte pozor, aby sa napájaci kábel ani lišta s vodidlom nenachádzali v línii rezania.

Stlačte tlačidlo označené ako „O“, a následne zastrčte zástrčku napájacieho kábla do el. zásuvky. Postavte sa tak, aby ste neboli v rovine otáčania rezného kotúča. Zapínač stroja sa nachádza v hornej časti reznej jednotky, pod ochranným krytom (XX). Keď stlačíte zapínač, označený ako „I“, rezačka sa spustí, a keď stlačíte vypínač, označený ako „O“, rezačka sa vypne. Umožnite, aby sa rezný kotúč roztočil na plnú rýchlosť a počkajte cca 30 sekúnd bez vykonávania žiadnej práce. Ak si v tom čase nevšimnete žiadne znepokojujúce príznaky, napr. väčší hluk alebo nadmerné vibrácie, môžete začať píliť. Keď sa spustí stroja, spustí sa vodné čerpadlo, ktoré privádza vodu na rezný kotúč z oboch strán rezného kotúča. V prípade, keď voda prestane slobodne tiecť z oboch strán kotúča, stroj vypnite, a následne odpojte od el. napätia. Skontrolujte priechodnosť hadičiek a dýzy v kryte kotúča.

Používanie rezačky (XX)

POZOR! Nedotýkajte sa diamantovým kotúčom obrábaného materiálu, aby ste následne rezačku spustili.

Spustíte stroj, umožnite, aby rezný kotúč dosiahol plnú rýchlosť. Jednou rukou pritláčajte materiál, druhou rukou uchopte rukoväť a plynulým pohybom vedte reznú jednotku v smere otáčania kotúča. Rýchlosť vedenia reznej jednotky zvolte tak, aby sa rýchlosť diamantového kotúča znížila len nepatrne v porovnaní s rýchlosťou nezaťaženej kotúča. Umožňuje to výrazne znížiť riziko vyštrbenia alebo prasknutia obrábaného materiálu. Po skončení rezania stlačte tlačidlo zapínača, označené ako „O“, a následne vytiahnite zástrčku napájacieho kábla z el. zásuvky. Rezný kotúč môže po vypnutí stroja ešte nejaký čas rotovať. Po vypnutí stroja sa zastaví aj čerpanie vody na rezný kotúč.

Odporúčania týkajúce sa používania rezačky

Varovanie! Pri rezaní namokro dávajte pozor, aby nedošlo ku kontaktu vody a prvkami, ktoré sú pod napätím. Voda sa nesmie dostať predovšetkým do vetracích otvorov. Venujte zvýšenú pozornosť tomu, aby voda nestekala po napájacom kábli smerom k zásuvke. Ak sa voda dostane do kontaktu s časťami zariadenia pod napätím, môže to viesť k úrazom elektrickým prúdom.

Používajte osobné ochranné prostriedky prispôbené pracovným podmienkam. Vždy však noste ochranné okuliare, bezpečnostnú obuv s protišmykovou podrážkou a ochranný odev s dlhými rukávami a nohavicami. Chrániče sluchu a prostriedky na ochranu dýchacích ciest. V prípade potreby použite ochrannú prilbu. V rovine rotovania rezného kotúča sa nesmie nachádzať

žiadna časť tela. Vďaka tomu je možné pri prasknutí kotúča počas prevádzky znížiť riziko zranenia.

Predtým, než začnete rezať, vykonajte všetky prípravné činnosti.

Keď stlačíte zapínač, počkajte, kým rezný kotúč nedosiahne menovité otáčky, a až potom začnite rezanie. Je prísne zakázané priložiť zastavený kotúč k materiálu a až následne jeho uvedenie do pohybu. V takom prípade môže dôjsť k zablokovaniu kotúča, k jeho poškodeniu, prípadne k poškodeniu materiálu. Môže to viesť k vážnym zraneniam.

Na kotúč príliš netlačte. Tlak na kotúč by mal umožňovať efektívnu prácu reznou hranou.

Nesiahajte príliš ďaleko. Poloha Vášho tela pri práci Vám vždy musí zaručovať kontrolu nad náradím, a to aj v prípade neočakávaného pohybu náradia. Počas práce sa nenachyluje nad náradie.

Ak zo zariadenia nevyteká voda, prípadne ak voda vyteká z iného miesta ako z vnútornej strany krytu rezného kotúča, ide o poruchu. Náradie zastavte a následne skontrolujte vodovodnú inštaláciu z hľadiska jej priechodnosti a tesnosti.

Diamantové kotúče sa môžu počas prevádzky otupiť. Ak je rezanie kotúčom menej účinné, kotúč nabrúste alebo vymeňte na nový. Pri dokončovaní rezu buďte obzvlášť opatrní. Rezný kotúč stráca oporu v rezanom materiáli, v dôsledku čoho môže dôjsť k šklbnutiu alebo k spätnému razu smerom k operátorovi. Pri dokončovaní rezu znížte tlak na kotúč.

Ak chcete po prerušení pilenia pokračovať, vždy najprv počkajte, kým kotúč nedosiahne svoje menovité otáčky, a až potom ho zavedte do rezu.

Náradie počas rezania vedte plynulým pohybom, pričom naň príliš silno netlačte. Sila, akou tlačíte náradie, nesmie byť nikdy väčšia než taká, ktorá stačí na plynulé rezanie daného materiálu. Vyhybajte sa úderom kotúčom o pilený materiál.

Po skončení rezania vypnite stroj stlačením tlačidla vypínača, počkajte, kým sa kotúč úplne nezastaví. Vytiahnite zástrčku napájacieho kábla z elektrickej zásuvky a následne vykonajte náležitú údržbu.

Priebežné obslužné činnosti a údržba

Varovanie! Pred začatím vykonávania akejkoľvek činnosti súvisiacej s montážou, demontážou a nastavovaním, vždy skontrolujte, či je náradie úplne odpojené od el. napätia, či je vytiahnutá zástrčka napájacieho kábla z el. zásuvky.

Pri používaní rezačky sa môže zmeniť poloha jednotky pohonu na vodiacej koľajnici, ako aj lišty s vodidlom. S cieľom zachovať čo najväčšiu presnosť a najlepšiu kvalitu rezu vykonajte nasledovné nastavenia.

Raz za tri mesiace alebo častejšie (pri intenzívnom používaní) odporúčame, aby ste namazali valivé prvky vodiacej koľajnice. Na mazanie používajte mazivo určené na ložiská. Po vykonaní obslužných činností, údržby, uistite sa, či sú všetky upevňovacie skrutky silno a pevne dotiahnuté.

Nastavenie lišty s vodidlom (XXIII)

Lištu s vodidlom nastavte v prípade, keď nesmeruje kolmo na drážku pracovného stola. Pri nastavovaní uvoľnite 3 skrutky upevňujúce lištu k pracovnému stolu. Pomocou uholníka nastavte správnu polohu lišty voči drážke pracovného stola, a následne dotiahnite upevňovacie skrutky.

Nastavenie diamantového kotúča v drážke stola (XXIV)

Spustite reznú jednotku tak, aby sa nachádzala čo najbližšie pri drážke stola, a následne zablokujte jej polohu dotiahnutím blokovačieho kolieska. Keď chcete nastaviť sklon kotúča voči línii rezu, povoľte 4 skrutky upevňujúce reznú jednotku, nastavte požadovanú polohu diamantového kotúča voči drážke stola, použite na to uholník, a následne dotiahnite 4 upevňovacie skrutky.

Nastavenie vôle reznej jednotky (XXV)

Keď chcete nastaviť vôľu reznej jednotky na vodiacej koľajnici, povoľte dve horné skrutky a matice dvoch bočných skrutiek (XXIV). Následne bočnými skrutkami odstráňte vôľu tak, aby sa rezná jednotka mohla posúvať po koľajnici bez žiadneho odporu. Po vykonaní nastavenia dotiahnite horné skrutky, ako aj matice bočných skrutiek.

Nastavenie obmedzovača uhla priečného rezania (XXVI)

Keď chcete nastaviť kotúč pod uhlom 90°, zdemontujte prednú časť krytu kotúča, a následne uvoľnite kolieska blokujúce možnosť zmeny uhla rezania, z dvoch strán stroja. Uvoľnite skrutky upevňujúce obmedzovač z dvoch strán výrobu. Nastavte kotúč pod uhlom 90° voči pracovnému stolu, priložte uholník, a následne dotiahnite kolieska blokujúce zmenu uhla rezania. Nastavte obmedzovač z dvoch strán stroja, a následne zablokujte ich polohu odtiahnutím upevňovacích skrutiek. Po vykonaní nastavenia namontujte prednú časť krytu kotúča.

ÚDRŽBA, UCHOVÁVANIE A PREPRAVA

POZOR! Predtým, než začnete náradie nastavovať, vykonávať technickú obsluhu alebo údržbu, vždy najprv vytiahnite zástrčku napájacieho kábla náradia z el. zásuvky.

Používateľ nemôže počas záručnej lehoty elektronáradie demontovať, ani vymieňať žiadne moduly alebo diely, v opačnom prípade poskytnutá záruka prestáva platiť. Všetky prípadné nezhody objavené počas technickej kontroly alebo počas práce sú signálom, že je potrebná oprava v autorizovanom servise.

Zakaždým po skončení práce vyprázdňte vaničku pracovného stola, tzn. vylejte vodu. Ponechanie vody a nečistôt vo vaničke stola môže viesť k vytvoreniu usadeniny z nečistôt, ktorá sa dá ťažko odstrániť, a tiež ku korózii vaničky, čo môže poškodiť stroj. Postavte vhodnú nádobu pod výtok vaničky pracovného stola a vytiahnite výpustnú zátku. Keď spustíte vodu z vaničky pracovného stola, dôkladne odstráňte všetky nečistoty ako aj úlomky materiálu, ktoré vznikli pri rezaní. Vaničku očistíte vlhkou handričkou. Na čistenie nepoužívajte alkohol, rozpúšťadlá, kyseliny, drsné prostriedky ani korozívne látky. Skontrolujte priechodnosť prívodu čerpadla vodného napájania, ako aj napájacích hadičiek. Ak sú prívod čerpadla alebo napájacie hadičky znečistené, dôkladne ich vyčistíte. Odskrutkujte prednú časť krytu rezného kotúča. Prach nahromadený vo vaničke pracovného stola ako aj vo vnútri krytu sa vplyvom vody môže zmeniť na usadeninu, ktorá sa veľmi ťažko odstraňuje. Preto tieto prvky vyčistíte zakaždým po skončení práce. Ponechanie prachu vo vaničke pracovného stola, ako aj vo vnútri krytu, môže viesť k vytvoreniu tvrdej usadeniny, čo neskôr môže negatívne ovplyvniť používanie náradia, ako aj jeho bezpečnosť. Môže sa tiež stať, že sa hadičky, dýzy zanesú a rezný kotúč zablokuje. V prípade spustenia stroja so zablokovaným kotúčom môže dôjsť k poškodeniu motora. Po skončení čistenia vaničky pracovného stola, vložte do výpustného otvoru zátku.

Plášť zariadenia, povrch dosky pracovného stola, rukoväť utierajte jemne navlhčenou handričkou, a následne vysušte. Po skončení práce vyčistíte vetracie otvory, napr. prúdom vzduchu s tlakom nie vyšším než 0,3 MPa, štetcom alebo suchou handričkou, nepoužívajte žiadne chemické prípravky ani čistiace prostriedky.

Výrobok v žiadnom prípade neponárajte do vody. Dávajte pozor, aby sa elektrické prvky zariadenia počas čistenia nezamočili. Všetky prvky dôkladne osušte suchou handričkou.

Po skončení práce skontrolujte technický stav stroja, tzn. vykonajte vizuálnu kontrolu vonkajších prvkov a posúďte: korpus a rukoväť, napájací kábel, zástrčky, fungovanie elektrického zapínača, priechodnosť vetracích otvorov, iskrenie kief, hlasitosť práce ložísk a prevodov, štart a rozbeh náradia, ako aj rovnomernosť práce a plynulosť fungovania pohyblivých prvkov.

Skontrolujte, či sú všetky skrutkové spoje správne utiahnuté.

Produkt skladujte dôkladne vyčistený a vysušený. Produkt skladujte v uzavretých miestnostiach. Uschovávajú na mieste mimo dosahu postranných osôb, najmä detí. V mieste uskladnenia zariadenia zabezpečte dostatočné vetranie, aby sa zabránilo kondenzácii. Miesto uskladnenia musí chrániť zariadenie pred vplyvom poveternostných podmienok.

Pred prepravou reznú jednotku znehybňte, aby sa počas prepravy nemohla presúvať. Výrobok prepravujte na prepravných kolieskach, uchopte za rúčky. Pri preprave prepravnými prostriedkami, stroj prepravujte v kusových obaloch alebo iných pevných obaloch, ktoré náležite chránia pred nárazmi a otrasmi. Výrobok počas prepravy chráňte pred vlhkosťou.

Náhradné diely

Podrobný zoznam náhradných dielov výrobku sú uvedené vo výrobnom liste, na webovom sídle toya24.pl

A TERMÉK JELLEMZŐI

Az asztali vágó forgógyémánt tárcsákkal végzett nedves vágásra szolgál, és lehetővé teszi az olyan kerámiaanyagok, mint a gres, a terrakotta, az építészeti beton vagy a gránit lapok vágását. A robusztus asztal és a nagy átmérőjű gyémánt tárcsa nagy pontosságú egyenes vágást és 45° keresztvágást tesz lehetővé. A gépet semmilyen körülmények között nem szabad a kerámiától eltérő anyagok feldolgozására használni.

A készülék hibátlan, megbízható és biztonságos működése a megfelelő üzemeltetésen múlik, ezért:

A termék használata előtt olvassa el az egész használati útmutatót és őrizze azt meg.

A biztonsági előírások és a jelen útmutató ajánlásainak be nem tartásából eredő károkért a beszállító nem vállal felelősséget. A kezelési útmutatóban nem feltüntet kezelési műveletek, a mechanikai és elektromos szerkezet megváltoztatása és egyéb módosítások veszélyeztethetik a gép használatát, és érvénytelenítik a felhasználó garanciális és jótállási jogait.

TARTOZÉKOK

A termék kompletten kerül szállításra, azonban néhány összeszerelő lépésre szükség van, amelyek az útmutató további részében kerülnek leírásra. A termékhez egy tárcsát mellékelünk.

MŰSZAKI ADATOK

Paraméter	Mértékegység	Érték
Katalógusszám		YT-821597
Hálózati feszültség	[V~]	230
Hálózati frekvencia	[Hz]	50
Névleges teljesítmény	[W]	1500
Érintésvédelmi osztály		I
Névleges fordulatszám	[min ⁻¹]	2990
Tárcsa		
Külső átmérő	[mm]	250
Belső átmérő	[mm]	25,4
Max. vágási mélység (90° / 45° szög)	[mm]	50 / 37
Max. vágási hossz	[mm]	1250
Munkaasztal méretei	[mm]	1000 x 460
Tömeg	[kg]	51
A vágandó anyag maximális mérete / súlya	[mm / kg]	(1250 x 600 x 40) / 80
Zajszint		
- akusztikai nyomás LpA ± KpA	[dB(A)]	85 ± 3,0
- hangteljesítményszint LwA ± KwA	[dB(A)]	98 ± 3,0
Rezgésszint ah ± K	[m/s ²]	<2,5
Védettségi szint		IP54
Lézermutató		
- lézerosztály		2
Lézersugár hossza	[nm]	655
- lézer teljesítménye	[mW]	≤1
- a lézermódul tápellátása	[V d.c.]	3 (2 x AAA)

A zajszint nyilatkozott értéke hagyományos vizsgálati módszerekkel lett meghatározva és szerszámok összehasonlítására alkalmas. A zajszint nyilatkozott értéke az expozíció előzetes értékelésekor is felhasználható.

A rezgések megadott összértéke hagyományos vizsgálati módszerekkel lett meghatározva és szerszámok összehasonlítására alkalmas. A rezgések megadott összértéke az expozíció előzetes értékelésekor is felhasználható.

Figyelem! A szerszám használatakor kibocsátott rezgések a szerszám használatának módjától függően eltérhetnek a megadott értékektől.

Figyelem! Az operátor védelme érdekében meg kell határozni azokat a biztonsági óvintézkedéseket, amelyek a valós felhasználási körülmények között meghatározott expozícióra vannak alapozva (ideértve a munkaciklus mindegyik részét, például azt az időt, amikor a szerszám ki van kapcsolva, amikor alapjáraton működik, vagy az aktiválási időt).

AZ ELEKTROMOS KISGÉPEK BIZTONSÁGÁRA VONATKOZÓ, ÁLTALÁNOS FIGYELMEZTETÉSEK

Figyelmeztetés! Meg kell ismerkedni az összes figyelmeztetéssel, utasítással, illusztrációval, valamint az elektromos eszközzel / géppel szállított specifikációkkal. Ezek be nem tartása elektromos áramütéshez, tűzhöz vagy komoly testi sérüléshez vezethet.

Meg kell őrizni minden figyelmeztetést, valamint a használati utasítást, hogy később meg lehessen nézni.

A kezelési utasításban használt „elektromos berendezés / gép” fogalom vonatkozik minden, elektromos árammal működtetett berendezésre/ gépre, vezetékesre és vezetékek nélkülire egyaránt.

Biztonság a munkahelyen

A munkavégzés helyét jól meg kell világítani, és tisztán kell tartani. A rendetlenség és a nem kellő megvilágítás balesetek okozója lehet.

Nem szabad az elektromos berendezésekkel / gépekkel fokozottan robbanásveszélyes, tűzveszélyes folyadékokat, gázokat, gőzöket tartalmazó környezetben dolgozni. Az elektromos berendezések / gépek szikrázhatnak, amely meggyújthatja a port vagy a párat.

Nem szabad a munkavégzés helyére gyermekeket vagy kívülálló személyeket engedni. A koncentráció elvesztése a kontrol elvesztéséhez vezethet.

Elektromos biztonság

Hálózati kábel dugaszának illenie kell az elektromos hálózat dugaszolóaljzatába. Semmilyen módon nem szabad változtatni dugaszon. Nem szabad semmilyen dugaszadaptert használni az elektromos berendezésekkel / gépekkel. Ha a dugaszok vagy dugaszolóaljzatok nincsenek átalakítva, az csökkenti az áramütés veszélyét.

Kerülni kell, hogy a test és a gép olyan földelt felületekkel érintkezzen, mint csövek, fűtőtestek és hűtők. A test földeltsége növeli az áramütés veszélyét.

Nem szabad a az elektromos berendezést / gépet csapadéknak vagy nedvességnek kitenni. A víz és nedvesség, amely az elektromos berendezés / gép belsejébe jut, megnöveli az elektromos áramütés veszélyét.

Ne vágja el a hálózati kábelt. Ne használja a hálózati kábelt az eszköz hordozásához, vonszolásához vagy a dugasz kihúzásához hálózati dugaszolóaljzatból. Kerülje, hogy a hálózati kábel hővel, olajjal, éles szélekkel és mozgó alkatrészekkel érintkezzen. A sérült vagy összegabalyodott hálózati kábel növeli az áramütés veszélyét.

Amennyiben zárt helyiségen kívül dolgozik, kültéri hosszabbítót kell használni. Kültéri hosszabbító használata csökkenti az áramütés veszélyét.

Abban az esetben, ha az elektromos berendezés /gép nedves környezetben történő használatát nem lehet elkerülni, a tápfeszültség elleni védelemként áram-védőkapcsolót (RCD) kell használni. Az RCD használata csökkenti az elektromos áramütés veszélyét.

Személyes biztonság

Legyen résen, figyeljen arra, amit csinál, és használja a józan eszét az elektromos berendezéssel / géppel végzett munka közben. Nem használja a elektromos berendezést / gépet, ha fáradt, illetve tudatmódosító szerek, alkohol vagy gyógyszer hatása alatt áll. A munkavégzés során már egy pillanatnyi figyelmetlenség komoly testi sérülésekhez vezethet.

Használjon egyéni védőeszközöket. Mindig vegyen fel védőszemüveget. Az olyan egyéni védőeszközök használata, mint a porvédő álarc, csúszásgátló munkavédelmi cipő, sisak és fülvédő, csökkenti a komoly testi sérülések veszélyét.

Előzze meg a véletlen beindítást. Bizonyosodjon meg róla, hogy a kapcsoló „kikapcsolt” állásban van, mielőtt az elektromos berendezést / gépet csatlakoztatja a tápfeszültséghez és/vagy az akkumulátorhoz, felemeli vagy hordozza azt. Az elektromos berendezés / gép olyan módon történő szállítása, hogy az ujjá az elektromos berendezés / gép kapcsolóján vagy betáplálásán van, illetve ha a kapcsoló „bekapcsolt” állapotban van, súlyos, testi sérüléseket okozhat.

Az elektromos berendezés / gép bekapcsolása előtt el kell távolítani minden olyan kulcsot és egyéb szerszámat, amelyet a gép beállításához használt. Az elektromos berendezés / gép forgó elemein hagyott kulcs súlyos, testi sérüléseket okozhat.

Ne nyújtózkodjon és ne hajoljon ki túl messze. Mindig tartsa meg a kellő testhelyzetet és az egyensúlyát. Ez lehetővé teszi, hogy uralma alatt tartsa az elektromos berendezést / gépet a munkavégzés közben bekövetkező váratlan helyzetekben.

Öltözzön megfelelően. Ne viseljen laza ruházatot és ékszereket. Tartsd távol a haját és a ruháját az elektromos berendezés / gép mozgó alkatrészeitől. A laza ruházatot, ékszereket és a hosszú haját a mozgó alkatrészek elkapathatják.

Ha a berendezések úgy vannak kialakítva, hogy csatlakoztatni lehet hozzájuk porelszívót vagy porgyűjtőt, győződjön meg róla, hogy azokat csatlakoztatták és jól használják. A porelszívó használata csökkenti a porral kapcsolatos veszélyek kockázatát.

Ne engedje, hogy a berendezés / gép használata során szerzett tapasztalatai gondatlanná tegyék, és figyelmen kívül hagyja a biztonsági szabályokat. A gondatlan cselekvés egy pillanat alatt súlyos balesetek okozója lehet.

Az elektromos berendezés / gép használata és gondozása

Ne terhelje túl az elektromos berendezést / gépet. Használja a kiválasztott alkalmazáshoz megfelelő elektromos berendezést / gépet. A megfelelő elektromos berendezés / gép jobb és biztonságosabb munkát tesz lehetővé, ha azt a tervezett terheléshez használják.

Ne használja az elektromos berendezést / gépet, ha az elektromos kapcsolóval nem tudja be- és kikapcsolni. A berendezés / gép, amit nem lehet a hálózati kapcsolóval kontrolálni, veszélyes, és meg kell javíttatni.

Mielőtt hozzáfog az elektromos berendezés / gép beállításához, tartozékának cseréhez vagy tárolása előtt, húzza ki a dugaszt a hálózati dugaszolóaljzattól és/vagy vegye ki az akkumulátort, ha az kivehető az elektromos berendezésből / gépből. Az ilyen megelőző intézkedések lehetővé teszik az elektromos berendezés / gép véletlen bekapcsolását.

Tartsa a szerszámot gyermekektől elzárva, ne engedje, hogy olyan személyek kezeljék az elektromos berendezést / gépet, akik nem ismerik azt, vagy az elektromos berendezés / gép jelen használati utasítását. Az elektromos berendezés / gép veszélyesek a nem kioktatott személyek kezében.

Tartsa karban az elektromos berendezést / gépet és a tartozékokat. Ellenőrizze az elektromos berendezést / gépet, hogy minden megfelelően illeszkedik-e, vagy a mozgó alkatrészek nincsenek-e beékelődve, nincsenek-e sérült alkatrészek, valamint nincs-e bármilyen más olyan körülmény, ami hatással lehet az elektromos berendezés / gép működésére. A hibákat meg kell javítani az elektromos berendezés / gép használata előtt. Számos baleset okozója az elektromos berendezés / gép nem megfelelő karbantartása.

A vágó szerszámokat tiszta és megélesített állapotban kell tartani. A kellően karbantartott, éles vágószerszámokat könnyebb kezelni a munkavégzés során, nehezebben ékelődnek be.

Az elektromos berendezést / gépet, annak tartozékait, betét szerszámaikat stb. a jelen használati utasításnak megfelelően használja, a munka fajtájának és a munkavégzés körülményeinek a figyelembe vételével. Ha az eszköz nem a rendeltetésének megfelelő fajtájú munkához használja, az növeli a veszélyes helyzetek előállásának lehetőségét.

A nyeleket és fogófelületeket tartsa szárazon, tisztán, olajtól és kenőanyagtól mentesen. A csúszós nyél vagy fogófelület nem teszi lehetővé az elektromos berendezés / gép.

Javítások

Az elektromos berendezést / gépet kizárólag erre jogosult szervizekben és csak eredeti cserelalkatrészek használatával szabad javítani. Ez biztosítja az elektromos eszköz működésének biztonságát.

BIZTONSÁGI UTASÍTÁSOK ASZTALI VÁGÓKHOZ

Vágószerszám biztonságos használatával kapcsolatos figyelmeztetések

A vágógépet csak kerámiaanyagok nedves vágására szabad használni. A vágáshoz csak a táblázatban megadott méretekkel rendelkező, kerámiaanyagok nedves vágására tervezett gyémánt vágókorongok használhatók. A feldolgozandó anyag súlyát úgy kell megválasztani, hogy az ne okozzon instabilitást a gépben.

A készülék kizárólag jól szellőztető, beltéri helységben történő használatra szolgál, és nem szabad csapadéknak kitenni.

Ne használja a készüléket addig, amíg azt nem szerelték össze és nem telepítették megfelelően és teljes mértékben a munkaterületen a jelen használati utasításnak megfelelően.

Ne használja a készüléket, ha bármelyik alkatrésze sérült vagy hibásan működik. E célból vegye fel a kapcsolatot a gyártó hivatalos szervizével. A gép bármilyen beállítása, a tárcsa cseréje, a víz feltöltése, a vágóegység szögének megváltoztatása stb. csak kikapcsolt áramellátás mellett végezhető. Húzza ki a szerszám dugaszát a hálózati aljzattól.

Helyezze az asztali fűrészt jól megvilágított, vízszintes helyre, ahol a lábak alátámasztása és az egyensúly megtartható. Ajánlatos olyan helyre telepíteni, amely elegendő helyet biztosít ahhoz, hogy a munkadarab méretének megfelelően könnyen megbirkózzon vele. A szűk, sötét helység és az egyenetlen, csúszós padló balesetveszélyesek. Tartsa tisztán a padlót a munkaterületen.

A szerszámburkolatot biztonságosan kell a szerszámmozgáshoz rögzíteni és beállítani úgy, hogy az maximális biztonságot nyújtson azáltal, hogy a tárcsa kezelő irányába néző peremének lehető legkisebb része maradjon lefedetlen. Helyezze magát és a közelben tartózkodókat távol a forgó tárcsa síkjától. A védőburkolat segít megvédeni a kezelőt a törött tárcsadaraboktól, a munkadarab anyagának töredékeitől és a tárcsával való véletlen érintkezéstől.

A tartozék névleges fordulatszámának legalább egyenlőnek kell lennie a szerszámon feltüntetett legnagyobb névleges fordulatszámmal. A névleges sebességüknél gyorsabban mozgó tartozékok elrepedhetnek és széteshetnek.

Mindig olyan sérletlen szerelőkarimát használjon, amely megfelelő méretű a kiválasztott tárcsához. Megfelelő szerelőkarimák erősítik a korongot, és csökkentik annak szétesési valószínűségét.

A tartozék külső átmérőjének és vastagságának a szerszámgép névleges tartományán belül kell lennie. A nem megfelelő méretű tartozékok nincsenek megfelelően védve és kontrollálva.

A tárcsa furata és gallérja, meg kell, hogy feleljen a készülék orsóméretének. A szerszám orsójához nem illő rögzítőnyílással rendelkező tárcsák és gallérok a szerszám beindítását követően berezonálnak, ami a szerszám feletti irányítás elvesztésével járhat. Ne használjon sérült vágótárcsát. Használat előtt mindig ellenőrizze a tárcsa lepattogzódásait és repedéseit. A tartozék leejtése esetén ellenőrizze, hogy az megsérült-e, vagy helyezzen fel egy új, sérülésmentes tartozékot. A tárcsa szemrevételezése és felhelyezése után a felhasználó és a szerszám környezetében található személyek álljanak a tárcsa forgási kívülre, majd indítsa el a gépet egy percre a szerszám terhelése nélkül. A vizsgálat során a sérült tárcsa általában szétesik.

Használjon személyi védőfelszerelést. Használatlaltól függően alkalmazzon arcvédőt vagy védőszemüveget. Ha szükséges, viseljen porvédő maszkot, fülvédőt, védőkesztyűt és olyan védőkötenyt, amely képes megóvni a tárcsa kis részeitől vagy a munka során keletkező törmeléktől. Válasszon olyan védőszemüveget, amely képes megállítani a használat során keletkező törmelékeket. A porvédő maszk legyen alkalmas a használat során keletkező por felfogására. A zajnak való hosszútávú kitettség halláskárosodást okozhat.

A vágógép használatakor ne viseljen kesztyűt, nyakkendőt, laza ruházatot vagy ékszert.

Tartson biztonságos távolságot a közelben tartózkodó személyek és a munkavégzés helye között. A munkaterületen tartózkodó személyek viseljenek személyi védőfelszerelést. A készülék használata során keletkező törmelékdarabok vagy a sérült tartozékok darabjai a munkavégzés közvetlen környezetén kívülre repülhetnek.

A szerszámot csak a szigetelt markolatoknál fogva tartsa, amikor olyan helyen dolgozik, ahol a vágóeszköz a szerszám rejtett vezetékével vagy tápvezetékével érintkezhet. Ha a vágóelem feszültség alatt álló vezetékkel érintkezik, az elektromos szerszám lefedetlen fém alkatrészei feszültség alá kerülhetnek és a kezelő áramütéséhez vezethetnek.

Helyezze a kábelt a forgó tartozéktól távol. Ha elveszti az irányítást, a kábel elnyíródik vagy behúzódik, és a forgó korong felé húzhatja a karját vagy a vállát.

Rendszeresen tisztítsa a szerszám szellőzőnyílásait. A motorventilátor port szívhat a burkolatba, a porított fém túlzott felhalmozódása áramütés veszélyét okozhatja.

A szerszámot gyúlékony anyagok közelében ne használja. Ne működtesse a szerszámot, ha éghető felületre, például fa aljzatra van helyezve. A szikrák meggyújthatják az ilyen anyagokat.

Ne tegye a kezét vagy az ujjait a szerszám és a forgó tárcsa hatósugarába.

Egyenletes ütemben adagolja a munkadarabot. Ne hajlítsa vagy csavarja a munkadarabot. Ha elakadás lép fel, azonnal kapcsolja ki a szerszámot, húzza ki szerszámot a konnektorból, majd távolítsa el az elakadást. Ha a tárcsa beszorul a munkadarabba, az a motor visszarúgását vagy leállását okozhatja.

Ne távolítsa el a vágott anyagdarabokat, amíg a tárcsa forog. Az anyag beszorulhat a vezetőbe vagy a tárcsavédő belsejébe és a tárcsa behúzhatja az ujjakat a vágótárcsába. Az anyag eltávolítása előtt kapcsolja ki a vágógépet, és várja meg, amíg a tárcsa megáll. Soha ne hagyja a vágógépet felügyelet nélkül működni. Kapcsolja ki a szerszámot, és ne hagyja el a szerszámot, amíg az teljesen meg nem áll. A felügyelet nélkül működő szerszám ellenőrizhetetlen kockázatot jelent.

A gép fogantyúinak és markolatainak tisztának, száraznak, zsír- és szennyeződésmentesnek kell lenniük.

A visszarúgás okai és az ezzel kapcsolatos figyelmeztetések

A visszarúgás a munkadarab hirtelen reakciója, amely a beszorult, elakadt tárcsa vagy a munkadarab vágási vonalának a vágótárcsához viszonyított helytelen beállítása miatt következik be, vagy amikor a munkadarab egy része beszorul a tárcsa és a vezető vagy más szilárd tárgy közé.

Leggyakrabban visszarúgás során a munkadarabot a tárcsa hátsó része emeli le az asztalról, és a kezelő felé irányítja.

A visszarúgás a vágógép helytelen használatának és/vagy a működés közbeni helytelen kezelésnek vagy a rendellenes munkakörülményeknek az eredménye, és az alábbiakban ismertetett megfelelő óvintézkedések megtételével elkerülhető.

Soha ne álljon közvetlenül a vágótárcsával egy vonalban. Mindig a tárcsa azon oldalán helyezkedjen el, mint ahol a vezető van.

A visszarúgás nagy sebességgel képes a munkadarabot a tárcsa elé és a vágótárcsával egy vonalban álló személy felé lökni.

Soha ne nyúljon a tárcsa fölé vagy mögé, hogy a munkadarabot húzza vagy megtámassza. Ilyenkor előfordulhat a vágótárcsával való véletlen érintkezés, vagy a visszarúgás behúzhatja az ujjakat a vágótárcsába.

Soha ne tartsa a munkadarabot, és ne gyakoroljon nyomást a forgó tárcsa által levágott munkadarabra. A tárcsa által levágott munkadarabra nehezedő nyomás beszorult állapotot és visszarúgást okozhat.

Azokat a vágóanyagokat, amelyek jelentősen túlnyúlnak a vágóasztal kontúrján, és így hajlamosak elveszíteni az egyensúlyukat, meg kell támasztani. A tartó felső élének a vágóasztal felső szélével azonos magasságban kell lennie. Ez az egyetlen módja annak, hogy a tárcsa ne akadjon el vágás közben, illetve hogy az anyag ne csússzon le a vágóasztalról.

A vágandó anyag maximális méreteit és súlyát a műszaki adattáblázat tartalmazza.

Tárcsákkal kapcsolatos figyelmeztetések

Figyelmeztetés! Soha ne használjon olyan vágótárcsát, amelyek maximális sebessége kisebb, mint a vágógépé.

Figyelmeztetés! Soha ne használjon nem ajánlott tárcsát. Olyan tárcsák használata, amelyekhez a szerszámot nem erre a célra tervezték, súlyos sérüléseket okozhat.

Figyelmeztetés! Soha ne tegye ujjait vagy kezét a tárcsa közelébe vagy vonalába. Egy pillanatnyi figyelmetlenség vagy csúszás a kezét a vágógép felé irányíthatja, és súlyos sérülést okozhat.

Csak az EN 13236:2019 szabványnak megfelelő, nedves munkára alkalmas gyémánttárcsákat használja. Soha ne használjon láncfűrész, fafűrész, gyémánt szegmentált tárcsát vagy körfűrész, csiszolókorongot, drótkéfé. A nem ajánlott felszerelés használata súlyos sérüléseket okozhat. A szerszámhoz nem illő tárcsát a védőburkolat nem fogja megfelelően lefedni, ezért a használatuk nem biztonságos.

Tilos a kerámiától eltérő anyagokat, különösen fémet és fát vágni.

Minden használat előtt el kell végezni a tárcsa részletes vizsgálatát. Ellenőrizni kell, hogy a tárcsán van-e jele bármilyen sérülésnek. Fordítson különös figyelmet a vágóélre. Ha bármilyen sérülést észlel, pl. repedések, lehámások, hibák formájában. Ellenőrizze a tárcsa alakját kihajlás, kiegyensúlyozatlanság szempontjából, pl. nem egyenletesen forog. Ha bármilyen rendellenességet észlel a tárcsán, nem szabad azt használni a termékben.

Ha a tárcsának meghatározott forgásiránya van, azt úgy kell felszerelni, hogy a tárcsán megadott irány megfelelően az orsó forgásirányának.

Telepítés előtt a tárcsát akusztikai vizsgálatnak kell alávetni. Miközben a tárcsát a levegőben tartja, óvatosan ütögesse meg egy darab fával. Ha nincs dallamos zaj, ez sérült tárcsát jelez, és nem szabad használni. A tárcsa cseréjekor viseljen védőkesztyűt. A

tárcsa cseréje után és a munkavégzés megkezdése előtt indítsa el a szerszámot 30 másodpercre terhelés nélkül. Figyelje meg a gép működését, szokatlan rezgés esetén azonnal kapcsolja ki a gépet és cserélje ki a tárcsát. Beindításkor soha ne helyezze el úgy a szerszámot, hogy a tárcsa forgási síkjába bármilyen testrész kerüljön. Ezzel megakadályozhatók a komolyabb sérülések a károsodott fűrészlap szétesésekor. A tárcsa a gép kikapcsolását követően még egy ideig foroghat.

Ne terhelje túl a tárcsát, ne gyakoroljon túl nagy nyomást a vágás során. A vágást csak egyenes vonalban szabad végezni, a vágógépet nem ívágásra tervezték. A fenti utasítások be nem tartása munka közben sérülést okozhat a tárcsában, és súlyos testi sérülésekhez is vezethet.

A tárcsát csak rendeltetésszerűen használja. Példa: Ne csiszoljon a vágásra szánt tárcsával. A tárcsa a kerületi terhelésnek áll ellen, az oldalsó erőhatások a tárcsa széteséséhez vezethetnek.

Ne használjon vizes tárcsákat száraz vágáshoz. A tárcsa hűtéséhez ne használjon más folyadékot, csak tiszta hideg vizet.

Tilos a száraz vágás. Mindig vízhűtést kell használni, ez csökkenti a működés közben keletkező por mennyiségét, és meghosszabbítja a tárcsa élettartamát is.

Soha ne vágjon azbesztet vagy azbesztet tartalmazó anyagot. Az azbeszt vágása során keletkező por különösen veszélyes az egészségre, és rákkeltő anyagként van besorolva.

A védőburkolatot megfelelően kell a szerszámmal rögzíteni. A védőburkolat megóvjaa a kezelőt, illetve a szerszámot a tárcsából lepattogzó részekről és megakadályozza a tárcsával való véletlenszerű érintkezést.

Mindig sérülésmentes, a tárcsa méretéhez hozzáigazított, rögzítőkarimát használjon. A megfelelő tárcsa rögzítő karima használata csökkenti a tárcsa sérülésének kockázatát. A tárcsa felszerelése után ellenőrizze, hogy helyesen van-e felszerelve, nincs-e oldalsó játék, és hogy axiálisan van-e felszerelve a tengelyre.

Ne használjon nagyobb számról származó elhasznált tárcsát. A nagyobb átmérőjű tárcsa nem a kisebb szerszámok nagyobb fordulatszámához tervezték, és eltérhetnek.

Mindig az előzetesen névleges sebességre gyorsított tárcsával vágjon. A vágás újra folytatására különös figyelmet kell fordítani. Először gyorsítsa a tárcsát névleges sebességre, majd ezt követően óvatosan helyezze be a tárcsát a vágási hézagba.

Ha a tárcsa beszorul a vágott anyagba, azonnal kapcsolja ki a szerszámot és tartsa azt mozdulatlanul, amíg a korong teljesen meg nem áll. Soha ne próbálja meg a mozgásban lévő tárcsát kiszabadítani. Az ilyen intézkedés visszaverődést okozhat a kezelő felé. A munka folytatása előtt intézkedéseket kell tenni a befeszülés okának kiküszöbölésére.

A tárcsa cseréjével kapcsolatos műveletek megkezdése előtt kapcsolja ki a szerszámot az „O” jelzésű be-/kikapcsoló gomb megnyomásával, majd húzza ki a tápkábel dugóját az áramforrásból.

Maradék kockázat

A gépet az előírásoknak és a biztonsági szabályoknak megfelelően tervezték és készítették. A termék használatakor azonban előfordulhat maradék kockázat. Még a szerszám megfelelő használatakor is számolni kell maradék kockázattal, melyet nem lehet elkerülni. A szerszám kialakításából és rendeltetéséből a következő veszélyek adódhatnak: a védőfelszerelések használatának hiányában a tárcsa védtelen részével való érintkezés; a munkadarab vagy a munkadarab egy részének kilökődése; forgács és por kilökődése; a munka során keletkező por belégzése; halláskárosodás. A használati útmutatóban leírt utasítások be nem tartása, a helytelen használat, további veszélyeket okozhat.

ALKATRÉSZEK RÖGZÍTÉSE

Üzemeltetés előkészítése

Figyelmeztetés! A felhelyezéssel, levétellel és beállítással kapcsolatos tevékenységek megkezdése előtt győződjön meg arról, hogy a szerszám ki van kapcsolva, valamint, hogy a tápkábel dugója ki van húzva a konnektorból.

Csomagolja ki a szerszámot és távolítsa el a csomagolást. Ajánlott a csomagolást megőrizni, mivel jól jöhet a berendezés szállításkor vagy tároláskor.

Munkaasztal összeszerelése

Lazítsa meg az asztal lábrögzítő csavarjait, majd húzza ki a lábakat a munkapozícióba (II). A rögzítőcsavarok (II) meghúzásával zárja le a lábak helyzetének működés közbeni megváltoztatásának lehetőségét. Ugyanígy hajtsa ki, majd rögzítse munkapozícióba az asztal másik oldalán lévő lábakat (II).

Csavarokkal rögzítse a szállítási fogantyúkat (III) az asztallap két oldalán lévő furatokhoz.

Szerelje fel a szállító keréktartókat az anyák (IV) segítségével az asztallapon található menetes rögzítőkre. Helyezze a perselyeket a szállító kerekbe, majd a rögzítőcsavarok és -anyák (V) segítségével szerelje a kerekeket a tartóba.

Ha a gépet gyakran fogják szállítani, az asztallábak reteszelőgombokkal rögzíthetők, így az asztallábak pozíciója szerszámok használata nélkül rögzíthető (VI). A munkaasztal kiegészítő asztallap akasztókkal van felszerelve, amelyek segítségével a munkaasztal kampóira akaszthatjuk (VII). A kiegészítő asztallap felületének egy szintben kell lennie a munkaasztal lapjának felületével. A kiegészítő asztallap helyzete a poltartó alatt található távtartó gombok (VI) meghúzásával vagy kicsavarásával változtatható. A tárcsavédő hátulján csavarok rögzítik a tárcsavédő fogantyút. Csavarja ki a rögzítőcsavarokat, majd a rögzítőcsavarokkal rögzítse a fogantyút a tárcsavédőhöz a (VIII.) ábrán látható módon. Győződjön meg arról, hogy a munkaasztal összes csavaros csatlakozásának szorító állapota megfelelő, és hogy minden alkatrész biztonságosan rögzítve van. Szükség esetén állítson a rögzítésen a rögzítőcsavarok vagy anyák meghúzásával.

Termék beállítás

A terméket gyúlékony anyagoktól és akadályoktól távol, jól szellőző, stabil és nem éghető felületen kell elhelyezni, jól szellőző, időjárástól védett helyiségben.

A tárcsa összeszerelése és cseréje

Figyelmeztetés! Mielőtt bármilyen tárcsafelszerelési/cseré műveletet megkezdene, győződjön meg arról, hogy a szerszám ki van kapcsolva, nyomja meg az „O” jelzésű be/ki gombot, majd húzza ki a hálózati kábelt a hálózati aljzatból. Figyelmeztetés! A tárcsa cseréje előtt vegye fel a védőkesztyűt.

Rögzítse a vágóegység helyzetét a vágógép motorjának fedele (XX) közelében található reteszelőgomb meghúzásával. Csatlakoztassa le a víztömlőt a tárcsavédőről, majd csavarja ki a tárcsavédő elülső részét rögzítő csavarokat (IX). Fogja meg a motororsót az egyik villáskulccsal, és lazítsa meg a tárcsatartó anyát (X) a másik villáskulccsal. Távolítsa el a külső tárcsatartó karimát, a tárcsát és a belső tárcsatartó karimát (X). Az új tárcsa felszerelése előtt tisztítsa meg a tartót és mindkét karimát a portól és szennyeződésektől. Helyezzen egy belső rögzítő karimát az orsóra. A tárcsát úgy kell rögzíteni, hogy forgásiránya megegyezzen a fedélen feltüntetett nyíl forgásirányával. Ezután szerelje fel a külső rögzítő karimát, és csavarja fel a tárcsa rögzítőanyáját. Fogja meg a motororsót az egyik villáskulccsal, és a másik kulccsal húzza meg erősen és biztonságosan a tárcsatartó anyát. A következő lépésben rögzítse a tárcsavédő elülső részét a rögzítőcsavarokkal. Csúsztassa a víztömlő végződését az elülső fedél csuklójára.

Győződjön meg arról, hogy a tárcsa védőburkolata megfelelően van felszerelve.

A vízhűtő csatlakoztatása

Figyelmeztetés! A vízrendszer csatlakoztatásával kapcsolatos tevékenységek megkezdése előtt győződjön meg arról, hogy a szerszám ki van kapcsolva, valamint arról, hogy a tápkábel dugója ki van húzva a konnektorból.

A vágógép nem teszi lehetővé külső vízellátás csatlakoztatását. A víztekőben lévő víz zárt körben kering.

Távolítsa el az asztallapokat (XI). Csúsztassa a víztömlő végét (XII) a vízhűtő szivattyú csuklójára. Helyezze a szivattyút a munkaasztal (XII) víztekőben található rögzítőelembé. Győződjön meg arról, hogy a tárcsavédőhöz vezető vízellátó tömlők megfelelően csatlakoztatva vannak (XIII). Helyezze a leeresztő dugót a munkaasztal (XIV) víztekőben található lyukba. A munkaasztal víztekőt csak tiszta, hideg vízzel szabad megtölteni, amíg a vízhűtő szivattyú teljesen el nem merül. Ha a vágót úgy működteti, hogy a víz szintje a vízszivattyú felső széle alatt van, a szivattyú a „száraz” működés miatt károsodhat. Ne működtesse a készüléket, ha nincs elég víz a víztekőben. Miután a vizet megfelelően feltöltötte a munkaasztali víztekőbe, helyezze fel a munkaasztal felső munkalapot.

Működés közben a tárcsára jutó víz szivattyúzása lelassulhat vagy teljesen leállhat a vágásból származó por és anyagdarabok felhalmozódása miatt. Ebben az esetben állítsa le a gép működését, majd húzza ki a hálózati kábelt a hálózati aljzatból. Végezze el a munkaasztal víztekő és a vízhűtőrendszer tisztítását a kézikönyv karbantartási részében javasoltak szerint.

A vízszintet működés közben folyamatosan ellenőrizni kell. A víz egy részét a forgó tárcsa szétfröcskölteti. A vízszintet mindig úgy tartsa, hogy a szivattyú teljesen fedve legyen.

Csatlakoztatás áramforrásokhoz

Figyelmeztetés! Használat előtt mindig ellenőrizze a betáp kábel állapotát. Sérülés észlelése esetén ne csatlakoztassa a kábelt áramforrásokhoz. A tápkábel javítása nem lehetséges, a sérült kábelt ki kell cserélni, a cserét a gyártó által felhatalmazott szervizközpontban kell elvégeztetni. A tápkábelt fel kell szerelni egy áram védőkapcsolóval. Tilos a szerszámot sérült tápkábellel vagy hibaáram-biztosíték nélküli kábellel üzemeltetni. Tilos a tápkábelt saját hatáskörben kicserélni.

Mielőtt csatlakoztatja a terméket a tápegységhez, győződjön meg arról, hogy a készülék ki van kapcsolva. Nyomja meg az „O” jelzésű be-/kikapcsoló gombot. Nyissa ki a tápkábel egyik oldalán található ipari típusú dugó patentját, majd csatlakoztassa azt a készülék csatlakozójának közelében található aljzathoz úgy, hogy a dugóházban található horony a dugóházban található bevágásba ütközzön (XV). A tápkábel másik oldalán lévő dugót dugja be a hálózati aljzatba. A szerszám tápkábelének csatlakozója hibaáram-biztosítékkal (XVI) van ellátva. A biztosítékon két gomb található, amelyeken a TEST és a RESET felirat van. Vizsgálja meg a biztosíték működését minden alkalommal, amikor a szerszám tápkábele csatlakoztatva van. Ehhez nyomja meg a TEST gombot. A biztosíték megszakítja a szerszám áramellátását. Ezután nyomja meg a RESET gombot a szerszám áramellátásának visszaállításához.

Ha szükség van arra, hogy a szerszámot hosszabbító kábel segítségével csatlakoztassuk, a hosszabbító vezeték átmérője nem lehet kisebb, mint a termék elektromos vezetékének átmérője. 25 m-nél hosszabb hosszabbítók esetén az erek metszete legyen legalább 1,5 mm². Ha hosszabbítót használ, azt a munka megkezdése előtt teljesen ki kell húzni.

A vágógép használata

Vágási szélesség beállítása (XV)

A vágási szélesség egyenes vonalban a vezető helyzetének megváltoztatásával állítható be az ütközőn. Ehhez lazítsa meg a vezető reteszelő karját, állítsa be a vágási szélességet, majd a reteszelő kar meghúzásával rögzítse a vezető pozícióját (XVII). A csíkon lévő beosztásjelzés használható a beállításhoz.

Hasítási szög beállítása

A hasítási szög a támasztóléc helyzetének változtatásával állítható be. Ehhez lazítsa meg a támasztóléc reteszelő karját, állítsa be a kívánt vágási szöget, majd a reteszelő kar meghúzásával rögzítse a pozíciót (XVIII). A beállításhoz a munkaasztalon jelölt skála használható.

A keresztvágási szög (ferde) beállítása

A keresztvágás szöge a vágóegység vezetősinjének megdöntésével állítható. Ehhez lazítsa meg a gép két oldalán lévő vezetősin-konzolokon található reteszelőkormányokat, állítsa be a vágóegység dőlésszögét, majd a reteszelőkormányok meghúzásával rögzítse a pozíciót (XIX). A vágóegység vezetősinje 0-45 fok között dönthető. A vezetősin tartóján lévő skála használható a beállításhoz.

Vágási mélység beállítása

A vágási mélység beállításához lazítsa meg a vágómotor fedele (XX) mellett található reteszelőkormányt, miközben a fogantyút tartja. A rugó megemeli a vágóegységet. Állítsa a vágóegységet a kívánt magasságba, majd a reteszelőkormány meghúzásával rögzítse a vágóegység helyzetét.

Lézermutató

Működés közben egy lézermutató használható a vágási vonal kijelzésére. A jelzőt egy külön kapcsoló kapcsolja be. A lézer akkumulátorról működik, amelynek típusa és névleges feszültsége a táblázatban található. Az akkumulátorok nem képzik a készlet részét. Az akkumulátorok behelyezésekor ügyeljen a megfelelő polarításra. A lézersugárzás veszélyes lehet, ezért ne irányítsa a lézersugarat emberekre és állatokra. Ne nézzen bele a lézerfény forrásába, mert az ideiglenes vagy maradandó látáskárosodást okoz.

A vágógép elindítása

Győződjön meg arról, hogy a gép megfelelően össze van szerelve, szilárdan áll, és a munkaasztal vízteknőben a vízszint megfelelő. Állítsa be a vágási szöget és a vágási mélységet. Ügyeljen arra, hogy a gyémánttárcsa ne érintkezzen a munkadarabbal. Győződjön meg róla, hogy a tápkábel és a vezetőléc nincsenek a vágási vonalban.

Nyomja meg az „O” jelöléssel ellátott kapcsológombot, majd csatlakoztassa a tápkábelt áramforráshoz. Álljon úgy, hogy ne legyen a tárcsa forgási síkjában. A gépkapcsoló a vágóegység tetején, a védőburkolat (XX) alatt található. Az „I” jelzésű bekapcsoló megnyomásával a vágógép elindul, az „O” jelzésű kikapcsoló megnyomásával a vágógép kikapcsol.

Hagyja, hogy a vágógép elérje a névleges forgási sebességet, majd várjon kb. 30 másodpercet a munka elkezdése előtt. Ha ezalatt az idő alatt nem észlel helytelen működésre utaló jeleket, pl. nagyobb zajszint vagy rezgésszint, elkezdheti a gép használatát. A gép indításakor működésbe lép a vízszivattyú, amely a tárcsa mindkét oldaláról vizet juttat a tárcsához. Ha azt tapasztalja, hogy a víz nem folyik szabadon a tárcsa mindkét oldaláról, a gépet ki kell kapcsolni, majd le kell választani az áramforrásról. Ellenőrizze a vízellátó vezetékek és a fűvóka átjárhatóságát a tárcsavédőben.

Vágóval való munka (XX)

FIGYELEM! Ne helyezze az anyagot először az álló gyémánttárcsára, hogy majd utána elindítsa a vágógépet.

Indítsa el a gépet, hagyja, hogy a tárcsa elérje a teljes sebességet, egyik kezével nyomja le az anyagot, a másik kezével fogja meg a fogantyút, és vezesse a vágóegységet egyenletes mozgással a tárcsa forgásának irányába. A vágóegység vezetési sebességét úgy kell beállítani, hogy a gyémánttárcsa sebessége csak kis mértékben csökkenjen a terheletlen tárcsa sebességéhez képest. Ez jelentősen csökkenti a munkadarab leforgácsolódásának vagy megrepedésének kockázatát. Ha a vágás befejeződött, nyomja meg az „O” jelzésű kikapcsoló gombot, majd húzza ki a tápkábel dugóját a hálózati aljzatból.

A gép kikapcsolásakor a tárcsa még egy ideig foroghat. A gép kikapcsolásával leáll a víz szivattyúzása a tárcsára.

Vágószerszám használatára vonatkozó ajánlások

Figyelmeztetés! A vizes vágás során győződjön meg arról, hogy a víz nem érintkezik feszültség alatt álló alkatrészekkel. Különösen a szellőzőnyílásokba nem kerülhet víz. Ügyeljen arra, hogy a víz ne folyjon le a tápkábelen a konnektor felé. A víz feszültség alatt álló alkatrészekkel való érintkezése áramütéshez vezethet.

Munkavégzés közben használjon személyi védőfelszerelést a munkafeltételek függvényében. Mindig viseljen védőszemüveget, csúszásmentes talppal ellátott védőcipőt, valamint hosszú ujjú és száru védőruházatot. Hallás- és légzésvédelmet. Szükség esetén viseljen védősisakot. A vágókorong forgási síkjában nem lehet semmilyen testrész. Ez csökkenti a sérülés kockázatát, ha a tárcsa működés közben szétesne.

Vágás előtt végezzen el minden előkészítő munkát.

A bekapcsoló megnyomása után hagyni kell, hogy a vágógép elérje a névleges forgási sebességet, ezután lehet elkezdni a

vágást. Tilos a tárcsát először a vágandó tárgyhoz érinteni, majd bekapcsolni azt. Ez a tárcsa szorulását, sérülését vagy az anyag sérülését okozhatja. Ez komoly sérülésekhez vezethet.

Ne gyakoroljon túlzott nyomást a tárcsára. A tárcsa nyomásának lehetővé kell tennie a vágóélel való hatékony munkát.

Ne nyúljon túl messzire, működés közben a test helyzetének mindig lehetővé kell tennie a szerszám vezérlését, még a szerszám váratlan mozgása esetén is. Munkavégzés közben ne hajoljon a szerszám fölé.

Ha a víz nem jön ki a termékből, vagy nem a tárcsa védőburkolatának belsejéből jön ki, ez meghibásodást jelez, és a termék működését le kell állítani, majd ellenőrizni kell a vízrendszer átjárhatóságát és a tömítettségét.

A gyémánttárcsák működés közben elimpulhatnak. Ha a tárcsa működése egyre kevésbé hatékony, a tárcsát élezni kell, vagy ki kell cserélni egy új tárcsára. Különösen óvatosan kell eljárni a vágás befejezésekor. A tárcsa elveszíti a vágóanyag támasztását, ami rántást vagy visszarúgást eredményezhet a kezelő felé. Csökkentse a nyomást a tárcsán, amikor a vágás befejeződik.

A vágás újrakezdésekor hagyni kell, hogy a gép elérje a névleges forgási sebességet, ezután lehet behelyezni a vágási hézagba. Vágás közben a szerszámot gördülékenyen kell beereszteni, elkerülve a túlzott nyomóerőt. A szerszámról kifejtett nyomás nem lehet nagyobb, mint amekkora elegendő az anyag vágásához. El kell kerülni a tárcsa és a vágott anyag ütközését.

Ha a vágás befejeződött, kapcsolja ki a gépet a kikapcsoló gomb megnyomásával, és várja meg, amíg a tárcsa teljesen leáll. Húzza ki a tápkábelt a konnektorból és kezdje el a karbantartást.

Folyamatos karbantartás

Figyelmeztetés! A felhelyezéssel, levétellel és beállítással kapcsolatos tevékenységek megkezdése előtt győződjön meg arról, hogy a szerszám ki van kapcsolva, valamint, hogy a tápkábel dugója ki van húzva a konnektorból.

A vágó használata következtében előfordulhat, hogy a meghajtó egység helyzete a vezetősínen és a vezetőlécen elcsúszik a beállítástól. A lehető legjobb pontosság és vágásminőség fenntartása érdekében a következő beállításokat kell elvégezni.

Háromhavonta egyszer vagy gyakrabban (intenzív használat esetén) ajánlott a vezetősín gördülő elemeinek kenése. A kenéshez használjon csapágyzsírt.

A karbantartás után győződjön meg arról, hogy minden rögzítőcsavart biztonságosan és erősen meghúzott.

Támasztóléc beállítása vezetővel (XXIII)

A támasztóleceket be kell állítani, ha az nem merőleges a munkaasztal nyílására. A beállításhoz lazítsa meg a támasztóleceket a munkaasztalhoz rögzítő 3 csavart. Egy derékszögű vonalzó segítségével állítsa vissza a támasztóleceket a megfelelő helyzetbe a munkaasztal nyílásához képest, majd húzza meg a rögzítőcsavarokat.

A gyémánttárcsa beállítása az asztali nyílásba (XXIV)

Engedje le a vágóegységet úgy, hogy a lehető legközelebb legyen az asztali nyíláshoz, majd a reteszelőgomb meghúzásával rögzítse a helyzetét. A tárcsa vágási vonalhoz viszonyított forgásának beállításához lazítsa meg a vágóegység 4 rögzítőcsavarját, állítsa be a gyémánttárcsa helyes pozícióját az asztalnyíláshoz viszonyítva egy derékszögű vonalzó segítségével, majd húzza meg a 4 rögzítőcsavart.

A vágóegység holtjátékának beállítása (XXV)

A vágóegységnek a vezetősínen való holtjátékának beállításához lazítsa meg a két felső csavart és a két oldalsó csavar anyát (XXIV). Ezután az oldalsó csavarokkal szüntesse meg a holtjátékot, hogy a vágóegység ellenállás nélkül csúszhasson a sín mentén. Ha a beállítás befejeződött, húzza meg a felső csavarokat és az oldalsó csavaranyákat.

A keresztvágási szög ütközőjének beállítása (XXVI)

A tárcsa 90°-os szögbe állításához szerelje le a tárcsavédő elülső részét, majd lazítsa meg a gombokat, amelyek megakadályozzák a vágási szög megváltoztatását a gép mindkét oldalán. Lazítsa meg a termék két oldalán lévő ütközőket rögzítő csavarokat. Állítsa be a tárcsát a munkaasztalhoz képest 90°-os szögben a derékszögű vonalzó segítségével, majd húzza meg azokat a gombokat, amelyek megakadályozzák a vágási szög változtatásának lehetőségét. Helyezze a ütközőket a gép két oldalára, majd a rögzítőcsavarok meghúzásával rögzítse a helyzetüket. Ha a beállítás befejeződött, szerelje fel a tárcsavédő első részét.

KARBANTARTÁS, TÁROLÁS ÉS SZÁLLÍTÁS

FIGYELEM! A beállítás, műszaki ellenőrzés vagy karbantartás megkezdése előtt húzza ki a tápkábelt a konnektorból.

A garanciális időszak alatt a felhasználó nem szerelheti szét a szerszámot, nem cserélhet benne alkatrészt és alkotóelemet, mivel az a garancia elvesztését vonja maga után. Az áttekintés vagy munkavégzés során észlelt meghibásodások esetén javítás céljából forduljon szervizhez.

A munkaasztali vízteknőt minden munka után ki kell üríteni. Ha vizet és a szennyeződést hagy az asztali teknőn, azok nehezen eltávolítható szennyeződés lerakódást és a teknőn korróziót okozhatnak, ami károsíthatja a gépet. Állítsa az edényt a munkaasztal vízteknő leeresztője alá, majd húzza ki a leeresztő dugót. Miután a vizet eltávolították a munkaasztal teknőről, a vágóeszközből származó összes törmelékét és anyagdarabot alaposan el kell távolítani. Tisztítsa meg a teknőt nedves ruhával. Ne használjon

alkoholt, oldószereket, savakat, csiszolóanyagokat vagy maró hatású anyagokat a tisztításhoz. Ellenőrizze a vízellátó szivattyú bemeneti és tápvezetékeinek átjárhatóságát. Ha a szivattyú bemenete - vagy tápvezetékei szennyezettek, alaposan meg kell tisztítani őket. Csavarja le a tárcsa védőburkolatának elülső részét. A munkaasztal vízteknőben és a fedél belsejében felgyülemlett por, ha víznek van kitéve, nehezen eltávolítható kéreggé alakulhat. Ezen alkatrészek tisztítását minden egyes munka befejezésekor el kell végezni. A munkaasztal vízteknőben és a védőburkolat belsejében hagyott por megkeményedhet, ami befolyásolja a szerszám későbbi használhatóságát és biztonságát. A vízvezetékek, a kimeneti fűvókák és a tárcsa beblokkolhat. A gép elindítása beblokkolt tárcsával károsíthatja a motort. Amikor befejezte a munkaasztal teknő tisztítását, helyezze a leeresztő dugót a leeresztőnyílásba.

Törölje át a gépházat, az asztallap felületét és a fogantyút vízzel enyhén megnedvesített ruhával, majd törölje szárazra. Tisztítsa meg a szellőzőnyílásokat, például legfeljebb 0,3 MPa nyomású legsugárral, kefével vagy száraz ruhával, vegyszerek és tisztítófolyadékok használata nélkül.

A berendezést ne merítse víz alá. Ügyelni kell arra, hogy a készülék elektromos alkatrészei ne ázzanak el a tisztítás során. Szárítsa meg alaposan az összes alkatrészt száraz ruhával.

A munka befejezése után ellenőrizze a gép műszaki állapotát külső vizsgálattal és értékeléssel: géptestet és markolatot, elektromos kábel, csatlakozó, elektromos kapcsoló működése, szellőzőnyílások átjárhatósága, kefék szikrázása, csapágyak és fogaskerekek zaja, beindítás és a mozgó elemek zavartalan, zökkenőmentes működése.

Ellenőrizze, hogy az összes csavarkötés szorossága megfelelő-e.

Alaposan tisztítva és szárítva tárolandó. A terméket beltérben tárolja. Tartsa kívülálló, különösen gyermekek számára elérhetetlen helyen. A vízpára lecsapódásának megakadályozása érdekében a tárolóhelyen megfelelő szellőzést kell biztosítani. A tárolás helye óvja a készítményt az időjárási körülményektől.

Szállítás előtt a vágóegységet rögzíteni kell, hogy a szállítás során ne mozogjon. A terméket szállítókerekeken szállítsa, a fogantyút megfogva. Szállítóeszközben történő szállítás esetén a gépet egységcsomagokban vagy más kemény csomagolásban szállítsa, amely védelmet nyújt az ütésekkel szemben. Szállítás közben nedvességtől védje a terméket.

Cserealkatrészek

A termékhez tartozó pótalkatrészek részletes listája a toya24.pl weboldalon, a terméklapon található.

PREZENTAREA GENERALĂ A PRODUSULUI

Fierăstrăul de masă este folosit pentru tăierea umedă cu disc diamantat și permite tăierea materialelor ceramice cum sunt porțelanul, produsele din piatră, teracota, plăcile din beton arhitectural sau granit. Masa robustă și discul diamantat cu diametru mare permit tăierea cu precizie în linie dreaptă și tăierea cu șanfren la 45°. În niciun caz, mașina nu trebuie folosită pentru lucrul cu alte materiale în afară de ceramică.

Funcționarea corectă, fiabilă și sigură a dispozitivului depinde de utilizarea sa corectă, de aceea:

Citiți întregul manual înainte de prima utilizare a sculei și păstrați-l pentru consultare ulterioară.

Furnizorul produsului nu acceptă nicio responsabilitate pentru daune rezultate în urma nerespectării regulilor de siguranță și instrucțiunilor din acest manual. Operațiile de întreținere nedescrise în manualul de utilizare, modificările structurii mecanice și electrice și alte modificări pot afecta utilizarea mașinii și anulează drepturile de garanție ale utilizatorului.

ACCESORII

Produsul este livrat în stare completă dar necesită efectuarea unor acțiuni preliminare descrise în secțiunile următoare ale manualului, înainte de începerea utilizării. Produsul este livrat cu un disc tăietor

SPECIFICAȚII

Parametru	Unitate	Valoare
Nr. piesă		YT-821597
Tensiunea la rețea	[V~]	230
Frecvența la rețea	[Hz]	50
Putere nominală	[W]	1500
Clasa de izolație		I
Turația nominală	[min ⁻¹]	2990
Disc tăietor		
Diametrul exterior	[mm]	250
Diametrul interior	[mm]	25,4
Adâncimea maximă de tăiere (90°/45°)	[mm]	50/37
Lungime de tăiere maximă	[mm]	1250
Dimensiunile mesei de lucru	[mm]	1000 x 460
Masa	[kg]	51
Dimensiunile/greutatea maximă a materialului de tăiat	[mm/kg]	(1250 x 600 x 40) / 80
Nivel de zgomot		
- presiune acustică LpA ± KpA	[dB(A)]	85 ± 3,0
- putere acustică LwA ± KwA	[dB(A)]	98 ± 3,0
Nivel de vibrație ah ± K	[m/s ²]	<2,5
Clasificarea protecției		IP54
Indicator laser		
- Clasa laserului		2
= Lungime de undă laser	[nm]	655
- Puterea laserului	[mW]	≤1
- alimentarea electrică a modului laser	[V c.c.]	3 (2 x AAA)

Valoarea totală declarată a emisiilor sonore a fost măsurată în conformitate cu metoda de testare standard și poate fi folosită pentru a compara un dispozitiv cu altul. Nivelul total declarat de emisii sonore poate fi folosit pentru evaluarea preliminară a expunerii. Valoarea totală declarată a vibrațiilor a fost măsurată în conformitate cu metoda de testare standard și poate fi folosită pentru a compara o mașină cu alta. Nivelul total declarat de vibrații poate fi folosit pentru evaluarea inițială a expunerii.

Atenție! Emisia de vibrații în timpul utilizării mașinii poate diferi față de valoarea declarată, în funcție felul în care este folosită mașina.

Atenție! Măsurile de siguranță pentru protecția operatorului se bazează pe evaluarea expunerii emisiilor în condiții reale de utilizare (inclusiv toate elementele ciclului de lucru, ca de exemplu timpul în care mașina este oprită și timpul de activare).

AVERTIZĂRI GENERALE PENTRU SIGURANȚA LA LUCRUL CU SCULE ELECTRICE

Avertizare! Citiți toate avertizările, ilustrațiile și specificațiile prezentate cu această sculă electrică. Nerespectarea instrucțiunilor poate provoca electrocutare, incendiu sau accidente grave.

Păstrați toate avertizările și instrucțiunile pentru consultare ulterioară.

Termenul „sculă electrică” folosit în avertizări se aplică tuturor sculelor electrice acționate electric, atât cu cablu cât și cu acumulator.

Siguranța locului de muncă

Mențineți locul de muncă bine iluminat și curat. Dezordinea și iluminatul deficitar pot provoca accidente.

Nu lucrați cu sculele electrice într-un mediu cu risc crescut de explozie, cu lichide, gaze sau vapori inflamabili. Sculele electrice generează scântei care pot duce la aprinderea prafului sau vaporilor.

Copiii și alte persoane neautorizate nu trebuie să aibă acces la locul de muncă. Lipsa concentrării poate duce la pierderea controlului.

Siguranța electrică

Ștecherul cablului electric trebuie să corespundă prizei electrice. Nu trebuie să modificați în niciun fel ștecherul. Nu folosiți adaptoare la alimentarea sculelor electrice. Un ștecher nemodificat care se potrivește în priză reduce riscul de electrocutare.

Evitați contactul cu suprafețe împământate, cum sunt conductele, caloriferele și refrigeratoarele. Împământarea corpului crește riscul de electrocutare.

Nu expuneți sculele electrice la contactul cu precipitații atmosferice sau umiditatea. Apa și umiditatea care pătrund în interiorul sculei electrice cresc riscul de electrocutare.

Nu suprasolicitați cablul de alimentare. Nu folosiți cablul de alimentare pentru a transporta produsul, a conecta sau deconecta ștecherul la sau de la priză. Evitați contactul cablului de alimentare cu căldura, uleiurile, muchii ascuțite și piese în mișcare. Deteriorarea sau încurcarea cablului de alimentare cresc riscul de electrocutare.

În cazul lucrului în afara încăperilor închise, folosiți cabluri prelungitoare destinate lucrului la exterior. Utilizarea de cabluri prelungitoare destinate lucrului la exterior reduce riscul de electrocutare.

Când utilizarea unei scule electrice într-un mediu umed este inevitabilă, folosiți pentru protecție electrică un dispozitiv de siguranță diferențial pentru curent rezidual (RCD). Utilizarea unui dispozitiv RCD reduce riscul de electrocutare.

Siguranța personală

Fiți atenți, acordați atenție la ce faceți șirecurgeți la bunul simț în timp ce lucrați cu scula electrică. Nu folosiți o sculă electrică când sunteți obosit sau sub influența alcoolului sau medicamentelor. Chiar și un singur moment de neatenție în timpul lucrului poate duce la accidente personale grave.

Folosiți echipament de protecție personal. Folosiți protecție pentru ochi. Utilizarea echipamentului de protecție personal cum sunt măștile de praf, încălțămintea antiderapantă, căștile și protecțiile pentru urechi reduc riscul unor accidente personale grave.

Preveniți pornirea accidentală. Asigurați-vă că comutatorul electric este în poziția „Off” înainte de conectarea alimentării electrice și/sau acumulatorului, ridicării sau deplasării sculei electrice. Deplasarea sculei electrice cu degetul pe comutator sau alimentarea sculei electrice, când comutatorul este pe poziția „on” poate duce la accidente grave.

Înainte de pornirea sculei electrice **îndepărtați toate cheile și alte unelte folosite pentru ajustarea sa.** O cheie lăsată pe piesele rotative ale sculei electrice poate duce la accidente grave.

Nu vă întindeți și nu vă aplecați prea mult. Păstrați-vă permanent postura adecvată și echilibrul. Aceasta vă va permite un control mai ușor asupra sculei electrice în cazul unor situații de lucru neașteptate.

Îmbrăcați-vă corespunzător. Nu purtați haine largi și bijuterii. Feriți-vă părul și hainele de piesele în mișcare ale sculei electrice. Hainele largi, bijuteriile sau părul lung pot fi prinse de piesele în mișcare.

Dacă dispozitivele sunt echipate pentru conectarea unui sistem de extragere sau colectare a prafului, asigurați-vă că ele sunt conectate și folosite în mod corespunzător. Utilizarea unui dispozitiv de extragere a prafului reduce riscurile legate de praf.

Nu vă bazați pe experiența acumulată prin zur frecventă a sculei electrice să vă faceți mai neatenți și să ignorați regulile de siguranță. Utilizarea neatență poate duce la accidente grave într-o fracțiune de secundă.

Utilizarea și îngrijirea sculei electrice

Nu suprasolicitați scula electrică . Folosiți scula electrică corespunzătoare pentru aplicația aleasă. Scula electrică corespunzătoare va asigura o lucrare mai bună și mai sigură dacă este folosită în conformitate cu sarcina pentru care a fost proiectată.

Nu folosiți scula , dacă comutatorul electric nu permite pornirea și oprirea sa. O sculă electrică , care nu poate fi controlată prin intermediul comutatorului este periculoasă și trebuie returnată pentru reparații.

Deconectați ștecherul de la priză și/sau scoateți acumulatorul dacă se poate detașa de la scula electrică înainte de ajustarea, înlocuirea accesoriilor sau depozitarea sculei electrice. Asemenea măsuri preventive vă permit să evitați pornirea accidentală a sculei electrice.

Nu lăsați scula electrică la îndemâna copiilor, nu lăsați persoanele care nu știu cum se lucrează cu scula electrică sau nu cunosc aceste instrucțiuni să folosească scula electrică . Sculele electrice sunt periculoase în mâinile unor utilizatori neinstruiți.

Întrețineți sculele electrice și accesoriile. **Verificați scula electrică** să nu prezinte nepotriviri sau blocaje ale pieselor în mișcare, deteriorări ale pieselor sau alte probleme care ar putea afecta funcționarea sculei electrice. **Defecțiunile trebuie remediate înainte de zur sculei electrice.** Multe accidente sunt cauzate de scule electrice ncorect întreținute.

Păstrați sculele tăietoare în stare ascuțită și curate. Sculele tăietoare corect întreținute, cu muchii ascuțite, sunt mai puțin predispușe la blocare și sunt mai ușor de controlat în timpul lucrului.

Folosiți scule electrice, accesorii și unelte etc. în conformitate cu aceste instrucțiuni, luând în considerare tipul și condițiile de lucru. Utilizarea sculelor pentru alte lucrări în afara celor pentru care sunt destinate poate duce la situații periculoase. **Mănerile și suprafețele de prindere trebuie să fie uscate, curate și fără ulei sau grăsimi.** Mănerile și suprafețele de prindere alunecoase nu permit funcționarea sigură și controlul asupra sculei electrice în situații periculoase.

Reparații

Reparați scula electrică doar la centre de service autorizate, folosind doar piese de schimb originale. Aceasta asigură siguranța corespunzătoare a sculei electrice.

INSTRUCȚIUNI DE SIGURANȚĂ PENTRU FIERĂSTRAIE DE BANC

Avertizări de siguranță pentru mașini de tăiat

Fierăstrăul trebuie folosit doar pentru tăierea umedă a materialelor ceramice. Pentru tăiere se pot folosi doar discuri diamantate destinate tăierii umede a materialelor ceramice, cu dimensiunile indicate în tabel. Greutatea materialului de prelucrat trebuie să nu provoace instabilitatea mașinii.

Unitatea este destinată doar pentru utilizare la interior în locuri cu ventilație bună și nu trebuie expusă la precipitații.

Nu folosiți unitatea înainte de a fi asamblată și instalată corespunzător și complet în conformitate cu acest manual de utilizare la punctul de lucru.

Nu folosiți unitatea dacă vreun component este defect sau deteriorat. Pentru reparații, contactați un centru de service autorizat al producătorului.

Orice reglare a unității, înlocuirea discului, completarea cu apă, modificarea unghiului de tăiere etc. se pot efectua doar cu alimentarea electrică deconectată/ Scoateți ștecherul mașinii din priză.

Puneți fierăstrăul de masă într-un loc bine iluminat și orizontal, unde se asigură stabilitatea picioarelor și echilibrul. **Se recomandă să instalați mașina într-un loc care asigură suficient spațiu pentru a face față cu ușurință mărimii spațiului de lucru.** O cameră înghesuită, întunecoasă și pardoseli neregulate, alunecoase, provoacă accidente. Pardoseala din zona de lucru trebuie menținută curată.

Apărătoarea livrată împreună cu scula trebuie să fie prinsă sigur la sculă și reglată într-o poziție care să asigure un nivel maxim de siguranță - astfel încât spre operator să fie expusă o porțiune cât mai mică posibil din discul tăietor. Plasați-vă dumneavoastră și orice persoane neautorizate în afara planului de rotație a discului. Apărătoarea poate ajuta la protejarea operatorului de fragmente rupte din disc, de materialul prelucrat și împotriva contactului accidental cu discul.

Turația nominală a accesoriului trebuie să fie cel puțin egală cu turația maximă menționată pe scula electrică. Accesoriile care se rotesc mai rapid decât turația lor nominală se pot rupe și dezintegra.

Folosiți întotdeauna flanșe de prindere nedeteriorate, care au dimensiunea corectă pentru discul selectat. Flanșele de montare adecvate consolidează discul și reduc posibilitatea dezintegrării sale.

Diametrul exterior și grosimea accesoriului trebuie să fie în domeniul nominal corespunzător sculei electrice. Nu este posibil să se asigure protecția sau să se utilizeze în mod adecvat accesorii de dimensiuni necorespunzătoare.

Dimensiunea găurii de montare a discurilor și flanșelor trebuie să corespundă dimensiunii axului de la scula electrică. Discurile și flanșele cu dimensiunea găurii de montare necorespunzătoare pentru dimensiunea axului sculei vor începe să vibreze în timpul funcționării, ceea ce poate duce la pierderea controlului asupra sculei.

Nu folosiți discuri tăietoare deteriorate. Înainte de fiecare utilizare, verificați discurile să nu prezinte crăpături sau ciobituri. În cazul în care căderii pe jos a discurilor, asigurați-vă că ele nu s-au deteriorat sau montați discuri noi, nedeteriorate. După ce ați verificat și montat discurile, asigurați-vă că dumneavoastră și toți cei aflați în zonă stau în afara planului de rotație al discului, apoi porniți scula timp de un minut în gol. Discurile deteriorate se dezintegrează de obicei în timpul testării.

Folosiți echipament de protecție individual. Folosiți măști de față și ochelari de protecție, în funcție de lucrare. Dacă este necesar, folosiți măști de praf, protecții auditive și șorțuri pentru a vă proteja împotriva fragmentelor mici de disc sau material desprinse timpul lucrului. Protecția pentru ochi trebuie să poată opri orice fragmente generate în timpul diferitelor lucrări. Masca de praf trebuie să poată filtra particulele generate în timpul funcționării. Expunerea prelungită la zgomot poate duce la pierderea auzului. Nu purtați mănuși, cravate, îmbrăcăminte largă sau bijuterii la utilizarea fierăstrăului.

Păstrați o distanță sigură între persoanele din jur și locul de utilizare. Persoanele care au acces la locul de utilizare trebuie să poarte echipament de protecție individual. Fragmentele sau bucățile de accesorii deteriorate, care sunt generate în timpul lucrului, pot fi proiectate în apropierea zonei de lucru.

Țineți scula doar de mânerele izolate, atunci când lucrați în locuri unde accesoriul de tăiere poate intra în contact cu vreun cablu ascuns sau cu cablul sculei. În cazul în care accesoriul tăietor intră în contact cu un cablu sub tensiune, aceasta poate duce la punerea sub tensiune a sculei electrice și electrocutarea operatorului

Țineți cablul electric la distanță de accesoriul rotativ. Dacă pierdeți controlul, cablul poate fi tăiat sau agățat iar mâna sau brațul pot fi trase spre discul în mișcare.

Curățați regulat orificiile de ventilație ale sculei. Ventilatorul motorului poate aspira praf în carcasă, iar acumularea excesivă de pulbere metalică poate duce la pericol de electrocutare.

Nu folosiți scula în apropiere de materiale inflamabile. Nu folosiți scula electrică în cazul în care este plasată pe o suprafață combustibilă, de exemplu, o suprafață de lemn. Scânteele pot aprinde asemenea materiale.

Nu puneți mâinile sau degetele în zona de acțiune a mașinii și a discului tăietor care se rotește.

Împingeți piesa de lucru cu o viteză constantă. Nu îndoiți sau răsușiți piesa de lucru. În cazul blocării, opriți imediat scula, deconectați-o de la rețea și îndepărtați obiectul blocat. În urma blocării piesei de prelucrat, aceasta poate fi proiectată sau se poate opri motorul.

Nu îndepărtați bucățile de material tăiate în timp de discul fierăstrăului se rotește. Materialul poate fi prins între ghidaj sunt în interiorul apărătorii discului tăietor și discului poate trage degetele în interior. Opriți fierăstrăul și așteptați ca discul tăietor să se oprească înainte de a îndepărta materialul.

Nu lăsați niciodată fierăstrăul în funcțiune nesupravegheat. Opriți scula și nu plecați înainte de oprirea sa completă. Un fierăstrău în funcțiune nesupravegheat poate reprezenta un risc scăpat de sub control.

Mănerile unității trebuie să fie curate, uscate, fără grăsime sau murdărie.

Motive pentru aruncare și avertizări în legătură cu acestea

Proiectarea este o reacție bruscă a piesei de lucru din cauza discului de fierăstrău blocat, înțepenit sau a nealinerii tăieturii față de discul fierăstrăului sau când o parte a piesei de lucru este blocată între disc și ghidajul pentru tăiere longitudinală sau alt obiect. În timpul proiectării, piesa de lucru poate fi adesea ridicată de pe masă de partea din spate a discului fierăstrăului circular, fiind aruncată spre operator.

Aruncarea rezultă din utilizarea necorespunzătoare a fierăstrăului circular sau greșeli în timpul lucrului sau din cauza unor condiții de lucru necorespunzătoare și ea poate fi evitat luând măsurile corespunzătoare prezentate mai jos.

Nu stați niciodată în linie cu discul tăietor. Stați întotdeauna lateral față de disc, acolo unde se află ghidajul. Prin proiectare, piesa de lucru poate fi aruncată cu viteză mare spre persoanele aflate în fața discului fierăstrăului circular sau în linie cu acesta.

Nu țindeți niciodată mâna peste discul fierăstrăului circular sau prin spatele său pentru a trage sau susține piesa de lucru. Se poate produce contactul accidental cu discul tăietor sau degetele pot fi trase spre disc.

Niciodată nu țineți și nu apăsați piesa de lucru care este tăiată de discul tăietor. Apăsarea piesei de lucru tăiate de discul tăietor poate duce la blocarea sau proiectarea sa.

Materialul de tăiat care depășește semnificativ marginea mesei de tăiat astfel încât există tendința de dezechilibrare trebuie susținut. Marginea superioară a suportului trebuie să fie la aceeași înălțime ca marginea superioară a mesei fierăstrăului. Acesta este singurul mod în care se poate asigura că discul nu se blochează în timpul tăierii și că materialul nu are tendința de a cădea de pe masa fierăstrăului.

Dimensiunile maxime și greutatea materialului de tăiat cu indicate în tabelul cu date tehnice.

Avertizări de siguranță în legătură cu discurile de tăiere

Avertizare! Nu folosiți niciodată discuri tăietoare cu turația nominală mai mică decât cea a fierăstrăului.

Avertizare! Nu folosiți niciodată discuri tăietoare care nu sunt recomandate. Utilizarea unor discuri pentru care nu este destinată mașina poate duce la producerea unor accidente grave.

Avertizare! Nu țineți niciodată degetele sau mâinile aproape sau în linie cu discul tăietor. Un moment de neatenție sau alunecare poate face ca mâna să se miște spre discul tăietor, provocând accidente grave.

Folosiți doar discuri diamantate în conformitate cu EN 13236:2019, adecvate pentru lucrul la rece. Nu folosiți niciodată fierăstraie cu lanț, fierăstraie pentru lemn, discuri diamantate segmentate sau discuri de tăiat metal, discuri de polizor, perii de sămă. Utilizarea unui echipament nerecomandat poate provoca accidente grave. La discurile pentru care mașina nu a fost proiectată nu se pot monta apărători corespunzătoare și nu sunt sigure.

Este interzis să tăiați alte materiale în afară de ceramică, în special metal și lemn.

Verificați discul de tăiere înainte de fiecare utilizare. Verificați discul să nu prezinte urme de deteriorare. Fiți deosebit de atenți la muchia tăietoare în cazul oricărei deteriorări, de exemplu deformare, crăpături, exfoliere, defecte. Verificați forma discului să nu fie încoavată, descentrat, de exemplu, dacă se rotește uniform. Dacă se identifică nereguli privind discul, nu folosiți acel disc.

În cazul în care discul tăietor are un sens de rotație specificat, el trebuie montat astfel încât sensul specificat pe disc să corespundă sensului de rotație al axului marcat pe carcasa mașinii.

Înainte de instalare trebuie efectuată o inspecție acustică a discului. Ținând discul în aer, ciocăniți delicat cu o bucată de lemn. În cazul în care nu se aude un sunet, discul este deteriorat și nu trebuie folosit. Purați mânuși de protecție la înlocuirea discului tăietor. După fiecare înlocuire a discului și înainte de începerea lucrului porniți mașina timp de 30 de secunde fără sarcină. În cazul în care se detectează vibrații anormale, opriți imediat mașina și înlocuiți discul tăietor. Niciodată nu stați la pornirea mașinii de tăiat într-o poziție în care vreă parte a corpului să se afle în planul de rotație al discului tăietor. Aceasta va reduce riscul de accidentare gravă în cazul în care discul deteriorat se sparge. Discul se mai rotește un timp după oprirea mașinii.

Nu suprasolicitați discul de tăiere, nu aplicați o presiune prea mare în timpul tăierii. Tăierea trebuie efectuată doar în linie dreaptă, fierăstrăul nu este proiectat pentru a tăia de-a lungul unor linii curbe. Nerespectarea recomandărilor de mai sus poate duce la deteriorarea discului în timpul funcționării și fragmentele de disc pot provoca accidente grave.

Discul trebuie folosit conform destinației sale. **De exemplu, nu polizați cu un disc pentru tăiere.** Discurile abrazive de tăiere sunt proiectate pentru utilizare la presiune mare și forțele laterale aplicate asupra unui asemenea disc pot duce la spargerea sa. Nu folosiți discuri destinate tăierii uscată pentru tăiere umedă. Nu folosiți alt lichid în afară de apă rece curată pentru răcirea discului.

Este interzisă tăierea uscată. Trebuie folosită întotdeauna răcirea cu apă, astfel se reduce cantitatea de praf generată în timpul lucrului și se prelungește durata de viață a discului.

Nu tăiați niciodată asbest sau materiale care conțin asbest. Praful de la tăierea asbestului este deosebit de periculos pentru sănătate și a fost clasificat ca agent cancerigen.

Apărătoarea trebuie prinsă corect de mașină. Această apărătoare ajută la protejarea operatorului și sculei față de fragmentele de material spart și previne contactul accidental cu discul.

Folosiți întotdeauna flanșe de prindere nedeteriorate, de dimensiune corectă, adaptată la discul de tăiere. Prinderea corectă a flanșelor care prind discul abraziv reduce posibilitatea de deteriorare a discului de tăiere. După prinderea discului, verificați dacă este prins corect și nu prezintă joc lateral și că este centrat pe ax.

Nu folosiți discuri uzate luate de la scule mai mari. Discul de diametru mai mare nu este adaptat la turația mai mare a sculelor mai mici și se poate sparge.

Întotdeauna porniți rotația discului la turația nominală înainte de tăiere. Acordați o atenție specială la reluarea tăierii. Porniți rotația discului la turația nominală și apoi introduceți cu atenție discul în fanta tăieturii.

Dacă discul se blochează în materialul tăiat, opriți imediat mașina și țineți-o fixă până ce discul se oprește complet. Nu încercați niciodată să eliberați discul în timpul rotației. Asemenea acțiune poate provoca un recul spre operator. Înainte de reluarea lucrului, trebuie luate măsuri pentru a elimina cauza blocării.

Înainte de începerea oricărei operațiuni de înlocuire a discului tăietor, opriți scula apăsând butonul de pornire/oprire marcat cu „O” și apoi scoateți ștecherul din priză.

Riscuri reziduale

Această sculă a fost proiectată și produsă în conformitate cu bunele practici de construcție și siguranță. Cu toate acestea, pot exista riscuri reziduale la utilizarea produsului. Chiar dacă mașina este folosită corect, există riscuri reziduale care nu pot fi evitate. Următoarele pericole rezultă din designul și destinația mașinii: contactul cu o parte neprotejată a discurilor tăietoare; proiectarea pieselor de prelucrat sau a fragmentelor piesei de prelucrat; proiectare de praf; inhalarea de praf generat în timpul lucrului; afectarea auzului în cazul în care nu se poate echipament de protecție. Nerespectarea instrucțiunilor din acest manual poate duce la alte pericole din cauza utilizării necorespunzătoare.

INSTALAREA ECHIPAMENTULUI

Pregătirea pentru lucru

Avertizare! Înainte de a începe orice lucrări de montare, demontare sau reglare, asigurați-vă că scula este oprită și că ștecherul cablului de alimentare este scos din priză.

Scoateți scula din ambalaj, îndepărtând toate componentele ambalajului. Se recomandă să nu eliminați ambalajul, deoarece poate fi util la depozitarea ulterioară a produsului.

Asamblarea mesei de lucru

Slăbiți șuruburile de blocare de la picioarele mesei și apoi extindeți picioarele în poziția de lucru (II). Preveniți posibilitatea de modificare a poziției picioarelor în timpul lucrului strângând șuruburile de fixare (II). În același fel, desfaceți și blocați apoi pe poziția de lucru picioarele din cealaltă parte a mesei (II).

Asigurați cu șuruburi mânerul de transport (III) în găurile de pe cele două părți ale bazei mesei.

Prindeți cu piulițe suporturile pentru roțile de transport în tije filetate aflate la baza mesei (IV). Puneți buclele în roțile de transport, apoi prindeți roțile în suporturi folosind bolțurile de prindere și piulițe (V).

În cazul în care mașina urmează să fie transportată frecvent, picioarele mesei se pot bloca cu bușoane de blocare, permițând blocarea pe poziție a picioarelor mesei fără utilizarea de scule (VI). Blatul auxiliar al mesei de lucru este echipat cu agățătoare pentru agățarea blatului de cârligele mesei de lucru (VII). Suprafața blatului secundar trebuie să fie în linie cu cea a blatului mesei de lucru. Poziția blatului auxiliar poate fi modificată strângând sau slăbind șuruburile distanțier aflate sub agățătoarea pentru raft (VI). Pe spatele apărătorii discului există trei șuruburi care prind mânerul de apărătoarea discului tăietor. Slăbiți șuruburile de fixare și apoi fixați mânerul pe apărătoarea discului cu șuruburile de fixare așa cum se arată în figura (VIII). Asigurați-vă că starea de prindere a tuturor conexiunilor cu șurub de la masa de lucru este corectă și că toate componentele sunt prinse sigur. În cazul în care este necesar, îmbunătățiți fixarea cu șuruburile de prindere sau piulițe.

Reglarea produsului

Produsul trebuie pus pe o suprafață dreaptă, plană și stabilă, la distanță de substanțe inflamabile și obstacole într-o încăpere bine ventilată care îl protejează împotriva intemperiilor.

Asamblarea și înlocuirea discului tăietor

Avertizare! Înainte de a începe orice operațiune de montare/ înlocuire a discului, asigurați-vă că scula este oprită, apăsați butonul de pornire/oprire marcat cu „O” și apoi scoateți ștecherul cablului de alimentare din priză de rețea.

Avertizare! Purtați mănuși de protecție la înlocuirea discului tăietor.

Blocați poziția unității tăietoare strângând șurubul de blocare aflat lângă apărătoarea motorului (XX). Deconectați furtunul de apă de la apărătoarea discului, apoi desșurubați șuruburile care fixează partea frontală de la apărătoarea discului (IX). Țineți axul

motorului cu o cheie și slăbiți cu cealaltă cheie piulița de fixare a discului (X). Scoateți flanșa exterioară de fixare a discului, discul tăietor și flanșa interioară de fixare a discului (X). Înainte de instalarea unui nou disc de fierăstrău circular, eliminați murdăria și praful de pe piesa de prindere și ambele flanșe. Puneți flanșa internă de prindere pe ax. Atașați discul tăietor astfel încât sensul de rotație să corespundă sensului de rotație indicat de săgeata de pe apărătoare. Apoi fixați flanșa externă de montaj și înșurubați piulița de montaj pe disc. Țineți axul motorului cu o cheie și strângeți ferm și sigur cu cealaltă cheie piulița de fixare a discului. La pasul următor, fixați partea frontală de la apărătoarea discului cu șuruburile de fixare. Prindeți capătul furtunului de apă pe ștuțul de pe capacul frontal.

Asigurați-vă că apărătoarea discului tăietor este montată corect.

Conectarea sistemului de răcire cu apă

Avertizare! Înainte de a începe orice lucrări în legătură cu conectarea la sistemul de răcire cu apă, asigurați-vă că mașina este oprită și că ștecherul cablului de alimentare este scos din priză.

Fierăstrăul nu permite conectarea la o sursă externă de alimentare cu apă. Apa din rezervor circulă în circuit închis.

Scoateți plăcile blatului mesei (XI). Prindeți capătul furtunului de apă (XII) la ștuțul pompei de apă. Puneți pompa în lăcașul rezervorului de la masa de lucru (XII). Asigurați-vă că furtunurile de alimentare cu apă de la apărătoarea discului sunt conectate corect (XIII). Puneți bușonul de golire în orificiul rezervorului de la masa de lucru (XIV). Rezervorul de la masa de lucru trebuie umplut doar cu apă curată, rece până ce pompa de apă este scufundată complet. Funcționarea fierăstrăului când nivelul de apă este sub nivelul de sus al pompei de alimentare cu apă poate provoca deteriorarea pompei în urma funcționarea „pe uscat”. Nu porniți mașina dacă nu există suficientă apă în rezervor. După ce ați completat cu apă suficientă în rezervorul de pe masa de lucru, puneți plăcile mesei de lucru.

În timpul lucrului, pomparea apei pe discul tăietor poate fi redusă sau oprită complet ca rezultat al acumulării de praf și fragmente de material de la tăiere. În cazul acesta, opriți mașina și apoi scoateți ștecherul din priză. Curățați rezervorul de la masa de lucru și sistemul de răcire cu apă așa cum se recomandă în secțiunea de întreținere a acestui manual.

Nivelul de apă trebuie verificat constant în timpul lucrului. O parte din apă poate fi împrăsciată de discul care se rotește. Mențineți întotdeauna nivelul apei astfel încât pompa să fie complet acoperită.

Conexiunea la alimentarea electrică

Avertizare! Verificați starea cablului de alimentare înainte de fiecare utilizare. În cazul în care identificați vreo defecțiune, nu conectați cablul de alimentare. Cablul de alimentare nu poate fi reparat, dacă este deteriorat, el trebuie înlocuit la un centru de service autorizat de producător. Cablul de alimentare electrică trebuie să fie echipat cu un dispozitiv RCD. Este interzis să folosiți scula cu un cablu de alimentare deteriorat sau cu un cablu fără protecție RCD. Este interzis să reparați cablul de alimentare.

Asigurați-vă că unitatea este oprită înainte de conectarea la sursa de alimentare electrică. Pentru aceasta, apăsați butonul de pornire/oprire marcat „O”. Deschideți clapeta ștecherului de tip industrial aflat la un capăt al cablului de alimentare și apoi conectați-l în priza aflată lângă comutatorul mașinii astfel încât canalul din carcasa ștecherului să se potrivească cu proeminența de pe carcasa prizei (XV). Introduceți ștecherul de la cablul de alimentare într-o priză. Cablul de alimentare al sculei este echipat cu un dispozitiv RCD (XVI). Dispozitivul RCD are două butoane marcate TEST și RESET. Verificați funcționarea dispozitivului RCD de fiecare dată când cablul de alimentare este băgat în priză. Pentru aceasta, apăsați butonul TEST. Dispozitivul RCD va întrerupe alimentarea electrică a sculei. Apoi apăsați butonul RESET pentru a relua alimentarea electrică a sculei.

În cazul în care este necesar să conectați produsele prin intermediul unor cabluri prelungitoare, secțiunea transversală a cablurilor prelungitoare nu trebuie să fie mai mică decât secțiunea a cablului de alimentare cu care a fost livrat produsul. În cazul în care vreți să folosiți un cablu prelungitor cu lungime peste 25 m, secțiunea minimă a conductorului trebuie să fie de 1,5 mm². În cazul în care folosiți un cablu prelungitor pe tambur, acesta trebuie să fie complet desfășurat înainte de începerea lucrului.

LUCRUL CU FIERĂSTRĂUL

Reglarea lățimii de tăiere

Lățimea de tăiere în linie dreaptă poate fi setată schimbând poziția barei de ghidare. Pentru aceasta, slăbiți maneta de blocare a ghidajului, ajustați lățimea de tăiere și apoi blocați poziția ghidului strângând maneta de blocare (XVII). Pentru reglare se poate folosi marcajul gradat de pe bară.

Reglarea unghiului de tăiere longitudinal

Unghiul de tăiere poate fi reglat prin modificarea poziției barei. Pentru aceasta, slăbiți maneta de blocare a ghidajului, ajustați unghiul de tăiere și apoi blocați poziția ghidului strângând maneta de blocare (XVIII). Scala marcată pe masa de lucru poate fi folosită pentru setare.

Reglarea unghiului transversal de tăiere (șanfrenul)

Unghiul transversal de tăiere poate fi reglat prin înclinarea barei de ghidare a unității de tăiere. Pentru aceasta, slăbiți șuruburile

de blocare aflate pe bridele barei de ghidare pe ambele laturi ale unității, ajustați unghiul de înclinare al unității de tăiere și apoi blocați pe poziție strângând șuruburile de blocare (XIX). Bara de ghidare a unității de tăiere poate fi înclinată de la 0 la 45°. Scala de pe brida barei de ghidare poate fi folosită pentru reglare.

Reglarea adâncimii de tăiere

Pentru a seta adâncimea de tăiere, slăbiți șurubul aflat lângă apărătoarea motorului fierăstrăului (XX) ținând în acest timp mânerul. Arcul va ridica unitatea de tăiere. Ajustați unitatea de tăiere la înălțimea dorită și apoi blocați pe poziție unitatea de tăiere strângând șurubul de blocare.

Indicator laser

În timpul lucrului, poate fi folosit un indicator laser pentru a ajuta la indicarea liniei de tăiere. Indicatorul este pornit de la un comutator separat. Laserul este alimentat de la baterii având tipul și tensiunea specificate în tabel. Bateriile nu sunt incluse. La înlocuirea bateriilor, vă rugăm să respectați polaritatea corectă. Radiația laser poate fi periculoasă, de aceea nu îndreptați fasciculul laser spre oameni sau animale. Nu priviți la sursa fasciculului laser deoarece poate cauza afectarea temporară sau permanentă a vederii.

Pornirea fierăstrăului

Asigurați-vă că mașina este asamblată corect, are o poziție stabilă și că nivelul de apă în rezervorul de pe masa de lucru este cel corect. Setati unghiul de tăiere și adâncimea de tăiere. Asigurați-vă că discul abraziv nu intră în contact cu piesa de prelucrat. Asigurați-vă că cablul de alimentare și bara de ghidare nu se află pe direcția de tăiere.

Apăsăți butonul comutator marcat cu „O” și apoi introduceți în priză ștecherul cablului de alimentare. Plasați-vă astfel încât să nu stați în planul de rotație al discului tăietor. Comutatorul mașinii se află deasupra unității de tăiere, sub capacul de protecție (XX). Prin apăsarea comutatorului pornit/oprit marcat „I” se pornește fierăstrăul, prin apăsarea comutatorului pornit/oprit marcat „O” se oprește fierăstrăul.

Lăsați discul tăietor să atingă turația maximă și așteptați aproximativ 30 de secunde înainte de începerea lucrului. În cazul în care nu există semne de funcționare necorespunzătoare, de exemplu zgomot crescut sau vibrații excesive, puteți începe tăierea. Prin pornirea mașinii se activează pompa de apă care asigură alimentarea cu apă pe ambele fețe ale discului tăietor. Dacă apa nu curge liber pe ambele părți ale discului, mașina trebuie oprită și apoi deconectată de la sursa de alimentare electrică. Verificați conductele de apă și duzele din apărătoarea discului să nu fie înfundate.

Lucrul cu fierăstrăul (XX)

ATENȚIE! Nu este permis să aplicați materialul de lucru pe discul diamantat și abia apoi să porniți fierăstrăul.

Porniți mașina, lăsați discul tăietor să ajungă la turația maximă. Apăsând pe material cu o mână, țineți mânerul cu cealaltă mână și ghidați unitatea de tăiere cu o mișcare lină în sensul de rotație a discului. Viteza de ghidare a unității de tăiere trebuie ajustată astfel încât discul diamantat să își reducă doar puțin turația față de cea a discului când nu este supus sarcinii. Astfel se reduce semnificativ riscul de spargere sau fisurare a piesei de prelucrat. La terminarea tăierii, apăsați butonul comutator marcat cu „O” și apoi scoateți din priză ștecherul cablului de alimentare.

După decuplarea sculei, agitatorul se mai poate roti un timp. Prin oprirea mașinii încetează pomparea apei la discul tăietor.

Recomandări pentru utilizarea mașinii de tăiat

Avertizare! La tăiere, asigurați-vă că apa nu intră în contact cu componentele sub tensiune. În particular, nu trebuie să pătrundă apă în orificiile de ventilație. Asigurați-vă că apa nu se scurge pe cablul de alimentare spre priza electrică. Contactul apei cu componentele sub tensiune poate duce la electrocutare.

Purtați echipament de protecție individual adecvat pentru condițiile de lucru. Purtați întotdeauna ochelari de protecție, încălțăminte de protecție cu talpă antiderapantă, salopetă de protecție cu mâneci lungi. Protecție auditivă și respiratorie. Folosiți cască de protecție dacă este necesar. Nicio parte a corpului nu trebuie să se afle în planul de rotație a discului tăietor. Aceasta va reduce riscul de accident dacă discul se dezintegrează în timpul funcționării.

Efectuați toate lucrările de pregătire înainte de tăiere.

După apăsarea comutatorului, lăsați discul de tăiere să atingă turația nominală și doar apoi începeți tăierea. Este interzis să aplicați mai întâi discul pe piesa de lucru și abia apoi să porniți scula. Aceasta poate provoca blocarea sau deteriorarea discului sau deteriorarea piesei de lucru. Aceasta poate duce la accidente grave.

Nu exercitați o presiune excesivă asupra discului. Presiunea asupra discului trebuie să permită funcționarea eficientă cu muchia tăietoare.

Nu vă îndreptați prea departe, poziția corpului în timpul lucrului trebuie să vă permită întotdeauna să aveți control asupra sculei, chiar și în cazul unei mișcări neașteptate a sculei. Nu vă lăsați pe mașină în timpul lucrului.

Dacă nu iese apă din produs sau dacă apa iese din alt loc decât din interiorul apărătoarei discului de tăiere, aceasta indică o defecțiune și utilizarea produsului trebuie oprită, apoi instalatia de apă trebuie verificată să fie neînfundată și etanșă.

Discurile diamantate se pot infunda în timpul lucrului. În cazul în care operația de tăiere cu discul devine mai puțin eficientă, discul trebuie ascuțit sau înlocuit cu unul nou. Acordați o atenție deosebit la finalizarea tăierii. Discul de tăiere nu mai are susținere în

piesa tăiată, ceea ce poate duce la smucitură sau recul spre operator. Eliberați presiunea asupra discului atunci când vă opriți din tăiere.

La reluarea tăierii, lăsați discul să atingă turația nominală și apoi ghidați-l în fanta tăieturii.

La tăiere, discul trebuie coborât printr-o mișcare lină, evitând presiunea excesivă. Presiunea exercitată asupra sculei nu trebuie să fie mai mare decât cea necesară tăierii materialului. Evitați lovirea piesei de lucru cu discul.

Când tăierea este finalizată, opriți mașina apăsând butonul și așteptați ca rotația discului să înceteze complet. Scoateți ștecherul din priză și începeți operațiunile de întreținere.

Întreținere curentă

Avertizare! Înainte de a începe orice lucrări de montare, demontare sau reglare, asigurați-vă că scula este oprită și că ștecherul cablului de alimentare este scos din priză.

Poziția unității de antrenare pe bara de ghidare își poate pierde alinierea ca rezultat al utilizării fierăstrăului. Pentru a menține cea mai bună precizie posibilă și calitatea tăierii, trebuie făcute ajustările următoare.

O dată la trei luni sau mai des (în cazul utilizării intense), se recomandă să lubrifiați elementele de rulare ale barei de ghidare.

Pentru lubrifiere, folosiți unsoare pentru

lagăre. După întreținere, asigurați-vă că șuruburile de prindere sunt strânse ferm și sigur.

Ajustarea barei cu ghidaj (XXIII)

Bara de ghidare trebuie ajustată în cazul în care nu este perpendiculară pe fanta din masa de lucru. Pentru ajustare, slăbiți cele 3 șuruburi care prind bara de masa de lucru. Readuceți bara la poziția corectă în raport cu fanta mesei de lucru, folosind un echer metalic, apoi strângeți șuruburile de fixare.

Ajustarea discului diamantat în fanta mesei (XXIV)

Coborâți unitatea de tăiere astfel încât să fie cât mai aproape posibil de fanta mesei, apoi blocați pe poziție strângând șurubul de blocare. Pentru a ajusta rotația discului în relație cu linia de tăiere, slăbiți cele 4 șuruburi de prindere a unității de tăiere, ajustați poziția corectă a discului diamantat în relație cu fanta mesei folosind un șanfren, apoi strângeți cele 4 șuruburi de fixare.

Ajustarea jocului unității de tăiere (XXV)

Pentru a ajusta jocul unității de tăiere pe bara de ghidare, slăbiți cele două șuruburi superioare și cele două piulițe laterale (XXIV).

Apoi folosiți șuruburile laterale pentru a elimina jocul astfel încât unitatea de tăiere să poată glisa de-a lungul barei fără rezistență. După finalizarea ajustării, strângeți bolțurile de sus și piulițele de la bolțurile laterale.

Ajustarea limitatorului de tăiere (XXVI)

Pentru a poziționa discul la 90°, scoateți partea frontală a apărătorii discului și apoi slăbiți șuruburile care blochează posibilitatea de modificare a unghiului de tăiere, pe ambele părți ale mașinii. Slăbiți șuruburile care fixează limitatoarele pe cele două părți ale produsului. Ajustați discul la 90° în relație cu masa de lucru aplicând un echer metalic, apoi strângeți șuruburile care blochează posibilitatea de modificare a unghiului de tăiere. Poziționați limitatoarele pe cele două părți ale mașinii și apoi blocați poziția lor strângând șuruburile de fixare. După finalizarea ajustării, montați partea frontală de la apărătoarea discului.

ÎNȚEȚINERE, DEPOZITARE ȘI TRANSPORT

ATENȚIE! Înainte de a efectua orice reglare, activitate de service sau de întreținere, scoateți scula din priză.

În timpul perioadei de garanție, utilizatorul nu are voie să demonteze scula electrică sau să înlocuiască componente sau piese, deoarece aceasta duce la pierderea drepturilor de garanție. Orice nereguli identificate în timpul verificării sau funcționării înseamnă că trebuie efectuată remedierea la centrul de service.

Tava mesei de lucru trebuie golită de apă după fiecare lucrare. Lăsarea apei și murdăriei în rezervorul mesei poate duce la acumularea de murdărie greu de îndepărtat și la corodarea rezervorului, provocând deteriorarea mașinii. Puneți un vas sub scurgerea rezervorului și apoi scoateți bușonul de golire. După ce a fost scoasă apa din rezervorul mesei de lucru, toate resturile și fragmentele de material de la tăiere trebuie îndepărtate cu atenție. Curățați tava cu o lavetă umezită. Nu folosiți alcool, solventi, agenți corozivi sau abrazivi pentru curățare. Asigurați-vă că admisia în pompa de alimentare cu apă și conductele de apă nu sunt înfundate. În cazul în care admisia pompei și conductele de alimentare cu apă sunt contaminate, ele trebuie curățate cu atenție. Deșurubați partea frontală de la apărătoarea discului tăietor. Prin expunerea la apă, praful acumulat în rezervorul mesei de lucru și în interiorul apărătorii poate forma o crustă care este dificil de îndepărtat. Curățarea acestor componente trebuie făcută de fiecare dată la terminarea lucrului. Lăsarea prafului în rezervorul mesei de lucru și în interiorul apărătorii poate duce la întărirea sa, ceea ce afectează capacitatea mașinii de utilizare ulterioară și siguranța sa. De asemenea, poate duce la înfundarea conductelor de apă, duzelor de ieșire și a discului tăietor. Pornirea mașinii cu un disc blocat poate duce la deteriorarea motorului. Când ați terminat curățarea tăvii mesei de lucru, puneți bușonul de golire și orificiul de golire.

Ștergeți carcasa mașinii, suprafața blatului mesei și mânerul cu o lavetă umezită ușor cu apă și apoi uscați. Curățați orificiile de

ventilație, de exemplu cu un jet de aer la o presiune de maxim 0,3 Mpa, cu o perie sau lavetă uscată, fără utilizarea de substanțe chimice sau lichide de curățare.

Produsul nu trebuie cufundat în apă. Trebuie să aveți grijă să asigurați că componentele electrice ale unității nu sunt udate în timpul curățării. Uscați bine toate componentele cu o lavetă uscată.

La terminarea lucrului, verificați vizual starea tehnică a mașinii și verificați următoarele: carcasa, mânerul, cablul de alimentare, ștecherul, funcționarea comutatorului, desfundarea fantelor de ventilație, scânteele produse de perii, zgometele de la rulmenți și angrenaje, pornirea și funcționarea lină a pieselor mobile.

Verificați dacă strângerea tuturor conexiunilor cu șuruburi este corectă.

Produsul trebuie păstrat în stare bine curățată și uscată. Depozitați produsul la interior. Nu lăsați produsul la îndemâna persoanelor neautorizate, în special a copiilor. Asigurați ventilație adecvată pentru a preveni condensarea vaporilor de apă în locul de depozitare. Locul de depozitare trebuie să protejeze produsul împotriva efectului intemperiilor.

Înainte de transport, unitatea de tăiere trebuie imobilizată pentru a preveni deplasarea în timpul transportului. Transportați produsul pe rolele de transport, ținându-l de mâner. În cazul transportului rutier, transportați produsul în ambalajul său sau în alt ambalaj rezistent care asigură protecție împotriva șocurilor. Protejați produsul împotriva umidității în timpul transportului.

Piese de schimb

O listă detaliată de piese de schimb se poate găsi în secțiunea „Download” din fișa produsului, pe site-ul toya24.co.pl.

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

El banco cortador se utiliza para el corte en húmedo con discos de diamante giratorios y permite cortar materiales cerámicos como gres porcelánico, terracota, hormigón arquitectónico o baldosas de granito. El banco robusto y el disco de diamante de gran diámetro permiten realizar cortes rectos de alta precisión y cortes transversales a 45°. La máquina no debe utilizarse en ningún caso para procesar materiales distintos de la cerámica.

Un trabajo correcto, fiable y seguro de la herramienta depende de su operación adecuada, por lo tanto:

Antes de empezar a utilizar la herramienta, lea todo el manual y consérvelo para futuras consultas.

El proveedor no se responsabiliza de los daños derivados del incumplimiento de las normas de seguridad e instrucciones contenidas en este manual. Las operaciones de mantenimiento no descritas en el manual de instrucciones, los cambios en la estructura mecánica y eléctrica y otras modificaciones pueden poner en peligro el uso de la máquina y anularán los derechos de garantía del usuario.

EQUIPAMIENTO

El producto se suministra como completo, pero requiere que se lleven a cabo operaciones de montaje descritas más adelante en el manual. Con el producto se suministra un disco de corte.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Parámetro	Unidad de medida	Valor
Número de catálogo		YT-821597
Tensión de red	[V~]	230
Frecuencia de red	[Hz]	50
Potencia nominal	[W]	1500
Clase de aislamiento		I
Rotaciones nominales	[min ⁻¹]	2990
Disco de corte		
Diámetro exterior	[mm]	250
Diámetro interior	[mm]	25,4
Profundidad máx. de corte (ángulo de 90° / 45°)	[mm]	50 / 37
Longitud de corte máx.	[mm]	1250
Dimensiones del banco de trabajo	[mm]	1000 x 460
Peso	[kg]	51
Dimensiones máx. / peso máx. del material por cortar	[mm / kg]	(1250 x 600 x 40) / 80
Nivel sonoro		
- presión acústica LpA ± KpA	[dB(A)]	85 ± 3,0
- potencia acústica LwA ± KwA	[dB(A)]	98 ± 3,0
Nivel de vibración ah ± K	[m/s ²]	<2,5
Grado de protección		IP54
Puntero láser		
- clase del láser		2
- longitud de onda láser	[nm]	655
- potencia del láser	[mW]	≤1
- alimentación del módulo láser	[V d.c.]	3 (2 x AAA)

El valor de emisión de ruido declarado se ha medido utilizando el método de prueba estándar y puede utilizarse para comparar una herramienta con otra. El valor de emisión de ruido declarado puede utilizarse en la evaluación inicial de la exposición.

El valor de vibración total declarado se ha medido utilizando el método de prueba estándar y puede utilizarse para comparar una herramienta con otra. El valor de vibración total declarado puede utilizarse en la evaluación inicial de la exposición.

¡Atención! La emisión de vibraciones durante el funcionamiento de la herramienta puede diferir del valor declarado, dependiendo de la forma en que se utilice la herramienta.

¡Atención! Deben especificarse medidas de seguridad para proteger al operador, que se basan en una evaluación de la exposición en condiciones reales de uso (incluidas todas las partes del ciclo de trabajo, como el tiempo en que la herramienta está apagada o inactiva y el tiempo de activación).

ADVERTENCIAS GENERALES PARA LA SEGURIDAD DE LAS HERRAMIENTAS ELÉCTRICAS

¡Atención! Lea todas las advertencias de seguridad, ilustraciones y especificaciones proporcionadas con esta herramienta eléctrica / máquina. Debido al incumplimiento pueden producirse electrocuciones, incendios o lesiones graves.

Guarde todas las advertencias e instrucciones para referencia futura.

El concepto „herramienta eléctrica / máquina“ utilizado en advertencias se aplica a todas las herramientas / máquinas impulsadas eléctricamente, tanto por cable como inalámbrico.

Seguridad en el lugar de trabajo

Mantenga el lugar de trabajo bien iluminado y limpio. El desorden y la mala iluminación pueden ser causas de accidentes.

No trabaje con herramientas eléctricas / máquinas en un ambiente con un mayor riesgo de explosión, que contenga líquidos, gases o vapores inflamables. Las herramientas eléctricas / máquinas generan chispas que pueden encender el polvo o los humos. **Los niños y terceros no deberían estar autorizados a ingresar al lugar de trabajo.** La pérdida de concentración puede provocar la pérdida de control.

Seguridad eléctrica

El enchufe del cable eléctrico debe coincidir con el tomacorriente. No debe modificar el enchufe de ninguna manera. No use adaptadores de enchufe con herramientas eléctricas / máquinas conectadas a tierra. Un enchufe sin modificar que se ajuste al tomacorriente reduce el riesgo de electrocución.

Evite el contacto con superficies puestas a tierra tales como tuberías, radiadores y refrigeradores. Poner a tierra el cuerpo aumenta el riesgo de electrocución.

No exponga las herramientas eléctricas / máquinas a la lluvia o la humedad. Agua y humedad que se meten en la herramienta eléctrica / máquinas aumenta el riesgo de electrocución.

No sobrecargue el cable de alimentación. No use el cable de alimentación para transportar, tirar o desenchufar el cable de alimentación de la toma de corriente. Evite el contacto del cable de alimentación con calor, aceites, bordes afilados y piezas móviles. Daños o enredos en el cable de alimentación aumentan el riesgo de electrocución.

En el caso de trabajar fuera de las habitaciones cerradas, use cables de extensión destinados a trabajar fuera de las habitaciones cerradas. El uso de un cable de extensión adaptado para uso en exteriores reduce el riesgo de descarga eléctrica.

Cuando el uso de una herramienta eléctrica / máquina en un ambiente húmedo es inevitable, se debe usar un dispositivo de corriente residual (RCD) como protección contra el voltaje de suministro. El uso de RCD reduce el riesgo de descarga eléctrica.

Seguridad personal

Esté atento a lo que está haciendo y use el sentido común cuando utilice una herramienta eléctrica / máquina. No use una herramienta eléctrica / máquina si está cansado o bajo la influencia del alcohol, drogas o medicamentos. Incluso un momento de falta de atención mientras se trabaja puede ocasionar lesiones personales graves.

Use equipo de protección personal. Siempre use protección para los ojos. El uso de equipo de protección personal como máscaras contra el polvo, zapatos de seguridad antideslizantes, cascos y protectores auditivos reduce el riesgo de lesiones personales graves.

Evite la activación accidental del dispositivo. Asegúrese de que el interruptor eléctrico esté en la posición „apagado“ antes de conectarlo a una fuente de alimentación y / o la batería, al levantar o mover la herramienta eléctrica / máquina. Mover la herramienta eléctrica / máquina con el dedo en el interruptor de encendido o encender las herramientas eléctricas / máquinas, cuando el interruptor está en la posición „encendido“ puede ocasionar lesiones graves.

Antes de encender la herramienta eléctrica / máquina elimine las llaves y otros instrumentos que se han usado para ajustarlo. Una llave que queda en los elementos giratorios de la herramienta / máquina puede provocar lesiones graves.

No alcances y no te apoyes demasiado. Mantenga la actitud correcta y el equilibrio todo el tiempo. Esto permitirá un control más fácil sobre la herramienta eléctrica / máquina en caso de situaciones de trabajo inesperadas.

Vístete apropiadamente. No use ropa suelta o joyas. Mantenga su cabello y ropa lejos de las partes móviles de la herramienta eléctrica / máquina. La ropa suelta, joyas o el cabello largo pueden quedar atrapados en las piezas móviles.

Si los dispositivos están diseñados para conectar la extracción de polvo o la recolección de polvo, asegúrese de que estén conectados y utilizados correctamente. El uso de extracción de polvo reduce el riesgo de peligros de polvo.

No dejes que la experiencia adquirida por el uso frecuente de la herramienta / máquina causen descuido e ignorancia de las reglas de seguridad. Una acción despreocupada puede causar lesiones graves en una fracción de segundo.

Uso y cuidado de la herramienta eléctrica / máquina

No sobrecargue la herramienta eléctrica / máquina. Use una herramienta eléctrica / máquina adecuada para su aplicación. Una herramienta eléctrica / máquina adecuada proporcionará un trabajo mejor y más seguro si se utiliza para la carga diseñada.

No use la herramienta eléctrica / máquina, si el interruptor eléctrico no habilita ni deshabilita. Una herramienta / máquina, que no se puede controlar con el interruptor de encendido es peligroso y debe repararse.

Desconecte el enchufe del tomacorriente y / o retire la batería si se puede desconectar de la herramienta eléctrica / máquina antes de ajustar, cambiar accesorios o guardar la herramienta. / máquina. Dichas medidas preventivas le permitirán

evitar encender accidentalmente la herramienta eléctrica / máquina.

Mantenga la herramienta fuera del alcance de los niños, no permita que las personas que no saben cómo manejar la herramienta eléctrica / máquina o no conocen estas instrucciones utilicen una herramienta eléctrica / máquina. Las herramientas eléctricas / máquinas son peligrosas en manos de usuarios no entrenados.

Mantener herramientas eléctricas / máquinas y accesorios. Compruebe herramienta / máquina para verificar desajustes o atascos de partes móviles, daños en las piezas y cualquier otra condición que pueda afectar el funcionamiento de la herramienta eléctrica / máquina. El daño debe ser reparado antes de usar la herramienta eléctrica / máquina. Muchos accidentes son causados por herramientas mal mantenidas / máquina.

Mantenga las herramientas de corte afiladas y limpias. Las herramientas de corte correctamente mantenidas con bordes afilados son menos propensas a atascarse y son más fáciles de controlar durante el trabajo.

Use herramientas eléctricas / máquinas, accesorios y herramientas de inserción y similares de acuerdo con estas instrucciones, teniendo en cuenta el tipo y las condiciones de trabajo. El uso de herramientas para trabajos distintos a los diseñados probablemente pueda crear una situación peligrosa.

Los mangos y las superficies de agarre deben estar secos, limpios y libres de aceite y grasa. Las empuñaduras y las superficies de agarre resbaladizas no permiten un funcionamiento y monitoreo seguros de la herramienta / máquina en situaciones de peligro.

Reparos

Repare la herramienta eléctrica / máquina solo en sitios autorizados que solo utilicen piezas de repuesto originales. Esto garantizará una seguridad de funcionamiento adecuada de la herramienta eléctrica.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD PARA BANCOS CORTADORES

Advertencias de seguridad para las cortadoras.

El banco cortador solo debe utilizarse para el corte en húmedo de materiales cerámicos. Para el corte solo deben utilizarse discos de corte de diamante de las medidas indicadas en la tabla, diseñados para el corte en húmedo de materiales cerámicos. El peso del material por procesar debe elegirse de forma que no provoque inestabilidad en la máquina.

El equipo está diseñado para su uso exclusivo en interiores bien ventilados y no debe exponerse a las precipitaciones.

No utilice la máquina hasta que se haya montado e instalado correcta y completamente de acuerdo con este manual de instrucciones en el puesto de trabajo.

No utilice la máquina si alguna pieza está dañada o funciona mal. Para realizar reparación de la máquina, consulte a un taller autorizado del fabricante.

Cualquier ajuste de la máquina, sustitución del disco, reposición de agua, cambio del ángulo de la unidad de corte, etc., solo podrá realizarse con la alimentación desconectada. Extraiga el enchufe de la máquina de la toma de corriente.

Coloque el banco cortador en un lugar bien iluminado y horizontal donde se pueda mantener el apoyo de las patas y el equilibrio. Se recomienda instalar la máquina en un lugar que proporcione suficiente espacio para manipular fácilmente la pieza de trabajo. Los espacios estrechos y oscuros y los suelos irregulares y resbaladizos son la causa de accidentes. Mantenga limpio el piso del lugar de trabajo.

La pantalla suministrada con la herramienta debe estar bien sujeta a la misma y posicionada para garantizar la máxima seguridad de modo que la parte más pequeña del disco de corte esté orientada hacia el operador. Recuerde que el operador y las personas ajenas estén lejos del plano del disco en rotación. La pantalla protectora ayuda a proteger al operador de los fragmentos de un disco roto, fragmentos del material procesado y contacto accidental con el disco.

La velocidad nominal del accesorio debe ser al menos igual a la velocidad nominal máxima indicada en la herramienta eléctrica. Los accesorios que se mueven más rápido que su velocidad nominal pueden romperse y desintegrarse.

Utilice siempre bridas de montaje no dañadas que sean del tamaño correcto para el disco seleccionado. Las bridas de montaje adecuadas refuerzan el disco y reducen la posibilidad de su desintegración.

El diámetro exterior y el grosor del accesorio deben estar dentro del rango nominal de la herramienta eléctrica. Los accesorios de tamaño inadecuado no se pueden proteger o controlar adecuadamente.

El tamaño del orificio de fijación de los discos y las bridas accesorios debe coincidir con el tamaño del husillo de la herramienta eléctrica. Los discos y las bridas que no tienen el mismo tamaño que el husillo de la herramienta, perderán el equilibrio, vibrarán después del arranque y podrán hacer que se pierda el control de la herramienta.

No utilice discos dañados. Antes de cada uso, examine el estado de los discos para ver si hay astillas o grietas. Si se cae el disco, se debe comprobar si está dañado o instalar uno nuevo e intacto. Después de la inspección e instalación del disco, colóquese a sí mismo y a otras personas fuera del plano de rotación del disco y luego haga funcionar la herramienta eléctrica durante un minuto sin carga. Durante la prueba, los discos dañados generalmente se desintegrarán.

Use equipo de protección individual. Dependiendo de la aplicación, utilice protectores faciales, gafas panorámicas o de seguridad. Si está indicado, utilice máscaras antipolvo, protectores auditivos y delantales capaces de detener pequeñas piezas de la muela o fragmentos que se forman durante el trabajo. La protección ocular debe ser capaz de detener los escombros que vuelan producidos durante varios trabajos. La máscara antipolvo debe ser capaz de filtrar las partículas generadas durante el funcionamiento. La exposición prolongada al ruido puede causar pérdida de audición.

No lleve guantes, corbatas, ropa suelta ni joyas cuando utilice el banco cortador.

Mantenga una distancia segura entre las personas ajenas y el lugar de trabajo. Las personas que entren en el área de trabajo deben usar equipos de protección individual. Las astillas producidas durante el funcionamiento o fragmentos de accesorios dañados pueden ser expulsados de las inmediaciones del área de trabajo.

Sostenga la herramienta solo por los mangos aislados durante los trabajos cuando el accesorio de corte pueda entrar en contacto con un cable oculto o un cable de alimentación de la herramienta. El accesorio de corte que entre en contacto con un cable bajo tensión puede hacer que las partes metálicas de la herramienta eléctrica se pongan bajo tensión y provoquen una descarga eléctrica al operador.

Coloque el cable lejos del accesorio en rotación. Si pierde el control, el cable puede ser cortado o arrastrado, y su mano o brazo puede ser tirado hacia el disco giratorio.

Limpie regularmente las rejillas de ventilación de la herramienta eléctrica. El ventilador del motor puede atraer el polvo hacia el interior de la carcasa, la acumulación excesiva de polvo metálico puede causar un riesgo de descarga eléctrica.

No trabaje con la herramienta eléctrica cerca de materiales inflamables. No trabaje con la herramienta eléctrica si está colocada sobre una superficie inflamable, por ejemplo, de madera. Las chispas pueden encender tales materiales.

No coloque las manos ni los dedos al alcance de la herramienta ni del disco de corte en rotación.

Alimente la pieza de trabajo a un ritmo constante. No doble ni tuerce la pieza de trabajo. Si se produce un atasco, apague inmediatamente la herramienta, desconéctela y luego retírela. El bloqueo del disco de corte por la pieza de trabajo puede causar un rebote o una parada del motor.

No retire los trozos de material cortado mientras el disco de corte esté girando. El material puede quedar atrapado entre la guía o dentro de la pantalla protectora del disco de corte y el disco de corte arrastrará los dedos hacia él. Apague el banco cortador y espere a que el disco de corte se detenga antes de retirar el material.

No deje nunca el banco cortador en funcionamiento sin vigilancia. Apague la herramienta y no la abandone hasta que se haya detenido completamente. Una sierra desatendida constituye un peligro incontrolado.

Los mangos y empuñaduras de la máquina deben estar limpios, secos, sin grasa ni suciedad.

Razones del rebote y advertencias relacionadas

El rebote es una reacción repentina de la pieza de trabajo debido a un disco de corte apretado y atascado o a la desalineación de la línea de corte de la pieza de trabajo en relación con el disco de corte o cuando una parte de la pieza de trabajo queda atrapada entre el disco de corte y la guía de corte longitudinal u otro objeto fijo.

Lo más frecuente es que durante el rebote, la pieza se levante del banco por la parte posterior del disco de corte y se dirija hacia el operador.

El rebote es el resultado de un uso inadecuado del banco cortador y/o de una manipulación o condiciones de trabajo inadecuadas y puede evitarse tomando las precauciones adecuadas que se indican a continuación.

No se coloque nunca directamente en línea con el disco de corte. Colóquese siempre del mismo lado del disco de corte que la guía. El rebote puede hacer que la pieza de trabajo se dirija a alta velocidad hacia cualquier persona que esté frente al disco de corte y en línea con el mismo.

No introduzca nunca la mano por encima o por detrás del disco de corte para tirar de la pieza o apoyarse en ella. Puede producirse un contacto accidental con el disco de corte o el rebote puede arrastrar los dedos en el disco de corte.

Nunca sostenga una pieza de trabajo ni la presione cuando es cortada por el disco de corte en rotación. Presionar una pieza de trabajo que es cortada por el disco de corte puede causar un atrapamiento y rebote.

El material de corte que sobresalga significativamente del contorno del banco del cortador de tal forma que tienda a perder el equilibrio debe estar apoyado. El borde superior del soporte debe estar a la misma altura que el borde superior del banco cortador. Solo así se garantiza que el disco de corte no se atasque durante el corte o que el material no tienda a deslizarse fuera del banco.

Las dimensiones máximas y el peso del material por cortar figuran en la tabla de datos técnicos.

Advertencias relativas a los discos de corte

¡Advertencia! No utilice nunca discos de corte con una velocidad máxima inferior a la del banco cortador.

¡Advertencia! No utilice nunca discos de corte no recomendados. El uso de discos para los que la herramienta no está diseñada puede causar lesiones graves.

¡Advertencia! Nunca ponga sus dedos o manos cerca o en línea con el disco de corte. Un momento de desatención o un deslizamiento podría apuntar su mano hacia el disco de corte y causar una lesión grave.

Utilice únicamente discos de diamante conformes a la norma EN 13236:2019, aptos para trabajos en húmedo. No utilice nunca motosierras, sierras para madera, discos segmentados de diamante o sierras circulares, muelas abrasivas, cepillos de alambre. El uso de equipamiento no recomendado puede causar lesiones graves. Los discos para los que no se ha diseñado la herramienta no proporcionan protección adecuada ni son seguros.

Está prohibido cortar materiales distintos de la cerámica, especialmente metal y madera.

El disco con el que se va a cortar debe inspeccionarse minuciosamente antes de cada uso. Revise el disco para ver si hay algún signo de daño. Se debe prestar especial atención al borde de corte. Si se nota algún daño, p. ej. en la forma, grietas, delaminación, cavidades, compruebe la forma del disco para asegurarse de que no está doblado, que no muestra ningún desequilibrio, p. ej., di gira de manera uniforme. Si se detecta alguna anomalía en el disco, no debe utilizarse el mismo en el producto.

Si el disco de corte tiene un sentido de rotación específico, instálelo de manera que el sentido especificado en el disco coincida con el sentido de rotación del husillo indicado en la carcasa de la máquina.

Antes de la instalación, el disco debe inspeccionarse acústicamente. Mientras sostenga el disco en el aire, golpéelo con delicadeza con un pedazo de madera. Si no oye un sonido audible, el disco está dañado y no debe usarse. Utilice guantes de protección al sustituir el disco de corte. Después de cada cambio de disco y antes de empezar a trabajar, haga funcionar la máquina durante 30 segundos sin carga. Si se detectan vibraciones anormales, apague inmediatamente la máquina y proceda a sustituir el disco de corte. Al arrancar el banco cortador nunca se pare de tal manera que cualquier parte del cuerpo permanezca en el plano de rotación del disco de corte. Si el disco dañado se desintegra, esto reducirá el riesgo de lesiones graves. El disco puede seguir girando durante algún tiempo después de apagar la máquina.

No sobrecargue el disco de corte, no aplique demasiada presión al cortar. El corte solo debe realizarse en línea recta, la cortadora no está diseñada para cortar en curva. Si no se siguen las recomendaciones anteriores, el disco puede resultar dañado durante la operación y sus fragmentos pueden causar lesiones graves.

El disco debe utilizarse según lo previsto. Por ejemplo: no use un disco para el corte. Los discos abrasivos de corte están diseñados para la carga periférica, las fuerzas laterales aplicadas al disco de corte pueden provocar su desintegración.

No utilice discos de corte en seco para el corte en húmedo. No utilice ningún otro líquido que no sea agua fría limpia para enfriar el disco.

El corte en seco está prohibido. La refrigeración por agua debe utilizarse siempre, ya que reducirá la cantidad de polvo generado durante el funcionamiento y también extenderá la vida útil del disco.

Nunca corte el amianto ni los materiales que lo contengan. El polvo procedente del corte de amianto es particularmente peligroso para la salud y ha sido clasificado como cancerígeno.

El pantalla protectora debe estar correctamente fijada a la herramienta. La pantalla ayuda a proteger al operador y la herramienta de fragmentos de material rotos y evita el contacto accidental con el disco.

Utilice siempre bridas de sujeción no dañadas, que tengan el tamaño correcto para el disco de corte. Los discos sujeción correctos del disco abrasivo reducen la posibilidad de daños al disco de corte. Una vez montado el disco, compruebe que está bien colocado, que no tiene juego lateral y que está centrado en el husillo.

No utilice discos desgastados de herramientas más grandes. Un disco de mayor diámetro no es adecuado para una mayor velocidad de las herramientas más pequeñas y puede romperse.

Siempre realice el corte una vez que el disco haya alcanzado la velocidad nominal. Tenga especial cuidado al reanudar el corte. Primero haga que el disco alcance la velocidad nominal, y solo entonces introduzca cuidadosamente el disco en la ranura de corte.

Si el disco se atasca en el material cortado, apague inmediatamente la herramienta y manténgala inmóvil hasta que el disco se detenga por completo. Nunca intente liberar el disco en movimiento. Tal acción puede causar un rebote hacia el operador. Antes de reanudar el trabajo, hay que tomar medidas para eliminar la causa del atascamiento.

Antes de iniciar cualquier operación para sustituir el disco de corte, apague la herramienta pulsando el botón de encendido/apagado marcado con una «O» y, a continuación, desconecte el enchufe del cable de alimentación de la fuente de alimentación.

Riesgo residual

La máquina ha sido diseñada y construida de acuerdo con las normas de arte de construcción y de seguridad. Sin embargo, puede haber riesgos residuales al usar el producto. Incluso si la herramienta se utiliza correctamente, existen riesgos residuales que no pueden evitarse. Los siguientes peligros se derivan del diseño y la finalidad de la herramienta: contacto con una parte no protegida del disco de corte; expulsión de material o fragmentos de material; expulsión de polvo; inhalación del polvo generado durante el trabajo; lesiones auditivas si no se lleva protectores auditivos. El incumplimiento de las instrucciones de funcionamiento puede ocasionar otros peligros derivados de un uso inadecuado.

INSTALACIÓN DE LOS ELEMENTOS DEL EQUIPO

Preparación para la operación

¡Advertencia! Antes de comenzar cualquier montaje, desmontaje y ajuste, asegúrese de que la herramienta esté apagada y el enchufe del cable de alimentación esté retirado de la toma de corriente.

Desembale la herramienta y retire todos los componentes del embalaje. Se recomienda conservar el embalaje que pueda ser útil para el almacenamiento del producto.

Montaje del banco de trabajo

Afloje los tornillos de bloqueo de las patas del banco y, a continuación, extienda las patas hasta la posición de trabajo (II). Bloquee la posibilidad de cambiar la posición de las patas durante el funcionamiento apretando los tornillos de fijación (II). De la misma manera, despliegue y luego bloquee en la posición de trabajo las patas del otro lado del banco (II).

Fije las asas de transporte (III) a los orificios de los dos lados de la base del banco con tornillos.

Coloque los soportes de las ruedas de transporte en los soportes roscados situados en la base del banco utilizando tuercas (IV). Coloque los casquillos en las ruedas de transporte y, a continuación, monte las ruedas en los soportes utilizando los tornillos y las tuercas de fijación (V).

Si la máquina se va a transportar con frecuencia, las patas del banco se pueden bloquear con pomos de bloqueo, lo que permite bloquear la posición de las patas del banco sin necesidad de utilizar herramientas (VI). La encimera auxiliar del banco de trabajo está equipada con enganches para colgar la encimera en los ganchos del banco de trabajo (VII). La superficie de la encimera auxiliar debe estar enrasada con la superficie de la encimera del banco de trabajo. La posición de la encimera auxiliar puede modificarse apretando o desenroscando los pomos distanciadores situados bajo el enganche de la balda (VI). En la parte posterior de la pantalla protectora del disco hay tornillos que fijan la empuñadura a la pantalla del disco de corte. Desapriete los tornillos de fijación y, a continuación, fije la empuñadura a la pantalla protectora del disco con los tornillos de fijación, tal como se muestra en la ilustración (VIII). Asegúrese de que el estado de apriete de todas las uniones atornilladas del banco de trabajo sea correcto y de que todos los componentes estén bien fijados. Si es necesario, mejore la fijación apretando los tornillos o tuercas de fijación.

Colocación del producto

El producto debe colocarse sobre una superficie nivelada, plana, estable e incombustible, lejos de sustancias inflamables y obstáculos, en una sala bien ventilada y protegida de la intemperie.

Montaje y sustitución del disco de corte

¡Advertencia! Antes de iniciar cualquier operación de montaje / sustitución de discos, asegúrese de que la herramienta esté apagada, pulse el botón de encendido/apagado marcado con una «O» y, a continuación, desenchufe el cable de alimentación de la toma de corriente.

¡Advertencia! Utilice guantes de protección antes de sustituir el disco de corte.

Bloquee la posición de la unidad de corte apretando el pomo de bloqueo, situado cerca de la cubierta del motor de corte (XX). Desconecte la manguera de agua de la pantalla protectora del disco y, a continuación, desenrosque los tornillos que fijan la parte delantera de la pantalla del disco (IX). Sujete el husillo del motor con una llave y afloje la tuerca de retención del disco (X) con la otra llave. Retire la brida de sujeción del disco exterior, el disco de corte y la brida de sujeción del disco interior (X). Antes de instalar un disco de corte nuevo, limpie el elemento de fijación y ambas bridas del polvo. Coloque la brida de montaje interna en el husillo. Coloque el disco de corte de forma que el sentido de giro del mismo coincida con el sentido de giro indicado por la flecha de la pantalla protectora. A continuación, coloque la brida de montaje exterior y atornille la tuerca de montaje del disco. Sujete el husillo del motor con una llave y apriete firmemente la tuerca de retención del disco con la otra llave. En el siguiente paso, fije la parte delantera de la pantalla protectora del disco con los tornillos de fijación. Inserte el extremo de la manguera de agua en la conexión de la parte delantera de la pantalla.

Asegúrese de que la pantalla protectora del disco de corte esté correctamente colocada.

Conexión de la refrigeración por agua

¡Advertencia! Antes de comenzar las operaciones de conexión a la refrigeración por agua asegúrese de que la herramienta esté apagada y el enchufe del cable de alimentación esté retirado de la toma de corriente.

El banco cortador no permite la conexión de un suministro de agua externo. El agua de la bandeja circula en un circuito cerrado. Retire las placas de la encimera del banco (XI). Inserte el extremo de la manguera de agua (XII) en la boquilla de la bomba de refrigeración por agua. Coloque la bomba en el elemento de fijación situado en la bandeja del banco de trabajo (XII). Asegúrese de que las mangueras de suministro de agua a la pantalla protectora del disco de corte estén correctamente conectadas (XIII). Coloque el tapón de drenaje en el orificio situado en la bandeja del banco de trabajo (XIV). La bandeja del banco de trabajo debe llenarse solo con agua limpia y fría hasta que la bomba de refrigeración por agua esté completamente sumergida. El funcionamiento del banco cortador cuando el nivel del agua está por debajo del borde superior de la bomba de suministro de agua puede causar daños a la bomba como resultado del funcionamiento en seco. No haga funcionar la máquina si no hay suficiente agua en la bandeja. Una vez que el agua se haya rellenado correctamente en la bandeja del banco de trabajo, coloque las placas superiores del banco de trabajo.

Durante el funcionamiento, el bombeo de agua sobre el disco de corte puede ralentizarse o detenerse por completo como consecuencia de la acumulación de polvo y fragmentos de material procedentes del corte. En este caso, detenga la máquina y desenchufe el cable de alimentación de la toma de corriente. Realice la limpieza de la bandeja del banco de trabajo y del sistema de refrigeración por agua tal como se recomienda en la sección de mantenimiento del manual.

El nivel de agua debe comprobarse constantemente durante el funcionamiento. El disco en rotación puede salpicar cierta cantidad del agua. Mantenga siempre el nivel del agua de forma que la bomba quede completamente cubierta.

Conexión a la red eléctrica

¡Advertencia! Compruebe el estado del cable de alimentación antes de cada arranque. Si se detecta algún daño, no conecte este cable a la fuente de alimentación. No es posible reparar el cable de alimentación, el cable dañado debe ser sustituido, la sustitución debe llevarse a cabo en el centro de servicio autorizado por el fabricante. El cable de alimentación debe estar equipado con un fusible de corriente residual. Está prohibido utilizar la herramienta con un cable de alimentación dañado o con

un cable sin fusible diferencial. No repare el cable de alimentación por su propia cuenta.

Asegúrese de que la máquina está apagada antes de conectar el producto a la red eléctrica. Pulse el botón de encendido/apagado marcado con una «O». Abra la tapa del enchufe de tipo industrial situada en uno de los lados del cable de alimentación y, a continuación, conéctela a la toma situada cerca del interruptor de la máquina de forma que la ranura situada en la carcasa del enchufe coincida con la muesca situada en la carcasa de la toma (XV). Conecte el enchufe del otro lado del cable de alimentación a una toma de corriente. El enchufe del cable de alimentación de la herramienta está provisto de un fusible diferencial (XVI). El fusible tiene dos botones marcados TEST y RESET. Cada vez que se conecte el enchufe del cable de alimentación de la herramienta, compruebe el funcionamiento del fusible. Para ello, pulse el botón TEST. El fusible interrumpirá el suministro de energía de la herramienta. Luego presione el botón RESET para restaurar la energía de la herramienta.

Si es necesario conectar el producto con cables de extensión, la sección de los mismos no debe ser menor que la sección del cable de alimentación suministrado con el producto. En el caso de cables de extensión de más de 25 m, la sección de los conductores no debe ser inferior a 1,5 mm². Si utiliza un cable alargador en carrete, debe estar completamente extendido antes de empezar a trabajar.

TRABAJO CON EL BANCO CORTADOR

Ajuste de la anchura de corte

La anchura de corte en línea recta puede ajustarse cambiando la posición de la guía en la barra. Para ello, afloje la palanca de bloqueo de la guía, ajuste la anchura de corte y, a continuación, bloquee la posición de la guía apretando la palanca de bloqueo (XVII). La graduación de la barra puede utilizarse para el ajuste.

Ajuste del ángulo de corte

El ángulo de corte puede ajustarse cambiando la posición de la barra. Para ello, afloje la palanca de bloqueo de la barra, ajuste el ángulo de corte deseado y, a continuación, bloquee la posición apretando la palanca de bloqueo (XVIII). La graduación marcada en el banco de trabajo puede utilizarse para el ajuste.

Ajuste del ángulo de corte transversal (bisel)

El ángulo del corte transversal puede ajustarse inclinando el carril guía de la unidad de corte. Para ello, afloje los pomos de bloqueo situados en los soportes de los carriles guía a ambos lados de la máquina, ajuste el ángulo de inclinación de la unidad de corte y, a continuación, bloquee la posición apretando los pomos de bloqueo (XIX). El carril guía de la unidad de corte puede inclinarse de 0 a 45 grados. La graduación del soporte del carril guía puede utilizarse para el ajuste.

Ajuste de la profundidad de corte

Para ajustar la profundidad de corte, afloje el pomo de bloqueo situado cerca de la cubierta del motor del banco cortador (XX) mientras sujeta la empuñadura. El muelle hará subir la unidad de corte. Ajuste la unidad de corte a la altura deseada y, a continuación, bloquee su posición apretando el pomo de bloqueo.

Puntero láser

Durante el funcionamiento, se puede utilizar un puntero láser para ayudar a indicar la línea de corte. El indicador se enciende mediante un interruptor independiente. El láser funciona con pilas, cuyo tipo y tensión se indican en la tabla. Las pilas no están incluidas. Asegúrese de que la polaridad sea la correcta cuando instale las pilas. La radiación láser puede ser peligrosa, así que no apunte el rayo láser hacia personas o animales. No mire a la fuente de emisión láser, ya que esto puede causar daños temporales o permanentes a su vista.

Puesta en marcha del banco cortador

Asegúrese de que la máquina esté bien montada y estable y de que el nivel de agua en la bandeja del banco de trabajo sea correcto. Ajuste el ángulo y la profundidad de corte. Asegúrese de que el disco de diamante no entre en contacto con la pieza de trabajo. Asegúrese de que el cable de alimentación y la guía no se encuentren en la línea de corte.

Pulse el botón del interruptor marcado „O” y, a continuación, conecte el enchufe del cable de alimentación a la toma de corriente. Colóquese de forma que no esté en el plano de rotación del disco de corte. El interruptor de la máquina se encuentra en la parte superior de la unidad de corte, debajo de la cubierta protectora (XX). Pulsando el interruptor de encendido/apagado, marcado con una «I», se pone en marcha el banco cortador, pulsando el interruptor de encendido/apagado, marcado con una «O», se apaga. Deje que el disco de corte alcance la velocidad máxima y espere unos 30 segundos sin trabajar. Si no hay signos de mal funcionamiento, por ejemplo, aumento de ruido o vibración excesiva, puede empezar a cortar. Al arrancar la máquina se activa la bomba de agua, que suministrará agua a la pantalla protectora del disco de corte desde ambos lados del disco de corte. Si se observa que el agua no fluye libremente por ambos lados del disco, se debe apagar la máquina y desconectarla de la fuente de alimentación. Compruebe la permeabilidad de los conductos de suministro de agua y la boquilla de la pantalla protectora del disco.

Trabajo con el banco cortador (XX)

¡ATENCIÓN! No aplique el material sobre el disco de diamante inmóvil para luego poner en marcha el banco cortador.

Ponga en marcha la máquina, deje que el disco de corte alcance su velocidad máxima. Presionando el material con una mano, agarre la empuñadura con la otra y guíe la unidad de corte con un movimiento suave en el sentido de rotación del disco. La velocidad de guiado de la unidad de corte debe ajustarse de modo que el disco de diamante reduzca su velocidad solo ligeramente hasta la del disco sin carga. Esto reducirá significativamente el riesgo de astillado o agrietamiento de la pieza de trabajo. Una vez finalizado el corte, pulse el botón de encendido/apagado, marcado con una «O», y desconecte el enchufe del cable de alimentación de la toma de corriente.

Cuando la máquina está apagada, el disco de corte puede seguir girando durante algún tiempo. Si se apaga la máquina, dejará de bombearse agua al disco de corte.

Recomendaciones para trabajar con la cortadora

¡Advertencia! Al cortar, asegúrese de que el agua no entre en contacto con partes bajo tensión. En particular, no debe entrar agua en las rejillas de ventilación. Asegúrese de que el agua no corra por el cable de alimentación hacia la toma de corriente. El contacto del agua con partes bajo tensión puede causar una descarga eléctrica.

Use equipo de protección individual en función de las condiciones existentes durante el trabajo. Lleve siempre gafas de seguridad, zapatos de seguridad con suela antideslizante, una ropa de protección con mangas largas y piernas. Protección auditiva y respiratoria. Use un casco de seguridad si es necesario. No debe haber partes del cuerpo en el plano de rotación del disco de corte. Esto reducirá el riesgo de lesiones si el disco se rompe durante la operación.

Realice todos los trabajos preparatorios antes de cortar.

Después de presionar el interruptor, deje que el disco de corte alcance la velocidad nominal y comience a cortar. Está prohibido aplicar el disco al material y poner en marcha la herramienta. Esto puede provocar el enclavamiento del disco, daños al mismo o daños al material. Esto puede provocar lesiones graves.

No ejerza demasiada presión sobre el disco. La presión en el disco debería permitir que el borde de corte funcione eficazmente. No alcance demasiado, la posición del cuerpo durante el trabajo siempre debe permitirle controlar la herramienta, incluso si ésta se mueve de forma inesperada. No se incline sobre la herramienta durante el funcionamiento.

Si no sale agua del producto o si sale de un lugar que no sea el interior de la pantalla del disco de corte, esto indica un mal funcionamiento y el producto debe detenerse y el sistema de agua debe revisarse para detectar fugas y obstrucciones.

En el caso de los discos de diamante, pueden desafilarse durante la operación. Si el funcionamiento del disco pierde eficacia, el disco debe afilarse o sustituirse por uno nuevo. Se debe tener especial cuidado al finalizar el corte. El disco de corte pierde su apoyo en el material a cortar, lo que puede resultar en un tirón o rebote hacia el operador. La presión en el disco debe reducirse al terminar el corte.

Cuando reanude el corte, deje que el disco alcance su velocidad nominal y luego introdúzcala en la ranura de corte.

Al cortar, la herramienta debe desplazarse con un movimiento suave, evitando una presión excesiva. La presión por ejercer sobre la herramienta no debe ser mayor que la suficiente para cortar el material. Evite golpear el material a cortar con el disco.

Una vez finalizado el corte, apague la máquina pulsando el botón de apagado, espere a que el disco deje de girar completamente. Desenchufe el cable de alimentación de la toma de corriente y proceda a las operaciones de mantenimiento.

Mantenimiento continuo

¡Advertencia! Antes de comenzar cualquier montaje, desmontaje y ajuste, asegúrese de que la herramienta esté apagada y el enchufe del cable de alimentación esté retirado de la toma de corriente.

La posición de la unidad de accionamiento sobre el carril guía y la guía puede desalinearse como resultado del uso del banco cortador. Para mantener la mejor precisión y calidad de corte posibles, deben realizarse los siguientes ajustes.

Una vez cada tres meses o con mayor frecuencia (en caso de uso intensivo), se recomienda lubricar los elementos rodantes del carril guía. Para la lubricación, utilice grasa para rodamientos. Después del mantenimiento, asegúrese de que todos los tornillos de fijación estén bien apretados.

Ajuste de la barra con guía (XXIII)

La barra con guía debe ajustarse si no está perpendicular a la ranura del banco de trabajo. Para ajustar, afloje los 3 tornillos que fijan la barra al banco de trabajo. Vuelva a colocar la barra en la posición correcta con respecto a la ranura del banco de trabajo utilizando una escuadra y, a continuación, apriete los tornillos de fijación.

Ajuste del disco de diamante en la ranura del banco (XXIV)

Baje la unidad de corte de modo que quede lo más cerca posible de la ranura del banco y, a continuación, bloquee su posición apretando el pomo de bloqueo. Para ajustar la rotación del disco en relación con la línea de corte, afloje los 4 tornillos de fijación de la unidad de corte, ajuste la posición correcta del disco de diamante en relación con la ranura del banco mediante una escuadra y, a continuación, apriete los 4 tornillos de fijación.

Ajuste del juego de la unidad de corte (XXV)

Para ajustar el juego de la unidad de corte sobre el carril guía, afloje los dos tornillos superiores y las tuercas de los dos tornillos laterales (XXIV). A continuación, utilice los tornillos laterales para eliminar el juego de modo que la unidad de corte pueda deslizarse por el carril suavemente. Una vez terminado el ajuste, apriete los tornillos superiores y las tuercas de los tornillos laterales.

Ajuste del tope de corte longitudinal (XXVI)

Para colocar el disco en un ángulo de 90°, retire la parte delantera de la pantalla protectora del disco y, a continuación, afloje los pomos que bloquean el cambio del ángulo de corte, a ambos lados de la máquina. Afloje los tornillos que fijan los topes en los dos lados del producto. Ajuste el disco a un ángulo de 90° con respecto al banco de trabajo, aplicando una escuadra, luego apriete los pomos que bloquean el cambio del ángulo de corte. Coloque los topes en los dos lados de la máquina y bloquee su posición apretando los tornillos de fijación. Una vez finalizado el ajuste, coloque la parte delantera de la pantalla protectora del disco.

MANTENIMIENTO, ALMACENAMIENTO Y TRANSPORTE

¡ATENCIÓN! Antes de realizar trabajos de ajuste, servicio técnico o mantenimiento, hay que desenchufar el aparato de la toma de corriente.

Durante el período de garantía, el usuario no está autorizado a desmontar las herramientas eléctricas ni a sustituir ningún subconjunto o componente, ya que esto provocará la pérdida de los derechos de garantía. Cualquier irregularidad observada durante la inspección o el funcionamiento indica la necesidad de reparación en un punto de servicio.

La bandeja del banco de trabajo debe vaciarse de agua después de cada trabajo. Dejar agua y suciedad en la bandeja del banco puede provocar la acumulación de suciedad difícil de eliminar y también la corrosión de la bandeja, lo que dañará la máquina. Coloque el recipiente debajo del drenaje de la bandeja del banco de trabajo y, a continuación, extraiga el tapón de drenaje. Una vez retirada el agua de la bandeja del banco de trabajo, deben retirarse completamente todos los restos y fragmentos de material resultantes del corte. Limpie la bandeja con un paño húmedo. No utilice alcohol, disolventes, ácidos, abrasivos o sustancias corrosivas para la limpieza. Compruebe la permeabilidad de la entrada de la bomba de suministro de agua y de los conductos de suministro. Si la entrada de la bomba o los conductos de suministro están contaminados, deben limpiarse a fondo. Desatornille la parte delantera de la pantalla protectora del disco de corte. El polvo acumulado en la bandeja del banco de trabajo y en el interior de la pantalla puede convertirse en una costra difícil de eliminar debido a la acción del agua. La limpieza de estos componentes debe realizarse cada vez que se termine el trabajo. Dejar polvo en la bandeja del banco de trabajo y en el interior de la pantalla protectora puede provocar su endurecimiento, lo que afectará a la capacidad de uso posterior de la herramienta y a su seguridad. También puede provocar el bloqueo de los conductos de agua, las boquillas de descarga y el disco de corte. Arrancar la máquina con un disco bloqueado puede dañar el motor. Cuando haya terminado de limpiar la bandeja del banco de trabajo, coloque el tapón de drenaje en el orificio de drenaje.

Limpie la carcasa de la máquina, la superficie del banco y la empuñadura con un paño ligeramente humedecido con agua y seque todo a continuación. Limpie las rejillas de ventilación, por ejemplo, con un chorro de aire de presión no superior a 0,3 MPa, un cepillo o un paño seco sin utilizar productos químicos ni líquidos de limpieza.

No sumerja el producto en agua. Hay que tener cuidado de que los componentes eléctricos de la máquina no se mojen durante la limpieza. Seque bien todos los componentes con un paño seco.

Después de terminar el trabajo, compruebe el estado técnico de la máquina mediante una inspección visual externa y evaluación de: el cuerpo y la empuñadura, el cable eléctrico, el enchufe, el funcionamiento del interruptor eléctrico, la permeabilidad de las rejillas de ventilación, chispas de los cepillos, el nivel de ruido de los cojinetes y engranajes, la puesta en marcha y la suavidad de funcionamiento y de los elementos móviles.

Compruebe que el apriete de todas las uniones atornilladas es correcto.

Almacene el producto completamente limpio y seco. Almacene el producto en lugares cerrados. Mantenga el producto fuera del alcance de terceros, especialmente de los niños. El área de almacenamiento debe estar bien ventilada para evitar la condensación del vapor de agua. El lugar de almacenamiento debe proteger el producto de las condiciones climáticas.

Antes del transporte, la unidad de corte debe inmovilizarse para evitar que se mueva durante el transporte. Transporte el producto sobre las ruedas de transporte agarrando el asa. Si se transporta por carretera, la máquina debe transportarse en envoltorios u otros embalajes rígidos que ofrezcan protección contra los golpes. Proteja el producto de la humedad durante el transporte.

Piezas de repuesto

Encontrará una lista detallada de las piezas de repuesto del producto en la ficha del producto en toya24.pl

CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT

La scie sur table est utilisée pour la découpe humide à l'aide de disques diamantés rotatifs et permet de découper des matériaux céramiques tels que le grès cérame, la terre cuite, le béton architectural ou les carreaux de granit. La table robuste et le disque diamanté de grand diamètre permettent une coupe droite de haute précision et une coupe transversale à 45°. La machine ne doit en aucun cas être utilisée pour traiter des matériaux autres que la céramique.

Pour que l'outil fonctionne correctement, de manière fiable et sûre il convient de l'utiliser de manière appropriée, c'est pourquoi il faut :

Lire ce manuel en entier avant l'utilisation de l'outil et le conserver.

Le fournisseur n'est pas responsable des dommages résultant du non-respect des consignes de sécurité et des recommandations de ce manuel. Les opérations d'entretien non décrites dans le manuel d'utilisation, les modifications de la structure mécanique et électrique et autres modifications peuvent compromettre l'utilisation de la machine et annulent les droits de garantie de l'utilisateur.

ÉQUIPEMENT

Le produit est livré complet, mais il doit être monté comme décrit ci-dessous. Ce produit est livré avec un disque de coupe.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Paramètre	Unité de mesure	Valeur
Référence catalogue		YT-821597
Tension d'alimentation	[V~]	230
Fréquence du secteur	[Hz]	50
Puissance nominale	[W]	1500
Classe d'isolation		I
Vitesse de rotation nominale	[min ⁻¹]	2990
Disque de coupe		
Diamètre extérieur	[mm]	250
Diamètre intérieur	[mm]	25,4
Profondeur de coupe max. (angle 90° / 45°)	[mm]	50 / 37
Longueur de coupe max.	[mm]	1250
Dimensions de la table de travail	[mm]	1000 x 460
Poids	[kg]	51
Dimensions max. / poids du matériau à couper	[mm / kg]	(1250 x 600 x 40) / 80
Niveau sonore		
- pression acoustique LpA ± KpA	[dB(A)]	85 ± 3,0
- puissance acoustique LwA ± KwA	[dB(A)]	98 ± 3,0
Niveau de vibration ah ± K	[m/s ²]	<2,5
Degré de protection		IP54
Pointeur laser		
- classe de laser		2
- longueur d'onde du laser	[nm]	655
- puissance de laser	[mW]	≤1
- alimentation du module laser	[V d.c.]	3 (2 x AAA)

La valeur d'émission sonore déclarée a été mesurée à l'aide d'une méthode d'essai standard et peut être utilisée pour comparer un outil avec un autre. La valeur d'émission sonore déclarée peut être utilisée dans l'évaluation initiale de l'exposition.

Le niveau de vibration total déclaré a été mesuré selon la méthode d'essai standard et peut être utilisé pour comparer les outils entre eux. Le niveau de vibration total déclaré peut être utilisé pour l'évaluation initiale de l'exposition.

Attention ! L'émission des vibrations pendant le fonctionnement de l'outil peut différer de la valeur déclarée, en fonction de la manière dont l'outil est utilisé.

Attention ! Les mesures de sécurité pour la protection de l'opérateur, basées sur une évaluation de l'exposition dans les conditions réelles d'utilisation (comportant toutes les parties du cycle d'utilisation, comme la durée pendant laquelle l'outil est à l'arrêt ou lorsqu'il fonctionne au ralenti et la durée de mise en régime), doivent être spécifiées.

MISES EN GARDE GÉNÉRALES DE SÉCURITÉ PUISSANCE

Attention! Assurez-vous de lire toutes les consignes de sécurité, illustrations et spécifications fournies avec cet outil de puissance /machine. Le non-respect pourrait donc conduire à un choc électrique, un incendie ou des blessures graves.

Conservez tous les avertissements et les instructions pour référence ultérieure.

Le terme « Pouvoir / Machine » Utilisé dans les avertissements se rapporte à tous les outils /machines mues par la force et sans fil.

La sécurité au travail

La zone de travail bien éclairé et propre. Le désordre et un mauvais éclairage peuvent être des causes d'accidents.

Ne pas utiliser des outils électriques /machines dans un environnement à un risque accru d'explosion, contenant des liquides inflammables, de gaz ou de vapeurs. Puissance /Machine Ils génèrent des étincelles qui peuvent enflammer les poussières ou fumées.

Ne laissez pas les enfants ou d'autres personnes au lieu de travail. La perte de concentration peut entraîner une perte de contrôle.

Sécurité électrique

Brancher le cordon électrique doit correspondre à la prise de courant. Ne pas modifier la fiche de quelque façon. Ne pas utiliser de fiches d'adaptateur avec des outils électriques mis à la terre /machines. bouchon non modifié qui correspond à la prise réduit le risque de choc électrique.

Éviter tout contact avec des surfaces mises à la terre telles que les tuyaux, les radiateurs et les refroidisseurs. Mise à la terre du corps augmente le risque de choc électrique.

Ne pas exposer les outils électriques /machines au contact de l'humidité ou la pluie. L'eau et l'humidité qui pénètre à l'intérieur puissance /Machine augmente le risque de choc électrique.

Ne surchargez pas le cordon d'alimentation. Ne pas utiliser le câble d'alimentation pour porter, tirer ou de débrancher la prise de courant de la prise murale. Évitez que le cordon à la chaleur, l'huile, des arêtes vives et des pièces mobiles. Confusion ou endommager le cordon d'alimentation augmente le risque de choc électrique.

Si vous travaillez à l'extérieur, utilisez une rallonge destinée à une utilisation en extérieur. L'utilisation d'un cordon adapté à une utilisation en extérieur réduit le risque de choc électrique.

Dans le cas où l'utilisation d'outils électriques /machines dans un environnement humide est inévitable en tant que protection contre la tension d'alimentation doit être utilisée dispositif de courant résiduel (RCD). L'utilisation réduit le risque de RCD manilles électrocutions.

sécurité personnelle

Restez vigilant, regardez ce que vous faites preuve de bon sens lors de l'utilisation d'un outil électrique /machine. Ne pas utiliser les outils électriques /machine alors que vous êtes fatigué ou sous l'influence de l'alcool, de drogues ou de médicaments. Un moment d'inattention pendant l'utilisation peut entraîner des blessures graves.

Utiliser un équipement de protection individuelle. Toujours porter des lunettes de protection. L'utilisation d'équipements de protection individuelle, comme un masque anti-poussière, chaussures de sécurité antidérapantes, casques et protections auditives réduire le risque de blessures graves.

Éviter toute manipulation accidentelle. Assurez-vous que l'interrupteur électrique est en position « off » avant de se connecter au pouvoir et /machine ou de la batterie, ramasser ou transporter l'outil. Passation de pouvoir /Machine avec un doigt sur l'interrupteur ou de la puissance d'excitation /machine Lorsque l'interrupteur est en position « marche » peut entraîner des blessures graves.

Avant de mettre le pouvoir /machine Retirez toutes les clés et autres outils qui ont été utilisés pour son règlement. Touche gauche sur les éléments rotatifs des outils /machine peut entraîner des blessures graves.

Ne pas atteindre et penchez trop loin. Maintenir une bonne posture et de l'équilibre en tout temps. Cela permettra de faciliter le contrôle de prise de l'outil de puissance /machine en cas de situations imprévues pendant le fonctionnement.

Habiller en conséquence. Ne portez pas de vêtements plus souples ou des bijoux. Gardez vos cheveux et vêtements loin des pièces mobiles de l'outil /machine. Des vêtements amples, des bijoux ou des cheveux longs peuvent être pris dans les pièces mobiles.

Si les dispositifs sont conçus pour connecter l'extraction de la poussière ou l'accumulation de poussière, assurez-vous qu'ils sont connectés et correctement utilisés. L'utilisation de l'extraction de poussière réduit les risques de dangers dus aux poussières.

Ne laissez pas l'expérience acquise lors de l'utilisation fréquente d'un outil /machine conduit à la négligence et en ignorent les règles de sécurité. Opération négligente peut causer des blessures graves dans une fraction de seconde.

Utilisation et entretien de l'outil de puissance /machine

Ne surchargez pas le pouvoir /machine. Utiliser des outils électriques /machine pertinentes pour l'application sélectionnée. outil électrique approprié /machine fournir un meilleur et plus sûr le travail si elle est utilisée pour la charge prévue.

Ne pas utiliser les outils électriques /machine. Si un interrupteur électrique ne permet pas l'inclusion et l'exclusion. Outil /Machine ce qui ne peut être contrôlé à l'aide du bouton d'alimentation est dangereux et doit être réparé.

Déconnecter la fiche de la prise murale et / ou retirer la batterie, si elle est détachable de l'outil motorisé / machine avant d'ajuster, de changer les accessoires ou de ranger l'outil / machine. De telles mesures préventives permettront d'éviter une puissance de démarrage accidentelle / machine.

outil de magasin hors de portée des enfants, ne laissez pas les gens qui ne connaissent pas le pouvoir d'exploitation / machine ou ces instructions pour utiliser l'outil de puissance / machine. puissance / Machine Ils sont dangereux entre les mains des utilisateurs non formés.

Maintenir les outils électriques / machine et accessoires. outil de vérification / machine pour les confitures mésappareillages ou des pièces mobiles, les pièces endommagées et d'autres conditions qui peuvent affecter le fonctionnement de puissance / machine. Les dommages doivent être réparés avant d'utiliser les outils électriques / machine. De nombreux accidents sont causés par des outils maintenus inappropriés / machine.

Maintenez vos outils affûtés et propres. Des outils correctement entretenus avec des arêtes vives est moins sujette au brouillage et il est plus facile à contrôler pendant le fonctionnement.

Utiliser des outils électriques / machine, Accessoires et outils insérés, etc. conformément à ces instructions, en tenant compte du type et des conditions de travail. L'utilisation d'outils pour le travail différent de celui qui a été conçu, peut entraîner une situation dangereuse.

La poignée et les surfaces de préhension, maintenir propre, sec et exempt d'huile et de graisse. poignées glissantes et surfaces de préhension ne permettent pas les outils commande et de contrôle en toute sécurité / machine dans des situations dangereuses.

Réparation

Réparation d'outils électriques / machine ne bénéficient des facilités, en utilisant uniquement des pièces de rechange d'origine. Cela permettra d'assurer la sécurité de l'outil approprié.

CONSIGNES DE SÉCURITÉ POUR LES SCIES SUR TABLE

Avertissements de sécurité pour les machines à scier

La scie sur table ne doit être utilisée que pour la coupe humide de matériaux céramiques. Seuls les disques de coupe diamantés des dimensions indiquées dans le tableau, conçus pour la coupe humide des matériaux céramiques, peuvent être utilisés pour la coupe. Le poids du matériau à usiner doit être choisi de manière à ne pas provoquer d'instabilité dans la machine.

L'appareil est conçu pour être utilisé à l'intérieur, dans des endroits bien ventilés, et ne doit pas être exposé aux précipitations.

N'utilisez pas l'appareil tant qu'il n'a pas été correctement et complètement assemblé et installé conformément au présent mode d'emploi au poste de travail.

N'utilisez pas l'appareil si l'une de ses pièces est endommagée ou ne fonctionne pas correctement. Pour toute réparation de la machine, contactez le centre de service agréé du fabricant.

Tout réglage de la machine, remplacement du disque de coupe, remplissage d'eau, toute modification de l'angle de l'unité de coupe, etc. ne peut être effectué que lorsque l'alimentation électrique est coupée. Retirez la fiche de l'appareil de la prise de courant.

Placez la scie sur table dans un endroit bien éclairé et horizontal, où les pieds peuvent être maintenues en équilibre. Il est recommandé de l'installer dans un endroit qui offre suffisamment d'espace pour s'adapter facilement à la taille de la pièce à usiner. Un espace étroit et sombre et des sols inégaux et glissants provoquent des accidents. Gardez le sol propre sur le lieu de travail.

Le capot protecteur fourni avec l'outil doit être solidement fixé à l'outil et placé dans une position assurant une sécurité maximale, de sorte que la plus petite partie du disque soit exposée à l'opérateur. Placez-vous et placez les personnes présentes à l'écart du plan du disque en rotation. Le capot protecteur aide à protéger l'opérateur contre les fragments de disque cassés, les fragments de pièce à usiner et le contact accidentel avec le disque.

La vitesse nominale de l'accessoire doit être au moins égale à la vitesse nominale maximale indiquée sur l'outil électrique. Les accessoires qui se déplacent plus vite que leur vitesse nominale peuvent se casser et se désintégrer.

Utilisez toujours des brides de fixation non endommagées qui sont de la bonne taille pour le disque sélectionné. Des brides de fixation appropriées renforcent le disque et réduisent la possibilité de sa désintégration.

Le diamètre extérieur et l'épaisseur de l'accessoire doivent se situer dans la plage nominale de l'outil électrique. Les accessoires de mauvaises dimensions ne peuvent être correctement protégés ou contrôlés.

La taille du trou de fixation des disques et des brides doit correspondre à la taille de l'axe de l'outil électrique. Les disques et les brides qui n'ont pas la même taille que la broche de l'outil, vibreront au moment de la mise en marche et pourront vous faire perdre le contrôle de l'outil.

N'utilisez pas de disques endommagés. Avant chaque utilisation, vérifiez l'état des disques pour déceler la présence éventuelle d'éclats ou de fissures. En cas de chute de disque, il faut vérifier s'il est endommagé et éventuellement monter un disque neuf et non endommagé. Après l'inspection visuelle et l'installation du disque, placez-vous et placez les personnes présentes hors du plan de rotation du disque, puis faites fonctionner l'outil électrique pendant une minute à vide. Pendant l'essai, les disques endommagés se désintègrent généralement.

Utilisez les équipements de protection individuelle. Utilisez des écrans faciaux, des lunettes de protection ou des verres de sécurité en fonction d'utilisation de l'outil. Si approprié, utilisez des masques anti-poussières, des protections auditives et des

tabliers capables de retenir les petites parties du disque ou les débris produits pendant le fonctionnement. La protection des yeux doit être capable d'empêcher les débris volants de se produire lors des différentes opérations. Le masque anti-poussière doit pouvoir filtrer la poussière générée pendant le fonctionnement. Une exposition prolongée au bruit peut entraîner une perte auditive.

Ne portez pas de gants, de cravates, de vêtements amples ou de bijoux lorsque vous utilisez le cutter.

Gardez une distance de sécurité entre les autres personnes et le lieu de travail. Toute personne entrant sur le lieu de travail doit porter un équipement de protection individuelle. Des éclats ou des fragments d'accessoires endommagés peuvent être éjectés à proximité immédiate de la zone de travail.

Tenez l'outil uniquement par les poignées isolées lorsque l'accessoire de coupe peut entrer en contact avec un câble ou un cordon d'alimentation caché de l'outil. Un accessoire de coupe en contact avec un câble sous tension peut mettre sous tension des parties métalliques de l'outil et causer un choc électrique à l'opérateur.

Tenez le câble éloigné de l'accessoire en rotation. En cas de perte de contrôle, le câble peut être coupé ou tiré vers l'intérieur et la main ou le bras peut être tiré vers le disque en rotation.

Nettoyez régulièrement les trous de ventilation de l'outil électrique. Le ventilateur du moteur peut aspirer la poussière à l'intérieur du boîtier, une accumulation excessive de métal en poudre peut entraîner un risque de choc électrique.

N'utilisez pas l'outil électrique à proximité de matériaux inflammables. N'utilisez pas l'outil électrique s'il est placé sur un substrat combustible, tel qu'un substrat en bois. Les étincelles peuvent enflammer de tels matériaux.

Ne mettez pas les mains ou les doigts à portée de l'outil et du disque de coupe en rotation.

Alimentez la pièce à usiner uniformément. Ne pliez ou tordez pas la pièce à usiner. En cas de coincage, désactivez immédiatement l'outil, débranchez-le, puis retirez-le. Le coincage du disque de coupe par la pièce à usiner peut provoquer le recul ou l'arrêt du moteur.

Ne retirez pas les morceaux de matériau coupé pendant que le disque de coupe tourne. Le matériau peut rester coincé entre le guide de coupe ou à l'intérieur du capot protecteur du disque de coupe et le disque de coupe tire les doigts vers le disque de coupe. Éteignez la scie et attendez que le disque de coupe s'arrête avant de retirer le matériau.

Ne laissez jamais la scie en marche sans surveillance Éteignez l'outil et ne le laissez pas sans surveillance jusqu'à ce qu'il soit complètement arrêté. Une scie non surveillée est un danger incontrôlé.

Les poignées de la machine doivent être propres, sèches, exemptes de graisse et de saleté.

Causes du recul et avertissements connexes

Le recul est une réaction soudaine d'une pièce à usiner due à un disque de coupe coincée et serrée ou à un désalignement de la ligne de coupe de la pièce à usiner par rapport au disque de coupe ou lorsqu'une partie de la pièce à usiner est coincée entre le disque de coupe et le guide de coupe longitudinale ou un autre objet fixe.

Le plus souvent lors du recul, la pièce à usiner est soulevée de la table par la partie arrière du disque de coupe et dirigée vers l'opérateur.

Le recul est le résultat d'une mauvaise utilisation de la scie et/ou d'une mauvaise manipulation pendant le fonctionnement ou des conditions de travail incorrectes et peut être évité en prenant les précautions appropriées comme suit.

Ne vous tenez jamais directement dans l'axe du disque de coupe. Toujours alignez-vous sur le même côté du disque de coupe que le guide de coupe. Le recul peut entraîner la pièce à usiner à grande vitesse vers toute personne se tenant devant le disque de coupe et alignée avec le disque de coupe.

Ne passez jamais la main par-dessus ou derrière le disque de coupe pour tirer ou soutenir la pièce à usiner. Un contact accidentel avec le disque de coupe peut se produire ou un rejet peut entraîner les doigts dans le disque de coupe.

Ne tenez jamais la pièce à usiner et n'exercez aucune pression sur la pièce à usiner qui est coupée par le disque de coupe en rotation. La pression exercée sur la pièce à usiner, qui est coupée par le disque de coupe, peut provoquer un coincage et un rejet. Les matériaux à couper qui dépassent de manière significative le contour de la table de la scie et qui tendent à perdre leur équilibre doivent être soutenus. Le bord supérieur du support doit être à la même hauteur que le bord supérieur de la table de la scie. C'est la seule façon de s'assurer que le disque ne se coince pas pendant la coupe ou que le matériau n'a pas tendance à glisser de la table de la scie.

Les dimensions maximales et le poids du matériau à couper sont indiqués dans le tableau des données techniques.

Avertissements relatifs aux disques de coupe

Avertissement ! N'utilisez jamais de disques de coupe dont la vitesse maximale est inférieure à celle de la scie.

Avertissement ! N'utilisez jamais de disques de coupe non recommandés. L'utilisation de disques pour lesquels l'outil n'a pas été conçu peut entraîner des blessures graves.

Avertissement ! Ne placez jamais vos doigts ou vos mains à proximité ou dans l'axe du disque de coupe. Un moment d'inattention ou de glissade pourrait pointer votre main vers le disque de coupe et causer des blessures graves.

N'utilisez que des disques diamantés conformes à la norme EN 13236:2019, adaptés aux travaux humides. N'utilisez jamais de tronçonneuse, de scie à bois, de disque diamanté ou de scie circulaire, de meule, de brosse métallique. L'utilisation d'équipements non recommandés peut entraîner des blessures graves. L'utilisation de disques pour lesquels l'outil n'a pas été conçu ne peut être correctement protégée et n'est pas sûre.

Il est interdit de couper des matériaux autres que la céramique, notamment le métal et le bois.

Une inspection détaillée du disque de coupe doit être effectuée avant chaque utilisation. Vérifiez que le disque ne présente aucun signe de dommage. Une attention particulière doit être portée au bord tranchant. Si des dommages sont constatés, par exemple sous forme de fissures, de délaminages ou de défauts, vérifiez que la forme du disque n'est pas courbée ou déséquilibrée, c'est-à-dire qu'il ne tourne pas de manière régulière. Si des anomalies du disque sont détectées, le disque ne doit pas être utilisé dans le produit.

Si le disque de coupe a un sens de rotation spécifié, il doit être monté de telle sorte que le sens spécifié sur le disque corresponde au sens de rotation de la broche marqué sur le boîtier de la machine.

Une inspection acoustique du disque doit être effectuée avant le montage. Tout en tenant le disque en l'air, le frapper doucement avec un morceau de bois. S'il n'y a pas de bruit audible, cela indique un disque endommagé et ne doit pas être utilisé. Portez des gants de protection lorsque vous remplacez le disque de coupe. Après chaque remplacement de disque et avant le début du travail, faites fonctionner la machine pendant 30 secondes sans charge. Si des vibrations anormales sont détectées, arrêter immédiatement la machine et procéder au remplacement du disque de coupe. Lors de la mise en marche de la machine à bois, ne jamais se tenir debout de manière à ce qu'aucune partie du corps reste dans le plan de rotation du disque de coupe. Si le disque endommagé se désintègre, cela réduira le risque de blessures graves. Le disque peut encore tourner pendant un certain temps après l'arrêt de la machine.

Ne surchargez pas le disque de coupe, n'appliquez pas trop de pression pendant la coupe. La coupe ne doit être effectuée qu'en ligne droite, la scie n'a pas été conçue pour la coupe à l'arc. Le non-respect des instructions ci-dessus peut entraîner des dommages pendant le fonctionnement et des blessures graves.

Le disque doit être utilisé conformément à l'usage prévu. Par exemple : ne meulez pas avec un disque prévu pour la découpe. Les disques pour la coupe sont conçus pour des efforts périphériques, les forces latérales appliquées sur le disque de coupe peuvent provoquer sa désintégration.

N'utilisez pas de disques de coupe à sec pour la coupe humide. N'utilisez pas d'autre liquide que de l'eau froide pure pour refroidir le disque.

La coupe à sec est interdite. Le refroidissement par eau devrait toujours être utilisé, ce qui réduira la quantité de poussière générée pendant le fonctionnement et prolongera également la durée de vie du disque.

Ne coupez jamais l'amiante ou les matériaux contenant de l'amiante. La poussière produite lors de la coupe de l'amiante est particulièrement dangereuse pour la santé et a été classée comme cancérogène.

Le capot protecteur doit être correctement fixé à l'outil. Le capot protecteur aide à protéger l'opérateur et l'outil contre les parties cassées du matériau et empêche tout contact accidentel avec le disque.

Utilisez toujours des brides de fixation non endommagées et de la bonne taille pour le disque de coupe. Les brides appropriées pour la fixation du disque abrasif réduisent la possibilité d'endommager le disque abrasif. Une fois le disque monté, vérifiez qu'il est correctement installé, qu'il n'y a pas de jeu latéral et qu'il est monté axialement sur la broche.

N'utilisez pas de disques usés provenant d'outils plus gros. Un disque de plus grand diamètre n'est pas conçu pour une plus grande vitesse de rotation des outils plus petits et peut se casser.

La coupe doit toujours être effectuée après que le disque a atteint sa vitesse nominale. Faites particulièrement attention lors de la reprise de la coupe. Le disque doit d'abord être accéléré à la vitesse nominale et ce n'est qu'ensuite qu'il doit être inséré avec précaution dans la fente de coupe.

Si le disque est coincé dans le matériau coupé, éteignez immédiatement l'outil et maintenez-le immobile jusqu'à ce que le disque s'arrête complètement. N'essayez jamais de relâcher le disque en mouvement. Une telle action peut provoquer un recul vers l'opérateur. Avant de reprendre le travail, des mesures doivent être prises pour éliminer la cause du blocage.

Avant de commencer toute opération de remplacement du disque de coupe, éteignez l'outil en appuyant sur l'interrupteur marche-arrêt marqué « O », puis débranchez la fiche du cordon d'alimentation de la source d'énergie.

Risque résiduel

La machine a été conçue et construite selon les règles de l'art et de sécurité. Cependant, il peut y avoir des risques résiduels lors de l'utilisation du produit. Même si l'outil est utilisé correctement, il existe des risques résiduels qui ne peuvent être évités. Les risques suivants découlent de la conception et de la fonction de l'outil : contact avec une partie non protégée du disque de coupe ; éjection de pièces ou de fragments de pièces ; éjection de poussières ; inhalation de poussières générées pendant le travail ; lésions auditives en l'absence d'équipement de protection. Le non-respect des instructions contenues dans ce mode d'emploi peut entraîner des risques liés à une utilisation non conforme.

ASSEMBLAGE DES ÉLÉMENTS DE L'ÉQUIPEMENT

Préparation avant l'utilisation

Avertissement ! Avant de commencer tout montage, démontage et réglage, s'assurer que l'outil est éteint et que la fiche du cordon d'alimentation est débranchée de la prise de courant.

Déballer l'outil et retirez tous les éléments de l'emballage. Il est recommandé de ne pas jeter l'emballage, il peut être utile pour l'entreposage ultérieur du produit.

Assemblage de la table de travail

Desserrez les vis de blocage des pieds de la table, puis déployer les pieds en position de travail (II). Verrouillez la possibilité de changer la position des pieds en cours de fonctionnement en serrant les vis de fixation (II). De la même manière, dépliez puis bloquer en position de travail les pieds de l'autre côté de la table (II).

Fixez les supports de transport (III) aux trous situés sur les deux côtés de la base de la table à l'aide de vis.

Fixez les supports des roulettes de transport aux supports filetés situés dans la base de la table à l'aide des écrous (IV). Placez les douilles dans les roulettes de transport, puis montez les roulettes sur les supports à l'aide des boulons et des écrous de fixation (V).

Si la machine doit être transportée fréquemment, les pieds de la table peuvent être verrouillés à l'aide de boutons rotatifs de verrouillage, ce qui permet de verrouiller la position des pieds de la table sans utiliser d'outils (VI). Le plateau auxiliaire de la table de travail est équipé de crochets permettant de le suspendre aux crochets de la table de travail (VII). La surface du plateau auxiliaire doit être au même niveau que la surface de la table de travail. La position du plateau auxiliaire peut être modifiée en serrant ou en dévissant les boutons rotatifs d'écartement situés sous le support de la tablette (VI). Au dos du capot protecteur du disque, des vis fixent la poignée au capot protecteur du disque de coupe. Dévissez les vis de fixation, puis fixez la poignée sur le capot protecteur du disque à l'aide des vis de fixation comme indiqué sur l'illustration (VIII). Assurez-vous que le serrage de toutes les vis de la table de travail est correct et que tous les composants sont solidement fixés. Si nécessaire, améliorez la fixation en serrant les vis ou les écrous de fixation.

Réglage du produit

Le produit doit être placé sur une surface plane, stable et incombustible, à l'écart des substances inflammables et des obstacles, dans un local bien ventilé et à l'abri des intempéries.

Montage et remplacement du disque de coupe

Avertissement ! Avant de commencer toute opération de montage/remplacement de disque, assurez-vous que l'outil est éteint, appuyez sur l'interrupteur marche-arrêt marqué « O », puis débranchez le cordon d'alimentation de la prise de courant.

Avertissement ! Portez des gants de protection avant de remplacer le disque de coupe.

Verrouillez la position de l'unité de coupe en serrant le bouton rotatif de verrouillage, situé près du capot protecteur du moteur de la scie (XX). Débranchez le flexible d'eau du capot protecteur du disque, puis dévissez les vis qui fixent l'avant du capot protecteur du disque (IX). Maintenez la broche du moteur avec une clé et desserrer l'écrou de maintien du disque (X) avec l'autre clé. Retirez la bride extérieure de fixation du disque, le disque de coupe et la bride intérieure de fixation du disque (X). Nettoyez le support et les deux brides de la poussière et de la saleté avant de monter un nouveau disque de coupe. Placez la bride de fixation intérieure sur la broche. Fixez le disque de coupe de manière à ce que son sens de rotation soit aligné sur le sens de rotation indiqué par la flèche sur le capot protecteur. Montez ensuite la bride de montage extérieure et vissez l'écrou de montage du disque. Maintenez la broche du moteur avec une clé et serrez fermement l'écrou de retenue du disque avec l'autre clé. Dans l'étape suivante, fixez la partie avant du capot protecteur du disque à l'aide des vis de fixation. Faites glisser l'extrémité du flexible d'eau sur l'embout du capot protecteur avant.

Veillez à ce que le capot protecteur du disque de coupe soit correctement mise en place.

Raccordement au refroidissement à l'eau

Avertissement ! Avant de commencer toute opération de refroidissement à l'eau, assurez-vous que l'outil a été éteint et que la fiche du cordon d'alimentation a été débranchée de la prise de courant.

La scie ne permet pas le raccordement d'une alimentation en eau externe. L'eau contenue dans le récipient circule dans un circuit fermé.

Retirez les plaques du plateau de la table (XI). Glissez l'extrémité du flexible d'eau (XII) sur la buse de la pompe de refroidissement à l'eau. Placez la pompe dans l'attache située dans le réservoir de la table de travail (XII). Assurez-vous que les flexibles d'eau qui alimentent en eau le capot protecteur du disque de coupe sont correctement raccordés (XIII). Placez le bouchon de vidange dans le trou situé dans le réservoir de la table de travail (XIV). Le réservoir de la table de travail ne doit être remplie que d'eau propre et froide jusqu'à ce que la pompe de refroidissement de l'eau soit complètement immergée. L'utilisation de la fraise lorsque le niveau d'eau est inférieur à celui de la pompe d'alimentation en eau peut endommager la pompe en raison d'un fonctionnement « à sec ». Ne faites pas fonctionner l'appareil s'il n'y a pas assez d'eau dans le réservoir. Une fois que l'eau a été correctement remplie dans le réservoir de la table de travail, placez les plateaux de la table de travail.

Pendant le fonctionnement, le refoulement de l'eau sur le disque de coupe peut être ralenti ou stoppé complètement en raison de l'accumulation de poussière et de fragments de matériaux provenant de la coupe. Dans ce cas, arrêtez le fonctionnement de la machine et débranchez le cordon d'alimentation de la prise de courant. Nettoyez le réservoir de la table de travail et le système de refroidissement à l'eau conformément aux recommandations de la section « Entretien » du manuel.

Le niveau d'eau doit être constamment vérifié pendant le fonctionnement. Une partie de l'eau peut être projetée par le disque en rotation. Le niveau d'eau doit toujours être tel que la pompe soit complètement recouverte.

Raccordement du produit à l'alimentation électrique

Avertissement ! Avant chaque mise en service, vérifiez l'état du cordon électrique. Si des dommages sont détectés, ne connectez pas ce cordon à l'alimentation électrique. Il n'est pas possible de réparer le cordon d'alimentation, le cordon endommagé doit être remplacé, le remplacement doit être effectué par le centre de service agréé du fabricant. Le cordon d'alimentation doit être équipé d'un fusible de courant résiduel. Il est interdit d'utiliser l'outil avec un cordon d'alimentation endommagé ou avec un câble sans fusible de courant résiduel. Il est interdit de réparer soi-même le cordon d'alimentation.

Avant de connecter le produit à l'alimentation électrique, assurez-vous que l'appareil est éteint. Appuyez sur l'interrupteur marche-arrêt marqué « O ». Ouvrez le rabat de la fiche de type industriel située d'un côté du cordon d'alimentation, puis branchez-la sur la prise située près de l'interrupteur marche-arrêt de l'appareil de manière à ce que la rainure située dans le boîtier de la fiche rencontre l'encoche située dans le boîtier de la prise (XV). Branchez la fiche de l'autre côté du cordon d'alimentation dans une prise de courant. La fiche du cordon d'alimentation de l'outil est équipée d'un fusible à courant résiduel (XVI). Le fusible comporte deux boutons marqués « TEST » et « RESET ». Testez le fusible à chaque fois que la fiche du cordon d'alimentation de l'outil est branchée. Pour ce faire, appuyez sur le bouton marqué « TEST ». Le fusible interrompt l'alimentation de l'outil. Appuyez ensuite sur le bouton marqué « RESET » pour rétablir l'alimentation de l'outil.

S'il est nécessaire de raccorder le produit avec des câbles de rallonge, la section des câbles de rallonge ne doit pas être inférieure à la section du câble d'alimentation fourni avec le produit. Pour les rallonges de plus de 25 m, la section des conducteurs ne doit pas être inférieure à 1,5 mm². Si vous utilisez une rallonge sur un enrouleur, elle doit être complètement déployée avant de commencer le travail.

UTILISATION DE LA SCIE

Réglage de la largeur de coupe

La largeur de coupe en ligne droite peut être réglée en modifiant la position du guide de coupe sur la barre. Pour cela, il faut desserrer le levier de verrouillage du guide de coupe, régler la largeur de coupe, puis verrouiller la position du guide de coupe en resserrant le levier de verrouillage (XVII). La marque de graduation sur la barre peut être utilisée pour le réglage.

Réglage de l'angle de coupe

L'angle de coupe peut être ajusté en modifiant la position de la barre. Pour cela, il faut desserrer le levier de verrouillage de la barre, régler l'angle de coupe souhaité et verrouiller la position en resserrant le levier de verrouillage (XVIII). L'échelle marquée sur la table de travail peut être utilisée pour le réglage.

Réglage de l'angle de coupe transversale (biseau)

L'angle de la coupe transversale peut être réglé en inclinant le rail de guidage de l'unité de coupe. Pour ce faire, il faut desserrer les boutons rotatifs de verrouillage situés sur les supports du rail de guidage des deux côtés de la machine, régler l'angle d'inclinaison de l'unité de coupe, puis verrouillez la position en resserrant les boutons de verrouillage (XIX). Le rail de guidage de l'unité de coupe peut être incliné de 0 à 45 degrés. L'échelle sur le support du rail de guidage peut être utilisée pour le réglage.

Réglage de profondeur de coupe

Pour régler la profondeur de coupe, desserrez le bouton rotatif de verrouillage situé près du couvercle du moteur de coupe (XX) tout en tenant la poignée. Le ressort soulève l'unité de coupe. Réglez l'unité de coupe à la hauteur souhaitée, puis verrouillez la position de l'unité de coupe en serrant le bouton rotatif de verrouillage.

Pointeur laser

Pendant l'utilisation, un pointeur laser peut être utilisé pour indiquer la ligne de coupe. L'indicateur est activé par un interrupteur séparé. Le laser est alimenté par des piles dont le type et la tension nominale sont indiqués dans le tableau. Les piles ne sont pas incluses. Veillez à respecter la polarité lors de la mise des piles. Le rayonnement laser peut être dangereux, donc ne dirigez pas le rayon laser vers des personnes ou des animaux. Ne regardez pas en direction de la source d'émission laser, vous risquez d'endommager temporairement ou définitivement votre vue.

Démarrage de la scie

Assurez-vous que la machine est correctement assemblée, qu'elle repose fermement et que le niveau d'eau dans le réservoir de la table de travail est correct. Réglez l'angle de coupe et la profondeur de coupe. Veillez à ce que le disque diamanté n'entre pas en contact avec la pièce à usiner. Veillez à ce que le cordon d'alimentation et la barre avec le guide de coupe ne se trouvent pas sur la ligne de coupe.

Appuyez sur le bouton de l'interrupteur marche-arrêt marqué « O » et branchez la fiche du cordon d'alimentation dans la prise. Tenez-vous de manière à ne pas être dans le plan de rotation du disque de coupe. L'interrupteur marche-arrêt de la machine est situé sur le dessus de l'unité de coupe, sous le capot protecteur (XX). En appuyant sur l'interrupteur marche-arrêt marqué « I », la scie démarre, en appuyant sur l'interrupteur marche-arrêt marqué « O », la scie s'arrête.

Laissez le disque de coupe atteindre sa vitesse maximale et attendez environ 30 secondes sans travailler. S'il n'y a aucun signe

de dysfonctionnement, par ex. bruit accru ou vibrations excessives, il est possible de commencer à couper. Le démarrage de la machine active la pompe à eau qui alimente le disque de coupe en eau des deux côtés du disque de coupe. Si l'on constate que l'eau ne s'écoule pas librement des deux côtés du disque, il convient d'éteindre la machine et de la débrancher de la source d'alimentation. Vérifiez l'état des conduites d'alimentation en eau et de la buse dans le capot protecteur du disque.

Utilisation de la scie (XX)

ATTENTION ! N'appliquez pas le matériau sur le disque diamanté stationnaire pour démarrer ensuite la scie.

Démarez la machine, laissez le disque de coupe atteindre sa vitesse maximale, appuyez sur le matériau d'une main, saisissez la poignée de l'autre main et guidez l'unité de coupe dans un mouvement régulier dans le sens de la rotation du disque. La vitesse de guidage de l'unité de coupe doit être réglée de manière à ce que le disque diamanté ne réduise que légèrement sa vitesse par rapport à celle du disque non chargé. Cela réduira considérablement le risque d'écaillage ou de fissuration du matériau à usiner. Lorsque la découpe est terminée, appuyez sur l'interrupteur marche-arrêt, marqué « O », puis débranchez la fiche du cordon d'alimentation de la prise de courant.

Lorsque la machine est éteinte, le disque de coupe peut encore tourner pendant un certain temps. Le fait d'éteindre la machine arrête le refoulement de l'eau sur le disque de coupe.

Recommandations pour l'utilisation de la tronçonneuse

Avertissement ! Lors de la coupe, assurez-vous que l'eau n'entre pas en contact avec les pièces sous tension. En particulier, l'eau ne doit pas pénétrer dans les événements. Veillez à ce que l'eau ne s'écoule pas vers le bas du cordon d'alimentation vers la prise électrique. Le contact de l'eau avec des composants sous tension peut provoquer un choc électrique.

Portez un équipement de protection individuelle en fonction des conditions de travail. Portez toujours des lunettes de sécurité, des chaussures de sécurité avec semelle antidérapante, un support de sécurité avec des manches longues et des jambes. Protection auditive et respiratoire. Si nécessaire, portez un casque de sécurité. Aucune partie du corps ne doit être dans le plan de rotation du disque de coupe. Cela réduira le risque de blesser si le disque tombe en panne pendant le fonctionnement.

Effectuez tous les travaux préparatoires avant la coupe.

Après avoir appuyé sur l'interrupteur marche-arrêt, laissez le disque de coupe atteindre sa vitesse nominale et commencer seulement à couper. Il est interdit d'appliquer le disque sur le matériau et ensuite de démarrer l'outil. Cela peut entraîner un blocage de le disque de scie, ou son endommagement ou la détérioration du matériau. Cela pourrait entraîner des blessures graves.

N'exercez pas une pression excessive sur le disque. La pression sur le disque doit permettre un fonctionnement efficace de l'arête de coupe.

Évitez de se pencher trop. La position du corps pendant le fonctionnement doit toujours vous permettre de contrôler l'outil, même en cas de mouvement inattendu de l'outil. Ne vous penchez pas sur l'outil pendant le travail.

Si l'eau ne sort pas de l'appareil ou si elle sort d'un endroit autre que l'intérieur de la protection du disque de coupe, cela indique un dysfonctionnement et l'appareil doit être arrêté et le système d'alimentation en eau doit être vérifié pour s'assurer qu'il n'y a pas de fuites.

Dans le cas des disques diamantés, ils peuvent être émoussés pendant le fonctionnement. Si le fonctionnement du disque devient moins efficace, le disque doit être affûté ou remplacé par un nouveau. Un soin particulier doit être apporté à la finition de la coupe. Le disque de coupe perd son support dans le matériau coupé, ce qui peut entraîner un secousse ou un recul vers l'opérateur. Relâchez la pression sur le disque lorsque la coupe est terminée.

En reprenant une coupe, laissez le disque atteindre sa vitesse nominale, puis insérez-le dans la fente de coupe.

Lors de la coupe, l'outil doit être déplacé en douceur, sans pression excessive. La pression à exercer sur l'outil ne doit pas être supérieure à celle qui est suffisante pour la découpe du matériau. Évitez de frapper le matériau à découper avec le disque.

Lorsque la coupe est terminée, éteignez la machine en appuyant sur le bouton d'arrêt, attendez que le disque s'arrête complètement de tourner. Débranchez le cordon d'alimentation de la prise de courant et procédez à l'entretien.

Entretien quotidien

Avertissement ! Avant de commencer tout montage, démontage et réglage, assurez-vous que l'outil est éteint et que la fiche du cordon d'alimentation est débranchée de la prise de courant.

La position de l'unité d'entraînement sur le rail de guidage et la barre avec le guide de coupe peut se désaligner à la suite de l'utilisation de la scie. Afin de maintenir une précision et une qualité de coupe optimales, il convient de procéder aux ajustements suivants.

Une fois tous les trois mois ou plus souvent (en cas d'utilisation intensive), il est recommandé de lubrifier les éléments roulants du rail de guidage. Utilisez de la graisse pour

roulements. Après l'entretien, assurez-vous que toutes les vis de fixation sont bien serrées.

Réglage de la barre avec le guide de coupe (XXIII)

La barre avec le guide de coupe doit être ajustée si elle n'est pas perpendiculaire à la fente de la table de travail. Pour le réglage, desserrez les 3 vis qui fixent la barre à la table de travail. Remettez la barre dans la bonne position par rapport à la fente de la table de travail, à l'aide d'une cornière, puis serrez les vis de fixation.

Réglage du disque diamanté dans la fente de la table (XXIV)

Abaissez l'unité de coupe de manière à ce qu'elle soit le plus près possible de la fente de la table, puis verrouillez sa position en serrant le bouton rotatif de verrouillage. Pour régler la rotation du disque par rapport à la ligne de coupe, desserrez les 4 vis de fixation de l'unité de coupe, réglez le positionnement correct du disque diamanté par rapport à la rainure de la table à l'aide d'une cornière, puis resserrez les 4 vis de fixation.

Réglage du jeu de l'unité de coupe (XXV)

Pour régler le jeu de l'unité de coupe sur le rail de guidage, desserrez les deux vis supérieures et les écrous des deux vis latérales (XXIV). Utilisez ensuite les vis latérales pour éliminer le jeu afin que l'unité de coupe puisse glisser le long du rail sans résistance. Une fois le réglage terminé, serrez les boulons supérieurs et les écrous des boulons latéraux.

Réglage de la butée de coupe transversale (XXVI)

Pour positionner le disque à un angle de 90°, retirez la partie avant du capot protecteur du disque, puis desserrez les boutons rotatifs verrouillant la possibilité de changer l'angle de coupe, des deux côtés de la machine. Desserrez les vis de fixation des butées sur les deux côtés du produit. Réglez le disque à un angle de 90° par rapport à la table de travail, en appliquant la cornière, puis serrez les boutons rotatifs qui verrouillent la possibilité de changer l'angle de coupe. Positionnez les butées sur les deux côtés de la machine puis verrouillez leur position en serrant les vis de fixation. Une fois le réglage terminé, montez la partie avant du capot protecteur du disque.

ENTRETIEN, STOCKAGE ET TRANSPORT

ATTENTION ! Avant d'effectuer des opérations de réglage, d'entretien ou de maintenance, débranchez l'outil de la prise de courant.

Pendant la période de garantie, l'utilisateur n'est pas autorisé à démonter l'outil électrique ou à remplacer des composants, sinon cela entraînera la perte des droits à la garantie. Toute imperfection constatée lors de l'inspection ou pendant le fonctionnement est un signal pour effectuer des réparations dans un centre de maintenance.

Le réservoir de la table de travail doit être vidé de son eau après chaque travail. Le fait de laisser de l'eau et des saletés dans le réservoir de la table peut entraîner l'accumulation de saletés difficiles à éliminer et la corrosion du réservoir, ce qui endommagera la machine. Placez un récipient en dessous du drain du réservoir de la table de travail, puis retirez le bouchon de vidange. Une fois que l'eau a été retirée du réservoir de la table de travail, tous les débris et fragments de matériaux provenant de la scie doivent être soigneusement enlevés. Nettoyez le réservoir avec un chiffon humide. N'utilisez pas d'alcool, de solvants, d'acides, d'abrasifs ou de substances corrosives pour le nettoyage. Vérifiez l'étanchéité de l'entrée de la pompe d'alimentation en eau et des conduites d'alimentation. Si l'entrée de la pompe ou les conduites d'alimentation sont contaminées, elles doivent être soigneusement nettoyées. Dévissez la partie avant du capot protecteur du disque de coupe. La poussière accumulée dans le réservoir de la table de travail et à l'intérieur du capot protecteur, lorsqu'elle est exposée à l'eau, peut se transformer en une croûte difficile à enlever. Le nettoyage de ces composants doit être effectué à chaque fois que le travail est terminé. Laissez de la poussière dans le réservoir de la table de travail et à l'intérieur du capot protecteur peut la faire durcir, ce qui affectera la capacité d'utilisation ultérieure de l'outil et sa sécurité. Elle peut également entraîner le colmatage des conduites d'eau, des buses d'éjection et du disque de coupe. Le démarrage de la machine avec un disque bloqué peut endommager le moteur. Lorsque vous avez fini de nettoyer le réservoir de la table de travail, placez le bouchon de vidange dans l'orifice de vidange.

Essuyez le boîtier de l'appareil, la surface de la table et la poignée avec un chiffon légèrement imbibé d'eau, puis séchez. Nettoyez les trous de ventilation, par exemple avec un jet d'air ne dépassant pas 0,3 MPa, à l'aide d'une brosse ou d'un chiffon sec, sans utiliser de produits chimiques ou de liquides de nettoyage.

N'immergez pas le produit dans l'eau. Il faut veiller à ce que les composants électriques de l'appareil ne soient pas mouillés pendant le nettoyage. Séchez soigneusement tous les composants à l'aide d'un chiffon sec.

Une fois le travail terminé, l'état technique de la machine doit être vérifié au moyen d'un examen visuel externe et d'une évaluation : du corps et de la poignée, du cordon électrique, de la prise, du fonctionnement de l'interrupteur électrique, de la perméabilité des fentes de ventilation, des projections d'étincelles des brosses, du bruit des roulements et des engrenages, du démarrage et de la régularité du fonctionnement, ainsi que de la douceur de fonctionnement des pièces en mouvement.

Vérifiez que tous les raccords vissés sont bien serrés.

Stockez le produit soigneusement nettoyé et séché. Stockez le produit à l'intérieur. Conservez hors de portée du public, en particulier des enfants. Une ventilation appropriée doit être assurée sur le site de stockage pour éviter la condensation. Le lieu de stockage doit protéger le produit contre les intempéries.

Avant le transport, l'unité de coupe doit être immobilisée pour éviter tout mouvement pendant le transport. Transportez le produit sur les roues de transport en saisissant la poignée. En cas de transport par route, la machine doit être transportée dans des emballages individuels ou autres emballages rigides assurant une protection contre les chocs. Protégez le produit de l'humidité pendant le transport.

Pièces de rechange

Une liste détaillée des pièces détachées pour le produit est disponible dans la fiche produit sur [toya24.pl](#)

CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO

Il tagliapiastrelle da banco viene utilizzato per il taglio a umido con dischi diamantati rotanti e consente di tagliare materiali ceramici come gres porcellanato, terracotta, piastrelle di cemento architettonico o di granito. Il robusto tavolo e il disco diamantato di grande diametro consentono un taglio rettilineo di alta precisione e un taglio trasversale a 45°. In nessun caso l'attrezzatura deve essere utilizzata per la lavorazione di materiali diversi dalla ceramica.

Il funzionamento corretto, affidabile e sicuro di questo utensile dipende dal suo buon utilizzo, perciò:

Prima di iniziare i lavori con questo utensile leggere il presente manuale d'uso per intero e conservarlo.

Il fornitore declina ogni responsabilità per danni derivanti dalla mancata osservanza delle norme di sicurezza e delle raccomandazioni contenute nel presente manuale. Le operazioni di manutenzione non descritte nelle presenti istruzioni per l'uso, le manomissioni alla struttura meccanica ed elettrica e altre modifiche possono compromettere l'uso della macchina e annullare i diritti di garanzia e di garanzia legale spettanti all'utente.

ACCESSORI

Il prodotto viene consegnato completo, ma richiede una serie di attività di installazione, le quali sono descritte nella parte successiva del presente manuale. Il prodotto viene fornito con un disco da taglio.

DATI TECNICI

Parametro	Unità di misura	Valore
Numero di catalogo		YT-821597
Tensione di rete	[V~]	230
Frequenza di rete	[Hz]	50
Potenza nominale	[W]	1500
Classe di isolamento		I
Regime nominale	[min ⁻¹]	2990
Disco da taglio		
Diametro esterno	[mm]	250
Diametro interno	[mm]	25,4
Profondità massima di taglio (angolo 90° / 45°)	[mm]	50 / 37
Lunghezza massima di taglio	[mm]	1250
Dimensioni del tavolo da lavoro	[mm]	1000 x 460
Peso	[kg]	51
Dimensioni massime / peso del materiale da tagliare	[mm / kg]	(1250 x 600 x 40) / 80
Livello di rumore		
- pressione sonora L _{pA} ± KpA	[dB(A)]	85 ± 3,0
- potenza sonora L _{WA} ± KWA	[dB(A)]	98 ± 3,0
Livello di vibrazioni a _h ± K	[m/s ²]	<2,5
Grado di protezione		IP54
Puntatore laser		
- classe laser		2
- lunghezza d'onda del laser	[nm]	655
- potenza laser	[mW]	≤ 1
- alimentazione del modulo laser	[V c.c.]	3 (2 x AAA)

Il valore di emissione sonora dichiarato è stato misurato con il metodo di prova standard e può essere utilizzato per confrontare un utensile con un altro. Il valore di emissione sonora dichiarato può essere utilizzato nella valutazione iniziale dell'esposizione. Il valore delle vibrazioni totale dichiarato è stato misurato con il metodo di prova standard e può essere utilizzato per confrontare un utensile con un altro. Il valore delle vibrazioni totale dichiarato può essere utilizzato nella valutazione iniziale dell'esposizione. Attenzione! Le emissioni di vibrazioni durante l'utilizzo dell'utensile possono differire dal valore dichiarato, a seconda del modo in cui l'utensile viene utilizzato.

Attenzione! Devono essere specificate le misure di sicurezza per la protezione dell'operatore che si basano su una valutazione dell'esposizione nelle condizioni d'uso reali (comprese tutte le parti del ciclo di lavoro, come per esempio il tempo di inattività dell'utensile o di funzionamento al minimo e il tempo di attivazione).

AVVERTENZE GENERALI SULLA SICUREZZA DEGLI ELETTROUTENSILI

Avvertenza! Leggere tutte le avvertenze di sicurezza, le illustrazioni e le specifiche fornite con l'elettro utensile / macchina. La loro inosservanza può comportare scosse elettriche, incendio o lesioni gravi al corpo.

Osservare tutte le avvertenze e le istruzioni per un'lettura futura.

Il termine „elettro utensile / macchina” utilizzato nelle avvertenze si riferisce a tutti gli utensili / macchine ad azionamento elettrico sia quelli cablati che senza filo.

Sicurezza della postazione di lavoro

Il posto di lavoro deve essere mantenuto pulito e ben illuminato. Il disordine e la scarsa illuminazione possono essere cause di incidenti.

Non utilizzare gli elettro utensili / macchine in un ambiente a rischio di esplosione, contenente liquidi infiammabili, gas o vapori. Gli elettro utensili / macchina generano scintille che possono infiammare polvere o vapori.

Non permettere l'accesso ai bambini ed i terzi alla postazione di lavoro. La perdita di concentrazione può provocare la perdita di controllo.

Sicurezza elettrica

La spina del cavo elettrico deve essere adatta alla presa di rete. Non modificare la spina in qualsiasi modo. Non utilizzare nessun tipo di adattatori con elettro utensili messe / macchine a terra. Una spina non sottoposta alle modifiche riduce il rischio di scosse elettriche.

Evitare il contatto con superfici messe a terra tipo tubi, termosifoni e frigoriferi. La messa a terra del corpo aumenta il rischio di scosse elettriche.

Non esporre gli elettro utensili / macchine a contatto con le precipitazioni atmosferiche o l'umidità. L'acqua e l'umidità che penetra all'interno dell'elettro utensile / macchina aumenta il rischio di scosse elettriche.

Non sovraccaricare il cavo di alimentazione. Non utilizzare il cavo di alimentazione per portare, collegare e scollegare la spina dalla presa di rete. Evitare il contatto del cavo di alimentazione con il calore, olio, spigoli vivi e parti in movimento. I danneggiamenti al cavo di alimentazione o il suo attorcigliamento aumentano il rischio di scosse elettriche.

Lavorando fuori dagli spazi chiusi, è necessario utilizzare le prolunghette adatte all'utilizzo fuori degli spazi chiusi. L'uso di una prolunga adatta all'uso esterno riduce il rischio di scosse elettriche.

Se è inevitabile l'uso di un elettro utensile o di / macchine in un ambiente umido, utilizzare un dispositivo di protezione da correnti di guasto (RCD) come protezione dall'alimentazione. L'uso di un RCD riduce il rischio di scosse elettriche.

Sicurezza personale

Restare attenti, prestare attenzione a ciò che si sta facendo e usare il buon senso quando si utilizza l'elettro utensile / macchina. Non utilizzare l'elettro utensile / macchina quando si è stanchi o sotto l'effetto di droghe, alcool o farmaci. Anche un momento di disattenzione sul posto di lavoro può causare gravi lesioni personali.

Usare i dispositivi di protezione individuale. Indossare sempre una protezione per gli occhi. L'uso di dispositivi di protezione individuale come maschere antipolvere, calzature di sicurezza antiscivolo, caschi e dispositivi di protezione dell'udito riduce il rischio di gravi lesioni personali.

Evitare l'avviamento accidentale. Assicurarsi che l'interruttore elettrico sia in posizione “disinserito” prima di collegare l'alimentazione e/o la batteria, sollevare o spostare l'apparecchiatura. Spostando l'utensile/la macchina con il dito sull'interruttore o accendendo l'utensile/la macchina quando l'interruttore è in posizione „on” si possono causare lesioni gravi.

Prima di accendere l'elettro utensile / macchina, rimuovere tutte le chiavi e gli altri utensili utilizzati per regolare l'elettro utensile stesso. Una chiave lasciata sulle parti rotanti dell'utensile/macchina può causare lesioni gravi.

Non sporgetevi troppo e non appoggiatevi troppo. Mantenere sempre una buona postura e un buon equilibrio. In questo modo sarà più facile controllare l'elettro utensile / macchina in caso di situazioni operative impreviste.

Vestire correttamente. Non indossare gioielli e abbigliamento largo. Tenere i capelli e gli indumenti lontani dalle parti in movimento dell'elettro utensile / macchina. Gli indumenti larghi, i gioielli o i capelli lunghi possono rimanere impigliati nelle parti in movimento.

Se l'apparecchiatura è progettata per essere collegata a un sistema di aspirazione o raccolta polvere, assicurarsi che sia collegata e utilizzata correttamente. L'uso dell'aspirazione della polvere riduce il rischio di pericoli legati alla polvere.

Non lasciare che l'esperienza acquisita con l'uso frequente dell'utensile/macchina provochi disattenzione e disprezzo per la sicurezza. Un funzionamento spensierato può causare gravi lesioni in un secondo.

Uso e cura dell'elettro utensile e della macchina

Non sovraccaricare l'elettro utensile / macchina. Utilizzare l'apparecchiatura / macchina più adatta alla propria applicazione. L'elettro utensile o la macchina giusti garantiscono un funzionamento migliore e più sicuro quando vengono utilizzati per il carico progettato.

Non utilizzare l'apparecchiatura / macchina se l'interruttore di alimentazione non lo accende e lo spegne. Lo strumento /

macchina che non può essere controllato con l'interruttore è pericoloso e deve essere trasmesso alla riparazione.

Scollegare la spina dalla presa di corrente e/o la batteria se è staccabile dall'utensile/macchina prima di regolare, sostituire gli accessori o riporre l'utensile/macchina. Tali misure preventive eviteranno l'accensione accidentale dell'elettrotroutensile / macchina. **Tenere l'utensile fuori dalla portata dei bambini, evitare che persone che non hanno familiarità con l'apparecchio / macchina o con queste istruzioni per l'uso lo facciano.** Gli elettrotroutensili / macchine sono pericolosi nelle mani di utenti non addestrati. **Manutenzione di elettrotroutensili / macchine e accessori. Controllare che l'elettrotroutensile / macchina non presenti disallineamenti o inceppamenti delle parti mobili, danni alle parti o qualsiasi altra condizione che possa influire sul funzionamento dell'elettrotroutensile / macchina.** I danni devono essere riparati prima dell'uso dell'elettrotroutensile / macchina. Molti incidenti sono causati da utensili / macchine sottoposti a manutenzione impropria.

Gli utensili taglienti devono essere tenuti puliti e affilati. Gli utensili da taglio con spigoli vivi sottoposti a corretta manutenzione sono meno soggetti a inceppamenti e più facili da controllare durante il funzionamento.

Utilizzare elettrotroutensili / macchine, accessori e inserire utensili, ecc. in base alle presenti istruzioni, tenendo conto del tipo di lavoro e delle condizioni di funzionamento. L'uso di utensili per lavori diversi da quelli specificati può provocare situazioni di pericolo.

Mantenere le impugnature e le superfici di presa asciutte, pulite e prive di oli e grassi. Le impugnature scivolose e le superfici di presa non consentono un funzionamento e un monitoraggio sicuri dell'utensile/macchina in situazioni pericolose.

Riparazioni

Riparare l'elettrotroutensile / macchina solo presso le officine autorizzate, utilizzando solo ricambi originali. In tal modo verrà garantita la sicurezza di lavoro con l'elettrotroutensile.

ISTRUZIONI DI SICUREZZA PER I TAGLIAPIASTRELLE DA BANCO

Avvertenze di sicurezza per le tagliatrici

Il tagliapiastre deve essere utilizzato solo per il taglio a umido di materiali ceramici. Per il taglio si possono utilizzare solo dischi diamantati delle dimensioni indicate nella tabella, progettati per il taglio a umido di materiali ceramici. Il peso del materiale da lavorare deve essere scelto in modo da non compromettere la stabilità della macchina.

L'apparecchio è progettato solo per l'uso interno nei locali con ventilazione efficace e non deve essere esposto alle precipitazioni. Non utilizzare l'attrezzatura finché non è stata correttamente e completamente assemblata e installata secondo le presenti istruzioni per l'uso nella postazione di lavoro.

Non utilizzare l'attrezzatura se una qualsiasi parte è danneggiata o malfunzionante. Per ripararla, contattare un centro di assistenza autorizzato del produttore.

Qualsiasi regolazione della macchina per la sostituzione della lama, il rabbocco dell'acqua, la modifica dell'angolo di taglio, ecc. può essere effettuata solo quando l'alimentazione elettrica è disattivata. Estrarre la spina dell'attrezzatura dalla presa di corrente.

Posizionare il tagliapiastre da banco in un luogo ben illuminato e orizzontale, dove sia possibile mantenere l'appoggio delle gambe e l'equilibrio. Si consiglia di installarla in un luogo che assicura uno spazio sufficiente per manipolare facilmente il pezzo da lavorare. Spazi stretti e non illuminati e pavimenti irregolari e scivolosi possono causare infortuni. Mantenere pulito il pavimento nel luogo di lavoro.

Lo schermo di protezione fornito con l'utensile deve essere saldamente fissato all'utensile e posizionato in modo da garantire la massima sicurezza, affinché possibilmente la più piccola parte del disco sia esposta verso l'operatore. Posizionarsi lontano dal piano del disco rotante e allontanare le persone estranee. Lo schermo aiuterà a proteggere l'operatore dai frammenti di un disco rotto, del materiale lavorato e dal contatto accidentale con il disco.

La velocità nominale dell'accessorio deve essere almeno uguale alla velocità nominale massima indicata sull'elettrotroutensile. Gli accessori che si muovono più velocemente della loro velocità nominale possono rompersi e disintegrarsi.

Utilizzare sempre flange di montaggio integre e della giusta dimensione per il disco selezionato. Flange di montaggio adatte rinforzano il disco e riducono la possibilità della sua disintegrazione.

Il diametro esterno e lo spessore dell'accessorio devono rientrare nelle possibilità nominali dell'elettrotroutensile. Gli accessori non correttamente dimensionati non possono essere adeguatamente protetti e controllati.

La dimensione dei fori di fissaggio dei dischi e delle flange deve corrispondere alla dimensione del mandrino dell'elettrotroutensile. I dischi e le flange, in cui la dimensione del foro di fissaggio non corrisponde a quello del mandrino dell'utensile, perdono l'equilibrio e vibrano dopo la messa in funzione, causando la perdita di controllo dell'utensile.

Non utilizzare dischi danneggiati. Prima di ogni utilizzo, controllare le condizioni dei dischi per verificare la presenza di schegge e crepe. In caso di caduta del disco, controllare che non sia danneggiato oppure installare un disco nuovo non danneggiato. Dopo l'ispezione e l'installazione del disco, collocare se stessi e le persone estranee al di fuori dell'area di rotazione del disco e far girare l'elettrotroutensile per un minuto senza carico. Durante il test, i dischi danneggiati di solito si disintegrano.

Utilizzare i dispositivi di protezione individuale. Indossare schermi facciali, occhiali di protezione o occhiali di sicurezza a seconda dell'utilizzo dell'utensile. Se del caso, utilizzare maschere antipolvere, protezioni dell'udito e grembiuli per proteggersi da piccole parti della mola o di schegge prodotte durante il lavoro. La protezione degli occhi deve essere in grado di proteggere contro la proiezione di schegge prodotte durante diverse attività. La maschera antipolvere deve essere in grado di filtrare le particelle generate durante il lavoro. Un'esposizione prolungata al rumore può causare la perdita dell'udito.

Non indossare guanti, cravatte, indumenti larghi o gioielli quando si utilizza il tagliapiastre.

Mantenere una distanza di sicurezza tra il luogo di lavoro e le altre persone presenti. Chiunque entra nell'area di lavoro deve indossare dispositivi di protezione individuale. Le schegge prodotte durante il lavoro o i frammenti di accessori danneggiati possono essere proiettati al di fuori delle immediate vicinanze dell'area di lavoro.

Tenere l'utensile solo per le impugnature isolate quando si lavora dove l'accessorio di taglio può venire a contatto con un cavo nascosto o con il cavo di alimentazione dell'utensile. Un accessorio di taglio, che entra in contatto con un cavo sotto tensione, può mettere le parti metalliche dell'elettrotensile sotto tensione e provocare la folgorazione dell'operatore.

Posizionare il cavo lontano dall'accessorio rotante. Se si perde il controllo, il cavo può essere tagliato o incastrato e la mano o il braccio possono essere tirati verso il disco rotante.

Pulire regolarmente i fori di ventilazione dell'elettrotensile. La ventola del motore può aspirare la polvere all'interno dell'involucro, un eccessivo accumulo di metallo in polvere può causare un pericolo di scossa elettrica.

Non utilizzare l'elettrotensile in prossimità di materiali infiammabili. Non utilizzare l'elettrotensile se è posizionato su un supporto combustibile, ad esempio di legno. Le scintille possono accendere tali materiali.

Non mettere le mani o le dita nella zona di esercizio dell'utensile e del disco da taglio rotante.

Far avanzare il pezzo in lavorazione a una velocità costante. Non piegare né torcere il pezzo in lavorazione. Se si verifica un inceppamento, spegnere immediatamente l'utensile, scollegarlo e quindi eliminare la causa dell'inceppamento. L'inceppamento del disco da taglio provocato dal pezzo in lavorazione può causare un contraccolpo o l'arresto del motore.

Non rimuovere i pezzi di materiale tagliato mentre il disco da taglio è in rotazione. Il materiale può rimanere intrappolato tra la guida o all'interno della protezione del disco da taglio e il disco da taglio intrappola le dita nel disco da taglio. Spegnerne il tagliapiastre e attendere che il disco da taglio si arresti prima di rimuovere il materiale.

Non lasciare mai il tagliapiastre in funzione senza supervisione. Spegnerne l'utensile e non allontanarsi finché non sia completamente fermo. Se la sega rimane in funzione incustodita, costituisce un pericolo incontrollabile.

Le maniglie e le impugnature dell'attrezzatura devono essere pulite, asciutte, prive di grasso e sporco.

Cause del contraccolpo e relativi avvertimenti

Il contraccolpo è una reazione improvvisa del pezzo in lavorazione provocata dal disco da taglio che si blocca o si incastra o da un disallineamento del taglio del pezzo in lavorazione rispetto al disco da taglio, oppure causata dall'incastrarsi di una parte del pezzo in lavorazione tra il disco da taglio e la guida parallela o un altro elemento fisso.

Nella maggior parte dei casi, in conseguenza del contraccolpo, il pezzo in lavorazione viene sollevato dal tavolo dalla parte posteriore del disco da taglio e diretto verso l'operatore.

Il contraccolpo è la conseguenza di un uso improprio del tagliapiastre e/o di una manipolazione o delle condizioni di lavoro improprie e può essere evitato se si adottano le opportune misure di precauzione, come indicato di seguito.

Non posizionarsi mai direttamente in linea con il disco da taglio. Posizionarsi sempre sul lato del disco da taglio sul quale si trova anche la guida. Il contraccolpo può spingere il pezzo in lavorazione ad alta velocità verso chiunque si trovi davanti al disco da taglio e in linea con il disco da taglio.

Non toccare mai il disco da taglio dall'alto o dal retro per tirare o sostenere il pezzo in lavorazione. È possibile che si verifichi un contatto accidentale con il disco da taglio o un contraccolpo possa intrappolare le dita nel disco da taglio.

Non tenere mai fermo né premere il pezzo in lavorazione che viene tagliato dal disco da taglio. In seguito alla pressione sul pezzo tagliato dal disco può verificarsi un intrappolamento o un contraccolpo.

Il materiale da taglio che sporge significativamente oltre il contorno del piano del banco da taglio in modo tale da tendere a perdere l'equilibrio deve essere sostenuto. Il bordo superiore del supporto deve trovarsi alla stessa altezza del bordo superiore del banco da taglio. Questo è l'unico modo per garantire che la lama non si incepi durante il taglio o che il materiale non tenda a scivolare dal banco da taglio.

Le dimensioni massime e il peso del materiale da tagliare sono indicati nella tabella dei dati tecnici.

Avvertenze relative ai dischi da taglio

Attenzione! Non utilizzare mai dischi da taglio con una velocità di rotazione massima inferiore a quella dei tagliapiastre.

Attenzione! Non utilizzare mai dischi da taglio non raccomandati. L'uso di dischi per i quali l'utensile non è stato progettato può causare gravi lesioni.

Attenzione! Non avvicinare mai le dita o le mani vicino al disco o alla zona di taglio. Basta un attimo di distrazione o un movimento sbagliato e la mano potrebbe finire nell'area di azione del disco da taglio e subire gravi lesioni.

Utilizzare solo i dischi diamantati conformi alla norma EN 13236:2019, adatti per lavori a umido. Non utilizzare mai motoseghe, seghe per legno, dischi diamantati o seghe circolari, mole e spazzole metalliche. L'uso di apparecchiature aggiuntive non raccomandate può causare gravi lesioni. I dischi per i quali l'utensile non è stato progettato, non possono essere correttamente schermati e non sono sicuri.

È vietato tagliare materiali diversi dalla ceramica, in particolare metallo e legno.

Prima di ogni utilizzo deve essere effettuato un controllo dettagliato del disco da taglio. Controllare che il disco non presenti segni di danni. Particolare attenzione deve essere prestata al tagliante. Se si notano danni, ad esempio sotto forma di crepe, distacchi, difetti, controllare la forma del disco per verificare che non sia piegato o sbilanciato, ad esempio non ruoti uniformemente. Se si rilevano anomalie del disco, tale disco non deve essere utilizzato nel prodotto.

Se il disco da taglio ha un senso di rotazione specificato, deve essere montato in modo che il senso specificato sul disco

corrisponda al senso di rotazione del mandrino specificato sull'involucro del dispositivo.

Prima dell'installazione deve essere eseguita un'ispezione acustica del disco. Tenendo il disco in alto, colpirlo delicatamente con un pezzo di legno. Se non c'è un suono ben udibile, ciò significa che il disco è danneggiato e non deve essere utilizzato. Indossare guanti di protezione quando si sostituisce il disco da taglio. Dopo ogni cambio del disco e prima di iniziare il lavoro, far funzionare la macchina per 30 secondi a vuoto. Osservare il funzionamento della macchina. Se si rilevano vibrazioni anomali, spegnerla e procedere alla sostituzione del disco da taglio. All'avvio della troncatrice non posizionarsi mai in modo tale che qualsiasi parte del corpo rimanga all'interno del piano di rotazione del disco. La disintegrazione del disco danneggiato permette di ridurre il rischio di lesioni gravi. Il disco può ancora ruotare per un certo tempo dopo che la macchina è stata spenta.

Non sovraccaricare il disco da taglio, non applicare troppa pressione durante il taglio. Il taglio deve essere eseguito solo in linea retta, la tagliatrice non è stata progettata per il taglio lungo linee curve. Il mancato rispetto delle istruzioni di cui sopra può causare la distruzione del disco durante le lavorazioni e i suoi frammenti possono provocare gravi lesioni.

Il disco deve essere utilizzato per le finalità previste. Ad esempio, non smerigliare con un disco da taglio. I dischi da taglio sono progettati per il carico periferico e le forze laterali applicate ad essi possono provocarne la disintegrazione.

Per il taglio a umido non utilizzare dischi da taglio progettati per il taglio a secco. Per raffreddare il disco, non utilizzare liquidi diversi dall'acqua fredda pura.

È vietato il taglio a secco. Il raffreddamento ad acqua dovrebbe essere sempre utilizzato, per ridurre la quantità di polvere generata durante il funzionamento e prolungare la vita del disco.

Non tagliare mai l'amianto né materiali contenenti amianto. La polvere generata durante il taglio dell'amianto è particolarmente pericolosa per la salute ed è stata classificata come cancerogena.

La protezione deve essere fissata correttamente all'utensile. Questo schermo aiuta a proteggere l'operatore e l'utensile da frammenti di materiale rotti e previene il contatto accidentale con il disco.

Utilizzare sempre flange di montaggio non danneggiate e di dimensione corretta, idonea al disco da taglio. L'utilizzo delle flange di montaggio adatte alla mola riduce la possibilità di danneggiare il disco da taglio. Una volta montato il disco, verificare che sia montato correttamente, che non ci sia gioco laterale e che sia montato assialmente sul mandrino.

Non utilizzare dischi usurati provenienti da utensili più grandi. Un disco con un diametro maggiore non è adatto a una maggiore velocità di rotazione di utensili più piccoli e può rompersi.

Procedere al taglio sempre con il disco funzionante alla velocità nominale. Prestare particolare attenzione quando si riprende il taglio. Prima far girare il disco alla velocità nominale e solo successivamente inserirlo cautamente nel ritaglio.

Se il disco rimane incastrato nel materiale tagliato, spegnere immediatamente l'utensile e tenerlo fermo, finché il disco non si fermi completamente. Non tentare mai di rilasciare il disco in movimento. Tale azione può causare il suo rimbalzo verso l'operatore.

Prima di riprendere il lavoro, è necessario adottare misure per eliminare la causa dell'inceppamento.

Prima di iniziare qualsiasi operazione di sostituzione del disco da taglio, spegnere l'utensile premendo il pulsante di accensione/spegnimento contrassegnato con "O" e quindi scollegare la spina del cavo di alimentazione dalla fonte di alimentazione.

Rischio residuo

La macchina è stata progettata e costruita secondo le norme d'arte e nel rispetto dei principi di sicurezza. Tuttavia, durante l'uso del prodotto possono sussistere rischi residui. Anche se l'utensile viene utilizzato correttamente, ci sono rischi residui che non possono essere evitati. La costruzione e l'uso dell'utensile comportano i seguenti pericoli: contatto con l'elemento dei dischi da taglio non schermati; espulsione del materiale in lavorazione o di una parte di esso; espulsione di polvere; inalazione di polvere generata durante il lavoro; danni all'udito se non si utilizzano protettori dell'udito. La mancata osservanza delle raccomandazioni contenute nelle istruzioni per l'uso può comportare gli altri pericoli derivanti da un uso improprio.

INSTALLAZIONE DI ACCESSORI

Preparazione per l'utilizzo

Attenzione! Prima di iniziare qualsiasi operazione di montaggio, smontaggio e regolazione assicurarsi che l'utensile sia spento e che la spina del cavo di alimentazione sia scollegata dalla presa di corrente.

Disimballare l'utensile e rimuovere tutti i componenti dell'imballaggio. Si consiglia di conservare l'imballo che può risultare utile durante lo stoccaggio del prodotto.

Montaggio del banco da lavoro

Allentare le viti di bloccaggio delle gambe del banco e quindi estendere le gambe in posizione di lavoro (II). Bloccare la possibilità di cambiare la posizione delle gambe durante il funzionamento stringendo le viti di fissaggio (II). Allo stesso modo, dispiegare e bloccare in posizione di lavoro le gambe dell'altro lato del banco (II).

Fissare le maniglie di trasporto (III) ai fori sui due lati della base del banco con le viti.

Montare i supporti delle ruote di trasporto sui supporti filettati situati nella base del banco utilizzando i dadi (IV). Inserire le boccole nelle ruote di trasporto, quindi montare le ruote sulle staffe utilizzando i bulloni e i dadi di fissaggio (V).

Se la macchina viene trasportata frequentemente, le gambe del banco possono essere bloccate con manopole di bloccaggio che consentono di bloccare la posizione delle gambe del banco senza l'uso di attrezzi (VI). Il piano ausiliario del banco da lavoro è dotato di ganci per appendere il piano ai ganci del banco da lavoro (VII). La superficie del piano ausiliario deve essere allineata

con la superficie del piano del banco di lavoro. La posizione del piano ausiliario può essere modificata avvitando o svitando le manopole distanziali situate sotto il gancio del ripiano (VI). Sul retro della protezione del disco, ci sono delle viti che fissano l'impugnatura alla protezione del disco da taglio. Svitare le viti di fissaggio e fissare la maniglia alla protezione del disco con le viti di fissaggio come mostrato in figura (VIII). Assicurarsi che il serraggio di tutti i collegamenti a vite del piano di lavoro sia corretto e che tutti i componenti siano fissati saldamente. Se necessario, migliorare il fissaggio stringendo le viti o i dadi di fissaggio.

Posizionamento del prodotto

Il prodotto deve essere collocato su una superficie piana, stabile e non combustibile, lontano da sostanze infiammabili e ostacoli, in un locale ben ventilato e protetto dalle intemperie.

Montaggio e sostituzione del disco da taglio

Attenzione! Prima di iniziare qualsiasi operazione di montaggio/sostituzione dei dischi, accertarsi che l'utensile sia spento, premere il pulsante di accensione/spengimento contrassegnato con "O" e quindi scollegare il cavo di alimentazione dalla presa di corrente.

Attenzione! Indossare guanti di protezione prima di sostituire il disco da taglio.

Bloccare la posizione dell'unità di taglio stringendo la manopola di bloccaggio, situata vicino al coperchio del motore del tagliapiastre (XX). Scollegare il tubo dell'acqua dalla protezione del disco, quindi svitare le viti che fissano la parte anteriore della protezione del disco (IX). Tenere il mandrino del motore con una chiave e allentare il dado di fissaggio del disco (X) con l'altra chiave. Rimuovere la flangia esterna di fissaggio del disco, il disco da taglio e la flangia interna di fissaggio del disco (X). Prima di installare un nuovo disco da taglio, pulire il fissaggio e le due flange da polvere e sporizia. Posizionare la flangia di fissaggio interna sul mandrino. Fissare il disco da taglio in modo che il suo senso di rotazione corrisponda al senso di rotazione indicato dalla freccia sulla protezione. Quindi montare la flangia esterna di fissaggio e avvitare il dado di montaggio del disco. Tenere il mandrino del motore con una chiave e serrare saldamente il dado di fissaggio del disco con l'altra chiave. Nella fase successiva, fissare la parte anteriore della protezione del disco con le viti di fissaggio. Far scorrere la terminazione del tubo dell'acqua sul raccordo del coperchio anteriore.

Assicurarsi che la protezione del disco da taglio sia montata correttamente.

Collegamento del raffreddamento idrico

Attenzione! Prima di iniziare qualsiasi operazione relativa al collegamento del raffreddamento idrico assicurarsi che l'utensile sia spento e che la spina del cavo di alimentazione sia scollegata dalla presa di corrente.

Il tagliapiastre non consente il collegamento di un'alimentazione idrica esterna. L'acqua nella vasca circola in un circuito chiuso. Rimuovere le piastre del piano del banco (XI). Far scorrere l'estremità del tubo flessibile dell'acqua (XII) sull'ugello della pompa di raffreddamento idrico. Posizionare la pompa nell'attacco situato nella vasca del banco di lavoro (XII). Assicurarsi che i tubi di alimentazione dell'acqua alla protezione del disco di taglio siano collegati correttamente (XIII). Inserire il tappo di scarico nel foro situato nella vasca del banco di lavoro (XIV). La vasca del banco di lavoro deve essere riempita solo con acqua fredda e pulita fino a quando la pompa di raffreddamento idrico non sia completamente sommersa. Il funzionamento del tagliapiastre quando il livello dell'acqua è inferiore alla parte superiore della pompa di alimentazione dell'acqua può causare danni alla pompa a causa del funzionamento "a secco". Non far funzionare la macchina se non c'è abbastanza acqua nella vasca. Una volta rabboccata l'acqua nella vasca del banco di lavoro, posizionare le piastre superiori del banco di lavoro.

Durante il funzionamento, il pompaggio dell'acqua sul disco di taglio può essere rallentato o interrotto del tutto a causa dell'accumulo di polvere e frammenti di materiale provenienti dal taglio. In questo caso, interrompere il funzionamento della macchina e scollegare il cavo di alimentazione dalla presa di corrente. Eseguire la pulizia della vasca del banco di lavoro e del sistema di raffreddamento idrico come raccomandato nella sezione manutenzione del manuale.

Il livello dell'acqua deve essere costantemente controllato durante il funzionamento. Una parte dell'acqua può essere spruzzata dal disco rotante. Mantenere sempre il livello dell'acqua in modo che la pompa sia completamente coperta.

Collegamento all'alimentazione

Attenzione! Prima di ogni messa in funzione verificare le condizioni del cavo di alimentazione. Se vengono rilevati danni, non collegare tale cavo all'alimentazione elettrica. Non è possibile riparare il cavo di alimentazione, il cavo danneggiato deve essere sostituito; la sostituzione deve essere effettuata presso il centro di assistenza autorizzato dal produttore. Il cavo di alimentazione deve essere dotato di un fusibile RCD. È vietato utilizzare l'utensile con un cavo di alimentazione danneggiato o con un cavo privo di fusibile di corrente residua. È vietato riparare il cavo di alimentazione da soli.

Prima di collegare il prodotto all'alimentazione, accertarsi che il dispositivo sia spento. Premere il pulsante di accensione/spengimento contrassegnato con "O". Aprire l'aletta della spina di tipo industriale situata su un lato del cavo di alimentazione, quindi collegarla alla presa situata vicino all'interruttore dell'apparecchio, in modo che la scanalatura situata nell'alloggiamento della spina incontri la tacca situata nell'alloggiamento della presa (XV). Inserire la spina sul lato opposto del cavo di alimentazione

in una presa di corrente. La spina del cavo di alimentazione dell'utensile è dotata di un fusibile di corrente residua (XVI). Il fusibile è dotato di due pulsanti contrassegnati da TEST e RESET. Ogni volta che la spina del cavo di alimentazione dell'utensile viene collegata verificare il funzionamento del fusibile. A tal fine, premere il pulsante TEST. Il fusibile interrompe l'erogazione di corrente all'utensile. Quindi premere il pulsante RESET per ripristinare l'alimentazione dell'utensile.

Se è necessario collegare il prodotto utilizzando le prolunghie, la sezione delle prolunghie non deve essere inferiore alla sezione dei conduttori del cavo di alimentazione fornito con il prodotto. Nel caso di prolunghie di lunghezza superiore a 25 m, la sezione dei conduttori non deve essere inferiore a 1,5 mm². Se si utilizza una prolunga con un avvolgitore, questa deve essere completamente estesa prima di iniziare il lavoro.

LAVORARE CON IL TAGLIAPIASTRELLE

Impostazione della larghezza di taglio

La larghezza di taglio in linea retta può essere impostata modificando la posizione della barra di guida sul listello. A tal fine, allentare la leva di bloccaggio della guida, regolare la larghezza di taglio e quindi bloccare la posizione della guida stringendo la leva di bloccaggio (XVII). Il segno di graduazione sul listello può essere utilizzato per la regolazione.

Regolazione dell'angolo di taglio longitudinale

L'angolo di taglio longitudinale può essere regolato cambiando la posizione del listello. A tal fine, allentare la leva di bloccaggio del listello, impostare l'angolo di taglio desiderato e quindi bloccare la posizione della guida stringendo la leva di bloccaggio (XVIII). Per l'impostazione si può utilizzare la scala segnata sul banco di lavoro.

Impostazione dell'angolo di taglio trasversale (smusso)

L'angolo del taglio trasversale può essere regolato inclinando la barra di guida dell'unità di taglio. A tal fine, allentare le manopole di bloccaggio situate sulle staffe della guida sui due lati della macchina, regolare l'angolo di inclinazione dell'unità di taglio e quindi bloccare la posizione stringendo le manopole di bloccaggio (XIX). La guida dell'unità di taglio può essere inclinata da 0 a 45 gradi. Per la regolazione è possibile utilizzare la scala sulla staffa della barra di guida.

Regolazione della profondità di taglio

Per regolare la profondità di taglio, allentare la manopola di blocco situata vicino al coperchio del motore della tagliatrice (XX) tenendo l'impugnatura. La molla solleva l'unità di taglio. Regolare l'unità di taglio all'altezza desiderata, quindi bloccare la posizione dell'unità di taglio stringendo la manopola di bloccaggio.

Puntatore laser

Durante il funzionamento, è possibile utilizzare un puntatore laser per indicare la linea di taglio. L'indicatore si accende tramite un interruttore separato. Il laser è alimentato da batterie, il cui tipo e voltaggio sono elencati nella tabella. Le batterie non sono incluse. Durante l'installazione della batteria accertarsi della sua corretta polarità. Le radiazioni laser possono essere pericolose, quindi non puntare il raggio laser verso persone e animali. Non fissare la sorgente di emissione laser, perché ciò potrebbe causare danni temporanei o permanenti alla vista.

Avvio del tagliapiastrele

Assicurarsi che la macchina sia assemblata correttamente, che sia ben salda e che il livello dell'acqua nella vasca del banco di lavoro sia corretto. Impostare l'angolo di taglio e la profondità di taglio. Assicurarsi che il disco diamantato non entri in contatto con il pezzo in lavorazione. Assicurarsi che il cavo di alimentazione e la barra di guida non si trovino sulla linea di taglio.

Premere il pulsante dell'interruttore contrassegnato con "O" e quindi inserire la spina del cavo di alimentazione nella presa. Posizionarsi in modo da non trovarsi sul piano di rotazione del disco da taglio. L'interruttore della macchina si trova sulla parte superiore dell'unità di taglio, sotto il coperchio di protezione (XX). Premendo l'interruttore di accensione/spegnimento, contrassegnato con "I", si avvia il tagliapiastrele, premendo l'interruttore di accensione/spegnimento, contrassegnato con "O", si spegne il tagliapiastrele.

Lasciare che il disco da taglio raggiunga la massima velocità e attendere circa 30 secondi senza lavorare. Se non sono stati rilevati segni di malfunzionamento, come ad esempio un aumento della rumorosità o vibrazioni eccessive, è possibile iniziare a tagliare. L'avviamento della macchina attiva la pompa dell'acqua, che alimenta il disco da taglio da entrambi i lati. Se si nota che l'acqua non scorre liberamente da entrambi i lati del disco, la macchina deve essere spenta e poi scollegata dalla fonte di alimentazione. Controllare la pervietà dei tubi di alimentazione dell'acqua e dell'ugello nella protezione del disco.

Lavorare con il tagliapiastrele (XX)

ATTENZIONE! Non applicare il materiale al disco diamantato fermo per poi avviare il tagliapiastrele.

Avviare la macchina, lasciare che il disco da taglio raggiunga la massima velocità, premere con una mano sul materiale, afferrare l'impugnatura con l'altra mano e guidare l'unità di taglio con un movimento fluido nella direzione di rotazione del disco. La velocità di guida dell'unità di taglio deve essere regolata in modo che il disco diamantato riduca solo leggermente la sua velocità rispetto

a quella del disco scarico. In questo modo si riduce notevolmente il rischio di scheggiature o crepe del pezzo in lavorazione. Al termine dell'operazione di taglio, premere il pulsante di accensione/spengimento, contrassegnato con "O", quindi scollegare la spina del cavo di alimentazione dalla presa di corrente.

Quando la macchina è spenta, il disco da taglio può continuare a girare per qualche tempo. Lo spegnimento della macchina interrompe il pompaggio dell'acqua sul disco da taglio.

Raccomandazioni relative all'uso della tagliatrice

Attenzione! Durante il taglio assicurarsi che l'acqua non entri in contatto con le parti sotto tensione. In particolare, l'acqua non deve penetrare nei fori di ventilazione. Accertarsi che l'acqua non scenda sul cavo di alimentazione verso la presa elettrica. Il contatto dell'acqua con le parti sotto tensione può causare scosse elettriche.

Utilizzare dispositivi di protezione individuale a seconda delle condizioni di lavoro. Comunque indossare sempre occhiali di sicurezza, scarpe antinfortunistiche con suola antiscivolo, indumenti protettivi con maniche lunghe e pantaloni lunghi. Protezione dell'udito e delle vie respiratorie. Se necessario, indossare un casco di sicurezza. Nessuna parte del corpo deve trovarsi nel piano di rotazione del disco da taglio. In questo modo si ridurrà il rischio di lesioni se il disco si disintegra durante il funzionamento.

Eseguire tutte le operazioni preliminari prima del taglio.

Dopo aver premuto il pulsante di accensione, lasciare che il disco da taglio raggiunga il regime nominale e solo allora iniziare il taglio. È vietato applicare il disco al materiale e successivamente avviare l'utensile. Ciò può causare il bloccaggio del disco, nonché il danneggiamento del disco o del materiale. Questo può causare gravi lesioni.

Non esercitare una pressione eccessiva sul disco. La pressione sul disco dovrebbe consentire un funzionamento efficiente del tagliente.

Non spingersi troppo, la posizione del corpo durante il lavoro deve sempre consentire di controllare l'utensile, anche in caso di movimento imprevisto dell'utensile. Non chinarsi verso l'utensile durante il lavoro.

Se l'acqua non fuoriesce dal prodotto o fuoriesce da un luogo diverso dall'interno della protezione del disco da taglio, ciò indica un malfunzionamento e occorre arrestare il funzionamento del prodotto, quindi controllare se nell'impianto idrico non ci sono ostruzioni né perdite.

Può succedere che dischi diamantati diventino smussati durante il funzionamento. Se il funzionamento del disco diventa meno efficiente, è necessario affilare il disco o sostituirlo con uno nuovo. Prestare sempre particolare attenzione quando si finisce di tagliare. Il disco da taglio perde il suo sostegno nel materiale tagliato, il che può provocare un sobbalzo o un rimbalzo verso l'operatore. Ridurre la pressione sul disco quando si finisce di tagliare.

Quando si riprende il taglio, lasciare che il disco raggiunga il suo regime nominale e poi inserirlo nel ritaglio.

Durante il taglio il dispositivo deve essere spostato con un movimento fluido, evitando una pressione eccessiva. La pressione da esercitare sull'utensile non deve essere superiore a quella sufficiente a tagliare il materiale. Evitare di colpire il materiale da tagliare con il disco.

Al termine del taglio, spegnere la macchina premendo il pulsante di spegnimento e attendere che il disco smetta di girare completamente. Scollegare il cavo di alimentazione dalla presa di corrente e procedere alla manutenzione.

Manutenzione ordinaria

Attenzione! Prima di iniziare qualsiasi operazione di montaggio, smontaggio e regolazione assicurarsi che l'utensile sia spento e che la spina del cavo di alimentazione sia scollegata dalla presa di corrente.

La posizione dell'unità di azionamento sulla guida e la barra di guida possono disallinearsi a causa dell'utilizzo dei tagliapiastrelle. Per mantenere la migliore precisione e qualità di taglio possibile, è necessario effettuare le seguenti regolazioni.

Una volta ogni tre mesi o più spesso (in caso di uso intensivo), si raccomanda di lubrificare gli elementi di rotolamento della guida.

Per la lubrificazione, utilizzare il grasso per cuscinetti. Dopo la manutenzione, assicurarsi che tutte le viti di fissaggio siano saldamente serrate.

Regolazione della barra con guida (XXIII)

La barra di guida deve essere regolata se non è perpendicolare alla scanalatura del banco di lavoro. Per regolare, allentare le 3 viti che fissano la barra al banco di lavoro. Riportare il listello nella posizione corretta rispetto alla fessura del banco da lavoro utilizzando un angolare, quindi serrare le viti di fissaggio.

Regolazione del disco diamantato nella scanalatura del banco (XXIV)

Abbassare l'unità di taglio in modo che sia il più vicino possibile alla fessura del banco, quindi bloccare la posizione stringendo la manopola di bloccaggio. Per regolare la rotazione del disco rispetto alla linea di taglio, allentare le 4 viti di fissaggio dell'unità di taglio, regolare il corretto posizionamento del disco diamantato rispetto alla scanalatura del banco utilizzando un angolare e quindi serrare le 4 viti di fissaggio.

Regolazione del gioco del gruppo di taglio (XXV)

Per regolare il gioco dell'unità di taglio sulla barra di guida, allentare le due viti superiori e i dadi delle due viti laterali (XXIV). Quindi utilizzare le viti laterali per eliminare il gioco in modo che l'unità di taglio possa scorrere lungo la guida senza resistenza. Una volta completata la regolazione, serrare le viti superiori e i dadi dei bulloni laterali.

Regolazione del limitatore dell'angolo di taglio trasversale (XXVI)

Per posizionare il disco ad un angolo di 90°, rimuovere la parte anteriore della protezione del disco e quindi allentare le manopole che bloccano la possibilità di modificare l'angolo di taglio, su entrambi i lati della macchina. Allentare le viti che fissano i limitatori sui due lati del prodotto. Regolare il disco ad un angolo di 90° rispetto al banco di lavoro, applicando un angolare, quindi stringere le manopole che bloccano la possibilità di modificare l'angolo di taglio. Posizionare i limitatori sui due lati della macchina e bloccare la posizione stringendo le viti di fissaggio. Una volta completata la regolazione, montare la parte anteriore della protezione del disco.

MANUTENZIONE, STOCCAGGIO E TRASPORTO

ATTENZIONE! Prima di eseguire qualsiasi operazione di regolazione, manutenzione o riparazione, scollegare l'utensile dalla presa di corrente.

Durante il periodo di garanzia, l'utente non è autorizzato a smontare utensili elettrici né a sostituire alcun componente o elemento, in quanto ciò comporta la perdita dei diritti di garanzia. Eventuali irregolarità riscontrate durante l'ispezione o il funzionamento segnalano la necessità di far riparare l'utensile in un punto di assistenza.

La vasca del banco di lavoro deve essere svuotata dall'acqua dopo ogni lavoro concluso. Lasciare acqua e sporcizia nella vasca del banco può portare all'accumulo di sporcizia difficile da rimuovere e alla corrosione della vasca, con conseguenti danni alla macchina. Posizionare il recipiente sotto lo scarico della vasca del banco di lavoro, quindi estrarre il tappo di scarico. Una volta rimossa l'acqua dalla vasca del banco di lavoro, è necessario rimuovere accuratamente tutti i detriti e i frammenti di materiale generati dal tagliapiastrele. Pulire la vasca con un panno umido. Per la pulizia non utilizzare alcol, solventi, acidi, abrasivi o sostanze corrosive. Controllare la pervietà dell'ingresso della pompa di alimentazione dell'acqua e delle linee di alimentazione. Se l'ingresso della pompa o le linee di alimentazione sono contaminate, devono essere pulite a fondo. Svitare la parte anteriore della protezione del disco da taglio. La polvere accumulata nella vasca del banco di lavoro e all'interno del coperchio, se esposta all'acqua, può trasformarsi in una crosta difficile da rimuovere. La pulizia di questi componenti deve essere effettuata dopo ogni lavoro concluso. Lasciare la polvere nella vasca del banco di lavoro e all'interno della protezione può provocare l'indurimento, compromettendo la possibilità di utilizzo successivo dell'utensile e la sua sicurezza. Può anche causare l'ostruzione delle linee dell'acqua, degli ugelli di scarico e del disco da taglio. L'avviamento della macchina con un disco bloccato può danneggiare il motore. Al termine della pulizia della vasca del banco di lavoro, inserire il tappo di scarico nel foro di scarico.

Pulire l'alloggiamento della macchina, la superficie del tavolo e l'impugnatura con un panno leggermente inumidito con acqua, quindi asciugare. Pulire i fori di ventilazione, ad esempio con un getto d'aria (pressione non superiore a 0,3 MPa), una spazzola o un panno asciutto senza utilizzare prodotti chimici o liquidi per la pulizia.

Non immergere il prodotto in acqua. È necessario prestare attenzione affinché i componenti elettrici dell'unità non si bagnino durante la pulizia. Asciugare accuratamente tutti i componenti con un panno asciutto.

Al termine delle lavorazioni, verificare le condizioni tecniche della macchina mediante ispezione e valutazione del corpo e dell'impugnatura, del cavo elettrico, della spina, del funzionamento dell'interruttore elettrico, della permeabilità delle fessure di ventilazione, della formazione delle scintille dalle spazzole, del livello di rumorosità dei cuscinetti e degli ingranaggi, della messa in funzione, della scorrevolezza del funzionamento e del funzionamento efficace di elementi mobili.

Verificare il corretto serraggio di tutti i collegamenti a vite.

Conservare il prodotto accuratamente pulito e asciutto. Conservare il prodotto negli ambienti chiusi. Tenere fuori dalla portata di terzi, soprattutto dei bambini. Il luogo di stoccaggio deve essere adeguatamente ventilato per evitare la formazione di condensa.

Il luogo di stoccaggio deve proteggere il prodotto dalle condizioni atmosferiche.

Prima del trasporto, l'unità di taglio deve essere immobilizzata per evitare che si muova durante il trasporto. Trasportare il prodotto sulle ruote di trasporto afferrando la maniglia. In caso di trasporto su strada, la macchina deve essere trasportata in involucri o altri imballaggi rigidi che la proteggano dagli urti. Proteggere il prodotto dall'umidità durante il trasporto.

Ricambi

Un elenco dettagliato dei pezzi di ricambio per il prodotto è disponibile nella scheda prodotto su [toya24.pl](#)

PRODUCTKENMERKEN

De tafelzaag wordt gebruikt voor nat zagen met roterende diamantschijven en maakt het mogelijk om keramische materialen zoals steengoed, terracotta, architectonisch beton of granieten tegels te zagen. De robuuste tafel en het diamantblad met grote diameter maken zeer nauwkeurig rechthoekig zagen en dwarsnijden onder een hoek van 45° mogelijk. De machine mag in geen geval gebruikt worden om andere materialen dan keramiek te bewerken.

De juiste, betrouwbare en veilige werking van het apparaat is afhankelijk van de juiste exploitatie, daarom:

Lees voordat u met het gereedschap gaat werken de volledige handleiding door en bewaar deze.

De leverancier is niet aansprakelijk voor schade die voortvloeit uit het niet naleven van de veiligheidsvoorschriften en de aanbevelingen in deze handleiding. Onderhoudswerkzaamheden die niet in de handleiding beschreven staan, veranderingen aan de mechanische en elektrische structuur en andere wijzigingen kunnen het gebruik van de machine in gevaar brengen en doen de garantie- en garantierechten van de gebruiker vervallen.

UITRUSTING

Het product wordt in complete staat afgeleverd, maar vereist bepaalde voorbereidingsactiviteiten die worden beschreven in het verdere deel van de handleiding. Bij het product wordt een snijschijf geleverd.

TECHNISCHE GEGEVENS

Parameter	Meeteenheid	Waarde
Catalogusnummer		YT-821597
Netspanning	[V~]	230
Netwerkfrequentie	[Hz]	50
Nominaal vermogen	[W]	1500
Isolatieklasse		I
Nominale toeren	[min ⁻¹]	2990
Zaagblad		
Buitendiameter	[mm]	250
Inwendige diameter	[mm]	25,4
Max. zaagdiepte (90° / 45°)	[mm]	50 / 37
Max. snijlengte	[mm]	1250
Afmetingen werktafel	[mm]	1000 x 460
Gewicht	[kg]	51
Max. afmetingen / gewicht van te snijden materiaal	[mm / kg]	(1250 x 600 x 40) / 80
Geluidsniveau		
- akoestische druk LpA ± KpA	[dB(A)]	85 ± 3,0
- akoestisch vermogen LwA ± KwA	[dB(A)]	98 ± 3,0
Trillingsniveau ah ± K	[m/s ²]	<2,5
Beschermingsgraad		IP54
Laserpointer		
- laserklasse		2
- lasergolflengte	[nm]	655
- laservermogen	[mW]	≤1
- voeding van de lasermodule	[V d.c.]	3 (2 x AAA)

De opgegeven geluidsemissiewaarde is gemeten volgens een standaardtestmethode en kan worden gebruikt om het ene gereedschap met het andere te vergelijken. De opgegeven geluidsemissiewaarde kan worden gebruikt bij de initiële beoordeling van de blootstelling.

De aangegeven totale trillingswaarde is gemeten met behulp van de standaard testmethode en kan worden gebruikt om het ene gereedschap met het andere te vergelijken. De opgegeven totale trillingswaarde kan worden gebruikt bij de eerste beoordeling van de blootstelling.

Let op! De trillingsemisatie tijdens het gebruik van het gereedschap kan afwijken van de opgegeven waarde, afhankelijk van de manier waarop het gereedschap wordt gebruikt.

Let op! Er moeten veiligheidsmaatregelen ter bescherming van de bediener worden gespecificeerd, die gebaseerd zijn op een beoordeling van de blootstelling onder reële gebruiksomstandigheden (met inbegrip van alle onderdelen van de bedrijfsacyclus, zoals de tijd dat het gereedschap wordt uitgeschakeld of stationair draait en de activeringstijd).

ALGEMENE WAARSCHUWINGEN BETREFFENDE DE VEILIGHEID VAN HET ELEKTRISCHE GEREEDSCHAP

Waarschuwing! Lees aandachtig alle waarschuwingen betreffende de veiligheid, illustraties en specificaties die met dit elektrisch toestel / machine werden meegeleverd. Niet-naleving ervan kan tot elektrocutie, brand of ernstige letsels leiden.

Bewaar zorgvuldig alle waarschuwingen en instructies voor toekomstig gebruik.

Het begrip „elektrotoestel / machine gebruikt in de waarschuwingen verwijst naar alle toestellen / machines elektrisch aangedreven, zowel draad als draadloze toestellen.

Veiligheid op de werkplek

De werkplek dient goed belicht en proper te zijn. Wanorde en een slechte belichting kunnen ongevallen veroorzaken.

Het is verboden om met elektrotoestellen / machines in een omgeving van vergrote ontplofingsgevaar met brandbare

vloeistoffen, gassen of dampen te werken. Elektrotoestellen / machines genereren vonken en kunnen stof of dampen ontsteken.

Laat kinderen en omstanders op de werkplaats niet toe. Concentratieverlies kan tot verlies van controle leiden.

Elektrische veiligheid

De stekker van de voedingskabel moet in de netwerkdooz passen. Het is verboden om de stekker op een om het even welke wijze de modifiëren. Het is verboden om stekkeradapters met gearde elektrotoestellen / machines te gebruiken.

Een niet-gemodificeerde stekker verkleint het risico op elektrocutie.

Vermijd contact met gearde oppervlakken zoals buizen, verwarmingstoestellen of koelkasten. Aarding van het lichaam vergroot het risico op elektrocutie. **Stel elektrotoestellen / machines niet bloot aan atmosferische neerslag of vocht.** Water en vocht die binnen het elektrotoestel / machine raakt, vergroot het risico op elektrocutie.

Overbelast de voedingskabel niet. Gebruik de voedingskabel niet om de stekker van de voedingskabel te dragen, te trekken of de stekker uit de netwerkdooz te ontkoppelen. **Vermijd contact van de voedingskabel met warmte, oliën, scherpe randen of bewegende delen.** Beschadiging of verstremgeling van de voedingskabel vergroot het risico op elektrocutie. **In geval van uitvoering van de werkzaamheden buiten de gesloten ruimte dienen verlengsnoeren bestemd voor werking buiten gesloten ruimtes te worden gebruikt.** Gebruik van een verlengsnoer die aangepast is voor buitenwerking verkleint het risico op elektrocutie.

In geval wanneer het gebruik van het elektrotoestel / machine in een vochtig milieu niet kan worden vermeden, dient een aardlekschakelaar (RCD) te worden gebruikt als bescherming tegen de voedingsspanning. Gebruik van RCD verkleint het risico op elektrocutie.

Persoonlijke veiligheid

Blijf alert, wees bewust wat er wordt verricht en gebruik gezond verstand tijdens de werking met een elektrotoestel / machine. Gebruik het elektrotoestel / machine niet bij vermoeidheid of onder invloed van drugs of geneesmiddelen.

Zelfs een moment van onoplettendheid kan tot ernstige persoonlijke letsels leiden.

Gebruik persoonlijke beschermingsmiddelen. Draag altijd een veiligheidsbril. Gebruik van persoonlijke beschermingsmiddelen zoals antistofmaskers, anti-slip veiligheidsschoenen, helmen en oorbeschermers verkleint het risico op ernstige letsels.

Zorg ervoor dat het toestel niet toevallig wordt ingeschakeld. Controleer of de elektrische schakelaar in positie „uit-geschakeld“ staat alvorens de voeding en/of de accu aan te sluiten of het elektrotoestel / machine op te heffen of te verplaatsen. Verplaatsen van het elektrotoestel / machine met de vinger op de schakelaar of het aansluiten van het elektrotoestel / machine wanneer de schakelaar zich in positie „ingeschakeld“ bevindt, kan tot ernstige letsels leiden.

Alvorens het elektrotoestel / machine uit te schakelen, verwijder alle sleutels en andere instrumenten die gebruikt werden voor de afstelling. Een achtergelaten sleutel op roterende onderdelen van het elektrotoestel / machine kan ernstige letsels veroorzaken. **Reik niet en hel niet te ver over. Neem een stabiele houding gedurende de uitvoering van de werkzaamheden aan.** Dit zal een betere controle over het elektrotoestel / machine mogelijk maken tijdens onverwachte situaties.

Draag gepaste kledij. Gebruik geen losse kledij en draag geen juwelen. Houd het haar en de kledij ver van bewegende onderdelen van het elektrotoestel / machine. Losse kledij, juwelen of lang haar kunnen worden vastgegrepen door de bewegende onderdelen.

Indien de toestellen aangepast zijn tot het aansluiten van stofafzuiging-of ophoping, controleer of ze correct aangesloten en gebruikt werden. Gebruik van stofafzuiging verkleint het risico op stofgerelateerde gevaren.

Zorg ervoor dat de verworven ervaring van veelvuldig gebruik van het elektrotoestel / machine er niet toe zal leiden dat de veiligheidsvoorschriften roekeloos worden genegeerd. Roekeloze handelingen kunnen in een fractie van een seconde ernstige letsels veroorzaken.

Gebruik en zorg voor het elektrotoestel / machine

Overbelast elektrotoestel / machine niet. Gebruik het elektrotoestel / machine bestemd voor de gekozen toepassing. Een geschikt elektrotoestel / machine zal een betere en veilige werking garanderen indien het gebruikt voor de ontwikkelde belasting wordt.

Gebruik het elektrotoestel / machine niet indien de elektrische schakelaar het in- en uitschakelen niet mogelijk maakt. Het elektrotoestel / machine dat niet controleerbaar is met behulp van de netwerkschakelaar is gevaarlijk en dient door de technische dienst te worden hersteld. **Ontkoppel de stekker van de voedingskabel van de netwerkdooz en/of demonteer de accu, indien hij van het elektrotoestel / machine kan worden ontkoppeld alvorens het elektrotoestel / machine af te stellen,**

accessoires te vervangen of op te slaan. Zulke voorzorgsmaatregelen zullen ervoor zorgen dat een toevallige inschakeling van het elektrotoestel / machine wordt vermeden.

Bewaar het toestel op een plaats die ontoegankelijk voor kinderen is. Laat personen die niet vertrouwd zijn met de instructie het elektrotoestel / machine niet gebruiken. Elektrotoestellen / machines kunnen in handen van ongeschoolde gebruikers gevaarlijk zijn. **Onderhoud het elektrotoestel / machine en zijn accessoires. Controleer het elektrotoestel / machine op het gebied van slechte aanpassingen of het klem zitten van bewegende onderdelen, beschadiging van onderdelen en om het even welke andere omstandigheden die de werking van het elektrotoestel / machine kunnen beïnvloeden. Schade dient te worden hersteld alvorens het elektrotoestel / machine te gebruiken.** Vele ongevallen worden veroorzaakt door slecht onderhoud van het elektrotoestel / machine.

Snijdende werktuigen dienen proper en scherp te zijn. Snijdende werktuigen met scherpe randen die goed onderhouden zijn zullen zich minder beklemmen en kunnen tijdens de werking beter worden gecontroleerd.

Gebruik elektrotoestellen / machines, accessoires en aanvullende werktuigen ed. overeenkomstig met deze instructie en houd rekening met hun soort en de arbeidsomstandigheden. Gebruik van toestellen bestemd voor andere werkzaamheden dan hun bestemming kan een gevaarlijke situatie veroorzaken.

Houd het handvat en de oppervlakken bestemd om te worden gegrepen altijd droog, proper en vrij van olie en vet. Gladde handvaten en oppervlakken laten geen veilig gebruik toe en houden het elektrotoestel / machine niet onder controle in gevaarlijke situaties.

Herstellingen

Laat het elektrotoestel / machine herstellen enkel bij de bevoegde technische diensten die originele reserveonderdelen gebruiken. Dit zal de gepaste veiligheid van het elektrotoestel garanderen.

VEILIGHEIDSINSTRUCTIES VOOR TAFELCIRKELZAGEN

Veiligheidswaarschuwingen voor tafelzagen

De tafelzaag mag alleen worden gebruikt voor nat snijden van keramische materialen. Alleen diamantsnijschijven met de afmetingen in de tabel, ontworpen voor nat doorslijpen van keramische materialen, mogen gebruikt worden voor het doorslijpen. Het gewicht van het te verwerken materiaal moet zo gekozen worden dat het geen instabiliteit in de machine veroorzaakt.

Het apparaat is alleen bedoeld voor gebruik binnenshuis in goed geventileerde ruimtes en mag niet worden blootgesteld aan neerslag.

Gebruik het apparaat pas nadat het op de juiste manier en volledig is gemonteerd en geïnstalleerd in overeenstemming met deze bedieningsinstructies op de werkplek.

Gebruik het apparaat niet als een onderdeel beschadigd is of niet goed werkt. Neem voor reparatie contact op met een geautoriseerde servicecentrum van de fabrikant.

Elke aanpassing van de machine, vervanging van de snijnschijf, bijvullen van water, verandering van snijhoek, enz. mag alleen uitgevoerd worden als de stroomtoevoer uitgeschakeld is. - elke aanpassing van de machine om de snijnschijf te vervangen, water bij te vullen, de snijhoek te veranderen, enz. mag alleen uitgevoerd worden wanneer de stroomtoevoer uitgeschakeld is. Trek de stekker van het apparaat uit het stopcontact.

Plaats de tafelfielcirkelzaag op een goed verlichte en horizontale plek waar beensteun en balans gehandhaafd kunnen worden. **Het** wordt aanbevolen om ze te installeren op een locatie die voldoende ruimte biedt om de grootte van het werkstuk gemakkelijk aan te kunnen. Strakke, donkere ruimte en ongelijke, gladde vloeren veroorzaken ongelukken. De vloer van de werkruimte moet schoon worden gehouden.

De met het gereedschap meegeleverde afscherming moet stevig aan het gereedschap worden bevestigd en zo worden gepositioneerd dat het kleinste deel van de zaagblad in de richting van de bediener wordt geplaatst. Plaats uzelf en omstanders uit de buurt van het vlak van de roterende schijf. De beschermkap helpt de gebruiker te beschermen tegen breuk van de schijf, fragmenten van het werkstuk en onbedoeld contact met de schijf.

Het nominale toerental van het accessoire moet ten minste gelijk zijn aan het maximale nominale toerental dat op het elektrische gereedschap is aangegeven. Accessoires die sneller bewegen dan hun nominale snelheid kunnen breken en uiteenvallen.

Gebruik altijd onbeschadigde montageflenzen die de juiste maat hebben voor de geselecteerde schijf. Geschikte montageflenzen versterken de schijf en verminderen de kans op desintegratie.

De buitendiameter en -dikte van het accessoire moeten binnen het nominale bereik van het elektrische gereedschap liggen. Accessoires met een verkeerde maat kunnen niet goed worden afgeschermd en bediend.

De grootte van het montagegat voor schijven en flenzen moet overeenkomen met de grootte van de gereedschapsspil. Schijven en flenzen waarvan de grootte van het spangat niet overeenkomt met die van de gereedschapsspil, verliezen hun evenwicht en trillen bij het starten, wat kan leiden tot een verlies van controle over het gereedschap.

Gebruik geen beschadigde zaagbladen. Controleer vóór elk gebruik de staat van de schijven op spatten en scheuren. Als u een schijf laat vallen, controleert u deze op schade of plaatst u een nieuwe, onbeschadigde schijf. Na visuele inspectie en installatie van de schijf, plaatst u uzelf en omstanders uit het draaivlak van de schijf en laat u het elektrische gereedschap één minuut onbelast draaien. Tijdens de test zullen de beschadigde schijven meestal uiteenvallen.

Gebruik persoonlijke beschermingsmiddelen. Gebruik afhankelijk van de toepassing gezichtsbescherming, bril of veiligheidsbril. Gebruik indien nodig stofmaskers, gehoorbescherming en schorten die kleine delen van de slijpschijf of puin dat tijdens het werk ontstaat kunnen opvangen. Oogbescherming moet in staat zijn om rondvliegende deeltjes die tijdens de werking ontstaan, te

stoppen. Het stofmasker moet het stof kunnen filteren dat tijdens het gebruik wordt gegenereerd. Verlengde blootstelling aan lawaai kan gehoorverlies veroorzaken.

Draag geen handschoenen, stropdassen, losse kleding of sieraden wanneer u de tegelsnijder gebruikt.

Houd een veilige afstand tussen buitenstaanders en de werkplek. Personen die de werkplek betreden, moeten persoonlijke beschermingsmiddelen gebruiken. Fragmenten die tijdens het werk worden gemaakt of fragmenten van beschadigde accessoires kunnen uit de directe omgeving van de werkplek vliegen.

Houd het apparaat alleen vast aan de geïsoleerde handgrepen wanneer het snijaccessoire in contact kan komen met een verborgen snoer of het netsnoer van het apparaat. Een snijaccessoire dat in contact komt met een stroomdraad kan ervoor zorgen dat de blootgestelde metalen onderdelen van het elektrische apparaat onder spanning komen te staan en kan elektrische schokken veroorzaken voor de gebruiker.

Leg de kabel uit de buurt van het roterende accessoire. Als u de controle verliest, kan het snoer worden doorgesneden of erin worden getrokken en kan uw hand of arm naar de draaiende schijf worden getrokken.

Reinig regelmatig de ventilatieopeningen van het elektrisch gereedschap. De motorventilator kan stof in de behuizing zuigen, overmatige accumulatie van metaal in poedervorm kan het risico van elektrische schokken veroorzaken.

Gebruik het elektrische gereedschap niet in de buurt van brandbare materialen. Gebruik het elektrische gereedschap niet als het op een brandbare ondergrond is geplaatst, zoals een houten ondergrond. Vonken kunnen dergelijke materialen ontsteken.

Plaats geen handen of vingers binnen het bereik van het gereedschap en de draaiende snij schijf.

Voer het werkstuk gelijkmatig in. Buig of draai het werkstuk niet. Als er een storing optreedt, schakelt u het apparaat onmiddellijk uit, koppelt u het apparaat los en verwijdt u de storing. Het vastlopen van de snij schijf door het werkstuk kan leiden tot afstoting of het vastlopen van de motor.

Verwijder geen stukken afgesneden materiaal terwijl de snij schijf draait. Materiaal kan vast komen te zitten tussen de geleider of in de beschermkap van de snij schijf en de snij schijf trekt de vingers in de snij schijf. Schakel de tegelsnijder uit en wacht tot de snij schijf stopt voordat u materiaal verwijdt.

Laat de tegelsnijder nooit zonder toezicht draaien. Schakel het gereedschap uit en verlaat het niet voordat het volledig tot stilstand is gekomen. Een onbewaakte zaag is een ongecontroleerd gevaar.

De handgrepen en hendels van de machine moeten schoon, droog, vet- en vuilvrij zijn.

Redenen voor afwijzing en bijbehorende waarschuwingen

Afstoten is de plotselinge reactie van een werkstuk als gevolg van een geklemde, vastgelopen snij schijf of een verkeerde uitlijning van de snij lijn van het werkstuk ten opzichte van de snij schijf of wanneer een deel van het werkstuk bekneld raakt tussen de snij schijf en de snij geleider of een ander vast object.

Meestal wordt het werkstuk tijdens het afstoten van de tafel opgetild door de achterkant van de snij schijf en naar de operator gericht.

Afstoten is het gevolg van onjuist gebruik van de snij plotter en/of onjuiste behandeling tijdens gebruik of abnormale werkomstandigheden en kan worden voorkomen door de juiste voorzorgsmaatregelen te nemen zoals hieronder vermeld.

Ga nooit recht voor de snij schijf staan. Plaats uzelf altijd aan dezelfde kant van de snij schijf als het zaagblad. De afstoting kan het werkstuk met hoge snelheid in de richting sturen van iedereen die voor de snij schijf en in lijn met de snij schijf staat.

Grijp nooit over of achter de snij schijf om aan het werkstuk te trekken of het te draaiende contact met de snij schijf ontstaan of door afwijzing kunnen de vingers in de snij schijf getrokken worden.

Houd het werkstuk nooit vast en oefen nooit druk uit op het werkstuk dat door de draaiende snij schijf wordt afgesneden. Druk op het werkstuk, dat wordt afgesneden door de snij schijf, kan leiden tot beknelling en afkeur.

Snijmateriaal dat aanzienlijk buiten de contour van de snij tafel uitsteekt, zodanig dat het zijn evenwicht dreigt te verliezen, moet worden ondersteund. De bovenrand van de steun moet zich op dezelfde hoogte bevinden als de bovenrand van de snij tafel. Dit is de enige manier om ervoor te zorgen dat de snij schijf niet vastloopt tijdens het snijden of dat het materiaal niet van de snij tafel glijdt. De maximale afmetingen en het gewicht van het te snijden materiaal staan in de tabel met technische gegevens.

Waarschuwing met betrekking tot het snijden met zaagbladen

Waarschuwing! Gebruik nooit snij schijven met een maximumsnelheid die lager is dan die van de tegelsnijder.

Waarschuwing! Gebruik nooit snij schijven die niet worden aanbevolen. Het gebruik van snij schijven waarvoor het gereedschap niet is ontworpen, kan ernstig letsel veroorzaken.

Waarschuwing! Steek uw vingers of handen nooit in de buurt of in de lijn van de snij schijf. Als u even niet oplet of uitglijdt, kan uw hand in de richting van de snij schijf wijzen en ernstig letsel veroorzaken.

Gebruik alleen diamantschijven die voldoen aan EN 13236:2019, geschikt voor nat werk. Gebruik nooit kettingzagen, houtzagen, diamantsegmentschijven of cirkelzagen, snij schijven, staalborstels. Het gebruik van apparatuur die niet wordt aanbevolen, kan ernstig letsel veroorzaken. Schijven waarvoor het apparaat niet is ontworpen, kunnen niet goed worden afgeschermd en zijn niet veilig. Het is verboden om andere materialen dan keramiek te snijden, vooral metaal en hout.

Vóór elk gebruik moet de snij schijf grondig worden geïnspecteerd. Controleer de schijf op tekenen van schade. Bijzondere aandacht moet worden besteed aan de snij rand. Als er schade wordt opgemerkt, bijvoorbeeld in de vorm van scheuren, delaminaties, defecten. Controleer de vorm van de schijf op buiging, onbalans, bijv. niet gelijkmatig roteren. Als er schijf afwijkingen worden gedetecteerd, mag de schijf niet in het product worden gebruikt.

Als de snijschijf een specifieke draairichting heeft, moet deze zo worden gemonteerd dat de op de schijf aangegeven richting overeenkomt met de draairichting van de spindel die op de machinebehuizing is aangegeven.

Voorafgaand aan de installatie moet een akoestische inspectie van de schijf worden uitgevoerd. Houd de schijf in de lucht en sla er zachtjes op met een stuk hout. Als er geen hoorbaar geluid te horen is, duidt dit op een defecte schijf en mag deze niet worden gebruikt. Draag beschermende handschoenen bij het vervangen van de snijschijf. Na elke schijfwissel en voordat u met het werk begint, moet u de machine 30 seconden zonder belasting laten draaien. Als er abnormale trillingen worden gedetecteerd, schakelt u de machine onmiddellijk uit en gaat u verder met het vervangen van de snijdikte schijf. Ga bij het starten van de tegelsnijder nooit zo staan dat een deel van het lichaam in het rotatievlak van de snijschijf blijft staan. Als de beschadigde schijf uiteenvalt, vermindert dit het risico op ernstig letsel. De schijf kan nog enige tijd na het uitschakelen van de machine draaien.

Overbelast de snijschijf niet, oefen niet te veel druk uit tijdens het snijden. Het snijden mag alleen in een rechte lijn worden uitgevoerd, de betonsnijder is niet ontworpen voor boogsnijden. Het niet naleven van de bovenstaande instructies kan leiden tot schade tijdens het gebruik en kan leiden tot ernstig letsel.

De schijf moet worden gebruikt zoals bedoeld. Bijvoorbeeld: niet slijpen met een snijschijf. Snijschijven zijn ontworpen voor perifere belasting, de zijdelingse krachten die op de snijschijf worden uitgeoefend, kunnen ervoor zorgen dat deze uiteenvalt. Gebruik geen schijven die ontworpen zijn voor droog zagen voor nat zagen. Gebruik geen andere vloeistof dan zuiver koud water om de schijf te koelen.

Droogsnijden is verboden. Er moet altijd waterkoeling worden gebruikt, dit vermindert de hoeveelheid stof die vrijkomt tijdens het gebruik en verlengt ook de levensduur van de schijf.

Snij geen asbest of asbesthoudende materialen. Stof dat vrijkomt tijdens het snijden van asbest is bijzonder gevaarlijk voor de gezondheid en is geclassificeerd als kankerverwekkend.

De beschermkap moet goed op het gereedschap zijn bevestigd. De beschermkap helpt de gebruiker en het gereedschap te beschermen tegen gebroken stukken materiaal en voorkomt per ongeluk contact met het blad.

Gebruik altijd onbeschadigde schijfflensen, die in de juiste maat voor de snijschijf zijn. Het gebruik van de juiste schijfflensen voor de klemming van de snijschijf vermindert de kans op beschadiging van de snijschijf. Als de schijf eenmaal gemonteerd is, controleer dan of hij goed gemonteerd is, of er geen zijwaartse speling is en of hij axiaal op de as gemonteerd is.

Gebruik geen versleten snijschijven van grotere gereedschappen. Een schijf met een grotere diameter is niet ontworpen voor een grotere rotatiesnelheid van kleinere gereedschappen en kan breken.

Voer de snede altijd vooraf uit door de schijf te versnellen tot de nominale snelheid. Besteed speciale aandacht aan het hervatten van het snijden. Start de schijf eerst tot de nominale snelheid en steek dan pas voorzichtig de schijf in de snijleuf.

Als het zaagblad vastzit in het te snijden materiaal, schakel dan onmiddellijk het gereedschap uit en houd het stil totdat het zaagblad volledig stopt met snijden. Probeer nooit de schijf in beweging los te laten. Een dergelijke actie kan een terugslag naar de bediener veroorzaken. Voordat de werkzaamheden worden hervat, moeten maatregelen worden genomen om de oorzaak van de storing weg te nemen.

Voordat u begint met het vervangen van de snijschijf, moet u het apparaat uitschakelen door op de aan/uit-knop "O" te drukken en vervolgens de stekker uit het stopcontact te trekken.

Restrisico

De machine is ontworpen en gebouwd volgens de regels van de kunst en rekening houdend met de veiligheidsvoorschriften. Bij het gebruik van het product kan er echter een restrisico optreden. Zelfs als het gereedschap correct wordt gebruikt, zijn er restrisico's die niet kunnen worden vermeden. De volgende gevaren vloeien voort uit het ontwerp en het doel van het gereedschap: contact met een onbeschermd deel van de snijschijf; uitwerpen van werkstukken of fragmenten van werkstukken; uitwerpen van stof; inademen van werkstof; gehoorbeschadiging als er geen beschermende uitrusting wordt gebruikt. Het niet opvolgen van de instructies in de gebruiksaanwijzing kan leiden tot risico's die het gevolg zijn van onjuist gebruik.

INSTALLATIE VAN UITRUSTINGSELEMENTEN

Voorbereiding op het werk

Waarschuwing! Voordat u met montage-, demontage- en afstelwerkzaamheden begint, moet u ervoor zorgen dat het gereedschap is uitgeschakeld en dat het netsnoer is losgekoppeld van het stopcontact.

Het product moet worden uitgepakt en alle verpakkingselementen volledig worden verwijderd. Het wordt aanbevolen om verpakkingen te bewaren die nuttig kunnen zijn tijdens het transport of de opslag van het product.

Werktafel montage

Draai de borgschroeven van de tafelpoten los en schuif de poten uit tot de werkpositie (II). Vergrendel de mogelijkheid om de positie van de poten tijdens het gebruik te veranderen door de bevestigingsschroeven (II) vast te draaien. Klap op dezelfde manier de poten aan de andere kant van de tafel (II) uit en vergrendel ze in de werkstand.

Bevestig de transportgrepen (III) met schroeven aan de gaten aan de twee zijkanen van het tafelonderstel.

Monteer de transportwielhouders met moeren (IV) op de schroefdraadbevestigingen in het tafelonderstel. Plaats de bussen in de transportwielen en monteer de wielen vervolgens op de beugels met behulp van de bevestigingsbouten en moeren (V).

Als de machine vaak vervoerd wordt, kunnen de tafelpoten vergrendeld worden met vergrendelknoppen, zodat de positie van de

tafelpoten vergrendeld kan worden zonder gereedschap (VI). Het extra werkblad van de werktafel is voorzien van hangers om het blad aan de haken van de werktafel te hangen (VII). Het oppervlak van het extra werkblad moet gelijk liggen met het oppervlak van het werktafelblad. De positie van het extra werkblad kan worden veranderd door de afstandsknoppen onder de plankhanger (VI) vast of los te draaien. Aan de achterkant van de snijschijfbeschermer zitten schroeven waarmee de handgreep aan de snijschijfbeschermer vastzit. Draai de bevestigingsschroeven los en bevestig vervolgens de handgreep aan de schijfbeschermer met de bevestigingsschroeven zoals aangegeven in de illustratie (VIII). Zorg ervoor dat de klemtostand van alle schroefverbindingen van de werktafel correct is en dat alle onderdelen stevig vastzitten. Verbeter indien nodig de bevestiging door de bevestigingsschroeven of -moeren aan te draaien.

Instellen van het product

Het product moet worden geplaatst op een vlakke, stabiele en onbrandbare ondergrond, uit de buurt van ontvlambare stoffen en obstakels, in een goed geventileerde ruimte beschermd tegen weersinvloeden.

De snijschijf monteren en vervangen

Waarschuwing! Voordat u begint met het monteren/vervangen van schijven, moet u ervoor zorgen dat het apparaat is uitgeschakeld, op de aan/uit-knop "O" drukken en vervolgens de stekker uit het stopcontact trekken.

Waarschuwing! Draag beschermende handschoenen voordat u de snijschijf vervangt.

Vergrendel de positie van de snijeenheid door de vergrendelknop vast te draaien, die zich bij de afdekking van de motor van de tegelsnijder (XX) bevindt. Maak de waterslang los van de schijfbeschermer en draai vervolgens de schroeven los waarmee de voorkant van de schijfbeschermer (IX) vastzit. Houd de motoras vast met één moersleutel en draai de schijfborgmoer (X) los met de andere moersleutel. Verwijder de buitenste schijfhouderflens, de snijschijf en de binnenste schijfhouderflens (X). De steun en beide flenzen moeten worden ontdaan van stof en vuil voordat er een nieuwe snijschijf wordt gemonteerd. Plaats de interne bevestigingskraag op de spindel. Bevestig de snijschijf zodanig dat de draairichting overeenkomt met de draairichting die wordt aangegeven door de pijl op de beschermkap. Monteer vervolgens de externe montageflens en schroef de bevestigingsmoer van de schijf vast. Houd de motoras vast met één moersleutel en draai de schijfborgmoer stevig vast met de andere moersleutel. Bevestig in de volgende stap het voorste deel van de schijfbeschermer met de bevestigingsschroeven. Schuif het uiteinde van de waterslang op de aansluiting van de voorklep. Zorg ervoor dat de beschermkap van de snijschijf correct gemonteerd is.

De waterkoeler aansluiten

Waarschuwing! Voordat u met waterkoeling begint, moet u ervoor zorgen dat het apparaat is uitgeschakeld en dat de stekker uit het stopcontact is getrokken.

Op de tegelsnijder kan geen externe watertoevoer worden aangesloten. Het water in de cuvette circuleert in een gesloten circuit. Verwijder de tafelbladplaten (XI). Schuif het uiteinde van de waterslang (XII) op het mondstuk van de waterkoelpomp. Plaats de pomp in het hulpstuk in de cuvette van de werktafel (XII). Zorg ervoor dat de watertoevoerlangen naar de snijschijfbeschermer correct zijn aangesloten (XIII). Plaats de aftapplug in het gat in de cuvette van de werktafel (XIV). De cuvette van de werktafel mag alleen gevuld worden met schoon, koud water totdat de waterkoelpomp volledig ondergedompeld is. Als de tegelsnijder wordt gebruikt wanneer het waterniveau lager is dan de bovenkant van de watertoevoer pomp, kan de pomp beschadigd raken als gevolg van een "droge" werking. Laat het apparaat niet draaien als er niet genoeg water in de cuvette zit. Zodra het water goed is bijgevuld in de werkbancuvette, plaatst u de bovenplaten van de werkbank.

Tijdens het gebruik kan het pompen van water op de snijschijf vertraagd of helemaal gestopt worden als gevolg van de ophoping van stof en materiaalfragmenten tijdens het snijden. Stop in dat geval met het gebruik van het apparaat en trek vervolgens de stekker uit het stopcontact. Reinig de cuvette van de werktafel en het waterkoelsysteem zoals aanbevolen in het onderhoudsgeedeelte van de handleiding.

Het waterpeil moet tijdens het gebruik voortdurend worden gecontroleerd. Een deel van het water kan opspatten door de draaiende schijf. Houd het waterniveau altijd zo dat de pomp volledig bedekt is.

Aansluiting op de stroomvoorziening

Waarschuwing! Controleer de toestand van de stroomkabel vóór elk gebruik. Als er schade wordt vastgesteld, sluit deze kabel dan niet aan op de voeding. Het is niet mogelijk om de voedingskabel te repareren, de beschadigde kabel moet worden vervangen, de vervanging moet worden uitgevoerd door het geautoriseerde servicecentrum van de fabrikant. De voedingskabel moet voorzien zijn van een aardlekschakelaar. Het is verboden het apparaat te gebruiken met een beschadigde voedingskabel of met een kabel zonder aardlekschakelaar. Het is verboden om de voedingskabel zelf te repareren.

Voordat u het product aansluit op de voeding, moet u ervoor zorgen dat het apparaat is uitgeschakeld. Druk op de aan/uit-knop gemarkeerd met "O". Open de klep van de industriële stekker die zich aan één kant van het netsnoer bevindt en sluit de stekker vervolgens aan op het stopcontact dat zich bij de schakelaar van het apparaat bevindt, zodat de groef in de stekkerbehuizing

tegen de inkeping in de behuizing van het stopcontact aanligt (XV). Steek de stekker aan de andere kant van het netsnoer in een stopcontact. De stekker van het netsnoer van het gereedschap is voorzien van een aardlekschakelaar (XVI). De zekering heeft twee knoppen TEST en RESET. Elke keer dat de stekker van het netsnoer van het apparaat wordt aangesloten, moet de werking van de zekering worden getest. Om dit te doen, drukt u kort op de TEST knop. De zekering zal de stroomtoevoer naar het gereedschap onderbreken. Druk vervolgens op de RESET-knop om de stroom naar het gereedschap te herstellen.

Als het product met verlengkabels moet worden aangesloten, mag de doorsnede van de verlengkabels niet kleiner zijn dan de doorsnede van de bij het product geleverde stroomkabel. Bij verlengkabels langer dan 25 m mag de doorsnede van de verlengkabel niet kleiner zijn dan 1,5 mm². Als u een verlengsnoer op een haspel gebruikt, moet deze volledig zijn uitgeschoven voordat u met het werk begint.

WERKEN MET DE TEGELSNIJDER

De snijbreedte instellen

De snijbreedte in een rechte lijn kan worden ingesteld door de positie van de geleider op de lijst te veranderen. Om dit te doen, draait u de vergrendelingshendel van de geleider los, past u de maaibreedte aan en vergrendelt u vervolgens de positie van de geleider door de vergrendelingshendel vast te draaien (XVII). De schaalverdeling op de lijst kan worden gebruikt om bij te stellen.

Instellen van de longitudinale snijhoek

De snijhoek kan worden aangepast door de positie van de lijst te veranderen. Om dit te doen, draait u de vergrendelingshendel van de staaf los, stelt u de gewenste snijhoek in en vergrendelt u de positie door de vergrendelingshendel vast te draaien (XVIII). De schaalverdeling op de werktafel kan worden gebruikt voor het instellen.

Instellen van de dwarssnijhoek (afschuiving)

De dwarssnijhoek kan worden ingesteld door de geleiderail van de snijeenheid te kantelen. Om dit te doen, draait u de vergrendelknoppen op de geleiderailbeugels aan de twee zijanten van de machine los, past u de hellingshoek van de snijeenheid aan en vergrendelt u de positie door de vergrendelknoppen (XIX) vast te draaien. De geleiderail van de snijeenheid kan worden gekanteld van 0 - 45 graden. De schaalverdeling op de geleiderailbeugel kan worden gebruikt om af te stellen.

Snijdiepte-afstelling

Om de snijdiepte in te stellen, draait u de vergrendelknop naast de afdekking van de snijmotor (XX) los terwijl u de handgreep vasthoudt. De veer brengt de snijeenheid omhoog. Stel de snijeenheid in op de gewenste hoogte en vergrendel de positie van de snijeenheid door de vergrendelknop vast te draaien.

Laserpointer

Tijdens het gebruik kan een laserpointer worden gebruikt om de snijlijn aan te geven. De richtingaanwijzer wordt ingeschakeld met een aparte schakelaar. De laser wordt gevoed door batterijen, waarvan het type en voltage in de tabel staan. Batterijen zijn niet inbegrepen. Zorg voor de juiste polariteit bij het plaatsen van de batterij. Laserstraling kan gevaarlijk zijn, dus u moet de laserstraal niet op mensen en dieren richten. Kijk niet naar de bron van de laserstraal, u riskeert tijdelijke of permanente schade aan uw gezichtsvermogen.

De tegelsnijder starten

Controleer of het apparaat goed gemonteerd is, stevig staat en of het waterniveau in de cuvette van de werktafel correct is. Stel de zaaghoek en zaagdiepte in. Zorg ervoor dat de diamantschijf niet in contact komt met het werkstuk. Zorg ervoor dat de voedingskabel en het zaagblad zich niet in de zaaglijn bevinden.

Druk op de met "O" gemarkeerde schakelaarknop en steek de stekker van het netsnoer in het stopcontact. Ga zo staan dat u zich niet in het draaivlak van de snijschijf bevindt. De aan/uit schakelaar van de machine bevindt zich op de bovenkant van de snijeenheid, onder de beschermkap (XX). Door op de aan/uit schakelaar, gemarkeerd met "I", te drukken start de tegelsnijder, door op de aan/uit schakelaar, gemarkeerd met "O", te drukken schakelt de tegelsnijder uit.

Laat de snijschijf op volle snelheid komen en wacht ongeveer 30 seconden zonder te starten. Als er geen tekenen zijn die wijzen op een storing, zoals meer lawaai of overmatige trillingen, kunt u beginnen met zagen. Door de machine te starten wordt de waterpomp geactiveerd, die aan beide kanten van de snijschijf water naar de snijschijf voert. Als wordt waargenomen dat het water niet vrij uit beide zijden van de schijf stroomt, moet het apparaat worden uitgeschakeld en vervolgens van de stroombron worden losgekoppeld. Controleer de dichtheid van de watertoevoerblijden en het mondstuk in de schijfbescherming.

Werken met de tegelsnijder (XX)

LET OP! Breng het materiaal niet aan op de stationaire diamantschijf om vervolgens de tegelsnijder te starten.

Start de machine, laat de snijschijf op volle snelheid draaien, druk met één hand op het materiaal, pak met de andere hand de handgreep vast en leid de snijeenheid in een vloeiende beweging in de richting van de schijfrotatie. De geleidingssnelheid van de snijeenheid moet zo worden ingesteld dat de snelheid van de diamantschijf slechts licht afneemt tot die van de onbelaste schijf.

Dit vermindert het risico op afbrokkelen of barsten van het werkstuk aanzienlijk. Als het snijden klaar is, drukt u op de aan/uit-knop, gemarkeerd met "O", en haalt u de stekker uit het stopcontact. Als de machine wordt uitgeschakeld, kan de snijschijf nog enige tijd doordraaien. Als u de machine uitschakelt, wordt er geen water meer op de snijschijf gepompt.

Aanbevelingen voor het werken met de betonsnijder

Waarschuwing! Zorg er bij het snijden voor dat er geen water in contact komt met spanningvoerende onderdelen. Er mag vooral geen water in de ventilatieopeningen komen. Zorg ervoor dat het water niet in de richting van het stopcontact stroomt. Contact van water met onder spanning staande onderdelen kan een elektrische schok veroorzaken.

Gebruik persoonlijke beschermingsmiddelen afhankelijk van de werkomstandigheden. Draag altijd een veiligheidsbril, veiligheidsschoenen met antislip zolen, een veiligheidsstandaard met lange mouwen en benen. Gehoor- en ademhalingsbescherming. Draag indien nodig een veiligheidshelm. Er mogen zich geen lichaamsdelen in het draaivlak van de snijschijf bevinden. Hierdoor wordt het risico op letsel verkleind als de schijf tijdens het gebruik defect raakt.

Voer alle voorbereidende werkzaamheden uit voor het snijden.

Laat de snijschijf na het indrukken van de schakelaar het nominale toerental bereiken en begin dan pas met snijden. Het is verboden om de zaag op het materiaal aan te brengen en dan pas het gereedschap te starten. Dit kan de schijf blokkeren, beschadigen of het materiaal beschadigen. Dit kan tot ernstige verwondingen leiden.

Oefen geen overmatige druk uit op de schijf. De druk op de schijf moet een efficiënte werking van de snijrand mogelijk maken.

Reik niet te ver, de positie van het lichaam tijdens het gebruik moet u altijd in staat stellen om het gereedschap te bedienen, zelfs in het geval van onverwachte beweging van het gereedschap. Leun niet over het gereedschap tijdens het werk.

Als er geen water uit het product komt of van een andere plaats dan de binnenkant van de snijschijfafschermering, duidt dit op een storing en moet de werking van het product worden gestopt, controleer dan het watersysteem op doorlaatbaarheid en dichtheid. In het geval van diamantschijven kunnen ze tijdens het gebruik dof worden. Als de werking van de schijf minder efficiënt wordt, moet de schijf worden geslepen of vervangen door een nieuwe. Wees bijzonder voorzichtig bij het beëindigen van het doorsnijden. De snijschijf verliest steun in het te snijden materiaal, wat kan resulteren in een ruk of terugslag naar de operator toe. Verlicht de druk op de schijf wanneer het snijden is voltooid.

Wanneer u het snijden hervat, laat de cirkelzaag haar nominale snelheid bereiken en voer haar vervolgens in de zaagsnede in.

Tijdens het snijden moet het gereedschap in een vloeiende beweging worden bewogen, waarbij overmatige druk moet worden vermeden. De druk die op het gereedschap wordt uitgeoefend, mag niet groter zijn dan de druk die nodig is om het materiaal te snijden. Voorkom dat u het te snijden materiaal met de snijschijf raakt.

Wanneer het snijden klaar is, schakelt u het apparaat uit door op de uitknop te drukken en wacht u tot de schijf helemaal stopt met draaien. Haal de stekker uit het stopcontact en start met het onderhoud.

Lopende onderhoudswerkzaamheden

Waarschuwing! Voordat u met montage-, demontage- en afstelwerkzaamheden begint, moet u ervoor zorgen dat het gereedschap is uitgeschakeld en dat het netsnoer is losgekoppeld van het stopcontact.

De positie van de aandrijfeenheid op de geleiderail en het zaagblad kunnen door het gebruik van de tegelsnijder verkeerd uitgelijnd raken. Om de best mogelijke precisie en snijkwaliteit te behouden, moeten de volgende aanpassingen worden gemaakt. Het wordt aanbevolen om de rolemlementen van de geleiderail eens in de drie maanden of vaker (bij intensief gebruik) te smeren. Gebruik voor smering vet voor lagere.

Controleer na het onderhoud of alle bevestigingsschroeven goed en stevig vastzitten.

Lijstafstelling met geleider (XXIII)

Het zaagblad moet worden aangepast als het niet loodrecht op de sleuf van de werktafel staat. Om aan te passen, draait u de 3 schroeven los waarmee de lijst aan de werktafel is bevestigd. Plaats de lijst terug in de juiste positie ten opzichte van de sleuf in de werktafel met behulp van een hoekijzer en draai vervolgens de bevestigingsschroeven vast.

Afstelling van de diamantschijf in de tafelgleuf (XXIV)

Laat de snijeenheid zakken zodat hij zo dicht mogelijk bij de tafelgleuf staat en vergrendel de positie door de vergrendelknop vast te draaien. Om de rotatie van de schijf ten opzichte van de snijlijn aan te passen, draait u de 4 bevestigingsschroeven van de snijeenheid los, past u de juiste positionering van de diamantschijf ten opzichte van de tafelgleuf aan met behulp van een afschuining en draait u vervolgens de 4 bevestigingsschroeven weer vast.

Spelingafstelling snijeenheid (XXV)

Om de speling van de snijeenheid op de geleiderail aan te passen, draait u de bovenste twee schroeven en de moeren van de twee zijschroeven los (XXIV). Gebruik vervolgens de schroeven aan de zijkant om de speling weg te werken, zodat de snijeenheid zonder weerstand langs de rail kan glijden. Zodra de afstelling is voltooid, draait u de bovenste bouten en de moeren van de zijbouten vast.

Afstelling dwarssnede aanslag (XXVI)

Om de snijschijf in een hoek van 90° graden te plaatsen, verwijdt u het voorste deel van de snijschijf bescherming en draait u vervolgens de knoppen los die de mogelijkheid om de snijhoek te veranderen aan beide kanten van de machine vergrendelen. Draai de schroeven los waarmee de stoppen aan de twee zijkanen van het product vastzitten. Stel het blad in op een hoek van 90° ten opzichte van de werktafel door de afschuining toe te passen en draai vervolgens de knoppen vast die de mogelijkheid om de snijhoek te veranderen vergrendelen. Plaats de aanslagen aan de twee zijkanen van de machine en zet ze vast door de bevestigingsschroeven vast te draaien. Zodra de afstelling is voltooid, plaatst u het voorste deel van de schijfbescherming.

ONDERHOUD, OPSLAG EN TRANSPORT

LET OP! Voordat u doorgaat met afstellen, technische bediening of onderhoud, verwijdt u de stekker van het gereedschap uit het stopcontact.

Tijdens de garantieperiode mag de gebruiker elektrische gereedschappen niet demonteren of componenten vervangen, omdat dit de garantie ongeldig maakt. Eventuele geconstateerde onregelmatigheden tijdens de inspectie of tijdens het werk zijn een signaal om reparaties uit te voeren in het servicecentrum.

De cuvette van het werktafelblad moet na elke taak worden gelegeerd van water. Als u water en vuil in de tafelcuvette achterlaat, kan dit leiden tot de ophoping van moeilijk te verwijderen vuil en ook tot corrosie van de cuvette, waardoor het apparaat beschadigd raakt. Zet een vat onder de cuvetteaftap op de werktafel en trek de aftapplug eruit. Nadat het water uit de cuvette van de werktafel is verwijderd, moeten alle brokstukken en materiaalfragmenten van de tegelsnijder grondig worden verwijderd. Reinig de cuvette met een vochtige doek. Gebruik geen alcohol, oplosmiddelen, zuren, schuurmiddelen of bijtende stoffen voor het reinigen. Controleer de dichtheid van de watertoevoer pompinlaat en toevoerleidingen. Als de pompinlaat of toevoerleidingen verontreinigd zijn, moeten ze grondig worden gereinigd. Schroef het voorste deel van de snijschijfbescherming los. Stof dat zich ophoopt in de cuvette van de werktafel en in het deksel kan bij blootstelling aan water veranderen in een korst die moeilijk te verwijderen is. Deze onderdelen moeten bij elke voltooiing van het werk worden gereinigd. Door stof achter te laten in de cuvette van de werktafel en in de beschermkap kan het hard worden, waardoor het gereedschap later niet meer goed gebruikt kan worden en de veiligheid in gevaar komt. Ook kunnen de waterleidingen, afvoersproeiers en de snijschijf verstopt raken. Het starten van de machine met een geblokkeerde schijf kan de motor beschadigen. Als u klaar bent met het schoonmaken van het werktafelblad, plaatst u de aftapplug in het afvoergat.

Veeg de behuizing van de machine, het tafelblad en de handgreep af met een licht bevochtigde doek en droog deze vervolgens af. Reinig de ventilatieopeningen, bijv. met een luchtstraal van niet meer dan 0,3 MPa, met een borstel of droge doek zonder chemicaliën of reinigingsvloeistoffen te gebruiken.

Dompel het product niet onder in water. Zorg ervoor dat de elektrische onderdelen van het apparaat niet nat worden tijdens het reinigen. Droog alle onderdelen grondig af met een droge doek.

Na voltooiing van het werk moet de technische staat van de machine worden gecontroleerd door middel van een externe visuele inspectie en beoordeling van: het huis en de handgreep, de elektrische kabel, de stekker, de werking van de elektrische schakelaar, de goede werking van de ventilatiesleuven, het vonken van de borstels, de luidheid van de lagers en tandwielen, het starten en de gelijkmatigheid van de werking en de soepelheid van de bewegende delen.

Controleer of alle schroefverbindingen goed vastzitten.

Het product goed schoongemaakt en gedroogd bewaren. Het product binnenshuis bewaren. Buiten bereik van het publiek houden, vooral van kinderen. In de opslagplaats moet voldoende ventilatie aanwezig zijn om condensatie van waterdamp te voorkomen. De opslagplaats moet het product beschermen tegen weersinvloeden.

Voor het transport moet de snijeenheid worden geïmmobiliseerd om beweging tijdens het transport te voorkomen. Vervoer het product op de transportwielen door de handgreep vast te pakken. Als het apparaat over de weg wordt vervoerd, moet het worden vervoerd in wikkels of andere stevige verpakkingen die bescherming bieden tegen schokken. Bescherm het product tegen vocht tijdens het transport.

Reserveonderdelen

Een gedetailleerde lijst met reserveonderdelen voor het product is te vinden in het productblad op toya24.pl

ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ ΠΡΟΪΟΝΤΟΣ

Ο επιτραπέζιος κόφτης πλακιδίων χρησιμοποιείται για υγρή κοπή με περιστρεφόμενους διαμαντένιους δίσκους και επιτρέπει την κοπή κεραμικών υλικών, όπως κεραμικά πλακίδια από πορσελάνη, τερακότα, αρχιτεκτονικό σκυρόδεμα ή γρανίτη. Το στιβαρό τραπέζι και ο διαμαντένιος δίσκος μεγάλης διαμέτρου επιτρέπουν την ευθύγραμμη κοπή υψηλής ακρίβειας και την εγκατάσταση κοπής υπό γωνία 45°. Σε καμία περίπτωση το μηχάνημα δεν πρέπει να χρησιμοποιείται για την επεξεργασία άλλων υλικών εκτός από κεραμικά.

Η κατάλληλη, αξιόπιστη και ασφαλής λειτουργία της εξαρτάται από την κατάλληλη χρήση, γι' αυτό το λόγο:

Πριν ξεκινήσετε να χρησιμοποιείτε το εργαλείο, πρέπει να διαβάσετε όλες τις οδηγίες χρήσης και να τις φυλάξετε.

Ο προμηθευτής δεν φέρει ευθύνη για ζημιές που οφείλονται στη μη συμμόρφωση με τους κανόνες ασφαλείας και τις συστάσεις που αναφέρονται στις παρούσες οδηγίες χρήσης. Εργασίες συντήρησης που δεν περιγράφονται στις οδηγίες λειτουργίας, αλλαγές στη μηχανική και ηλεκτρική δομή και άλλες τροποποιήσεις μπορεί να θέσουν σε κίνδυνο τη χρήση του μηχανήματος και να ακυρώσουν τα δικαιώματα εγγύησης και εγγύησης του χρήστη.

ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΣ

Το προϊόν παραδίδεται πλήρες, αλλά απαιτεί ορισμένες ενέργειες συναρμολόγησης που περιγράφονται παρακάτω στις οδηγίες χρήσης. Μαζί με το προϊόν παρέχεται ένας δίσκος κοπής.

ΤΕΧΝΙΚΑ ΣΤΟΙΧΕΙΑ

Παράμετρος	Μονάδα μέτρησης	Τιμή
Κωδικός καταλόγου		YT-821597
Τάση δικτύου	[V~]	230
Συχνότητα δικτύου	[Hz]	50
Ονομαστική ισχύς	[W]	1500
Κλάση μόνωσης		I
Ονομαστικές περιστροφές	[min ⁻¹]	2990
Δίσκος κοπής		
Εξωτερική διάμετρος	[mm]	250
Εσωτερική διάμετρος	[mm]	25,4
Μέγιστο βάθος κοπής (γωνία 90° / 45°)	[mm]	50 / 37
Μέγιστο μήκος κοπής	[mm]	1250
Διαστάσεις τραπεζιού εργασίας	[mm]	1000 x 460
Βάρος	[kg]	51
Μέγιστες διαστάσεις/βάρους του προς κοπή υλικού	[mm / kg]	(1250 x 600 x 40) / 80
Επίπεδο θορύβου		
- ακουστική πίεσης LpA ± KpA	[dB(A)]	85 ± 3,0
- ακουστική ισχύς LwA ± KWA	[dB(A)]	98 ± 3,0
Επίπεδο θορύβου ah ± K	[m/s ²]	<2,5
Βαθμός προστασίας		IP54
Δείκτης λέιζερ		
- κλάση του λέιζερ		2
- μήκος κύματος λέιζερ	[nm]	655
- ισχύς του λέιζερ	[mW]	≤1
- τροφοδοσία ισχύος της μονάδας λέιζερ	[V d.c.]	3 (2 x AAA)

Η δηλωμένη τιμή δονήσεων μετρήθηκε με τη στάνταρ μέθοδο μέτρησης και μπορεί να χρησιμοποιηθεί με σκοπό τη σύγκριση ενός εργαλείου με ένα άλλο. Η δηλωμένη τιμή δονήσεων μπορεί να χρησιμοποιηθεί στην εισαγωγική αξιολόγηση της έκθεσης. Η δηλωμένη συνολική τιμή δονήσεων μετρήθηκε με τη στάνταρ μέθοδο μέτρησης και μπορεί να χρησιμοποιηθεί με σκοπό τη σύγκριση ενός εργαλείου με ένα άλλο. Η συνολική δηλωμένη τιμή δονήσεων μπορεί να χρησιμοποιηθεί στην εισαγωγική αξιολόγηση της έκθεσης.

Προσοχή! Η εκπομπή δονήσεων κατά την εργασία με τη συσκευή μπορεί να διαφέρει από τη δηλωμένη τιμή, ανάλογα με τον τρόπο χρήσης της συσκευής.

Προσοχή! Πρέπει να ορίσετε τα μέτρα ασφαλείας που έχουν ως σκοπό την προστασία του χειριστή και βασίζονται στην αξιολόγηση της έκθεσης στις πραγματικές συνθήκες χρήσης (συμπεριλαμβανομένων όλων των φάσεων του κύκλου εργασίας, όπως για παράδειγμα χρόνος κατά τον οποίο το εργαλείο είναι απενεργοποιημένο ή λειτουργεί με την αδρανή ταχύτητα καθώς και η διάρκεια κατά την οποία είναι ενεργό).

ΕΝΙΚΕΣ ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΕΙΣ ΣΧΕΤΙΚΑ ΜΕ ΤΗΝ ΑΣΦΑΛΕΙΑ

ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ! Κατά τη διάρκεια της εργασίας με το εργαλείο συνιστάται να τηρείτε πάντα τους βασικούς κανόνες ασφαλείας εργασίας συμπεριλαμβανομένων των αναφερομένων παρακάτω, για να μειώσετε τον κίνδυνο πυρκαγιάς, ηλεκτροπληξίας και να αποφύγετε τραυματισμούς.

Προειδοποίηση! Πρέπει να διαβάσετε όλες τις προειδοποιήσεις ασφαλείας, τις εικόνες και τις προδιαγραφές που παρέχονται με αυτό το ηλεκτρικό εργαλείο / μηχανήμα. Μη συμμόρφωση με αυτές οδηγίες μπορεί να προκαλέσει ηλεκτροπληξία, πυρκαγιά ή τραυματισμό.

Φυλάξτε όλες τις προειδοποιήσεις και τις οδηγίες για μελλοντική χρήση.

Ο ορισμός «ηλεκτρικό εργαλείο / μηχανήμα» που χρησιμοποιείται στις προειδοποιήσεις ισχύει για όλα τα εργαλεία / μηχανήματα που κινούνται με ηλεκτρικό ρεύμα, τόσο ενσύρματα όσο και ασύρματα.

Ασφάλεια στο χώρο εργασίας

Κρατήστε το χώρο εργασίας καλά φωτισμένο και καθαρό. Η ακαταστασία και κακός φωτισμός μπορούν να προκαλέσουν ατυχήματα.

Δεν πρέπει να χρησιμοποιείτε ηλεκτροεργαλεία / μηχανήματα στο χώρο με αυξημένο κίνδυνο έκρηξης, που περιέχει εύφλεκτα υγρά, αέρια ή ατμούς. Τα ηλεκτρικά εργαλεία / μηχανήματα δημιουργούν σπινθήρες που μπορούν να προκαλέσουν ανάφλεξη της σκόνης ή των ατμών.

Μην επιτρέψετε στα παιδιά και στα τρίτα πρόσωπα να πλησιάζουν το χώρο εργασίας. Η απώλεια της αυτοσυγκέντρωσης μπορεί να οδηγήσει σε απώλεια ελέγχου.

Ασφάλεια με ηλεκτρική ενέργεια

Το βύσμα του καλωδίου τροφοδοσίας πρέπει να ταιριάζει με την πρίζα. Δεν πρέπει να τροποποιήσετε το φις με οποιονδήποτε τρόπο. Μη χρησιμοποιείτε ποτέ κάποιο προσαρμογέα στο βύσμα με γειωμένα ηλεκτροεργαλεία / μηχανήματα. Ένα βύσμα που χωρίς κάποια τροποποίηση ταιριάζει στην πρίζα μειώνει τον κίνδυνο ηλεκτροπληξίας.

Αποφύγετε την επαφή με γειωμένες επιφάνειες όπως σωλήνες, θερμάστρες και ψυγεία. Η γείωση του σώματος αυξάνει τον κίνδυνο ηλεκτροπληξίας.

Μην εκθέτετε τα ηλεκτρικά εργαλεία / μηχανήματα σε βροχή ή υγρασία. Το νερό και η υγρασία που εισέρχονται μέσα στο ηλεκτρικό εργαλείο / μηχανήμα αυξάνουν τον κίνδυνο ηλεκτροπληξίας.

Μην υπερφορτώνετε το καλώδιο τροφοδοσίας. Μη χρησιμοποιήσετε το καλώδιο τροφοδοσίας για να μεταφέρετε, να τραβήξετε ή να αποσυνδέσετε το βύσμα από την πρίζα. Αποφύγετε την επαφή του καλωδίου τροφοδοσίας με θερμότητα, λάδια, αιχμηρές άκρες και κινούμενα μέρη. Η βλάβη ή η εμπλοκή του καλωδίου τροφοδοσίας αυξάνει τον κίνδυνο ηλεκτροπληξίας.

Στην περίπτωση εργασίας στους εξωτερικούς χώρους, χρησιμοποιήστε ένα καλώδιο επέκτασης που προορίζεται για εργασία στους εξωτερικούς χώρους. Η χρήση ενός καλωδίου επέκτασης προσαρμοσμένου για εργασίες στους εξωτερικούς χώρους μειώνει τον κίνδυνο ηλεκτροπληξίας.

Στην περίπτωση που η χρήση του ηλεκτρικού εργαλείου / μηχανήματος σε υγρό περιβάλλον είναι αναπόφευκτη, για την προστασία από την τάση τροφοδοσίας πρέπει να χρησιμοποιήσετε τη συσκευή προστασίας υπολειπόμενου ρεύματος (RCD). Η χρήση του RCD μειώνει τον κίνδυνο ηλεκτροπληξίας.

Προσωπική ασφάλεια

Χρησιμοποιώντας ένα ηλεκτρικό εργαλείο / μηχανήμα να είστε καθ' όλη τη διάρκεια της εργασίας προσεκτικοί και λογικοί. Μη χρησιμοποιείτε ένα ηλεκτρικό εργαλείο / μηχανήμα ενώ είστε κουρασμένοι ή υπό την επήρεια ναρκωτικών, αλκοόλ ή φαρμάκων. Ακόμη και μια στιγμή απροσεξίας κατά τη διάρκεια της εργασίας μπορεί να οδηγήσει σε σοβαρό τραυματισμό. Εφαρμόστε μέτρα ατομικής προστασίας. Χρησιμοποιήστε πάντα προστατευτικά οράσεως. Εφαρμογή μέτρων ατομικής προστασίας όπως μάσκα εναντίων της σκόνης, αντλιοσθητικά υποδήματα, κράνος και προστατευτικά της ακοής μειώνουν τον κίνδυνο σοβαρού τραυματισμού.

Αποτρέψτε μια τυχαία ενεργοποίηση. Προτού συνδέσετε ένα ηλεκτροεργαλείο / μηχανήμα στο ρεύμα και/ή στην μπαταρία, να το ανασήκωσετε ή να το μεταφέρετε, βεβαιωθείτε ότι ο ηλεκτρικός διακόπτης βρίσκεται στη θέση «εκτός λειτουργίας». Η μετακίνηση του ηλεκτροεργαλείου / μηχανήματος με το δάχτυλο στο διακόπτη ή σύνδεση στο ρεύμα ενός ηλεκτροεργαλείου / μηχανήματος όταν ο διακόπτης βρίσκεται στη θέση «σύνδεσης», μπορεί να οδηγήσει σε σοβαρό τραυματισμό.

Προτού ενεργοποιήσετε το ηλεκτρικό εργαλείο / μηχανήμα, αφαιρέστε όλα τα κλειδιά και άλλα εργαλεία που χρησιμοποιήθηκαν κατά την ρύθμισή του. Το κλειδί που παραμένει στα περιστρεφόμενα μέρη του εργαλείου / μηχανήματος μπορεί να προκαλέσει σοβαρούς τραυματισμούς.

Μην προσπαθείτε να φτάσετε και μη γέρνετε υπερβολικά μακριά. Διατηρήστε τη σωστή στάση και ισορροπία όλη την ώρα. Αυτό θα σας επιτρέψει να ελέγξετε πιο εύκολα το ηλεκτροεργαλείο / μηχανήμα στην περίπτωση απρόσμενης κατάστασης κατά τη διάρκεια της εργασίας.

Ντυθείτε σωστά. Μη φοράτε χαλαρά ρούχα και κοσμήματα. Κρατήστε τα μαλλιά καθώς και τα ρούχα μακριά από τα κινούμενα μέρη του εργαλείου / μηχανήματος. Χαλαρά ρούχα, κοσμήματα ή μαλλιά μαλλιά μπορούν να πιάνουν τα κινούμενα μέρη του. Στην περίπτωση που το εργαλείο σας έχει σχεδιαστεί να μπορεί να συνδεθεί με την απορρόφηση ή τη συλλογή σκόνης, βεβαιωθείτε ότι το συνδέσατε και χειρίζεστε σωστά. Η χρήση του απορροφητήρα σκόνης μειώνει τους κινδύνους που σχετίζονται

με τη σκόνη.

Μην επιτρέψετε τη πείρα που αποκτήσατε από τη συχνή χρήση του εργαλείου / μηχανήματος να οδηγήσει στην απροσεξία και στην αγνόηση των κανόνων ασφαλείας. Οι απρόσεκτες ενέργειες μπορούν να προκαλέσουν σοβαρούς τραυματισμούς σε ένα κλάσμα του δευτερολέπτου.

Χρήση και φροντίδα του ηλεκτρεργαλείου / μηχανήματος

Μην υπερφορτώνετε το ηλεκτρεργαλείο / μηχανήμα. Χρησιμοποιείστε ένα ηλεκτρεργαλείο / μηχανήμα κατάλληλο για τη συγκεκριμένη εργασία. Ένα κατάλληλο ηλεκτρεργαλείο / μηχανήμα που έχει σχεδιαστεί για το συγκεκριμένο φορτίο, θα σας εξασφαλίσει την άνετη και ασφαλή εργασία.

Μη χρησιμοποιείτε ένα ηλεκτρεργαλείο / μηχανήμα, όταν ηλεκτρικός διακόπτης δεν επιτρέπει τη σύνδεση και την αποσύνδεση. Ένα εργαλείο / μηχανήμα, η χρήση του οποίου δεν μπορείτε να ελέγξετε με το διακόπτη, είναι επικίνδυνο και πρέπει να το στείλετε για επισκευή.

Προτού κάνετε τη ρύθμιση, αντικατάσταση του αξεσουάρ ή αποθήκευση του εργαλείου / μηχανήματος, αποσυνδέστε το βύσμα από την πρίζα του ρεύματος και/ή αποσυναρμολογήστε τη μπαταρία - εάν η μπαταρία αποσυνδέεται από το εργαλείο / μηχανήμα. Αυτά τα προληπτικά μέτρα θα σας επιτρέψουν να αποφύγετε κάποια τυχαία ενεργοποίηση του ηλεκτρεργαλείου / μηχανήματος.

Το εργαλείο πρέπει να αποθηκεύσετε σε ένα μέρος απρόσιτο στα παιδιά, μην αφήσετε να το χρησιμοποιούν άτομα που δεν γνωρίζουν τον χειρισμό του ηλεκτρεργαλείου / μηχανήματος ή αυτές τις οδηγίες. Τα ηλεκτρικά εργαλεία / μηχανήματα είναι επικίνδυνα στα χέρια των μη εκπαιδευμένων χρηστών.

Τα ηλεκτρεργαλεία / μηχανήματα και εξαρτήματα απαιτούν συντήρηση. Ελέγξτε το εργαλείο / μηχανήμα για αναντιστοιχίες ή εμπλοκές των κινητών εξαρτημάτων, ζημιά στα εξαρτήματα και για οποιαδήποτε άλλη παράμετρο που μπορεί να επηρεάσει τη λειτουργία του ηλεκτρικού εργαλείου / μηχανήματος. Τις ζημιές πρέπει να επιδιορθώσετε προτού χρησιμοποιήσετε το ηλεκτρεργαλείο / μηχανήμα. Πολλά ατυχήματα οφείλονται σε ακατάλληλα συντηρημένα εργαλεία / μηχανήματα. Τα εργαλεία κοπής κρατήστε καθαρά και ακονισμένα. Ένα εργαλείο κοπής μετά από την ορθή συντήρηση και με αιχμηρές άκρες, είναι λιγότερο επιρρεπές σε εμπλοκές και να ελέγχεται πιο εύκολα κατά τη διάρκεια της εργασίας.

Χρησιμοποιείτε ηλεκτρικά εργαλεία / μηχανήματα, αξεσουάρ και εξαρτήματα κ.λπ. σύμφωνα με αυτές τις οδηγίες, λαμβάνοντας υπόψη το είδος και τις συνθήκες εργασίας. Η χρήση εργαλείου για εργασία διαφορετική από εκείνη που έχει σχεδιαστεί πιθανόν θα προκαλέσει μια επικίνδυνη κατάσταση.

Τις λαβές καθώς και την επιφάνεια κράτησης πρέπει να διατηρείτε στεγνές, καθαρές, χωρίς λάδια και λίπη. Οι ολισθηρές λαβές και οι επιφάνειες πιασίματος, δεν επιτρέπουν την ασφαλή χρήση ούτε τον έλεγχο του εργαλείου / μηχανήματος σε επικίνδυνες καταστάσεις.

Συντήρηση

Η επισκευή του ηλεκτρεργαλείου / μηχανήματος επιτρέπεται μόνο σε ένα εξουσιοδοτημένο συνεργείο που χρησιμοποιεί μόνο γνήσια ανταλλακτικά. Αυτό εγγυάται την επαρκή ασφάλεια εργασίας με το ηλεκτρεργαλείο.

ΟΔΗΓΙΕΣ ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ ΓΙΑ ΕΠΙΤΡΑΠΕΖΙΟΥΣ ΚΟΦΤΕΣ

Προειδοποιήσεις ασφαλείας για μηχανές κοπής

Ο κόφτης πρέπει να χρησιμοποιείται μόνο για υγρή κοπή κεραμικών υλικών. Για την κοπή μπορούν να χρησιμοποιούνται μόνο διαμαντένιοι δίσκοι κοπής με τις διαστάσεις που αναφέρονται στον πίνακα, οποίοι προορίζονται για υγρή κοπή κεραμικών υλικών. Το βάρος του προς επεξεργασία υλικού πρέπει να επιλεγεται έτσι ώστε να μην προκαλεί αστάθεια στο μηχανήμα.

Η συσκευή προορίζεται μόνο για χρήση σε εσωτερικούς καλά αεριζόμενους χώρους και δεν πρέπει να εκτίθεται σε βροχόπτωση. Μην χρησιμοποιείτε τη μονάδα πριν συναρμολογηθεί και εγκατασταθεί σωστά και πλήρως σύμφωνα με τις παρούσες οδηγίες λειτουργίας στο χώρο εργασίας.

Μην χρησιμοποιείτε τη μονάδα εάν οποιοδήποτε μέρος έχει υποστεί ζημιά ή δυσλειτουργεί. Για επισκευή του μηχανήματος, επικοινωνήστε με το εξουσιοδοτημένο κέντρο σέρβις του κατασκευαστή.

Οποιαδήποτε ρύθμιση του μηχανήματος, αντικατάσταση του δίσκου, συμπλήρωση νερού, αλλαγή της γωνίας της μονάδας κοπής κ.λπ. επιτρέπεται να πραγματοποιείται μόνο όταν η παροχή ρεύματος είναι απενεργοποιημένη. Τραβήξτε το φως του εργαλείου από την πρίζα.

Τοποθετήστε τον επιτραπέζιο κόφτη σε μια καλά φωτισμένη και οριζόντια θέση όπου μπορεί να διατηρηθεί η στήριξη των ποδιών και η ισορροπία. Συνιστάται η εγκατάσταση σε θέση που παρέχει αρκετό χώρο για να αντιμετωπιστεί εύκολα το μέγεθος του τεμαχίου υπό επεξεργασία. Ο στενός, σκοτεινός χώρος και τα άνισα, ολισθηρά δάπεδα προκαλούν ατυχήματα. Το δάπεδο του χώρου εργασίας πρέπει να διατηρείται καθαρό.

Το προστατευτικό που παρέχεται με το εργαλείο πρέπει να είναι στερεωμένο με ασφάλεια στο εργαλείο και να είναι τοποθετημένο ώστε να διασφαλίζει τη μέγιστη ασφάλεια έτσι ώστε ο δίσκος να εκτίθεται στο χειριστή όσο το δυνατόν λιγότερο. Τοποθετήστε τον εαυτό σας και τους παρευρισκόμενους μακριά από το επίπεδο του περιστρεφόμενου δίσκου. Το προστατευτικό θα βοηθήσει στην προστασία του χειριστή από σπασμένα θραύσματα δίσκου, θραύσματα υλικού τεμαχίου εργασίας και τυχαία επαφή με τον δίσκο. Η ονομαστική ταχύτητα του εξαρτήματος πρέπει να είναι τουλάχιστον ίση με τη μέγιστη ονομαστική ταχύτητα που αναγράφεται στο ηλεκτρικό εργαλείο. Τα εξαρτήματα που κινούνται ταχύτερα από την ονομαστική τους ταχύτητα ενδέχεται να σπαστούν και να διαλυθούν.

Χρησιμοποιείτε πάντα άθικτες φλάντζες στερέωσης που έχουν το σωστό μέγεθος για τον επιλεγμένο δίσκο. Τα κατάλληλα κολάρια στερέωσης ενισχύουν τον δίσκο και μειώνουν την πιθανότητα θραύσης του.

Η εξωτερική διάμετρος και το πάχος του εξαρτήματος πρέπει να είναι εντός του ονομαστικού εύρους του ηλεκτρικού εργαλείου. Τα αζεσουάρ με ακατάλληλες διαστάσεις δεν μπορούν να προστατευτούν σωστά και να ελέγχονται.

Το μέγεθος του ανοιγμάτων στερέωσης των δίσκων και των κολάρων και πρέπει να ταιριάζει στο μέγεθος της απράκτου του εργαλείου. Οι δίσκοι και τα κολάρια των οποίων το μέγεθος του ανοιγματος στερέωσης δεν ταιριάζει στο μέγεθος της απράκτου του εργαλείου, δεν θα παρέχουν την απαιτούμενη ισορροπία μετά από την ενεργοποίηση θα αρχίζουν τις δονήσεις, πράγμα που μπορεί να προκαλέσει την έλλειψη ελέγχου του εργαλείου.

Μην χρησιμοποιείτε δίσκους κοπής που έχουν υποστεί ζημιά. Πριν από κάθε χρήση ελέγχετε την κατάσταση των δίσκων για θραύσματα και ρωγμές. Σε περίπτωση πτώσης ενός δίσκου, πρέπει να τον ελέγξετε για βλάβες ή να τοποθετήσετε έναν καινούριο και άθικτο δίσκο. Μετά την οπτική επιθεώρηση και την τοποθέτηση του δίσκου, τοποθετήστε τον εαυτό σας και τους παρευρισκόμενους έξω από το επίπεδο περιστροφής του δίσκου και στη συνέχεια ενεργοποιήστε το ηλεκτρικό εργαλείο για ένα λεπτό χωρίς φορτίο. Κατά τη δοκιμή, οι κατεστραμμένοι δίσκοι συνήθως διαλύονται.

Χρησιμοποιείτε μέσα ατομικής προστασίας. Ανάλογα με την ανάγκη χρησιμοποιείτε μάσκα, ενισχυμένες μάσκες ή γυαλιά προστασίας. Εάν είναι απαραίτητο, χρησιμοποιήστε μάσκες σκόνης, προστατευτικά ακοής και ποδιές που μπορούν να παγιδεύσουν μικρά μέρη του τροχού ή κομμάτια που εκτινάσσονται κατά τη λειτουργία. Το προστατευτικό για τα μάτια πρέπει να είναι σε θέση να σταματήσει τα θραύσματα που πετούνται και δημιουργούνται κατά τη διάρκεια των διάφορων εργασιών. Η μάσκα σκόνης πρέπει να είναι ικανή να φιλτράρει τα σωματίδια που παράγονται κατά την εργασία. Η παρατεταμένη έκθεση σε θόρυβο μπορεί να προκαλέσει απώλεια της ακοής.

Μην φοράτε γάντια, γραβίδες ή χαλαρά ρούχα ή κοσμήματα όταν χρησιμοποιείτε τον κόφτη.

Διατηρήστε μια ασφαλή απόσταση μεταξύ των παρευρισκόμενων ατόμων και του χώρου εργασίας. Όποιος εισέρχεται στον χώρο εργασίας πρέπει να φορά μέσα ατομικής προστασίας. Τα θραύσματα που εκτινάσσονται κατά τη εργασία ή τα κομμάτια χαλασμένων αζεσουάρ μπορεί να πεταχτούν εκτός του εγγύς περιβάλλοντος του χώρου εργασίας.

Κρατήστε το εργαλείο μόνο από μωνυμένες λαβές κατά την εργασία όπου το εξάρτημα κοπής μπορεί να έρθει σε επαφή με το κρυφό καλώδιο ή το καλώδιο τροφοδοσίας του εργαλείου. Όταν το εξάρτημα κοπής έρχεται σε επαφή με έναν ζωντανό αγωγό, τα μεταλλικά μέρη του εργαλείου ενδέχεται να βρεθούν υπό τάση, προκαλώντας ηλεκτροπληξία στον χειριστή.

Κρατάτε το καλώδιο μακριά από το περιστρεφόμενο εξάρτημα. Εάν χάσετε τον έλεγχο, το καλώδιο μπορεί να κοπεί ή τραβηχτεί προς τα μέσα και ο περιστρεφόμενος δίσκος μπορεί να εγκλωβίσει το χέρι ή τον βραχίονά σας.

Τακτικά πρέπει να καθαρίζετε τα ανοίγματα εξασρισμού του ηλεκτρικού εργαλείου. Ο ανεμιστήρας του κινητήρα μπορεί να τραβήξει σκόνη μέσα στο περιβλήμα, η υπερβολική συσσώρευση κονιοποιημένου μετάλλου μπορεί να προκαλέσει κίνδυνο ηλεκτροπληξίας.

Μην χειρίζεστε το ηλεκτρικό εργαλείο κοντά σε εύφλεκτα υλικά. Μην χειρίζεστε το ηλεκτρικό εργαλείο εάν είναι τοποθετημένο σε εύφλεκτο υπόστρωμα, όπως ένα ξύλινο υπόστρωμα. Οι σπίθες μπορούν να αναφλέξουν τέτοιου είδους υλικά.

Μην τοποθετείτε τα χέρια ή τα δάχτυλά σας απόσταση αναπνοής από το εργαλείο και τον περιστρεφόμενο δίσκο κοπής.

Εισάγετε το τεμάχιο εργασίας ομοιόμορφα. Μην λυγίζετε ή περιστρέφετε το τεμάχιο εργασίας. Εάν προκύψει εμπλοκή, απενεργοποιήστε αμέσως το εργαλείο, αποσυνδέστε το εργαλείο και, στη συνέχεια, αφαιρέστε την εμπλοκή. Η εμπλοκή του δίσκου κοπής από το τεμάχιο εργασίας μπορεί να προκαλέσει αναπήδηση ή τη διακοπή λειτουργίας του κινητήρα.

Μην αφαιρείτε κομμάτια κομμένου υλικού ενώ ο δίσκος κοπής περιστρέφεται. Το υλικό μπορεί να παγιδευτεί μεταξύ του οδηγού ή μέσα στο προστατευτικό του δίσκου κοπής και ο δίσκος κοπής τραβιέει τα δάχτυλα μέσα στο δίσκο κοπής. Απενεργοποιήστε τον κόφτη και περιμένετε να σταματήσει ο δίσκος κοπής πριν αφαιρέσετε το υλικό.

Μην αφήνετε ποτέ τον κόφτη να λειτουργεί χωρίς επίβλεψη. Απενεργοποιήστε το εργαλείο και μην το ακομπάτε πουθενά μέχρι να σταματήσει εντελώς. Ένα πρίονι χωρίς επίβλεψη είναι ανεξέλεγκτος κίνδυνος.

Οι λαβές και οι χειρολαβές του μηχανήματος πρέπει να είναι καθαρές, στεγνές, χωρίς λίπος και βρωμιά.

Λόγοι κλωστήματος και σχετικές προειδοποιήσεις

Η αναπήδηση είναι μια ξαφνική αντίδραση ενός τεμαχίου εργασίας λόγω συσφιγμένου, μπλοκαρισμένου δίσκου κοπής ή εσφαλμένης ευθυγράμμισης της γραμμής κοπής του αντικειμένου εργασίας σε σχέση με τον δίσκο κοπής ή όταν ένα μέρος του τεμαχίου εργασίας είναι παγιδευμένο μεταξύ του δίσκου κοπής και του οδηγού κοπής ή άλλου σταθερού τεμαχίου.

Τις περισσότερες φορές κατά την αναπήδηση, το τεμάχιο εργασίας ανασπώνεται από το πάγκο από το πίσω μέρος του δίσκου κοπής και κατευθύνεται προς τον χειριστή.

Η αναπήδηση είναι αποτέλεσμα ακατάλληλης χρήσης του κόφτη ή/και ακατάλληλου χειρισμού κατά τη λειτουργία ή ακατάλληλων συνθηκών εργασίας και μπορεί να αποφευχθεί με τη λήψη κατάλληλων προφυλάξεων, που αναφέρονται παρακάτω.

Ποτέ μην στέκεστε ακριβώς στην ίδια ευθεία με τον δίσκο κοπής. Να στέκεστε πάντα στην ίδια πλευρά του δίσκου κοπής με τον οδηγό. Η αναπήδηση μπορεί να οδηγήσει το τεμάχιο εργασίας με μεγάλη ταχύτητα προς οποιονδήποτε που στέκεται μπροστά από τον δίσκο κοπής και είναι ευθυγραμμισμένος με τον δίσκο κοπής.

Ποτέ μην φτάνετε πάνω ή πίσω από τον δίσκο κοπής για να τραβήξετε ή να στηρίξετε το τεμάχιο εργασίας. Μπορεί να προκληθεί τυχαία επαφή με τον δίσκο κοπής ή η αναπήδηση μπορεί να τραβήξει τα δάχτυλα μέσα στον δίσκο κοπής.

Ποτέ μην κρατάτε και μην πιέζετε το τεμάχιο υπό επεξεργασία που κόβεται από τον περιστρεφόμενο δίσκο κοπής. Πιέζοντας ένα τεμάχιο υπό επεξεργασία που κόβεται από τον δίσκο κοπής μπορεί να προκαλέσετε εμπλοκή και αναπήδηση.

Το υλικό επεξεργασίας που προεξέχει σημαντικά πέρα από το περίγραμμα του τραπεζιού κοπής κατά τρόπο που να τείνει να χάσει την ισορροπία του πρέπει να στηριχθεί. Το άνω άκρο της στήριξης πρέπει να βρίσκεται στο ίδιο ύψος με το άνω άκρο του τραπεζιού κοπής. Αυτός είναι ο μόνος τρόπος για να διασφαλίσετε ότι η λεπίδα δεν θα μπλοκάρει κατά την κοπή ή ότι το υλικό δεν

θα έχει την τάση να γλιστράει από το τραπέζι κοπής.

Οι μέγιστες διαστάσεις και το βάρος του προς κοπή υλικού δίνονται στον πίνακα τεχνικών δεδομένων.

Προειδοποιήσεις σχετικά με τους δίσκους κοπής

Προειδοποίηση! Ποτέ μη χρησιμοποιείτε δίσκους κοπής με μέγιστη ταχύτητα μικρότερη από αυτή του κόφτη.

Προειδοποίηση! Ποτέ μην χρησιμοποιείτε δίσκους κοπής που δεν συνιστώνται. Η χρήση δίσκων για την εργασία με τους οποίους δεν προορίζεται το εργαλείο μπορεί να προκαλέσει σοβαρό τραυματισμό.

Προειδοποίηση! Ποτέ μην βάζετε τα δάχτυλά σας ή τα χέρια σας κοντά ή ευθυγραμμισμένα με τον δίσκο κοπής. Μια στιγμή απροσεξίας ή ολίσθησης θα μπορούσε να στρέψει το χέρι σας προς τον δίσκο κοπής και να προκαλέσει σοβαρό τραυματισμό.

Χρησιμοποιείτε μόνο διαμαντένιους δίσκους που συμμορφώνονται με το πρότυπο EN 13236:2019, κατάλληλους για υγρή εργασία. Ποτέ μη χρησιμοποιείτε αλυστοπρίονα, πριόνια ξύλου, διαμαντένιους τμηματικούς δίσκους ή δισκοπρίονα, τροχούς λείανσης, συρματόβουρτσες. Η χρήση εξοπλισμού που δεν συνιστάται μπορεί να προκαλέσει σοβαρό τραυματισμό. Η χρήση δίσκων για την εργασία με τους οποίους η συσκευή δεν προορίζεται δεν μπορούν να προστατευτούν σωστά και δεν είναι ασφαλείς.

Απαγορεύεται η κοπή άλλων υλικών πλην των κεραμικών, ιδίως μετάλλων και ξύλου.

Πριν από κάθε χρήση πρέπει να πραγματοποιείται λεπτομερής επιθεώρηση του δίσκου κοπής. Ελέγξτε το δίσκο για τυχόν σημάδια φθοράς. Ιδιαίτερη προσοχή πρέπει να δοθεί στο κοπτικό άκρο. Εάν παρατηρήσετε οποιαδήποτε ζημιά, π.χ. με τη μορφή ρωγμών, αποκολλήσεων, ελαττωμάτων. Ελέγξτε το σχήμα του δίσκου, αν είναι λυγισμένο, αν δείχνει διαταραχές σε ισορροπία, π.χ. δεν περιστρέφεται ομοιόμορφα. Αν διαπιστωθούν ανωμαλίες στο δίσκο, ο δίσκος δεν πρέπει να χρησιμοποιηθεί στο προϊόν. Εάν ο δίσκος κοπής έχει καθορισμένη κατεύθυνση περιστροφής, πρέπει να τοποθετείται κατά τέτοιο τρόπο ώστε η κατεύθυνση που προδιαγράφεται στον δίσκο να αντιστοιχεί στην κατεύθυνση περιστροφής του ατράκτου που αναφέρεται στο περιβλήμα του μηχανήματος.

Πριν από την εγκατάσταση πρέπει να διενεργείται ακουστική επιθεώρηση του δίσκου. Κρατώντας τον δίσκο στον αέρα, χτυπήστε τον απαλά με ένα κομμάτι ξύλο. Εάν δεν υπάρχει ήχος, αυτό υποδεικνύει κατεστραμμένο δίσκο και αυτός δεν πρέπει να χρησιμοποιείται. Φοράτε προστατευτικά γάντια κατά την αντικατάσταση του δίσκου κοπής. Μετά από κάθε αλλαγή δίσκου και πριν ξεκινήσετε την εργασία, λειτουργήστε το μηχάνημα για 30 δευτερόλεπτα χωρίς φορτίο. Παρατηρείτε τη λειτουργία του μηχανήματος και εάν παρατηρήσετε ασυνήθιστους κραδασμούς, απενεργοποιήστε αμέσως το μηχάνημα και αντικαταστήστε τον δίσκο κοπής. Ποτέ μην στέκεστε κατά την εκκίνηση του κόφτη με τέτοιο τρόπο ώστε οποιοδήποτε μέρος του σώματός σας να παραμένει στο επίπεδο περιστροφής του δίσκου κοπής. Εάν ένας κατεστραμμένος δίσκος αποσυντεθεί, αυτό θα μειώσει τον κίνδυνο σοβαρού τραυματισμού. Ο δίσκος μπορεί να συνεχίσει να περιστρέφεται για κάποιο χρονικό διάστημα μετά την απενεργοποίηση του μηχανήματος.

Μην υπερφορτώνετε τον δίσκο κοπής, μην ασκείτε υπερβολική πίεση κατά τη διάρκεια της κοπής. Η κοπή πρέπει να πραγματοποιείται μόνο σε όρθια γραμμή, ο κόφτης δεν έχει σχεδιαστεί για κοπή σε τόξο. Η μη συμμόρφωση με τις παραπάνω οδηγίες μπορεί να προκαλέσει ζημιά κατά τη λειτουργία και μπορεί να προκαλέσει σοβαρούς τραυματισμούς.

Ο δίσκος πρέπει να χρησιμοποιείται σύμφωνα με τον προορισμό του. Για παράδειγμα: μη λειάνετε με το δίσκο που προορίζεται για κοπή. Οι δίσκοι κοπής προορίζονται για περιμετρική φόρτωση, οι πλευρικές δυνάμεις πάνω σε αυτό τον δίσκο μπορεί να τον σπάσουν.

Μη χρησιμοποιείτε δίσκους ξηρής κοπής για υγρή κοπή. Μην χρησιμοποιείτε άλλα υγρά εκτός από καθαρό, κρύο νερό για την ψύξη του δίσκου.

Απαγορεύεται η ξηρή κοπή. Χρησιμοποιείτε πάντα υδροψύξη, θα μειώσει την ποσότητα της σκόνης που δημιουργείται κατά τη λειτουργία και θα παρατείνει τη διάρκεια ζωής του δίσκου.

Μην κόβετε αμιάντο ή υλικά που περιέχουν αμιάντο. Η σκόνη που παράγεται κατά την κοπή του αμιάντου είναι ιδιαίτερα επικίνδυνη για την υγεία και έχει ταξινομηθεί ως καρκινογόνα.

Το προστατευτικό πρέπει να είναι σωστά στερεωμένο στο εργαλείο. Το προστατευτικό συμβάλλει στην προστασία του χειριστή ή του εργαλείου από σπασμένα κομμάτια του υλικού και προστατεύει από τυχαία επαφή με τον δίσκο.

Χρησιμοποιείτε πάντοτε μη φθαρμένες φλάντζες στερέωσης που έχουν το σωστό μέγεθος για τον δίσκο κοπής. Οι σωστές φλάντζες στερέωσης του τροχού λείανσης μειώνουν την πιθανότητα βλάβης του δίσκου κοπής. Αφού τοποθετηθεί ο δίσκος, ελέγξτε ότι έχει τοποθετηθεί σωστά, ότι δεν υπάρχει πλευρικό κενό και ότι είναι τοποθετημένος αξονικά στον άξονα.

Μη χρησιμοποιείτε μεταχειρισμένους δίσκους από μεγαλύτερα εργαλεία. Ένας δίσκος με μεγαλύτερη διάμετρο δεν έχει σχεδιαστεί για μεγαλύτερη ταχύτητα περιστροφής μικρότερων εργαλείων και μπορεί να σπάσει.

Η κοπή πρέπει πάντα να γίνεται με το δίσκο να λειτουργεί μέχρι την ονομαστική ταχύτητα. Δώστε ιδιαίτερη προσοχή κατά την επανεκκίνηση της κοπής. Οδηγήστε το δίσκο στην ονομαστική ταχύτητα πρώτα και μόνο στη συνέχεια εισαγάγετε προσεκτικά τον δίσκο στο διάκενο κοπής.

Εάν ο δίσκος κολλήσει στο υλικό κοπής, απενεργοποιήστε αμέσως το εργαλείο και κρατήστε το στάσιμο έως ότου ο δίσκος σταματήσει εντελώς. Ποτέ μην επιχειρείτε να απελευθερώσετε τον δίσκο εν κινήσει. Μια τέτοια ενέργεια μπορεί να προκαλέσει κλώσημα του εργαλείου προς τον χειριστή. Πριν συνεχίσετε την εργασία, πρέπει να ληφθούν μέτρα για την εξάλειψη της αιτίας της εμπλοκής.

Πριν ξεκινήσετε οποιαδήποτε εργασία για την αντικατάσταση του δίσκου κοπής, απενεργοποιήστε το εργαλείο πατώντας το κουμπί λειτουργίας με την ένδειξη «Ο» και, στη συνέχεια, αποσυνδέστε το φως του καλωδίου τροφοδοσίας από την πηγή ρεύματος.

Υπολειπόμενος κίνδυνος

Το μηχανήμα σχεδιάστηκε και κατασκευάστηκε σύμφωνα με τους κανόνες της τέχνης και λαμβάνοντας υπόψη τους κανόνες ασφαλείας. Μπορεί όμως να υπάρχει ο υπολειπόμενος κίνδυνος κατά τη χρήση του προϊόντος. Ακόμα και αν το εργαλείο χρησιμοποιείται σωστά, πρέπει πάντα να έχετε υπόψη ότι υπάρχει υπολειπόμενος κίνδυνος που δεν μπορεί να αποφευχθεί. Οι ακόλουθοι κίνδυνοι απορρέουν από τον σχεδιασμό και τον προορισμό του εργαλείου: επαφή με μη προστατευμένο τμήμα του δίσκου κοπής, εκτίναξη τεμαχίων ή θραυσμάτων του υπό επεξεργασία υλικού, εκτίναξη σκόνης, εισπνοή σκόνης που παράγεται κατά την εργασία, βλάβη της ακοής εάν δεν φοριέται προστατευτικός εξοπλισμός. Η μη συμμόρφωση με τις συστάσεις στις οδηγίες χρήσης μπορεί να προκαλέσει κινδύνους που προκύπτουν από την ακατάλληλη χρήση.

ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ

Προετοιμασία για λειτουργία

Προειδοποίηση! Πριν ξεκινήσετε οποιαδήποτε συναρμολόγηση, αποσυναρμολόγηση και ρύθμιση, βεβαιωθείτε ότι το εργαλείο έχει απενεργοποιηθεί και ότι το καλώδιο τροφοδοσίας έχει αποσυνδεθεί από την πρίζα.

Αποσυνδεύστε το εργαλείο και αφαιρέστε όλα τα στοιχεία της συσκευασίας. Συνιστάται να διατηρείτε τη συσκευασία, η οποία μπορεί να είναι χρήσιμη κατά τη μελλοντική φύλαξη του προϊόντος.

Εγκατάσταση τραπεζιού εργασίας

Χαλαρώστε τις βίδες ασφάλισης των ποδιών του τραπεζιού και, στη συνέχεια, τεντώστε τα πόδια στη θέση εργασίας (II). Κλείστε τη δυνατότητα αλλαγής της θέσης των ποδιών κατά τη λειτουργία, σφίγγοντας τις βίδες στερέωσης (II). Με τον ίδιο τρόπο, ξεδιπλώστε και, στη συνέχεια, ασφαλίστε στη θέση εργασίας τα πόδια στην άλλη πλευρά του τραπεζιού (II).

Στερεώστε τις λαβές μεταφοράς (III) στις οπές στις δύο πλευρές της βάσης του τραπεζιού με βίδες (III).

Τοποθετήστε τις υποδοχές των τροχών μεταφοράς στις βάσεις με σπείρωμα που βρίσκονται στη βάση του τραπεζιού χρησιμοποιώντας παξιμάδια (IV). Τοποθετήστε τους δακτυλίους στους τροχούς μεταφοράς και, στη συνέχεια, εγκαταστήστε τους τροχούς στις υποδοχές χρησιμοποιώντας τις βίδες και τα παξιμάδια στερέωσης (V).

Εάν το μηχανήμα θα μεταφέρεται συχνά, τα πόδια του τραπεζιού μπορούν να ασφαλιστούν με κουμπιά ασφάλισης, επιτρέποντας την ασφάλιση της θέσης των ποδιών του τραπεζιού χωρίς τη χρήση εργαλείων (VI). Ο πρόσθετος πάγκος του τραπεζιού εργασίας είναι εξοπλισμένος με κρεμάστρες για την ανάρτηση του πάγκου στους γάντζους του τραπεζιού εργασίας (VII). Η επιφάνεια του προσθέτου πάγκου πρέπει να είναι στο ίδιο επίπεδο με την επιφάνεια του πάγκου του τραπεζιού εργασίας. Η θέση του προσθέτου πάγκου μπορεί να αλλάξει με το σφίξιμο ή ξεβίδωμα των κουμπιών αποστάτης που βρίσκονται κάτω από την κρεμάστρα του ραφιού (VI). Στο πίσω μέρος του προστατευτικού του δίσκου, υπάρχουν βίδες που ασφαλίζουν τη λαβή στο προστατευτικό του δίσκου κοπής. Ξεβιδώστε τις βίδες στερέωσης και στη συνέχεια στερεώστε τη λαβή στο προστατευτικό του δίσκου με τις βίδες στερέωσης όπως φαίνεται στην εικόνα (VIII). Βεβαιωθείτε ότι η κατάσταση σύφιξης όλων των βιδωτών συνδέσεων του τραπεζιού εργασίας είναι σωστή και ότι όλα τα εξαρτήματα είναι ασφαλώς στερεωμένα. Εάν είναι απαραίτητο, βελτιώστε τη στερέωση σφίγγοντας τις βίδες ή τα παξιμάδια στερέωσης.

Ρύθμιση προϊόντος

Το προϊόν πρέπει να τοποθετείται σε επίπεδη, σταθερή και άκαυστη επιφάνεια, μακριά από εύφλεκτες ουσίες και εμπόδια, σε καλά αεριζόμενο χώρο, προστατευμένο από τις καιρικές συνθήκες.

Εγκατάσταση και αντικατάσταση του δίσκου κοπής

Προειδοποίηση! Πριν ξεκινήσετε οποιαδήποτε εργασία εγκατάστασης/αντικατάστασης του δίσκου, βεβαιωθείτε ότι το εργαλείο είναι απενεργοποιημένο, φέρστε το κουμπί λειτουργίας με την ένδειξη «Ο» και, στη συνέχεια, αποσυνδέστε το καλώδιο τροφοδοσίας από την πρίζα.

Προειδοποίηση! Φορέστε προστατευτικά γάντια πριν από την αντικατάσταση του δίσκου κοπής.

Ασφαλίστε τη θέση της μονάδας κοπής σφίγγοντας το κουμπί ασφάλισης, που βρίσκεται κοντά στο προστατευτικό του μοτέρ κοπής (XX). Αποσυνδέστε τον εύκαμπτο σωλήνα νερού από το προστατευτικό δίσκου και, στη συνέχεια, ξεβιδώστε τις βίδες που ασφαλίζουν το μπροστινό μέρος του προστατευτικού του δίσκου (IX). Κρατήστε τον άτρακτο του κινητήρα με το ένα κλειδί και χαλαρώστε το παξιμάδι συγκράτησης του δίσκου (X) με το άλλο κλειδί. Αφαιρέστε την εξωτερική φλάντζα συγκράτησης του δίσκου, τον δίσκο κοπής και την εσωτερική φλάντζα συγκράτησης του δίσκου (X). Πριν από τη συναρμολόγηση του καινούριου δίσκου κοπής πρέπει να καθαρίσετε τη στερέωση και τις φλάντζες από τις ακαθαρσίες και τη σκόνη. Τοποθετήστε την εσωτερική φλάντζα στερέωσης στον άξονα. Εγκαταστήστε τον δίσκο κοπής ώστε η φορά περιστροφής είναι συμβατή με την κατεύθυνση περιστροφών που παρουσιάζονται από τα βέλη στο προστατευτικό. Στη συνέχεια τοποθετήστε την εξωτερική φλάντζα στερέωσης και βιδώστε το παξιμάδι στερέωσης του δίσκου. Κρατήστε τον άξονα του κινητήρα με το ένα κλειδί και σφίξτε σταθερά και με ασφάλεια το παξιμάδι συγκράτησης του δίσκου με το άλλο κλειδί. Στο επόμενο βήμα, στερεώστε το μπροστινό μέρος του προστατευτικού του δίσκου με τις βίδες στερέωσης. Σύρετε το άκρο του σωλήνα νερού στο στόμιο του μπροστινού προστατευτικού.

Βεβαιωθείτε ότι το προστατευτικό του δίσκου κοπής είναι σωστά τοποθετημένο.

Σύνδεση υδρόψυξης

Προειδοποίηση! Πριν ξεκινήσετε οποιαδήποτε λειτουργία που σχετίζεται με τη σύνδεση της υδρόψυξης, βεβαιωθείτε ότι το εργαλείο είναι απενεργοποιημένο και ότι το φως του καλωδίου τροφοδοσίας είναι αποσυνδεδεμένο από την πρίζα.

Ο κόφτης δεν επιτρέπει τη σύνδεση εξωτερικής παροχής νερού. Το νερό που βρίσκεται στο ειδικό δοχείο κυκλοφορεί σε κλειστό κύκλωμα.

Αφαιρέστε τις πλάκες του πάγκου του τραπέζιου (XI). Σύρετε το άκρο του σωλήνα νερού (XII) πάνω στο ακροφύσιο της αντλίας της υδρόψυξης. Τοποθετήστε την αντλία στο εξάρτημα που βρίσκεται στο ειδικό δοχείο του τραπέζιου εργασίας (XIII). Βεβαιωθείτε ότι οι ευκαμπτοί σωλήνες παροχής νερού στο προστατευτικό του δίσκου κοπής είναι σωστά συνδεδεμένοι (XIII). Τοποθετήστε το πώμα αποστράγγισης στην οπή που βρίσκεται στον ειδικό δοχείο του τραπέζιου εργασίας (XIV). Το ειδικό δοχείο του τραπέζιου εργασίας πρέπει να γεμίζει μόνο με καθαρό, κρύο νερό μέχρι να βυθιστεί πλήρως η αντλία υδρόψυξης. Η λειτουργία του κόφτη όταν η στάθμη του νερού βρίσκεται κάτω από την κορυφή της αντλίας παροχής νερού μπορεί να προκαλέσει βλάβη στην αντλία ως αποτέλεσμα της «ξηρής» λειτουργίας. Μην θέτετε σε λειτουργία το μηχάνημα εάν δεν υπάρχει αρκετό νερό στο ειδικό δοχείο. Αφού συμπληρωθεί σωστά το νερό στο δίσκο του πάγκου εργασίας, τοποθετήστε τις πλάκες του πάγκου εργασίας.

Κατά τη διάρκεια της λειτουργίας, η άντληση νερού στον δίσκο κοπής μπορεί να επιβραδυνθεί ή να σταματήσει εντελώς λόγω της συσσώρευσης σκόνης και θραυσμάτων υλικού από την κοπή. Σε αυτή την περίπτωση, διακόψτε τη λειτουργία του μηχανήματος και, στη συνέχεια, αποσυνδέστε το καλώδιο τροφοδοσίας από την πρίζα. Πραγματοποιήστε τον καθαρισμό του ειδικού δοχείου του τραπέζιου εργασίας και του συστήματος υδρόψυξης, όπως συνιστάται στην ενότητα συντήρησης στις Οδηγίες χρήσης.

Η στάθμη του νερού πρέπει να ελέγχεται συνεχώς κατά τη διάρκεια της λειτουργίας. Κάποιο μέρος του νερού μπορεί να εκτοξευθεί από τον περιστρεφόμενο δίσκο. Διατηρείτε πάντα τη στάθμη του νερού τέτοια ώστε η αντλία να καλύπτεται πλήρως.

Σύνδεση στην τροφοδοσία

Προειδοποίηση! Πριν από κάθε εκκίνηση, ελέγξτε την κατάσταση του καλωδίου τροφοδοσίας. Εάν εντοπιστεί οποιαδήποτε βλάβη, μην συνδέσετε το καλώδιο αυτό στην παροχή ρεύματος. Δεν είναι δυνατή η επισκευή του καλωδίου τροφοδοσίας, το κατεστραμμένο καλώδιο πρέπει να αντικατασταθεί, ή δε αντικατάσταση πρέπει να γίνει στο εξουσιοδοτημένο κέντρο σέρβις του κατασκευαστή. Το καλώδιο τροφοδοσίας πρέπει να είναι εφοδιασμένο με ασφάλεια υπολειπόμενου ρεύματος. Απαγορεύεται η χρήση του εργαλείου με κατεστραμμένο καλώδιο τροφοδοσίας ή με καλώδιο χωρίς ασφάλεια υπολειπόμενου ρεύματος. Απαγορεύεται να επισκευάζετε μόνοι σας το καλώδιο τροφοδοσίας.

Πριν συνδέσετε το προϊόν στην παροχή ρεύματος, βεβαιωθείτε ότι η συσκευή είναι απενεργοποιημένη. Πατήστε το κουμπί λειτουργίας με την ένδειξη «Ο». Ανοίξτε το περύνιο του βύσματος βιομηχανικού τύπου που βρίσκεται στη μία πλευρά του καλωδίου τροφοδοσίας και, στη συνέχεια, συνδέστε το στην πρίζα που βρίσκεται κοντά στο διακόπτη της συσκευής, έτσι ώστε η εγκοπή που βρίσκεται στο περίβλημα του βύσματος να συναντήσει την εγκοπή που βρίσκεται στο περίβλημα της πρίζας (XV). Συνδέστε το βύσμα στην άλλη πλευρά του καλωδίου τροφοδοσίας σε μια πρίζα δικτύου. Το βύσμα του καλωδίου τροφοδοσίας του εργαλείου είναι εφοδιασμένο με ασφάλεια υπολειπόμενου ρεύματος (XVI). Η ασφάλεια διαθέτει δύο κουμπιά με τις ενδείξεις TEST και RESET. Δοκιμάστε τη λειτουργία της ασφάλειας κάθε φορά που συνδέεται το βύσμα του καλωδίου τροφοδοσίας του εργαλείου. Για να το κάνετε αυτό, ΠΑΤΗΣΤΕ το κουμπί με σήμανση TEST (ΔΟΚΙΜΗ). Η ασφάλεια θα διακόψει την παροχή ρεύματος στο εργαλείο. Στη συνέχεια, πατήστε το κουμπί με σήμανση RESET για να επαναφέρει την τροφοδοσία του εργαλείου.

Όπου αρμόζει πρέπει να συνδέετε τη συσκευή με τα καλώδια επέκτασης, η τομή των συμμάτων των καλωδίων επέκτασης πρέπει να μην είναι μικρότερη από την τομή του καλωδίου τροφοδοσίας που συμπεριλαμβάνεται στο σετ του προϊόντος. Σε περίπτωση προεκτάσεων μακρότερων από 25 m η διατομή πρέπει να μην είναι μικρότερη από 1,5 mm². Εάν χρησιμοποιείτε καλώδιο προέκτασης με μπουμπινα, αυτό πρέπει να είναι πλήρως εκτεταμένο πριν από την έναρξη των εργασιών.

ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑ ΚΟΦΤΗ

Ρύθμιση του πλάτους κοπής

Το πλάτος κοπής σε ευθεία γραμμή μπορεί να ρυθμιστεί αλλάζοντας τη θέση του οδηγού στη ράγα. Για να το κάνετε αυτό, χαλαρώστε τον μοχλό ασφάλισης του οδηγού, ρυθμίστε το πλάτος κοπής και, στη συνέχεια, ασφαλίστε τη θέση του οδηγού σφίγγοντας τον μοχλό ασφάλισης (XVII). Κατά τη ρύθμιση, μπορείτε να χρησιμοποιήσετε την κλίμακα που επισημαίνεται στη ράγα.

Ρύθμιση γωνίας κοπής

Η γωνία διαμήκου κοπής μπορεί να ρυθμιστεί με την αλλαγή της θέσης της ράγας. Για να το κάνετε αυτό, χαλαρώστε τον μοχλό ασφάλισης της ράγας, ρυθμίστε την επιθυμητή γωνία κοπής και, στη συνέχεια, ασφαλίστε τη θέση σφίγγοντας τον μοχλό ασφάλισης (XVIII). Η κλίμακα που σημειώνεται στο τραπέζι εργασίας μπορεί να χρησιμοποιηθεί για τη ρύθμιση.

Ρύθμιση της γωνίας εγκάρσιας κοπής (λοξοτομή)

Η γωνία της εγκάρσιας κοπής μπορεί να ρυθμιστεί με την κλίση της ράγας οδήγησης της μονάδας κοπής. Για να το κάνετε αυτό, χαλαρώστε τα κουμπιά ασφάλισης που βρίσκονται στα στηρίγματα της μπάρας οδήγησης στις δύο πλευρές του μηχανήματος, ρυθμίστε τη γωνία κλίσης της μονάδας κοπής και, στη συνέχεια, ασφαλίστε τη θέση σφίγγοντας τα κουμπιά ασφάλισης (XIX).

Η μπάρα οδήγησης της μονάδας κοπής μπορεί να έχει κλίση από 0 έως 45 μοίρες. Για τη ρύθμιση μπορεί να χρησιμοποιηθεί η κλίμακα στο στήριγμα της μπάρας οδήγησης.

Ρύθμιση βάθους κοπής

Για να ρυθμίσετε το βάθος κοπής, χαλαρώστε το κουμπί ασφάλισης που βρίσκεται κοντά στο προστατευτικό του μοτέρ κοπής (XX) κρατώντας τη λαβή. Το ελατήριο θα ανυψώσει τη μονάδα κοπής. Ρυθμίστε τη μονάδα κοπής στο επιθυμητό ύψος και, στη συνέχεια, ασφαλίστε τη θέση της μονάδας κοπής σφίγγοντας το κουμπί ασφάλισης.

Δείκτης λείζερ

Κατά τη διάρκεια της λειτουργίας, ο δείκτης λείζερ μπορεί να χρησιμοποιηθεί για να υποδείξει τη γραμμή κοπής. Ο δείκτης ενεργοποιείται με ξεχωριστό διακόπτη. Το λείζερ τροφοδοτείται από μπαταρίες, ο τύπος και η ονομαστική τάση των οποίων αναφέρονται στον πίνακα. Οι μπαταρίες δεν περιλαμβάνονται στο προϊόν. Προσέξτε τη σωστή πολικότητα κατά την τοποθέτηση της μπαταρίας. Η ακτινοβολία λείζερ μπορεί να είναι επικίνδυνη, γι' αυτό μην κατευθύνετε την ακτίνα λείζερ προς ανθρώπους και ζώα. Μην κοιτάτε την πηγή εκπομπής της ακτίνας λείζερ γιατί αυτό προκαλεί στιγμιαία ή χρόνια απώλεια όρασης.

Εκκίνηση κόφτη

Βεβαιωθείτε ότι το μηχανήμα είναι σωστά συναρμολογημένο, ότι στέκεται σταθερά και ότι η στάθμη του νερού στο ειδικό δοχείο του τραπεζιού εργασίας είναι σωστή. Ρυθμίστε τη γωνία κοπής και το βάθος κοπής. Βεβαιωθείτε ότι ο διαμαντένιος δίσκος δεν έρχεται σε επαφή με το τεμάχιο εργασίας. Βεβαιωθείτε ότι το καλώδιο τροφοδοσίας και η ράγα οδήγησης δεν βρίσκονται στη γραμμή κοπής.

Πατήστε το κουμπί λειτουργίας με την ένδειξη «Ο» και, στη συνέχεια, συνδέστε το φις του καλωδίου τροφοδοσίας στην πρίζα. Σταθείτε έτσι ώστε να μην βρίσκεστε στο επίπεδο περιστροφής του δίσκου κοπής. Ο διακόπτης του μηχανήματος βρίσκεται στο επάνω μέρος της μονάδας κοπής, κάτω από το προστατευτικό (XX). Με το πάτημα του διακόπτη λειτουργίας με την ένδειξη «I», ο κόφτης ξεκινά, ενώ με το πάτημα του διακόπτη λειτουργίας με την ένδειξη «Ο», ο κόφτης απενεργοποιείται.

Αφήστε τον κόφτη να φτάσει σε πλήρη ταχύτητα και περιμένετε περίπου 30 δευτερόλεπτα χωρίς να ξεκινήσει. Εάν κατά τη διάρκεια αυτού του χρόνου δεν παρατηρηθούν ενδείξεις λανθασμένης λειτουργίας, π.χ. αυξημένος θόρυβος ή υπερβολικοί κραδασμοί, μπορεί να ξεκινήσει η κοπή. Η εκκίνηση του μηχανήματος ενεργοποιεί την αντλία νερού, η οποία τροφοδοτεί με νερό τον δίσκο κοπής και από τις δύο πλευρές του δίσκου κοπής. Εάν παρατηρηθεί ότι το νερό δεν ρέει ελεύθερα και από τις δύο πλευρές του δίσκου, το μηχανήμα πρέπει να απενεργοποιηθεί και στη συνέχεια να αποσυνδεθεί από την πηγή ρεύματος. Ελέγξτε τη βατότητα των σωληνώσεων παροχής νερού και του ακροφυσίου στο προστατευτικό του δίσκου.

Λειτουργία κόφτη (XX)

Προσοχή! Μην τοποθετείτε υλικό σε μη κινούμενο διαμαντένιο δίσκο για να ξεκινήσετε τον κόφτη.

Εκκινήστε το μηχανήμα, αφήστε τον δίσκο κοπής να φτάσει σε πλήρη ταχύτητα. Πιέζοντας το υλικό με το ένα χέρι, πιάστε τη λαβή με το άλλο χέρι και οδηγήστε τη μονάδα κοπής με ομαλή κίνηση προς την κατεύθυνση περιστροφής του δίσκου. Η ταχύτητα καθοδήγησης της μονάδας κοπής πρέπει να ρυθμίζεται έτσι ώστε ο διαμαντένιος δίσκος να μειώνει την ταχύτητά του ελάχιστα σε σχέση με την ταχύτητα του δίσκου χωρίς φορτίου. Αυτό θα μειώσει σημαντικά τον κίνδυνο αποκόλλησης ή θραύσης του τεμαχίου εργασίας. Όταν ολοκληρωθεί η κοπή, πατήστε το κουμπί λειτουργίας με την ένδειξη «Ο» και, στη συνέχεια, αποσυνδέστε το βύσμα του καλωδίου τροφοδοσίας από την πρίζα.

Όταν το μηχανήμα είναι απενεργοποιημένο, ο δίσκος κοπής μπορεί να εξακολουθεί να περιστρέφεται για κάποιο χρονικό διάστημα. Η απενεργοποίηση του μηχανήματος θα σταματήσει την άντληση νερού στον δίσκο κοπής.

Συστάσεις για εργασία με κόφτη

Προειδοποίηση! Κατά κοπή, βεβαιωθείτε ότι το νερό δεν έρχεται σε επαφή με τα υπό τάση μέρη. Ειδικότερα, δεν πρέπει να εισέρχεται νερό στους αεραγωγούς. Βεβαιωθείτε ότι το νερό δεν τρέχει στο καλώδιο τροφοδοσίας προς την πρίζα. Η επαφή του νερού με τα υπό τάση εξαρτήματα μπορεί να προκαλέσει ηλεκτροπληξία.

Χρησιμοποιείτε μέσα ατομικής προστασίας ανάλογα με τις συνθήκες εργασίας. Φοράτε πάντα γυαλιά ασφαλείας, παπούτσια ασφαλείας με αντιολισθητικές σόλες, ρουχισμό ασφαλείας με μακριά μανίκια και πόδια. Προστασία της ακοής και του αναπνευστικού. Εάν είναι απαραίτητο, φορέστε κράνος ασφαλείας. Δεν πρέπει να υπάρχει κανένα μέρος του σώματος στο επίπεδο περιστροφής του δίσκου κοπής. Αυτό θα μειώσει τον κίνδυνο τραυματισμού σε περίπτωση σπασίματος του δίσκου κατά τη διάρκεια της λειτουργίας.

Εκτελέστε όλες τις εργασίες προετοιμασίας πριν από την κοπή.

Αφού πατήσετε τον διακόπτη, αφήστε ο δίσκος κοπής να φθάσει την ονομαστική του ταχύτητα και μετά ξεκινήστε να κόβετε. Απαγορεύεται η τοποθέτηση του δίσκου στο υλικό και τότε η εκκίνηση του εργαλείου. Αυτό μπορεί να προκαλέσει μπλοκάρισμα του δίσκου, τη βλάβη του ή τη βλάβη του υλικού. Αυτό μπορεί να οδηγήσει σε σοβαρούς τραυματισμούς.

Μην ασκείτε υπερβολική πίεση στον δίσκο. Η πίεση στον δίσκο θα πρέπει να επιτρέπει την αποτελεσματική λειτουργία του άκρου κοπής. Μην φτάνετε πολύ μακριά, η θέση εργασίας πρέπει πάντα να σας επιτρέπει να ελέγχετε το εργαλείο, ακόμη και σε περίπτωση απροσδόκητης κίνησης του εργαλείου. Μην σκύβετε πάνω από το εργαλείο κατά την εργασία.

Εάν δεν βγαίνει νερό από το προϊόν ή βγαίνει από άλλο μέρος εκτός από το εσωτερικό του προστατευτικού δίσκου κοπής, αυτό

σημαίνει δυσλειτουργία και το προϊόν πρέπει να σταματήσει και, στη συνέχεια, το σύστημα νερού θα πρέπει να ελεγχθεί για λειτουργία και στεγανότητα.

Στην περίπτωση των διαμαντίνων δίσκων, αυτοί μπορούν να αμβλυνθούν κατά τη διάρκεια της λειτουργίας. Εάν η λειτουργία του δίσκου γίνει λιγότερο αποτελεσματική, ο δίσκος πρέπει να ακονιστεί ή να αντικατασταθεί με νέο. Να είστε ιδιαίτερα προσεκτικοί όταν ολοκληρώνετε το κόψιμο. Ο δίσκος κοπής χάνει την υποστήριξη του υλικού κοπής, γεγονός που μπορεί να οδηγήσει σε τσίγκωμα ή αναπήδηση προς τον χειριστή. Μειώστε την πίεση στο δίσκο όταν τελειώσετε το κόψιμο.

Κατά την επανεκκίνηση της κοπής, αφήστε τον δίσκο να φτάσει την ονομαστική της ταχύτητα και στη συνέχεια τοποθετήστε τον στην υποδοχή κοπής.

Κατά την κοπή, μετακινείτε το εργαλείο με ομαλή κίνηση, αποφεύγοντας την υπερβολική πίεση. Η πίεση που πρέπει να ασκείται στο εργαλείο δεν πρέπει να είναι μεγαλύτερη από εκείνη που επαρκεί για την κοπή του υλικού. Αποφύγετε να χτυπήσετε το υλικό που κόβεται με τον δίσκο.

Όταν ολοκληρωθεί η κοπή, απενεργοποιήστε το μηχανήμα πατώντας το κουμπί λειτουργίας και περιμένετε να σταματήσει εντελώς η περιστροφή του δίσκου. Αποσυνδέστε το φις καλωδίου από την πρίζα και ξεκινήστε τη συντήρηση.

Τρέχουσες ενέργειες συντήρησης

Προειδοποίηση! Πριν ξεκινήσετε οποιαδήποτε συναρμολόγηση, αποσυναρμολόγηση και ρύθμιση, βεβαιωθείτε ότι το εργαλείο έχει απενεργοποιηθεί και ότι το καλώδιο τροφοδοσίας έχει αποσυνδεθεί από την πρίζα.

Ως αποτέλεσμα της χρήσης του κόφτη, η θέση της μονάδας μετάδοσης κίνησης στη μπάρα οδήγησης και στη ράγα με οδηγό ενδέχεται να απορυθμιστούν. Για να διατηρήσετε την καλύτερη δυνατή ακρίβεια και ποιότητα κοπής, θα πρέπει να κάνετε τις ακόλουθες ρυθμίσεις.

Μία φορά κάθε τρεις μήνες ή συχνότερα (σε περίπτωση εντατικής χρήσης), συνιστάται η λίπανση των στοιχείων κύλισης της μπάρας οδήγησης. Για λίπανση, χρησιμοποιήστε γράσο για ρουλεμάν. Μετά τη συντήρηση, βεβαιωθείτε ότι όλες οι βίδες στερέωσης είναι καλά και σταθερά σφιγμένες.

Ρύθμιση της ράγας με οδηγό (XXIII)

Η ράγα με οδηγό πρέπει να ρυθμιστεί εάν δεν είναι κάθετη στην υποδοχή του τραπέζιου εργασίας. Για να τη ρυθμίσετε, χαλαρώστε τις 3 βίδες που στερεώνουν τη ράγα στο τραπέζι εργασίας. Επαναφέρετε τη ράγα στη σωστή θέση σε σχέση με την υποδοχή του τραπέζιου εργασίας, χρησιμοποιώντας μια γωνία και, στη συνέχεια, σφίξτε τις βίδες στερέωσης.

Ρύθμιση του διαμαντίνου δίσκου στην υποδοχή του τραπέζιου (XXIV)

Χαμηλώστε τη μονάδα κοπής έτσι ώστε να βρίσκεται όσο το δυνατόν πιο κοντά στην υποδοχή του τραπέζιου και, στη συνέχεια, ασφαλίστε τη θέση της σφίγγοντας το κουμπί ασφάλισης. Για να ρυθμίσετε την περιστροφή του δίσκου σε σχέση με τη γραμμή κοπής, χαλαρώστε τις 4 βίδες στερέωσης της μονάδας κοπής, ρυθμίστε τη σωστή τοποθέτηση του διαμαντίνου δίσκου σε σχέση με τη σχισμή του τραπέζιου χρησιμοποιώντας μια γωνία και, στη συνέχεια, σφίξτε τις 4 βίδες στερέωσης.

Ρύθμιση κενού της μονάδας κοπής (XXV)

Για να ρυθμίσετε την απόσταση της μονάδας κοπής από τη μπάρα οδήγησης, χαλαρώστε τις δύο επάνω βίδες και τα παξιμάδια των δύο πλευρικών βιδών (XXIV). Στη συνέχεια, χρησιμοποιήστε τις πλευρικές βίδες για να εξαλείψετε το παιχνίδι, ώστε η μονάδα κοπής να μπορεί να ολισθαίνει κατά μήκος της μπάρας χωρίς αντίσταση. Μόλις ολοκληρωθεί η ρύθμιση, σφίξτε τα πάνω μπουλόνια και τα παξιμάδια των πλευρικών μπουλονιών.

Ρύθμιση του στοπ γωνίας της εγκάρσιας κοπής (XXVI)

Για να τοποθετήσετε τον δίσκο στη γωνία 90°, αφαιρέστε το μπροστινό μέρος του προστατευτικού του δίσκου και, στη συνέχεια, χαλαρώστε τα κουμπία που κλειδώνουν τη δυνατότητα αλλαγής της γωνίας κοπής, και στις δύο πλευρές του μηχανήματος. Χαλαρώστε τις βίδες που ασφαλίζουν τα στοπ στις δύο πλευρές του προϊόντος. Ρυθμίστε τον δίσκο στη γωνία 90° προς το τραπέζι εργασίας, εφαρμόζοντας τη γωνία και, στη συνέχεια, σφίξτε τα κουμπία που κλειδώνουν τη δυνατότητα αλλαγής της γωνίας κοπής. Τοποθετήστε τα στοπ στις δύο πλευρές του μηχανήματος και, στη συνέχεια, ασφαλίστε τη θέση τους σφίγγοντας τις βίδες στερέωσης. Μόλις ολοκληρωθεί η ρύθμιση, τοποθετήστε το μπροστινό μέρος του προστατευτικού του δίσκου.

ΣΥΝΤΗΡΗΣΗ, ΦΥΛΑΞΗ ΚΑΙ ΜΕΤΑΦΟΡΑ

ΠΡΟΣΟΧΗ! Πριν αρχίσετε τη ρύθμιση, τον χειρισμό και τη συντήρηση πρέπει να βγάλετε το φις της συσκευής από την πρίζα.

Κατά την περίοδο εγγύησης ο χρήστης δεν μπορεί να αποσυναρμολογήσει ούτε να αντικαταστήσει κάποιο υποσύστημα ή εξάρτημα της συσκευής, γιατί έτσι χάνει τα δικαιώματα εγγύησης. Όλες οι παρατυπίες που παρατηρούνται στην επιθεώρηση ή κατά τη λειτουργία είναι σήμα να αναθέσετε την επισκευή στο εξουσιοδοτημένο κέντρο σέρβις.

Το ειδικό δοχείο του τραπέζιου εργασίας πρέπει να αδειάζει από το νερό μετά από κάθε εργασία. Η παραμονή νερού και ακαθαρσιών στο ειδικό δοχείο τραπέζιου μπορεί να οδηγήσει σε συσσώρευση ακαθαρσιών που είναι δύσκολο να αφαιρεθεί, καθώς και σε διάβρωση του δοχείου, η οποία θα προκαλέσει βλάβη στο μηχανήμα. Τοποθετήστε ένα δοχείο κάτω από την αποστράγγιση του

ειδικού δοχείου του τραπέζιού εργασίας και, στη συνέχεια, τραβήξτε την τάπα αποστράγγισης. Αφού απομακρυνθεί το νερό από το ειδικό δοχείο του τραπέζιού εργασίας, θα πρέπει να απομακρυνθούν σχολαστικά όλες οι ακαθαρσίες και τα θραύσματα υλικού που προέκυψαν από τον κόφτη. Καθαρίστε το δίσκο με ένα υγρό πανί. Μην χρησιμοποιείτε αλκοόλ, διαλύτες, οξέα, λειαντικά ή διαβρωτικές ουσίες για τον καθαρισμό. Ελέγξτε τη βατότητα της εισόδου της αντλίας παροχής νερού και των σωληνώσεων παροχής. Εάν η είσοδος της αντλίας ή οι γραμμές τροφοδοσίας έχουν μολυνθεί, πρέπει να καθαριστούν σχολαστικά. Ξεβιδώστε το μπροστινό μέρος του προστατευτικού του δίσκου κοπής. Η σκόνη που συσσωρεύεται στο ειδικό δοχείο του τραπέζιού εργασίας και στο εσωτερικό του προστατευτικού, όταν εκτίθεται στο νερό, μπορεί να μετατραπεί σε κρούστα που είναι δύσκολο να αφαιρεθεί. Ο καθαρισμός αυτών των εξαρτημάτων πρέπει να πραγματοποιείται κάθε φορά που ολοκληρώνονται οι εργασίες. Η παραμονή σκόνης στο ειδικό δοχείο του τραπέζιού εργασίας και στο εσωτερικό του προστατευτικού μπορεί να προκαλέσει τη σκλήρυνση του, γεγονός που θα επηρεάσει τη δυνατότητα μεταγενέστερης χρήσης του εργαλείου και την ασφάλειά του. Μπορεί επίσης να προκαλέσει μπλοκάρισμα των γραμμών νερού, των ακροφυσίων εκροής και του δίσκου κοπής. Η εκκίνηση του μηχανήματος με μπλοκαρισμένο δίσκο μπορεί να προκαλέσει ζημιά στον κινητήρα. Όταν ολοκληρώσετε τον καθαρισμό του δίσκου του τραπέζιού εργασίας, τοποθετήστε την τάπα αποστράγγισης στην οπή αποστράγγισης.

Σκουπίστε το περίβλημα του μηχανήματος, την επιφάνεια του τραπέζιού και τη λαβή με ένα πανί ελαφρώς βρεγμένο με νερό και, στη συνέχεια, στεγνώστε. Καθαρίστε τις οπές εξαερισμού, π.χ. με ρεύμα αέρα με πίεση όχι μεγαλύτερη από 0,3 MPa, μια βούρτσα ή ένα στεγνό πανί χωρίς τη χρήση χημικών ή υγρών καθαρισμού.

Μην βυθίζετε το προϊόν σε νερό. Πρέπει να προσέχετε να μην βραχούν τα ηλεκτρικά εξαρτήματα της μονάδας κατά τον καθαρισμό. Στεγνώστε καλά όλα τα εξαρτήματα με ένα στεγνό πανί.

Μετά την ολοκλήρωση των εργασιών, ελέγξτε την τεχνική κατάσταση του μηχανήματος με εξωτερική επιθεώρηση και αξιολόγηση: κορμού και λαβής, ηλεκτρικού καλωδίου, βύσματος, λειτουργίας του ηλεκτρικού διακόπτη, βατότητας των οπών αερισμού, σπινθηρισμού βουρτσών, θορύβου ρουλεμάν και γραναζιών, εκκίνησης και ομαλής λειτουργίας των κινούμενων στοιχείων.

Ελέγξτε εάν όλες οι βιδωτές συνδέσεις είναι σωστά σφιγμένες.

Το προϊόν πρέπει να φυλάσσεται καλά καθαρισμένο και στεγνό. Το προϊόν πρέπει να φυλάσσεται σε εσωτερικό χώρο. Φυλάξτε το μακριά από το κοινό, ιδίως από τα παιδιά. Στον τόπο αποθήκευσης πρέπει να προβλέπεται κατάλληλος αερισμός ώστε να αποφεύγεται η συμπύκνωση υδρατμών. Ο τόπος αποθήκευσης πρέπει να προστατεύει το προϊόν από τις επιπτώσεις των καιρικών συνθηκών.

Πριν από τη μεταφορά, η μονάδα κοπής πρέπει να ακινητοποιηθεί για να αποφευχθεί η μετακίνηση της κατά τη μεταφορά. Μεταφέρετε το προϊόν στους τροχούς μεταφοράς πλάνοντας τη λαβή. Σε περίπτωση οδικής μεταφοράς, το μηχανήμα πρέπει να μεταφέρεται σε περιτύλιγμα ή άλλη άκαμπτη συσκευασία που παρέχει προστασία από κραδασμούς. Προστατεύετε το προϊόν από την υγρασία κατά τη μεταφορά.

Ανταλλακτικά

Λεπτομερής κατάλογος ανταλλακτικών για το προϊόν βρίσκεται στο δελτίο προϊόντος στην ιστοσελίδα toya24.gr

ХАРАКТЕРИСТИКА НА ПРОДУКТА

Настолната машина се използва за мокро рязане с въртящи се диамантени дискове и позволява рязане на керамични материали като например гранитогрес, теракота, архитектурен бетон или гранит. Здравата маса и диамантеното острие с голям диаметър дават възможност за много прецизно праволинейно рязане и рязане под ъгъл 45°. В никакъв случай машината не трябва да се използва за обработка на материали, различни от керамика.

Правилното, надеждно и безопасно действие на устройството зависи от правилната експлоатация, поради което:

Преди да започнете използване на продукта, трябва да прочетете цялата инструкция и да я запазите.

Доставчикът не носи отговорност за щети, възникнали поради неспазване на правилата за безопасност и указанията от настоящата инструкция. Дейности по поддръжка, които не са описани в инструкцията за експлоатация, промени в механичната и електрическата конструкция и други модификации могат да създадат опасност при използване на машината и да доведат до отпадане на гаранцията и гаранционните права на потребителя.

ОБОРУДВАНЕ

Продуктът се доставя комплектен, но се изискват някои монтажни дейности, описани по-нататък в тази инструкция. Заедно с продукта се доставя диск за рязане.

ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ

Параметър	Мерна единица	Стойност
Каталожен номер		YT-821597
Мрежово напрежение	[V~]	230
Честота на мрежата	[Hz]	50
Номинална мощност	[W]	1500
Клас на изолация		I
Номинални обороти	[min ⁻¹]	2990
Режещ диск		
Външен диаметър	[mm]	250
Вътрешен диаметър	[mm]	25,4
Максимална дълбочина на рязане (ъгъл 90° / 45°)	[mm]	50 / 37
Максимална дължина на рязане	[mm]	1250
Размери на работната маса	[mm]	1000 x 460
Тегло	[kg]	51
Максимални размери / тегло на рязания материал	[mm / kg]	(1250 x 600 x 40) / 80
Ниво на шум		
- акустично налягане L _{pA} ± K _{pA}	[dB(A)]	85 ± 3,0
- акустична мощност L _{WA} ± K _{WA}	[dB(A)]	98 ± 3,0
Ниво на вибрации a _h ± K	[m/s ²]	<2,5
Клас на защита		IP54
Лазерна показалка		
- клас на лазера		2
- дължина на лазерната вълна	[nm]	655
- мощност на лазера	[mW]	≤1
- захранване на лазерния модул	[V d.c.]	3 (2 x AAA)

Декларираната стойност на емисия на шум е измерена по стандартния метод на изпитване и може да се използва за сравняване на един инструмент с друг. Декларираната стойност на емисия на шум може да се използва при първоначалната оценка на експозицията.

Декларираната обща стойност на вибрациите е измерена по стандартния метод на изпитване и може да се използва за сравняване на един инструмент с друг. Декларираната обща стойност на вибрациите може да се използва при първоначалната оценка на експозицията.

Внимание! Емисията на вибрации по време на работа с инструмента може да се различава от декларираната стойност в зависимост от начина на използване на инструмента.

Внимание! Трябва да се посочат мерките за безопасност за защита на оператора, които базират на оценката на експозицията при действителни условия на употреба (включително всички части на работния цикъл, като например времето, когато инструментът е изключен или работи на празен ход и времето за работа).

ОБЩИ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ ЗА БЕЗОПАСНОСТ НА ЕЛЕКТРИЧЕСКИТЕ ИНСТРУМЕНТИ

Предупреждение! Трябва да прочетете всички предупреждения за безопасност, илюстрации и спецификации, предоставени с този електрически инструмент/ машина. Неспазването на тези указания може да доведе до токов удар, пожар или сериозно нараняване.

Пазете всички предупреждения и инструкции за бъдещи справки.

Терминът „електроинструмент/ машина“, използван в предупрежденията, се отнася за всички инструменти/ машини, захранвани с електрически ток, както жични, така и безжични.

Безопасност на работното място

Поддържайте работното място добре осветено и чисто. Безпорядъкът и слабото осветление могат да бъдат причина за злополука.

Не работете с електрически инструменти/ машини в среда с повишен риск от експлозия, съдържаща запалими течности, газове или пари. Електрическите инструменти/ машини генерират искри, които могат да възпламенят прах или изпарения.

Не бива да допускате достъп на деца и външни лица до работното място. Невниманието може да доведе до загуба на контрол над инструмента.

Електрическа безопасност

Щепселът на електрическия кабел трябва да бъде съвместим с мрежовия контакт. Не променяйте щепсела по никакъв начин. Не използвайте никакви щепселни адаптери със заземени електрически инструменти/ машини. Непроменен щепсел, съвместим с електрическия контакт, намалява риска от токов удар.

Избягвайте контакт със заземени повърхности като тръби, радиатори и хладилници. Заземяването на тялото увеличава риска от токов удар.

Не излагайте електроинструментите/ машините на контакт с атмосферни валежи или влага. Водата и влагата, проникващи в електроинструмента/ машината, повишават риска от токов удар.

Не претоварвайте захранващия кабел. Не използвайте захранващ кабел за пренасяне, теглене или изтегляне на щепсела от контакта. Избягвайте контакта на захранващия кабел с топлина, масла, остри ръбове и движещи се части. Повреждането или заплитането на захранващия кабел увеличава риска от токов удар.

При работа извън затворени помещения използвайте удължители, предназначени за работа извън затворени помещения. Използването на удължител, предназначен за работа на открито, намалява риска от токов удар.

Когато използването на електроинструмента/ машините във влажна среда е неизбежно, като защита срещу захранващо напрежение трябва да се използва дефектнотоково устройство (RCD). Използването на дефектнотоково устройство RCD намалява опасността от токов удар.

Лична безопасност

Бъдете предвидливи, наблюдавайте това, което правите, и бъдете разумни, когато работите с електрически инструмент/ машина. Не използвайте електроинструмента/ машината, ако сте уморени или под въздействието на наркотици, алкохол или лекарства. Дори един момент на невнимание по време на работа може да доведе до сериозни наранявания.

Използвайте лични предпазни средства. Винаги носете предпазни очила. Използването на лични предпазни средства като противопрахови маски, противоплъзгащи обувки, каски и антифони намалява риска от сериозни наранявания.

Избягвайте неволно включване. Уверете се, че бутонът за включване е в положение „изключен“, преди да свържете електроинструмента/ машината към захранването и/или акумулатора, преди да го повдигнете или преместите. Пренасянето на електроинструмента / машината с пръст върху бутона за включване или свързване на захранването на електроинструмента/ машината, когато бутонът е в положение „включен“, може да доведе до сериозни наранявания.

Преди да включите електроинструмента/ машината, отстранете всички ключове и други инструменти, които са били използвани за неговото регулиране. Оставен върху въртящите се части на инструмента/ машината ключ може да причини сериозни наранявания.

Не се протягайте и не се накланяйте твърде далеч. Поддържайте правилна стойка и равновесие през цялото време. Това ще улесни контрола върху електроинструмента/ машината в случай на неочаквани ситуации по време на работа. Използвайте подходящо облекло. Не носете широки дрехи или бижута. Дръжте косата и облеклото далеч от движещи се части на електроинструмента/ машината. Широките дрехи, бижута или дълга коса могат да бъдат уловени от движещи се части на инструмента.

Ако устройствата са проектирани за свързване на прахоуловител или за събиране на прах, трябва да се уверите, че са свързани и използвани правилно. Използването на прахоуловител намалява риска от злополуки, свързани с праха.

Не позволявайте натрупаният опит от честата употреба на инструмента/ машината да доведе до небрежност и пренебрегване на правилата за безопасност. Безгрижните действия могат да причинят сериозни наранявания за част от секундата.

Употреба и грижа за електроинструмента/ машината

Не претоварвайте електроинструмента/ машината. Използвайте електроинструмент/ машина, подходящ за изгра-

ното приложение. Правилният електроинструмент/ машина ще осигури по-добра и безопасна работа, ако се използва за проектираното натоварване.

Не използвайте електроинструмента/ машината, ако бутонът за включване не включва и не изключва инструмента. Инструмент/ машина, които не могат да бъдат управлявани от бутона за включване на захранването, са опасни и трябва да бъдат ремонтирани.

Изключете щепсела от контакта и/или извадете акумулатора, ако той може да се отдели от електроинструмента/ машината, преди да регулирате, смените принадлежностите или да съхраните инструмента/ машината. Такива предпазни мерки ще предотвратят неволно включване на електроинструмента/ машината.

Съхранявайте инструмента на място, недостъпно за деца, не позволявайте на лица, които не са запознати с електроинструмента/ машината или с тези инструкции, да използват електроинструмента/ машината. Електрическите инструменти/ машини са опасни в ръцете на необучени потребители.

Прявете прегледи на електрическите инструменти/ машини и аксесоари. Проверявайте инструмента/ машината за несъответствия или блокиране на движещи се части, повреда на части и всякакви други условия, които могат да повлияят на работата на електроинструмента/ машината. Преди използването на електроинструмента/ машината повредата трябва да се отстрани. Много от злополуките при работа са причинени от неправилна поддръжка на инструмента/ машината.

Режещите инструменти трябва да се поддържат чисти и заточени. Правилно поддържаните режещи инструменти с остри ръбове са по-малко податливи на блокиране и по-лесни за управление по време на работа.

Използвайте електрически инструменти/ машини, аксесоари, накрайници на инструменти и т.н. в съответствие с настоящите инструкции, като вземете предвид видът и условията на работа. Използването на инструментите за други работни дейности, различни от предназначението им, може да доведе до възникване на опасна ситуация.

Дръжте дръжките и захващащите повърхности сухи, чисти и без масло и грес. Хлъзгавите дръжки и захващащите повърхности не позволяват безопасна работа и контрол на инструмента/ машината в опасни ситуации.

Ремонт

Електроинструментът/ машината трябва да бъдат ремонтирани само в оторизирани сервиси с използването само на оригинални резервни части. Това ще осигури необходимата безопасност на работа на електроинструмента.

ИНСТРУКЦИИ ЗА БЕЗОПАСНОСТ ЗА НАСТОЛНИ РЕЖЕЩИ МАШИНИ

Предупреждения за безопасност за режещите машини

Режещата машина трябва да се използва само за мокро рязане на керамични материали. За рязане могат да се използват само диамантени режещи дискове с размерите, посочени в таблицата, предназначени за мокро рязане на керамични материали. Теглото на обработвания материал трябва да се избере така, че да не предизвиква нестабилност на машината. Устройството е предназначено за употреба само на закрито в добре вентилирани помещения, не трябва да бъде излагано на контакт с атмосферни валежи.

Не използвайте устройството, докато то не бъде правилно и напълно сглобено и инсталирано в съответствие с тази инструкция за експлоатация на работното място.

Не използвайте устройството, ако някоя част е повредена или работи неправилно. За ремонт се обърнете към оторизиран сервизен център на производителя.

Каквито и да било дейности, свързани с настройките на машината, подмяна на диска, доливане на вода, промяна на ъгъла на режещия модул и т.н. могат да се извършват само при изключено електрозахранване. Издърпайте щепсела на устройството от електрическата мрежа.

Поставете настолната машина за рязане на добре осветено и хоризонтално място, където може да се запази опора за краката и равновесие. Препоръчително е да се монтира на място, което осигурява достатъчно пространство, за да се справи лесно с размера на обработвания детайл. Тесните, тъмни пространства и неравните, хлъзгави подове са причина за инциденти. Подът на работната зона трябва да се поддържа чист.

Доставената с инструмента защита трябва да бъде здраво монтирана към инструмента и да бъде поставена в позиция за максимална безопасност, така че възможно най-малка част от острието да бъде изложена към оператора. Операторът и околните лица трябва да стоят далеч от равнината на въртящия се диск. Защитата пази оператора от фрагменти от счупен диск, фрагменти от обработван материал и от случаен контакт с диска.

Номиналната скорост на въртене на аксесоара трябва да бъде най-малко равна на максималната номинална скорост на въртене, посочена върху електроинструмента. Аксесоарите, които се движат по-бързо от номиналната скорост, могат да се счупят и разпадат.

Винаги използвайте неповредени фиксиращи фланци, които имат правилен размер за избрания диск. Подходящите фиксиращи фланци укрепват диска и намаляват възможността той да се разпадне.

Външният диаметър и дебелината на аксесоара трябва да са в рамките на номиналния обхват на електроинструмента. Аксесоарите с неправилни размери не могат да бъдат правилно защитени или контролирани.

Размерът на монтажния отвор за дисковете и фланците трябва да съответства на размера на шпиндела на електроинструмента. Дисковете и фланците с размер на монтажния отвор, несъответстващ на размера на шпиндела на инструмента, ще вибрират след стартиране и може да се стигне до загуба на контрол върху инструмента.

Не използвайте повредени дискове. Преди всяка употреба проверявайте състоянието на дисковете за наличие на счупвания и пукнатини. Ако дискът е паднал, проверете дали не е повреден или поставете неповреден диск. След визуална проверка и монтаж на диска операторът и околните лица трябва да застанат извън равнината на въртене на диска. След това стартирайте електроинструмента за една минута без натоварване. По време на теста повредените дискове обикновено се разпадат.

Използвайте лични предпазни средства. В зависимост от приложението, използвайте щит за лице или предпазни очила. Ако е необходимо, използвайте противопохови маски, средства за защита на слуха и престилки, които могат да задържат малки части от шлифовъчния диск или отломки, генерирани по време на работа. Защитата на очите трябва да може да спира летящите отломки, генерирани по време на различни работни дейности. Противопоховата маска трябва да може да филтрира праха, генериран по време на работа. Продължителното излагане на шум може да доведе до загуба на слуха.

Когато използвате режещата машина не носете ръкавици, вратовръзки, свободни дрехи или бижута.

Спазвайте безопасно разстояние между страничните лица и работната зона. Всеки, който влиза на работното място, трябва да носи лични предпазни средства. Отломки, отделени по време на работа или парчета повредени принадлежности, могат да излетят от зоната на работното място.

Дръжте инструмента само за изолираните дръжки по време на работа, при която режещият аксесоар може да влезе в контакт със скрит кабел или кабел, запазващ инструмента. Ако режещият аксесоар влезе в контакт с проводник под напрежение, това може да доведе до наличие на напрежение в металните части на инструмента и токов удар на оператора.

Дръжте кабела далеч от въртящия се аксесоар. Ако изгубите контрол, кабелът може да бъде прерязан или издърпан и ръката или рамото Ви може да бъде издърпана към въртящия се диск.

Почиствайте редовно вентилационните отвори на електроинструмента. Вентилаторът на двигателя може да нанесе прах в корпуса, като прекомерното натрупване на прахообразен метал може да предизвика опасност от токов удар.

Не работете с електрически инструмент в близост до запалими материали. Не работете с електроинструмента, ако той е поставен върху горима повърхност, например дърво. Искрите могат да възпламенят такива материали.

Не поставяйте ръце или пръсти в работната зона на инструмента и въртящия се режещ диск.

Поддавайте обработвания детайл с равномерна скорост. Не огъвайте и не усуквайте обработвания детайл. Ако дискът се заклещи, незабавно изключете инструмента, разединете го от контакта и след това отстранете причината за заклещването. Заклещването на режещия диск от обработвания детайл може да доведе до отскачане или спиране на двигателя.

Не отстранявайте парчетата отрязан материал, докато режещият диск се върти. Материалът може да попадне между водача или вътре в защитата на режещия диск и режещият диск да издърпа пръстите към диска. Изключете уреда и изчакайте режещият диск да спре, преди да отстраните материала.

Никога не оставяйте инструмента да работи без надзор. Изключете инструмента и не го оставяйте, докато не спре напълно. Работеща режеща машина без надзор представлява неконтролируем риск.

Дръжките и ръкохватките на машината трябва да са чисти, сухи, без напани и замърсявания.

Причини за отскачане и свързани с това предупреждения

Отскачането е внезапна реакция на детайла в резултат на затиснат, заклещен режещ диск или несъосност на линията на рязане на детайла спрямо режещия диск, или когато част от детайла попадне между режещия диск и направляващата за надлъжно рязане или друг твърд обект.

По време на отскачане обработваният предмет най-често се отхвърля нагоре от масата чрез задната част на режещия диск и се насочва към оператора.

Отскачането е резултат от неправилна употреба на режещия инструмент и/или неправилно боравене по време на работа или необичайни условия на работа и може да бъде избегнато чрез предприемане на подходящи предпазни мерки, както е посочено по-долу.

Никога не заставяйте в една линия с режещия диск. Винаги заставяйте от същата страна на режещия диск, от която се намира направляващата. Отхвърлянето може да задвижи обработвания детайл с висока скорост към всеки, който стои пред режещия диск и на една линия с него.

Никога не протягайте ръка над или зад режещия диск, за да дърпате или поддържате обработвания детайл. Възможно е да възникне случаен контакт с режещия диск или отскачането може да захване пръстите в режещия диск.

Никога не дръжте обработвания детайл и не оказвайте натиск върху него, когато въртящият се режещ диск го отрязва. Натискът върху детайла, който се отрязва от режещия диск, може да доведе до заклещване и отскачане.

Материалът за рязане, който излиза значително извън контура на масата за рязане по такъв начин, че има опасност от загуба на равновесие, трябва да бъде подпрян. Горният ръб на опората трябва да е на същата височина като горния ръб на масата за рязане. Това е единственият начин да се гарантира, че дискът няма да се заклещи по време на рязане и че материалът няма да има склонност да се изплъзва от масата за рязане.

Максималните размери и тегло на рязания материал са посочени в таблицата с технически данни.

Предупреждения, свързани с режещи дискове

Предупреждение! Никога не използвайте режещи дискове с максимална скорост, по-ниска от тази на режещия инструмент.

Предупреждение! Никога не използвайте режещи дискове, които не се препоръчват. Използването на дискове, за които не е проектиран инструментът, може да доведе до сериозни наранявания.

Предупреждение! Никога не поставяйте пръсти или ръце в близост до или на линията на режещия диск. Момент на невнимание или подхлъзване може да насочи ръката към режещия диск и да причини сериозно нараняване.

Използвайте само диамантени дискове, отговарящи на стандарт EN 13236:2019, подходящи за мокра обработка. Никога не използвайте верижни триони, триони за дърво, диамантени сегментирани дискове или циркулярни триони, шлифовъчни дискове, телени четки. Използването на оборудване, което не е препоръчано, може да доведе до сериозни наранявания. Дисковете, за които инструментът не е проектиран, не могат да бъдат правилно защитени и не са безопасни.

Забранено е рязането на материали, различни от керамика, особено метал и дърво. Преди всяка употреба трябва да се извършва подробна проверка на диска, който ще се използва. Дискът трябва да се провери за следи от повреди. Особено внимание трябва да се обърне на режещия ръб. Ако се забележат повреди, например под формата на пукнатини, разслояване, отчупване. Проверете формата на диска за огъване или липса на баланс, напр. дали не се върти равномерно. Ако бъдат открити каквито и да било аномалии на диска, той не трябва да се използва в продукта.

Ако режещият диск има определена посока на въртене, той трябва да се монтира така, че посоката, посочена върху диска, да съвпада с посоката на въртене на шпиндела, отбелязана върху корпуса на машината.

Преди монтажа трябва да се извърши акустична проверка на диска. Като държите диска във въздуха, леко го ударете с парче дърво. Ако не се чува звук, това означава, че дискът е дефектен и не трябва да се използва. При подмяна на режещия диск носете защитни ръкавици. След всяка смяна на диска и преди започване на работа пускате машината за 30 секунди без натоварване. Наблюдавайте работата на машината, ако бъдат открити необичайни вибрации, незабавно изключете машината и пристъпете към смяна на режещия диск. При стартиране на машината никога не застоявайте така, че някоя част от тялото ви да остане в равнината на въртене на режещия диск. Ако повреденият диск се разпадне, това ще намали риска от сериозно нараняване. Дискът може да продължи да се върти известно време след изключването на машината.

Не претоварвайте режещия диск, не прилагайте прекалено силен натиск при рязане. Рязането трябва да се извършва само по права линия, машината не е проектирана за рязане по крива линия. Ако не се спазват горните препоръки, дискът може да се разруши по време на работа и фрагментите му да причинят сериозни наранявания.

Дискът трябва да се използва съгласно предназначението. Например: не шлайфайте с диск, предназначен за рязане. Дисковете за рязане са проектирани за периферно натоварване, страничните сили, прилагани върху такъв диск, могат да причинят неговото разпадане.

Не използвайте за мокро рязане дискове, предназначени за сухо рязане. Не използвайте друга течност освен чиста студена вода за охлаждане на диска.

Сухото рязане е забранено. Винаги трябва да се използва водно охлаждане, което ще намали количеството прах, генерирано по време на работа, и ще удължи живота на диска.

Никога не режете азбест или материали, съдържащи азбест. Прахът от рязане на азбест е особено опасен за здравето и е класифициран като канцерогенен фактор.

Защитата трябва да е правилно закрепена към инструмента. Защитата помага за предпазване на оператора и машината от счупени елементи на диска и предотвратява случаен контакт с диска.

Винаги използвайте неповредени фиксиращи фланци, които са с правилния размер за режещия диск. Правилният закрепващ фланец намалява възможността от повреда на режещия диск. След като дискът е закрепен, проверете дали е монтиран правилно, дали няма странична хлабина и дали е монтиран аксиално на шпиндела.

Не използвайте износени дискове от по-големи инструменти. Режещ диск с по-голям диаметър не е проектиран за по-високата скорост на въртене в по-малките инструменти и може да се счупи.

Рязането трябва винаги да се извършва, след като дискът е достигнал номиналната си скорост. Обърнете специално внимание на това при подновяване на рязането. Острието трябва първо да се ускори до номиналната скорост и едва след това да се постави внимателно в линията на рязане.

Ако дискът се заключи в рязания материал, изключете незабавно инструмента и го дръжте неподвижен, докато дискът спре напълно. Никога не се опитвайте да освободите диска в движение. Това действие може да доведе до отскок към оператора. Трябва да се предприемат действия за отстраняване на причината за заклещването, преди да се възобнови работата.

Преди да започнете каквато и да е операция по смяна на режещия диск, изключете инструмента, като натиснете бутон за изключване, обозначен с „O“, и след това разединете щепсела на захранващия кабел от източника на захранване.

Остатъчен риск

Машината е проектирана и конструирана в съответствие с правилата и с взети предвид правила за безопасност. Въпреки това, може да има остатъчен риск по време на употреба на продукта. Дори ако инструментът се използва правилно, съществува остатъчен риск, който не може да бъде избегнат. Следните опасности произтичат от конструкцията и предназначението на машината: контакт с незащитен елемент на режещите дискове; изхвърляне на обработван материал или части от него; изхвърляне на прах, вдихаване на прах, образувани по време на работа; увреждане на слуха, ако не се използват предпазни средства. Неспазването на указанията, посочени в инструкцията за употреба, може да доведе до опасности, произтичащи от неправилна употреба.

МОНТАЖ НА ЕЛЕМЕНТИТЕ НА ОБОРУДВАНЕТО

Подготовка за работа

Предупреждение! Преди да извършите каквито и да било дейности по монтаж, демонтаж или настройка, се уверете, че инструментът е изключен и щепселът на захранващия кабел е изваден от контакта.

Разпаковайте инструмента и отстранете всички елементи на опаковката. Препоръчително е да запазите опаковката, която може да бъде полезна за последващо съхранение на продукта.

Сглобяване на работната маса

Разхлабете винтовете, блокиращи краката на масата и след това разтегнете краката до работно положение (II). Блокирайте възможността за промяна на положението на краката по време на работа чрез затягане на фиксиращите винтове (II). По същия начин разгънете и след това застопорете в работно положение краката от другата страна на масата (II).

Закрепете с винтове държките за транспортиране (III) към отворите от двете страни на основата на масата.

Монтирайте държачите на транспортните колела в опорите с резба, разположени в основата на масата, като използвате гайки (IV). Поставете втулките в транспортните колела, след което монтирайте колелата към държачите, като използвате фиксиращите болтове и гайки (V).

Ако машината ще бъде транспортирана често, краката на масата могат да се заключват с помощта на заключващи копчета, което позволява положението на краката на масата да се заключва без използване на инструменти (VI). Допълнителният плот на работната маса е оборудван със закачалки за окачване на плата на куките на работната маса (VII). Повърхността на втория плот трябва да бъде в една равнина с повърхността на плата на работната маса. Положението на допълнителния плот може да се променя чрез затягане или отвиване на копчетата за регулиране, разположени под закачалката на рафта (VI). На гърба на защитата на диска има винтове, които закрепват ръкохватката към защитата на режещия диск. Отвийте фиксиращите винтове и след това закрепете ръкохватката към защитата на диска с фиксиращите винтове, както е показано на илюстрацията (VIII). Уверете се, че затягането на всички винтови връзки на работната маса е правилно и че всички компоненти са здраво закрепени. Ако е необходимо, подобрете закрепването, като затегнете закрепващите винтове или гайки.

Разположение на продукта

Продуктът трябва да бъде поставен върху равна, плоска, стабилна и негорима повърхност, далеч от запалими вещества и препятствия, в добре проветриво помещение, защитено от атмосферни влияния.

Монтаж и смяна на режещия диск

Предупреждение! Преди да започнете дейности по монтиране/смяна на диска, уверете се, че инструментът е изключен, натиснете бутона за изключване, обозначен с „O“, и след това извадете захранващия кабел от контакта.

Предупреждение! Носете защитни ръкавици при смяна на режещия диск.

Фиксирайте позицията на режещия модул, като затегнете заключващото копче, разположено в близост до капака на двигателя на режещата машина (XX). Разединете маркуча за вода от защитата на диска, след което отвийте винтовете, закрепващи предната част на защитата на диска (IX). Задръжте шпиндела на двигателя с единия гаечен ключ, а с другия разхлабете фиксиращата гайка на диска (X). Свалете външния фиксиращ фланец на диска, режещия диск и вътрешния фиксиращ фланец на диска (X). Преди да поставите нов режещ диск, почистете закрепването и двата фланци от прах и замърсявания. Поставете вътрешния монтажен фланец върху шпиндела. Закрепете режещия диск така, че посоката му на въртене да съвпада с посоката на въртене, показана със стрелката върху защитата. След това поставете външния монтажен фланец и завийте гайката за монтаж на диска. Придържайте шпиндела на двигателя с единия ключ, а с другия ключ затегнете здраво и надеждно гайката за закрепване на диска. В следващата стъпка фиксирайте предната част на защитата на диска с фиксиращите винтове. Поставете края на маркуча за вода на крайника на предната част на защитата.

Уверете се, че защитата на режещия диск е правилно монтирана.

Свързване на водното охлаждане

Предупреждение! Преди да започнете каквато и да е дейност по свързване на водното охлаждане, се уверете, че инструментът е изключен и че щепселът на захранващия кабел е изключен от електрическата мрежа.

Машината не позволява свързване на външно захранване с вода. Водата в тавата циркулира в затворен кръг.

Свалете плочите на плата на масата (XI). Поставете края на маркуча за вода (XII) върху крайника на помпата за водно охлаждане. Поставете помпата в приставката, разположена в тавата на работната маса (XII). Уверете се, че маркучите за подаване на вода към защитата на режещия диск са правилно свързани (XIII). Поставете изпускателната тапа в отвора, разположен в тавата на работната маса (XIV). Тавата на работната маса трябва да се напълни само с чиста, студена вода, докато помпата за водно охлаждане не бъде напълно потопена. Работата на машината за рязане, когато нивото на водата е под горния ръб на водоснабдителната помпа, може да доведе до повреда на помпата в резултат на работа „на сухо“.

Не пускайте машината, ако в тавата няма достатъчно вода. След като водата в тавата на работния плот бъде правилно допълнена, поставете плотовете на работната маса.

По време на работа изпомпването на вода върху режещия диск може да се забави или напълно да спре в резултат на натрупването на прах и частици от материала при рязане. В този случай спрете работата на машината и след това изключете захранващия кабел от електрическата мрежа. Почистете тавата на работната маса и на системата за водно охлаждане, както е препоръчано в раздела за поддръжка на инструкцията.

Нивото на водата трябва да се проверява постоянно по време на работа. Част от водата може да бъде разпръсната от въртящия се диск. Винаги поддържайте нивото на водата така, че помпата да е напълно покрита.

Свързване към електрическото захранване

Предупреждение! Проверявайте състоянието на захранващия кабел преди всяка употреба. Ако се открие повреда, такъв кабел не трябва да се свързва към захранването. Не е възможно да се ремонтира захранващият кабел, повреденият кабел трябва да се замени, като подмяната трябва да се извърши в оторизиран сервизен център на производителя. Захранващият кабел трябва да бъде оборудван с дефектнотокова защита. Забранено е инструментът да работи с повреден захранващ кабел или с кабел без дефектнотокова защита. Забранено е да ремонтирате захранващия кабел сами.

Преди да свържете продукта към електрическата мрежа, се уверете, че устройството е изключено. Натиснете бутона за изключване, маркиран с „0“. Отворете капака на щепсела от индустриален тип, разположен от едната страна на захранващия кабел, и след това го свържете към гнездото, разположено в близост до бутона за включване на уреда, така че жлебът, разположен в корпуса на щепсела, да попадне в прореза, разположен в корпуса на гнездото (XV). Включете щепсела от другата страна на захранващия кабел в контакт на електрическата мрежа. Щепселът на захранващия кабел на инструмента е снабден с дефектнотокова защита (XVI). Защитата има два бутона, обозначени като TEST и RESET. При всяко свързване на щепсела на захранващия кабел на инструмента трябва да се проверява действието на защитата. За тази цел натиснете бутона с надпис TEST. Защитата ще прекъсне електрозахранването на инструмента. След това натиснете бутона с надпис RESET, за да възстановите захранването на инструмента.

Ако продуктът трябва да се свърже с помощта на удължителни кабели, напречното сечение на проводниците на удължителните кабели не трябва да е по-малко от това на захранващия кабел, доставен с продукта. При удължителни кабели с дължина над 25 m сечението на проводника не трябва да е по-малко от 1,5 mm². Ако използвате удължител на макара, той трябва да бъде напълно разгънат преди започване на работа.

РАБОТА С МАШИНАТА ЗА РЯЗАНЕ

Настройване на ширината на рязане

Ширината на рязане по права линия може да се настройва чрез промяна на позицията на направляващата върху летвата. За тази цел разхлабете фиксиращия лост на направляващата, регулирайте ширината на рязане и след това фиксирайте позицията на направляващата, като затегнете фиксиращия лост (XVII). При регулирането можете да използвате деленията върху летвата.

Регулиране на ъгъла на надлъжно рязане

Ъгълът на рязане може да се регулира чрез промяна на позицията на летвата. За тази цел разхлабете лоста за фиксиране на летвата, задайте желания ъгъл на рязане и след това фиксирайте позицията, като затегнете лоста за фиксиране (XVIII). За регулиране можете да използвате скалата, нанесена върху работната маса.

Настройване на ъгъла на напречно рязане (скосяване)

Ъгълът на напречното рязане може да се регулира чрез накланяне на направляващата на режещия модул. За тази цел разхлабете заключващите копчета, разположени на подпорите на направляващата от двете страни на машината, регулирайте ъгъла на наклона на режещия модул и след това фиксирайте позицията, като затегнете заключващите копчета (XIX). Направляващата на режещия модул може да се накланя под ъгъл от 0 до 45 градуса. За регулиране може да се използва скалата върху подпората на направляващата.

Регулиране на дълбочината на рязане

За да регулирате дълбочината на рязане, разхлабете заключващото копче, разположено в близост до капака на двигателя на режещата машина (XX), като държите дръжката. Пружината ще повдигне режещия модул. Настройте режещия модул на желаната височина и след това застопорете позицията на режещия модул, като затегнете заключващото копче.

Лазерна показалка

По време на работа може да се използва лазерна показалка, за да се посочи линията на рязане. Показалката се включва с отделен бутон. Лазерът се захранва от батерии, чийто тип и номинално напрежение са посочени в таблицата. Батериите не са включени в комплекта на продукта. Обърнете внимание на правилния поляритет при монтажа на батерията.

Лазерното лъчение може да бъде опасно, затова не насочвайте лазерния лъч към хора или животни. Не гледайте към източника на лазерния лъч, защото може да рискувате временно или постоянно увреждане на зрението.

Стартиране на машината за рязане

Уверете се, че машината е правилно сглобена, че стои стабилно и че нивото на водата в тавата на работната маса е правилно. Задайте въгла на рязане и дълбочината на рязане. Уверете се, че диамантеният диск не влиза в контакт с обработвания детайл. Уверете се, че захранващият кабел и летвата с направляващата не са в линията на рязане.

Натиснете бутона за изключване, обозначен с „O“, и след това включете щепсела на захранващия кабел в контакта. Застанете така, че да не се намирате в равнината на въртене на режещия диск. Бутонът за включване на машината се намира в горната част на режещия модул, под защитния капак (XX). Натискането на бутона, обозначен с „I“, стартира режещата машина, а натискането на бутона, обозначен с „O“, изключва режещата машина.

Оставете машината да достигне пълни обороти и изчакайте приблизително 30 секунди, без да започвате работа. Ако през това време не се наблюдават признаци на неизправност, напр. повишен шум или прекомерни вибрации, можете да започнете рязане. При стартиране на машината се активира водната помпа, която подава вода към режещия диск от двете му страни. Ако забележите, че водата не тече свободно от двете страни на диска, машината трябва да се изключи и след това да се разедини от източника на захранване. Проверете изправността на водопроводите и на дюзата в защитата на диска.

Работа с машината за рязане (XX)

ВНИМАНИЕ! Не допирайте материала към неподвижния диамантен диск, за да стартирате режещата машина.

Стартирайте машината, оставете режещия диск да достигне пълни обороти. С едната ръка натиснете материала, а с другата ръка хванете дръжката и насочете режещия модул с плавно движение по посока на въртенето на диска. Скоростта на преместване на режещия модул трябва да се пригоди така, че диамантеният диск да намали скоростта си съвсем малко в сравнение с тази на ненатоварен диск. Това ще намали значително риска от счупване или напукване на детайла. Когато приключите рязането, натиснете бутона, обозначен с „O“, и след това изключете щепсела на захранващия кабел от контакта.

Когато машината е изключена, режещият диск може да се върти още известно време. Изключването на машината ще спре изпомпването на вода върху режещия диск.

Предупреждения за работа с режещата машина

Предупреждение! При рязане се уверете, че водата не влиза в контакт с части под напрежение. По-специално, вода не трябва да попада във вентилационните отвори. Уверете се, че водата не се стича по захранващия кабел към електрическия контакт. Контактът на вода с части под напрежение може да причини токов удар.

Използвайте лични предпазни средства в зависимост от условията на работа. Винаги обаче носете предпазни очила, предпазни обувки с нехлъзгащи се подметки, защитно облекло с дълги ръкави и крачоли. Защита на слуха и дихателните пътища. Ако е необходимо, използвайте защитна каска. Никакви части от тялото не трябва да се намират в равнината на въртене на режещия диск. Това ще намали риска от нараняване, ако дискът се разпадне по време на работа.

Извършете всички подготвителни дейности преди рязане.

След като натиснете бутона за включване, оставете режещия диск да достигне номиналната си скорост и едва тогава започнете да режете. Забранено е допиране на режещия диск към материала и едва тогава включване на инструмента. Това може да блокира режещия диск, да повреди инструмента или да повреди материала. Също така може да доведе до сериозно нараняване.

Не оказвайте прекалено силен натиск върху диска. Натискът върху диска трябва да позволява на режещия ръб да работи ефективно.

Не се протягайте твърде далеч, работното положение на тялото трябва винаги да позволява контрол върху инструмента, също и в случай на неочаквано движение на инструмента. Не се накланяйте над инструмента, докато работите.

Ако водата не излиза от продукта или излиза от място, различно от вътрешната страна на защитата на режещия диск, това означава неизправност и работата трябва да се спре, а водната система да се провери за проходимост и течове.

Диамантените дискове могат да се затъпят по време на работа. Ако работата на диска стане по-неефективна, дискът трябва да се наточи или да се замени с нов. Трябва да се обърне специално внимание при рязането. Режещият диск губи опора в рязания материал, което може да доведе до дърпане или отскачане към оператора. Намалете натиска върху диска при завършване на рязането.

Когато подновявате рязането, оставете диска да достигне номиналните си обороти и след това го въведете в линията на рязане.

При рязане инструментът трябва да се движи плавно, като се избягва прекомерен натиск. Натискът, прилаган върху режещата машина, не трябва да бъде по-голям от този, който е достатъчен за рязане на материала. Избягвайте да удряте рязания материал с диска.

Когато рязането приключи, изключете машината с натискане на бутона за изключване и изчакайте дискът да спре да се върти напълно. Изключете захранващия кабел от електрическата мрежа и продължете с поддръжката.

Текущи дейности по поддръжка

Предупреждение! Преди да извършите каквито и да било дейности по монтаж, демонтаж или настройка, се уверете, че инструментът е изключен и щепселът на захранващия кабел е изваден от контакта.

В резултат на използването на режещата машина позицията на задвижващия модул върху направляващата шина и летвата с направляващата трябва да се регулира. За да се поддържат възможно най-добра прецизност и качество на рязане, трябва да се направят следните настройки.

Веднъж на всеки три месеца или по-често (в случай на интензивна употреба) се препоръчва да се смазват подвижните елементи на направляващата шина. За смазване използвайте грес за лагери. След извършване на поддръжка се уверете, че всички фиксиращи винтове са здраво и стабилно затегнати.

Регулиране на летвата с направляващата (XXIII)

Летвата с направляващата трябва да се регулира, ако не е перпендикулярна на процепа на работната маса. За да я регулирате, разхлабете 3-те винта, които закрепват летвата към работната маса. Възстановете правилната позиция на летвата спрямо процепа на работната маса с помощта на ъгъл, след което затегнете фиксиращите винтове.

Регулиране на диамантения диск в процепа на масата (XXIV)

Спуснете режещия модул така, че да е възможно най-близо до процепа на масата, след което застопорете позицията му, като затегнете заключващото копче. За да регулирате въртенето на диска спрямо линията на рязане, разхлабете 4-те закрепващи винта на режещия модул, регулирайте правилното позициониране на диамантения диск спрямо процепа на масата с помощта на ъгъл и след това затегнете 4-те закрепващи винта.

Регулиране на хлабината на режещия модул (XXV)

За да регулирате хлабината на режещия модул върху направляващата, разхлабете горните два винта и гайките на двата странични винта (XXIV). След това използвайте страничните винтове, за да премахнете хлабината, така че режещият модул да се плъзга по шината без съпротивление. След приключване на регулирането затегнете горните болтове и гайките на страничните болтове.

Регулиране на ограничителя на ъгъла на напречно рязане (XXVI)

За да позиционирате ножа под ъгъл 90°, свалете предната част на защитата на диска и след това разхлабете копчетата от двете страни на машината, които заключват възможността за промяна на ъгъла на рязане. Разхлабете винтовете, закрепващи ограничителите от двете страни на продукта. Настройте диска под ъгъл 90° спрямо работната маса, като използвате ъгъл, след което затегнете копчетата, които блокират възможността за промяна на ъгъла на рязане. Поставете ограничителите от двете страни на машината и след това застопорете позицията им, като затегнете фиксиращите винтове. След приключване на регулирането монтирайте предната част на защитата на диска.

ПОДДРЪЖКА, СЪХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТ

ВНИМАНИЕ! Изключете щепсела от електрическия контакт, преди да пристъпите към регулиране, техническо обслужване или поддръжка на инструмента.

По време на гаранционния срок потребителят не може да разглобява инструмента нито да сменя негови елементи или възли, тъй като това ще анулира гаранционните права. Всички несъответствия, констатирани по време на прегледа или по време на работа, са сигнал за извършване на ремонт в сервизен пункт.

След всяка употреба трябва да изпуснете водата от тавата на работната маса. Оставянето на вода и замърсявания в тавата на масата може да доведе до натрупване на трудна за отстраняване мръсотия, както и до корозия на тавата, което ще повреди машината. Поставете съд под изпускателния отвор на тавата на работната маса, след което извадете тапата за източване. След като водата бъде отстранена от тавата на работната маса, всички отломки и фрагменти от материала, получени по време на рязане, трябва да бъдат старателно отстранени. Почистете тавата с влажна кърпа. Не използвайте алкохол, разтворители, киселини, абразиви или корозивни вещества за почистване. Проверете изправността на входа на помпата за подаване на вода и на захранващите линии. Ако входът на помпата или захранващите маркучи са замърсени, те трябва да бъдат добре почистени. Отвийте предната част на защитата на режещия диск. Прахът, натрупан в тавата на работната маса и във вътрешността на защитата, когато е изложен от вода, може да се превърне в твърда структура, която е трудна за отстраняване. Почистването на тези компоненти трябва да се извършва след всяко приключване на работата. Оставянето на прах в тавата на работната маса и във вътрешността на защитата може да доведе до втвърдяването му, което ще се отрази на способността на инструмента да бъде използван по-късно и на неговата безопасност. Това може да доведе и до блокиране на водопроводите, изходните дюзи и режещия диск. Стартирането на машината с блокиран диск може да повреди двигателя. След като приключите с почистването на тавата на работната маса, поставете тапата за източване в отвора за източване.

Избършете корпуса на машината, повърхността на плота на масата и дръжката с леко навлажнена с вода кърпа и след

това подсушете. Вентилационните отвори трябва да се почистят, напр. с въздушна струя с налягане не по-голямо от 0,3 МРа, с четка или суха кърпа без химикали или почистващи течности.

Не потапяйте продукта във вода. Трябва да се внимава електрическите компоненти на уреда да не се намокрят по време на почистването. Изсушете добре всички компоненти със суха кърпа.

След приключване на работата проверете техническото състояние на машината чрез визуална проверка и оценка на: корпуса и дръжката, електрическият кабел, щепсела, работата на бутона за включване, проходимостта на вентилационните отвори, искрене на четките, нивото на шум при работа на лагерите и редуктора, пуска и равномерната работа и плавното действие на движещите се елементи.

Проверете дали затягането на всички винтови връзки е правилно.

Продуктът трябва да се съхранява старателно почистен и изсушен. Съхранявайте продукта на закрито. Съхранявайте на място, недостъпно за външни лица, особено за деца. На мястото за съхранение трябва да се осигури подходяща вентилация, за да се предотврати кондензацията на водна пара. Мястото на съхранение трябва да предпазва продукта от въздействието на метеорологичните условия.

Преди транспортиране режещият модул трябва да се обездвижи, за да се предотврати движението му по време на транспортиране. Премествайте продукта върху транспортните колела, като хванете дръжката. Ако се транспортира с превозни средства, машината трябва да се транспортира в единична опаковка или други твърди опаковки, осигуряващи защита срещу удари. Предпазвайте продукта от влага по време на транспортиране.

Резервни части

Подробен списък с резервни части за продукта ще намерите в продуктивния лист на уебсайта toya24.pl

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO

O cortador de mesa é utilizado para o corte a húmido com discos diamantados rotativos e permite cortar materiais cerâmicos como grés porcelânico, terracota, betão arquitetónico ou ladrilhos de granito. A mesa robusta e o disco diamantado de grande diâmetro permitem um corte em linha reta de alta precisão e um corte transversal de 450°. A máquina não deve, em caso algum, ser utilizada para processar outros materiais que não a cerâmica.

O funcionamento correto, fiável e seguro da ferramenta depende, portanto, da sua utilização correta:

Antes de trabalhar com a ferramenta, leia o manual completo e guarde-o.

O fornecedor não será responsável por danos resultantes do não cumprimento das normas e recomendações de segurança deste manual. As operações de manutenção não descritas no manual de instruções, as alterações da estrutura mecânica e elétrica e outras modificações podem pôr em perigo a utilização da máquina e anular os direitos de garantia do utilizador.

ACESSÓRIOS

O produto é fornecido completo, mas requer alguns passos de montagem, conforme descrito mais adiante neste manual. É fornecido um disco de corte com o produto.

DADOS TÉCNICOS

Parâmetro	Unidade de medição	Valor
Ref. ^a no catálogo		YT-821597
Tensão da rede	[V~]	230
Frequência da rede	[Hz]	50
Potência nominal	[W]	1500
Classe de isolamento		I
Velocidade nominal	[min ⁻¹]	2990
Disco de corte		
Diâmetro exterior	[mm]	250
Diâmetro interior	[mm]	25,4
Profundidade máxima de corte (ângulo 90° / 45°)	[mm]	50 / 37
Comprimento máximo de corte	[mm]	1250
Dimensões da mesa de trabalho	[mm]	1000 x 460
Massa	[kg]	51
Dimensões máximas / peso do material a cortar	[mm / kg]	(1250 x 600 x 40) / 80
Nível de ruído		
- pressão sonora LpA ± KpA	[dB(A)]	85 ± 3,0
- potência sonora LwA ± KWA	[dB(A)]	98 ± 3,0
Nível de vibração ah ± K	[m/s ²]	<2,5
Grau de proteção		IP54
Ponteiro laser		
- classe do laser		2
- comprimento de onda do laser	[nm]	655
- potência do laser	[mW]	≤1
- alimentação elétrica do módulo laser	[V d.c.]	3 (2 x AAA)

O valor de emissão sonora declarado foi medido usando um método de prova padrão e pode ser utilizado para comparar uma ferramenta com outra. O valor de emissão sonora declarado pode ser utilizado na avaliação inicial da exposição.

O valor de vibração total declarado foi medido usando um método de prova padrão e pode ser usado para comparar uma ferramenta com outra. O valor de vibração total declarado pode ser usado na avaliação preliminar da exposição.

Nota! A emissão de vibração durante o funcionamento da ferramenta pode variar do valor declarado, dependendo de como a ferramenta é utilizada.

Nota! Devem ser definidas medidas de segurança para proteger o operador, que se baseiam numa avaliação da exposição nas condições reais de utilização (incluindo todas as partes do ciclo de trabalho, tais como o tempo em que a ferramenta está desligada ou inativa e o tempo de ativação).

AVISOS GERAIS DE SEGURANÇA PARA FERRAMENTAS ELÉTRICAS

Aviso! Leia todos os avisos de segurança, ilustrações e especificações fornecidas com esta ferramenta elétrica. O seu incumprimento pode levar a choque elétrico, incêndio ou ferimentos graves.

Guarde todos os avisos e instruções para referência futura.

O termo “ferramenta elétrica” utilizado nos avisos refere-se a todas as ferramentas elétricas, com e sem fios.

Segurança no local de trabalho

Mantenha o local de trabalho bem iluminado e limpo. Desordem e má iluminação podem causar acidentes.

Não utilize ferramentas elétricas num ambiente com risco acrescido de explosão contendo líquidos, gases ou vapores inflamáveis. As ferramentas elétricas geram faíscas que podem incendiar pó ou fumos.

Não devem ser permitidas crianças e transeuntes no local de trabalho. A perda de concentração pode resultar numa perda de controlo.

Segurança elétrica

A ficha do cabo elétrico deve corresponder à tomada de alimentação. Não modifique a ficha de forma alguma. Não utilize nenhum adaptador de ficha com ferramentas elétricas ligadas à terra. Uma ficha não modificada que cabe na tomada reduz o risco de choque elétrico.

Evite o contacto com superfícies aterradas, tais como tubos, radiadores e frigoríficos. O aterramento do corpo aumenta o risco de choque elétrico.

Não exponha as ferramentas elétricas à precipitação ou humidade. A água e humidade que entra numa ferramenta elétrica aumenta o risco de choque elétrico.

Não sobrecarregue o cabo de alimentação. Não utilize o cabo de alimentação para transportar, puxar ou desligar a ficha da tomada elétrica. Evite o contacto entre o cabo elétrico e o calor, óleos, arestas vivas e peças móveis. Um cabo de alimentação danificada ou emaranhado aumenta o risco de choque elétrico.

Utilizar cabos de extensão destinados à utilização fora de espaços fechados. A utilização de um extensor concebido para uso externo reduz o risco de choque elétrico.

Se a utilização de uma ferramenta elétrica num ambiente húmido for inevitável, deve ser utilizado um dispositivo de corrente residual (RCD) como proteção contra a tensão de alimentação. A utilização do RCD reduz o risco de choque elétrico.

Segurança pessoal

Seja cauteloso, preste atenção ao que está a fazer e mantenha o senso comum quando trabalhar com a ferramenta elétrica. Não use a ferramenta elétrica se estiver cansado ou sob a influência de álcool ou drogas. Até um momento de desatenção no trabalho pode levar a sérios danos pessoais.

Use um equipamento de proteção individual. Use sempre uma proteção ocular. O uso de equipamento de proteção individual, como máscaras contra poeira, sapatos de segurança antiderrapantes, capacetes e protetores auditivos, reduz o risco de ferimentos pessoais graves.

Evite o arranque accidental. Certifique-se de que o interruptor elétrico está na posição “desligado” antes de ligar à fonte de alimentação e/ou à bateria, pegar ou transportar a ferramenta elétrica. Transportar a ferramenta elétrica com o dedo no interruptor ou ligar a ferramenta elétrica quando o interruptor está na posição “on” pode levar a lesões graves.

Antes de ligar a ferramenta elétrica, retire quaisquer chaves ou outras ferramentas que tenham sido usadas para a ajustar. Uma chave deixada nas partes rotativas da ferramenta pode levar a lesões graves.

Não estenda as mãos nem se incline demais. Mantenha sempre a atitude certa e o equilíbrio. Isto permitir-lhe-á controlar a ferramenta elétrica mais facilmente em caso de situações inesperadas durante a operação.

Use roupas adequadas. Não use roupa solta ou joias. Mantenha o cabelo e as roupas longe das partes móveis da ferramenta elétrica. Roupas soltas, joias ou cabelos compridos podem ser apanhados por peças em movimento.

Se o equipamento for adaptado à ligação à extração ou recolha de pó, certifique-se de que está ligado e que é utilizado corretamente. A utilização da extração de pó reduz os riscos derivados de pó.

Não deixe que a experiência adquirida com o uso frequente da ferramenta cause descuido e ignorância das regras de segurança. Uma ação descuidada pode causar ferimentos graves num segundo.

Uso e cuidado da ferramenta elétrica

Não sobrecarregue a ferramenta elétrica. Utilize a ferramenta elétrica de acordo com a sua função. A ferramenta elétrica certa proporcionará um desempenho melhor e mais seguro se for utilizada para a carga prevista.

Não utilize a ferramenta elétrica se o interruptor elétrico não permitir ligar e desligar. Uma ferramenta que não pode ser controlada pelo interruptor de corrente é perigosa e deve ser devolvida para reparação.

Tire a ficha da tomada e/ou remova a bateria se esta for desmontável da ferramenta antes de ajustar, substituir acessórios ou armazenar a ferramenta. Tais medidas preventivas evitarão o acionamento accidental da ferramenta elétrica.

Mantenha a ferramenta fora do alcance das crianças, não deixe que pessoas que não estejam familiarizadas com a ferramenta elétrica ou com estas instruções utilizem a ferramenta. As ferramentas elétricas são perigosas nas mãos de utilizadores não treinados.

Faça manutenção das ferramentas elétricas e acessórios. Verifique a ferramenta quanto a qualquer desajuste ou en-

cravamento de peças móveis, danos nas peças e quaisquer outras condições que possam afetar o desempenho da ferramenta elétrica. Os danos devem ser reparados antes de utilizar a ferramenta elétrica. Muitos acidentes são causados por ferramentas indevidamente mantidas.

Mantenha as ferramentas de corte limpas e afiadas. Quando devidamente mantidas, as ferramentas de corte com bordas afiadas são menos propensas a encravar e são mais fáceis de controlar enquanto operadas.

Utilize ferramentas elétricas, acessórios e ferramentas de inserção, etc. de acordo com estas instruções, tendo em conta o tipo e as condições de trabalho. A utilização de ferramentas para fins diferentes da sua conceção pode resultar numa situação perigosa.

Mantenha os punhos e as superfícies de aderência secos, limpos e isentos de óleo e graxa. Os punhos e as superfícies escorregadias não permitem o manuseamento e controlo seguro da ferramenta em situações perigosas.

Reparações

Repare a ferramenta elétrica apenas em oficinas autorizadas, utilizando apenas peças sobressalentes originais. Isto irá garantir a segurança adequada da ferramenta elétrica.

INSTRUÇÕES DE SEGURANÇA PARA CORTADORES DE MESA

Avisos de segurança para os cortadores

O cortador só deve ser utilizado para o corte a húmido de materiais cerâmicos. Só podem ser utilizados para o corte discos de corte diamantados com as dimensões indicadas na tabela, concebidos para o corte a húmido de materiais cerâmicos. O peso do material a processar deve ser escolhido de modo a não causar instabilidade na máquina.

A unidade foi concebida apenas para utilização no interior bem ventilado e não deve ser exposta à precipitação.

A máquina só deve ser utilizada depois de estar correta e completamente montada e instalada no posto de trabalho, de acordo com este manual de instruções.

Não utilize a máquina se alguma peça estiver danificada ou com mau funcionamento. Para a reparação da máquina, contacte o centro de serviço autorizado do fabricante.

Qualquer ajuste da máquina, substituição do disco, reabastecimento de água, alteração do ângulo da unidade de corte, etc., só pode ser efetuado quando a alimentação elétrica estiver desligada. Retire a ficha da máquina da tomada de corrente.

Coloque o cortador de mesa num local bem iluminado e horizontal, onde seja possível manter o apoio das pernas e o equilíbrio.

Recomenda-se a instalação num local que ofereça espaço suficiente para lidar facilmente com o tamanho da peça de trabalho. Espaços apertados e escuros e pisos irregulares e escorregadios são uma causa de acidentes. O chão da zona de trabalho deve ser mantido limpo.

A cobertura fornecida com a máquina deve ser firmemente montada nela e posicionada para máxima segurança, de modo a que o mínimo possível do disco fique exposto na direção do operador. Coloque-se a si mesmo e às pessoas que se encontrem nas proximidades longe do plano do disco em rotação. A cobertura ajudará a proteger o operador dos fragmentos de um disco partido, fragmentos do material a processar e do contacto accidental com o disco.

A velocidade nominal do acessório deve ser pelo menos igual à velocidade nominal máxima marcada na ferramenta elétrica. Os acessórios que se movam a uma velocidade superior à sua velocidade nominal podem partir-se e desintegrar-se.

Utilize sempre flanges de montagem não danificadas que tenham o tamanho correto para o disco selecionado. As flanges de montagem adequadas reforçam o disco e reduzem a possibilidade de este se desintegrar.

O diâmetro externo e a espessura do acessório devem estar dentro da faixa de capacidade nominal da ferramenta elétrica. Os acessórios mal dimensionados não podem ser devidamente protegidos ou controlados.

A dimensão do orifício de fixação dos discos e flanges deve corresponder à dimensão do fuso da ferramenta elétrica. Os discos e as flanges cujo tamanho do orifício de montagem não corresponde ao do veio da ferramenta, não terão equilíbrio, vibrarão quando ativados e podem resultar na perda de controlo da ferramenta.

Não utilize discos danificados. Antes de cada utilização, verifique o estado dos discos quanto a lascas e fissuras. Se o disco cair, verifique se está danificado ou monte um disco não danificado. Após a inspeção visual e a instalação do disco, coloque-se a si mesmo e às pessoas que se encontrem nas proximidades fora do plano de rotação do disco e, em seguida, arranque a ferramenta elétrica durante um minuto sem carga. Durante o ensaio, os discos danificados desintegram-se normalmente.

Utilize equipamento de proteção pessoal. Dependendo da aplicação, utilize proteções faciais, óculos de proteção ou óculos de segurança. Se for o caso, utilize máscaras antipoeiras, proteção auditiva e aventais capazes de reter pequenas peças da mó ou detritos gerados durante o trabalho. A proteção dos olhos deve ser capaz de parar os detritos voadores gerados durante várias operações. A máscara de pó deve ser capaz de filtrar as partículas de pó gerado durante o trabalho. A exposição prolongada ao ruído pode resultar em perda de audição.

Não use luvas, gravatas, roupas largas ou joias quando utilizar o cortador.

Mantenha uma distância de segurança entre o público e a zona de trabalho. Qualquer pessoa que entre no local de trabalho deve usar equipamento de proteção individual. As lascas geradas durante o trabalho ou os fragmentos de acessórios danificados podem ser projetados fora das imediações da zona de trabalho.

Segure a ferramenta apenas pelos punhos isolados, durante os trabalhos em que o acessório de corte possa entrar em contacto com um cabo escondido ou com o cabo que alimenta a ferramenta. Um acessório de corte em contacto com um cabo sob tensão pode fazer com que as partes metálicas da ferramenta fiquem sob tensão e eletrocute o operador.

Coloque o cabo afastado do acessório em rotação. Se perder o controle, o cabo pode ser cortado ou puxado para dentro, e a sua mão ou braço podem ser puxados em direção ao disco em rotação.

Limpe regularmente as aberturas de ventilação da ferramenta elétrica. A ventoinha do motor pode atrair pó para a caixa, a acumulação excessiva de pó metálico pode causar um risco de choque elétrico.

Não utilize a ferramenta elétrica perto de materiais inflamáveis. Não trabalhe com a ferramenta elétrica se esta tiver sido colocada sobre uma superfície combustível, como a madeira. As faíscas podem inflamar esses materiais.

Não coloque as mãos ou os dedos ao alcance da ferramenta e do disco de corte em rotação.

Alimente a peça de trabalho a um ritmo regular. Não dobre ou torça a peça de trabalho. Se ocorrer um encravamento, desligue imediatamente a ferramenta, retire a ficha da tomada e, em seguida, remova o encravamento. O encravamento do disco de corte pela peça de trabalho pode provocar a ejeção ou a paragem do motor.

Não retire pedaços de material cortado enquanto o disco de corte estiver a girar. O material pode ficar preso entre a guia ou no interior da cobertura do disco de corte e o disco de corte puxa os dedos dentro do disco de corte. Desligue o cortador e espere que o disco de corte pare antes de retirar o material.

Nunca deixe o cortador a funcionar sem vigilância. Desligue a ferramenta e não a abandone enquanto não estiver completamente parada. A ferramenta em funcionamento sem vigilância representa um risco incontrolável.

Os punhos e as pegas da máquina devem estar limpos, secos, sem gordura e sem sujidade.

Motivos de ejeção e respetivos avisos

A ejeção é a reação súbita de uma peça de trabalho em resultado de um disco de corte preso ou encravado ou do desalinhamento da linha de corte da peça de trabalho em relação ao disco de corte ou quando parte da peça de trabalho fica presa entre o disco de corte e a guia de corte ou outro objeto sólido.

Na maioria das vezes, durante a ejeção, a peça de trabalho é levantada da mesa pela parte de trás do disco de corte e é dirigida para o operador.

A ejeção é o resultado de uma utilização incorreta do cortador e/ou de um manuseamento incorreto durante o funcionamento ou de condições de trabalho anormais e pode ser evitada tomando as precauções adequadas, conforme indicado abaixo.

Nunca se coloque diretamente em linha com o disco de corte. Posicione-se sempre do mesmo lado do disco de corte que a guia.

A ejeção pode impulsionar a peça de trabalho a alta velocidade em direção a qualquer pessoa que se encontre à frente do disco de corte e em linha com o disco de corte.

Nunca se deve colocar as mãos por cima ou por trás do disco de corte para puxar ou apoiar a peça de trabalho. Pode ocorrer um contacto accidental com o disco de corte ou a ejeção pode fazer com que os dedos entrem no disco de corte.

Nunca segure a peça de trabalho ou exerça pressão sobre a peça de trabalho que está a ser cortada pelo disco de corte em rotação. A pressão sobre a peça de trabalho, que é cortada pelo disco de corte, pode causar que fique presa e rejeitada.

O material de corte que sai significativamente além do contorno da mesa de corte, de tal forma que tende a perder o seu equilíbrio, deve ser apoiado. O bordo superior do suporte deve estar à mesma altura que o bordo superior da mesa do cortador. Esta é a única forma de garantir que o disco não encrava durante o corte ou que o material não tem tendência a deslizar fora da mesa de corte.

As dimensões máximas e o peso do material a cortar são indicados na tabela de dados técnicos.

Avisos relativos aos discos de corte

Aviso! Nunca utilize discos de corte com uma velocidade máxima inferior à do cortador.

Aviso! Nunca utilize discos de corte que não sejam recomendados. A utilização de discos para os quais a ferramenta não foi concebida pode causar ferimentos graves.

Aviso! Nunca coloque os dedos ou as mãos perto ou na linha do disco de corte. Um momento de desatenção ou um deslize pode apontar a mão para o disco de corte e causar ferimentos graves.

Utilize apenas discos diamantados que cumpram a norma EN 13236:2019, adequados para trabalhos a húmido. Nunca utilize motosserras, serras para madeira, discos segmentados de diamante ou serras circulares, mós, escovas de arame. A utilização de equipamento não recomendado pode causar ferimentos graves. Os discos para os quais a ferramenta não foi concebida não podem ser corretamente protegidos e não são seguros.

É proibido cortar materiais que não sejam de cerâmica, especialmente metal e madeira.

Antes de cada utilização, deve ser efetuada uma inspeção minuciosa do disco a cortar. Verifique se o disco apresenta sinais de danos. Deve ser dada especial atenção ao bordo de corte. Se forem detetados danos, por exemplo, fissuras, delaminação, cavidades, verifique se a forma do disco está dobrada ou se não há problemas com equilíbrio, por exemplo, se não gira uniformemente. Se forem detetadas quaisquer anomalias no disco, este não deve ser utilizado com o produto.

Se o disco de corte tiver um sentido de rotação específico, deve ser montado de modo a que o sentido indicado no disco coincida com o sentido de rotação do veio marcado na caixa da máquina.

Antes da instalação, deve ser efetuada uma inspeção acústica do disco. Segurando o disco no ar, bata nele suavemente com um pedaço de madeira. Se não se ouvir nenhum som audível, isso indica que o disco está defeituoso e não deve ser utilizado.

Use luvas de proteção quando substituir o disco de corte. Após cada substituição do disco e antes de iniciar o trabalho, a máquina deve funcionar durante 30 segundos sem carga. Observe o funcionamento da máquina. Se for detetada qualquer vibração anormal, desligue imediatamente a máquina e proceda à substituição do disco de corte. Ao ligar o cortador, nunca se

posicione de modo a que qualquer parte do corpo fique no plano de rotação do disco de corte. Assim, a desintegração de um disco danificado reduz o risco de lesões graves. O disco pode continuar a girar durante algum tempo depois de a máquina ter sido desligada.

Não sobrecarregue o disco de corte, não aplique demasiada pressão durante o corte. O corte só deve ser efetuado em linha reta, o cortador não foi concebido para cortes curvos. Se as recomendações acima não forem seguidas, o disco pode ser destruído durante o funcionamento e os seus fragmentos podem causar ferimentos graves.

O disco deve ser utilizado como previsto. Por exemplo: não retifique com um disco concebido para cortar. Os discos de corte são concebidos para carga periférica; forças laterais aplicadas a um disco deste tipo podem causar a sua desintegração.

Não utilize discos concebidos para o corte a seco para o corte a húmido. Não utilize qualquer outro líquido além de água fria limpa para arrefecer o disco.

É proibido o corte a seco. Deve ser sempre utilizado o arrefecimento a água, o que reduzirá a quantidade de poeira gerada durante o funcionamento e também prolongará a vida útil do disco.

Nunca corte amianto ou materiais que contenham amianto. As poeiras provenientes do corte do amianto são particularmente perigosas para a saúde e foram classificadas como cancerígenas.

A cobertura de disco deve estar corretamente fixada à ferramenta. A cobertura ajuda a proteger o operador e a ferramenta de fragmentos de material partidos e evita o contacto accidental com o disco.

Utilize sempre flanges de fixação não danificadas que tenham o tamanho correto para o disco de corte. As flanges de fixação do disco apropriadas reduzem eventuais danos nele. Uma vez montado o disco, verifique se está corretamente colocado, se não há folga lateral e se está montado axialmente no veio.

Não utilize discos desgastados de ferramentas maiores. Um disco de maior diâmetro não é concebido para a maior velocidade de ferramentas mais pequenas e pode partir-se.

O corte deve ser sempre efetuado depois de o disco ter atingido a sua velocidade nominal. Tenha especial cuidado ao retomar o corte. O disco deve primeiro ser acelerado até à velocidade nominal e só depois deve ser cuidadosamente inserida na ranhura de corte.

Se o disco ficar preso no material a cortar, desligue imediatamente a ferramenta e mantenha-a parada até que o disco pare completamente. Nunca tente libertar o disco em movimento. Esta ação pode provocar um ressalto na direção do operador. É necessário tomar medidas para eliminar a causa do encravamento antes de retomar a operação.

Antes de iniciar qualquer operação de substituição do disco de corte, desligue a ferramenta premindo o botão de ligar/desligar marcado com "O" e, em seguida, desligue a ficha do cabo de alimentação da fonte de alimentação.

Risco residual

A máquina foi concebida e construída de acordo com o estado da arte e com a devida atenção à segurança. No entanto, pode existir um risco residual aquando da utilização do produto. Mesmo que a ferramenta seja utilizada corretamente, existe um risco residual que não pode ser evitado. Os seguintes riscos resultam da conceção e da finalidade da ferramenta: contacto com uma parte desprotegida do disco de corte; ejeção de peças ou fragmentos de peças; ejeção de aparas e poeiras; inalação de poeiras geradas durante o trabalho; danos auditivos se não for usado equipamento de proteção. A inobservância das instruções do manual de instruções pode conduzir a perigos resultantes de uma utilização inadequada.

INSTALAÇÃO DE ACESSÓRIOS

Preparação para o funcionamento

Aviso! Certifique-se de que a ferramenta está desligada e que a ficha do cabo de alimentação está desligada da tomada antes de efetuar qualquer trabalho de montagem, desmontagem ou ajuste.

Desembale a ferramenta e retire todos os elementos da embalagem. É aconselhável guardar a embalagem, que pode ser útil para o armazenamento posterior do produto.

Montagem da mesa de trabalho

Desaperte os parafusos de bloqueio das pernas de mesa e, em seguida, estenda as pernas para a posição de trabalho (II). Bloqueie a possibilidade de alterar a posição das pernas durante o funcionamento, apertando os parafusos de fixação (II). Do mesmo modo, desdobre e bloqueie as pernas do outro lado da mesa na posição de trabalho (II).

Fixe as alças de transporte (III) nos orifícios dos dois lados da base da mesa com parafusos.

Fixe os suportes das rodas de transporte nos elementos de fixação roscados situados na base da mesa com as porcas (IV). Coloque os casquilhos nas rodas de transporte e, em seguida, monte as rodas nos suportes com os parafusos e as porcas de fixação (V).

Se a máquina for transportada frequentemente, as pernas da mesa podem ser bloqueadas com botões de bloqueio, permitindo bloquear a posição das pernas da mesa sem a utilização de ferramentas (VI). O tampo auxiliar da mesa de trabalho está equipado com ganchos para pendurar o tampo nos ganchos da mesa de trabalho (VII). A superfície do tampo auxiliar deve estar nivelada com a superfície do tampo da mesa de trabalho. A posição do tampo auxiliar pode ser alterada apertando ou desapertando os botões distanciadores situados sob o suporte da prateleira (VI). Na parte de trás da cobertura do disco, existem parafusos que fixam a pega à cobertura do disco de corte. Afrouxe os parafusos de fixação e, em seguida, fixe a pega à cobertura

do disco com os parafusos de fixação, como indicado na ilustração (VIII). Assegure que o estado de aperto de todas as uniões roscadas da mesa de trabalho está correto e que todos os componentes estão bem fixados. Se necessário, melhore a fixação apertando os parafusos ou porcas de fixação.

Colocação do produto

O produto deve ser colocado numa superfície nivelada, plana, estável e incombustível, afastado de substâncias inflamáveis e obstáculos, numa sala bem ventilada e protegida das intempéries.

Montagem e substituição do disco de corte

Aviso! Antes de iniciar qualquer operação de montagem/substituição de discos, certifique-se de que a ferramenta está desligada, prima o botão de ligar/desligar marcado com "O" e, em seguida, desligue o cabo de alimentação da tomada elétrica.

Aviso! Use luvas de proteção antes de substituir o disco de corte.

Bloqueie a posição da unidade de corte apertando o botão de bloqueio, situado perto da tampa do motor do cortador (XX). Desligue a mangueira de água da cobertura do disco e, em seguida, desaperte os parafusos que fixam a parte da frente da cobertura do disco (IX). Segure o veio do motor com uma chave inglesa e desaperte a porca de fixação do disco (X) com a outra chave. Retire a flange de fixação do disco exterior, o disco de corte e a flange de fixação do disco interior (X). Limpe o suporte e ambas as flanges de pó e sujidade antes de colocar um novo disco de corte. Coloque uma flange de fixação interior no veio. Fixe o disco de corte de modo a que o seu sentido de rotação coincida com o sentido de rotação indicado pela seta na cobertura. Em seguida, coloque a flange de fixação externa e aparafuse a porca de fixação do disco. Segure o veio do motor com uma chave inglesa e aperte a porca de fixação do disco com firmeza e segurança com a outra chave. No passo seguinte, fixe a parte da frente da cobertura do disco com os parafusos de fixação. Insira a extremidade da mangueira de água no conector da parte frontal da cobertura.

Assegure-se de que a cobertura do disco de corte está corretamente montada.

Ligação do arrefecimento de água

Aviso! Certifique-se de que a ferramenta está desligada e que a ficha do cabo de alimentação está desligada da tomada elétrica antes de iniciar qualquer atividade de ligação o arrefecimento de água.

O cortador não permite a ligação de uma fonte de água externa. A água na bandeja circula num circuito fechado.

Retire as placas de tampo da mesa (XI). Insira a extremidade da mangueira de água (XII) no conector da bomba de arrefecimento de água. Coloque a bomba no elemento de fixação situado na bandeja da mesa de trabalho (XII). Assegure-se de que as mangueiras de abastecimento de água à cobertura do disco de corte estão corretamente ligadas (XIII). Coloque o bujão de drenagem no orifício situado na bandeja da mesa de trabalho (XIV). A bandeja da mesa de trabalho deve ser enchida apenas com água limpa e fria até que a bomba de arrefecimento de água esteja completamente submersa. O funcionamento do cortador quando o nível de água está abaixo da parte superior da bomba de abastecimento de água pode causar danos na bomba como resultado do funcionamento a seco. Não coloque a máquina em funcionamento se não houver água suficiente na bandeja. Quando a água tiver sido devidamente enchida na bandeja da mesa de trabalho, coloque as placas superiores da mesa de trabalho.

Durante o funcionamento, a bombagem de água para o disco de corte pode tornar-se mais lenta ou parar completamente devido à acumulação de poeiras e fragmentos de material resultantes do corte. Neste caso, interrompa o funcionamento da máquina e, em seguida, desligue o cabo de alimentação da tomada de corrente. Efetue a limpeza da bandeja da mesa de trabalho e do sistema de arrefecimento a água, tal como recomendado na secção de manutenção do manual.

O nível da água deve ser constantemente verificado durante o funcionamento. A água pode ser salpicada pelo disco em rotação. Mantenha sempre o nível da água de modo a que a bomba fique completamente coberta.

Ligação à fonte de alimentação

Aviso! Verifique o estado do cabo de alimentação antes de cada arranque. Se for detetado algum dano, esse cabo não deve ser ligado à fonte de alimentação. Não é possível reparar o cabo de alimentação, o cabo danificado deve ser substituído, a substituição deve ser efetuada no centro de assistência autorizado do fabricante. O cabo de alimentação deve estar equipado com um fusível de corrente residual. É proibido operar a ferramenta com um cabo de alimentação danificado ou com um cabo sem um fusível de corrente residual. É proibido reparar o cabo de alimentação por si próprio.

Antes de ligar o produto à fonte de alimentação, certifique-se de que a máquina está desligada. Prima o botão de ligar/desligar marcado com "O". Abra a aba da ficha de tipo industrial situada num dos lados do cabo de alimentação e, em seguida, ligue-a à tomada situada perto do interruptor da máquina, de modo a que a ranhura situada na caixa da ficha coincida com o entalhe situado na caixa da tomada (XV). Ligue a ficha do outro lado do cabo de alimentação a uma tomada elétrica. A ficha do cabo de alimentação da ferramenta está equipada com um fusível de corrente residual (XVI). O fusível tem dois botões marcados TEST e RESET. Cada vez que a ficha do cabo de alimentação da ferramenta é ligada, o funcionamento do fusível deve ser testado. Para

isso, prima o botão TEST. O fusível interrompe o fornecimento de eletricidade à ferramenta. De seguida, prima o botão RESET para restabelecer a alimentação da ferramenta.

Se for necessário ligar o produto por meio de cabos de extensão, a secção transversal dos condutores dos cabos de extensão não deve ser inferior à do cabo de alimentação fornecido com o produto. Para cabos de extensão com mais de 25 m, a secção transversal do condutor não deve ser inferior a 1,5 mm². Se utilizar um cabo de extensão num enrolador, este deve estar totalmente estendido antes de iniciar o trabalho.

TRABALHO COM O CORTADOR

Ajuste da largura de corte

A largura de corte em linha reta pode ser ajustada alterando a posição da guia na barra. Para o efeito, solte a alavanca de bloqueio da guia, ajuste a largura de corte e, em seguida, bloqueie a posição da guia apertando a alavanca de bloqueio (XVII). A marca de graduação na barra pode ser utilizada para o ajuste.

Ajuste do ângulo de corte

O ângulo de corte pode ser ajustado alterando a posição da barra. Para o efeito, solte a alavanca de bloqueio da barra, ajuste o ângulo de corte desejado e, em seguida, bloqueie a posição apertando a alavanca de bloqueio (XVIII). A graduação marcada na mesa de trabalho pode ser utilizada para o ajuste.

Ajuste do ângulo de corte transversal (bisel)

O ângulo de corte transversal pode ser ajustado inclinando o carril de guia da unidade de corte. Para o efeito, solte os botões de bloqueio situados nos suportes dos carris de guia nos dois lados da máquina, ajuste o ângulo de inclinação da unidade de corte e, em seguida, bloqueie a posição apertando os botões de bloqueio (XIX). O carril de guia da unidade de corte pode ser inclinado de 0 a 45 graus. A graduação no suporte do carril de guia pode ser utilizada para o ajuste.

Ajuste da profundidade de corte

Para ajustar a profundidade de corte, desaperte o botão de bloqueio situado perto da tampa do motor do cortador (XX) enquanto segura na pega. A mola levanta a unidade de corte. Regule a unidade de corte para a altura desejada e, em seguida, bloqueie a posição da unidade de corte apertando o botão de bloqueio.

Ponteiro laser

Durante o funcionamento, pode ser utilizado um ponteiro laser para ajudar a indicar a linha de corte. O indicador é ativado por um interruptor separado. O laser é alimentado por pilhas, cujo tipo e tensão nominal são indicados na tabela. As pilhas não estão incluídas no produto. Preste atenção à polaridade correta ao instalar as pilhas. A radiação laser pode ser perigosa, por isso não aponte o raio laser para pessoas ou animais. Não olhe fixamente para a fonte de emissão do feixe laser, pois pode correr o risco de sofrer danos temporários ou permanentes na sua visão.

Arranque da máquina de corte

Verifique se a máquina está corretamente montada, se é estável e se o nível de água na bandeja da mesa de trabalho está correto. Ajuste o ângulo de corte e a profundidade de corte. Assegure-se de que o disco diamantado não entra em contacto com a peça de trabalho. Certifique-se de que o cabo de alimentação e a guia não se encontram na linha de corte.

Prima o botão de ligar/desligar marcado com "O" e, em seguida, ligue a ficha do cabo de alimentação à tomada. Posicione-se de modo a não se encontrar no plano de rotação do disco de corte. O interruptor da máquina está situado na parte superior da unidade de corte, sob a tampa de proteção (XX). Premindo o interruptor de ligar/desligar, marcado com "I", a serra de corte arranca, premindo o interruptor de ligar/desligar, marcado com "O", a serra de corte desliga-se.

Deixe o disco de corte atingir a velocidade máxima e espere cerca de 30 segundos sem arrancar. Se durante este período não forem observados sinais de funcionamento anormal, por exemplo, aumento do ruído ou vibração excessiva, pode começar o corte. O arranque da máquina ativa a bomba de água, que alimenta o disco de corte com água de ambos os lados do disco de corte. Se se verificar que a água não escorre livremente de ambos os lados do disco, a máquina deve ser desligada e depois desconectada da fonte de alimentação. Verifique a permeabilidade das linhas de abastecimento de água e do bocal na cobertura do disco.

Trabalho com o cortador (XX)

ATENÇÃO! Não aplique o material no disco diamantado imóvel para depois pôr o cortador a funcionar.

Ligue a máquina, deixe o disco de corte atingir a velocidade máxima, pressione o material com uma mão, agarre a pega com a outra mão e guie a unidade de corte num movimento suave no sentido da rotação do disco. A velocidade de guiamento da unidade de corte deve ser ajustada de modo a que o disco diamantado reduza a sua velocidade apenas ligeiramente em relação à do disco sem carga. Isto reduzirá significativamente o risco de lascar ou rachar a peça de trabalho. Quando o corte estiver concluído, prima o botão ligar/desligar, marcado com "O", e depois desligue a ficha do cabo de alimentação da tomada elétrica.

Quando a máquina é desligada, o disco de corte ainda pode girar durante algum tempo. Ao desligar a máquina, a água que é bombeada para o disco de corte pára.

Recomendações para trabalhar com o cortador

Aviso! Ao cortar, certifique-se de que a água não entra em contacto com os elementos sob tensão. Em particular, a água não deve entrar nas aberturas de ventilação. Certifique-se de que a água não escorre pelo cabo de alimentação em direção à tomada elétrica. O contacto da água com elementos sob tensão pode provocar choques elétricos.

Utilize equipamentos de proteção individual em função das condições de trabalho. No entanto, deve usar sempre óculos de proteção, calçado de segurança com sola antiderrapante e um fato de proteção com mangas e pernas compridas. Proteção auditiva e respiratória. Utilize um capacete de proteção, se necessário. Nenhuma parte do corpo deve estar no plano de rotação do disco de corte. Isto reduzirá o risco de ferimentos se o disco se desintegrar durante o funcionamento.

Efetue todos os trabalhos preparatórios antes do corte.

Depois de premir o interruptor de ligar/desligar, deixe o disco de corte atingir a sua velocidade nominal e só depois comece a cortar. É proibido colocar o disco sobre o material e depois ligar a ferramenta. Isto pode resultar no bloqueio do disco, em danos ou no defeito do material. Isto pode levar a ferimentos graves.

Não exerça demasiada pressão sobre o disco. A pressão exercida sobre o disco deve permitir que o bordo de corte trabalhe eficazmente.

A posição de trabalho do corpo deve permitir sempre o controlo da ferramenta, mesmo em caso de movimento inesperado da mesma. Não se incline sobre a ferramenta durante o trabalho.

Se a água não sair do produto ou sair de outro local que não o interior da cobertura do disco de corte, isso indica uma avaria e o produto deve ser parado e o sistema de água deve ser verificado quanto à permeabilidade e a fugas.

No caso dos discos diamantados, estes podem ficar desafiados durante a utilização. Se o funcionamento do disco se tornar menos eficiente, o disco deve ser afiado ou substituído por um novo. É necessário ter especial cuidado ao terminar o corte. O disco de corte perde apoio no material que está a ser cortado, o que pode resultar em solavancos ou ressalto na direção do operador. Reduza a pressão sobre o disco ao terminar o corte.

Ao retomar o corte, deixe o disco atingir a sua velocidade nominal e introduza-o na ranhura de corte.

Ao cortar, a ferramenta deve ser movida num movimento suave, evitando uma pressão excessiva. A pressão a exercer sobre a ferramenta não deve ser superior à que é suficiente para cortar o material. Evite bater com o disco no material a cortar.

Quando o corte estiver concluído, desligue a máquina premindo o botão de desligar e aguarde que o disco pare completamente de girar. Retire o cabo de alimentação da tomada de corrente e proceda à manutenção.

Serviço contínuo

Aviso! Certifique-se de que a ferramenta está desligada e que a ficha do cabo de alimentação está desligada da tomada antes de efetuar qualquer trabalho de montagem, desmontagem ou ajuste.

Como resultado da utilização do cortador, a posição da unidade de acionamento no carril de guia e a barra com a guia podem ficar desalinhasadas. Para manter a melhor precisão e qualidade de corte possíveis, devem ser efetuados os seguintes ajustes.

De três em três meses ou mais frequentemente (em caso de utilização intensiva), recomenda-se a lubrificação dos elementos rolantes do carril de guia. Para a lubrificação, utilize lubrificante para rolamentos. Após a manutenção, certifique-se de que todos os parafusos de fixação estão bem apertados e seguros.

Ajuste da barra com guia (XXIII)

A barra com guia deve ser ajustada se não estiver perpendicular à ranhura da mesa de trabalho. Para o ajuste, desaperte os 3 parafusos que fixam a barra à mesa de trabalho. Volte a colocar a barra na posição correta em relação à ranhura da mesa de trabalho, utilizando um esquadro, e aperte os parafusos de fixação.

Ajuste do disco diamantado na ranhura da mesa (XXIV)

Baixe a unidade de corte de modo a que fique o mais próximo possível da ranhura da mesa e, em seguida, bloqueie a sua posição apertando o botão de bloqueio. Para ajustar a rotação do disco em relação à linha de corte, desaperte os 4 parafusos de fixação da unidade de corte, ajuste o posicionamento correto do disco diamantado em relação à ranhura da mesa utilizando um esquadro e, em seguida, aperte os 4 parafusos de fixação.

Ajuste da folga da unidade de corte (XXV)

Para ajustar a folga da unidade de corte no carril de guia, desaperte os dois parafusos superiores e as porcas dos dois parafusos laterais (XXIV). Em seguida, utilize os parafusos laterais para eliminar a folga, de modo a que a unidade de corte possa deslizar ao longo do carril sem resistência. Quando o ajuste estiver concluído, aperte os parafusos superiores e as porcas dos parafusos laterais.

Ajuste do batente de ângulo do corte transversal (XXVI)

Para posicionar o disco num ângulo de 90°, retire a parte da frente da cobertura do disco e, em seguida, desaperte os botões que bloqueiam a possibilidade de alterar o ângulo de corte, em ambos os lados da máquina. Desaperte os parafusos que fixam os

batentes nos dois lados do produto. Ajuste o disco a um ângulo de 90° em relação à mesa de trabalho, aplicando uma esquadra, e depois aperte os botões que bloqueiam a possibilidade de alterar o ângulo de corte. Posicione os batentes nos dois lados da máquina e depois bloqueie a sua posição apertando os parafusos de fixação. Uma vez concluído o ajuste, coloque a parte da frente da cobertura do disco.

MANUTENÇÃO, ARMAZENAMENTO E TRANSPORTE

ATENÇÃO! Remova a ficha da ferramenta da tomada de rede antes de a ajustar, reparar ou manter.

Durante o período de garantia, o utilizador não pode desmontar as ferramentas elétricas ou substituir quaisquer conjuntos ou componentes, podendo isso resultar na perda dos direitos de garantia. Quaisquer anomalias observadas durante a inspeção ou durante a operação, são um sinal para realizar uma reparação num ponto de assistência técnica.

A bandeja da mesa de trabalho deve ser esvaziada de água sempre após o trabalho. Deixar água e sujidade na bandeja da mesa pode levar à acumulação de sujidade difícil de remover e também à corrosão da bandeja, o que danifica a máquina. Coloque o recipiente sob a drenagem da bandeja da mesa de trabalho e retire o bujão de drenagem. Uma vez eliminada a água da bandeja da mesa de trabalho, toda a sujidade e fragmentos de material restante do cortador devem ser cuidadosamente removidos. Limpe a bandeja com um pano húmido. Não utilize álcool, solventes, ácidos, abrasivos ou substâncias corrosivas para a limpeza. Verifique a permeabilidade da entrada da bomba de abastecimento de água e dos tubos de abastecimento. Se a entrada da bomba ou os tubos de abastecimento estiverem contaminados, devem ser cuidadosamente limpos. Desaparafuse a parte da frente da cobertura do disco de corte. O pó acumulado na bandeja da mesa de trabalho e no interior da coberta, quando exposto à água, pode transformar-se numa crosta difícil de remover. A limpeza destes componentes deve ser efetuada sempre que os trabalhos forem concluídos. Deixar pó na bandeja da mesa de trabalho e no interior da coberta pode provocar o seu endurecimento, o que afetará a capacidade de utilização posterior da ferramenta e a sua segurança. Pode também causar o bloqueio dos tubos de água, dos bocais de descarga e do disco de corte. O arranque da máquina com um disco bloqueado pode danificar o motor. Quando terminar de limpar a bandeja da mesa de trabalho, coloque o bujão de drenagem no orifício de drenagem.

Limpe a caixa da máquina, a superfície do tampo da mesa e a pega com um pano ligeiramente humedecido em água e seque tudo em seguida. As aberturas de ventilação devem ser limpas, por exemplo, com um jato de ar de, no máximo, 0,3 MPa, uma escova ou um pano seco sem produtos químicos ou líquidos de limpeza.

Não mergulhe o produto em água. É necessário ter cuidado para que os componentes elétricos da máquina não se molhem durante a limpeza. Seque bem todos os componentes com um pano seco.

Depois de terminado o trabalho é necessário verificar o estado técnico da máquina através de inspeção visual externa e avaliação de: carcaça e pega, cabo elétrico, sua ficha, funcionamento do botão de ligar/desligar, abertura das ranhuras de ventilação, faíscas de escovas, ruído de rolamentos e engrenagens, arranque e regularidade da operação, bem como funcionamento suave dos elementos móveis.

Verifique se o aperto de todos os parafusos de ligação está correto.

O produto deve ser armazenado cuidadosamente limpo e seco. Armazene o produto num local fechado. Manter fora do alcance do público, especialmente das crianças. A área de armazenamento deve ser devidamente ventilada para evitar a condensação. O local de armazenamento deve proteger o produto das intempéries.

Antes do transporte, a unidade de corte deve ser imobilizada para evitar qualquer deslocação durante o transporte. Transporte o produto sobre as rodas de transporte, agarrando na alça. Em caso de transporte rodoviário, a máquina deve ser transportada em embalagens individuais ou outras embalagens rígidas que protejam contra os choques. Proteja o produto da humidade durante o transporte.

Peças sobressalentes

Uma lista pormenorizada das peças sobressalentes para o produto pode ser consultada na ficha de produto em [toya24.pl](#)

KARAKTERISTIKA PROIZVODA

Stolni rezač koristi se za mokro rezanje rotirajućim dijamantnim oštricama i omogućuje rezanje keramičkih materijala kao što su: kamenina, terakota, arhitektonski beton ili granitne pločice. Čvrsti stol i dijamantna oštrica velikog promjera omogućuju vrlo precizno ravno rezanje i poprečno rezanje od 45 °. Stroj se ni u kojem slučaju ne smije koristiti za obradu drugih materijala osim keramike. Ispravan, pouzdan i siguran rad proizvoda ovisi o pravilne uporabe, dakle:

Prije rada s alatom pročitajte cijele upute i sačuvajte ih.

Dobavljač nije odgovoran za štete nastale zbog nepridržavanja sigurnosnih propisa i preporuka ovih uputa. Radnje koje nisu opisane u ovim uputama, izmjene u mehaničkoj i električnoj strukturi i druge izmjene mogu predstavljati prijetnju tijekom uporabe stroja i uzrokovati gubitak jamstvenih prava korisnika.

OPREMA

Uređaj se isporučuje kompletan, ali zahtijeva neke korake montažne radnje kasnije u uputama. Uz proizvod se isporučuje disk za rezanje.

TEHNIČKI PODACI

Parametar	Jedinica mjere	Vrijednost
Kataloški broj		YT-821597
Napon mreže	[V~]	230
Frekvencija mreže	[Hz]	50
Nazivna moć	[W]	1500
Klasa izolacije		I
Nominalni okretaji	[min ⁻¹]	2990
Rezni disk		
Vanjski promjer	[mm]	250
Unutarnji promjer	[mm]	25,4
Maks. dubina rezanja (kut 90°/ 45°)	[mm]	50 / 37
Maks. duljina rezanja	[mm]	1250
Dimenzije radnog stola	[mm]	1000 x 460
Težina	[kg]	51
Maks. dimenzije / težina rezanog materijala	[mm / kg]	(1250 x 600 x 40) / 80
Razina buke		
- akustični tlak LpA ± KpA	[dB(A)]	85 ± 3,0
- akustična snaga LwA ± KwA	[dB(A)]	98 ± 3,0
Razina vibracija ah ± K	[m/s ²]	<2,5
Stupanj zaštite		IP54
Laserski pokazivač		
- klasa lasera		2
- duljina zraka lasera:	[nm]	655
- snaga lasera	[mW]	≤1
- napajanje laserskog modula	[V d.c.]	3 (2 x AAA)

Deklarirana vrijednost emisije buke izmjerena je standardnom metodom ispitivanja i može se koristiti za usporedbu jednog alata s drugim. Deklarirana vrijednost emisije buke može se koristiti u početnoj procjeni izloženosti.

Deklarirana ukupna vrijednost vibracija izmjerena je standardnom metodom ispitivanja i može se koristiti za usporedbu jednog alata s drugim. Deklarirana ukupna vrijednost vibracija može se koristiti u početnoj procjeni izloženosti.

Pažnja! Emisija vibracija tijekom rada alata može se razlikovati od deklarirane vrijednosti, ovisno o tome kako se alat koristi.

Pažnja! Moraju se definirati sigurnosne mjere za zaštitu operatera, koje se temelje na procjeni izloženosti u stvarnim uvjetima uporabe (uključujući sve dijelove radnog ciklusa, kao što je kada je alat isključen ili u praznom hodu, i vremena aktivacije).

OPĆA UPOZORENJA ZA SIGURNOST ELEKTRIČNIH ALATA

Upozorenje! Pročitajte sva sigurnosna upozorenja, ilustracije i specifikacije isporučene s ovim električnim alatom. Ako to ne učinite, može doći do strujnog udara, požara ili ozbiljne ozljede.

Sačuvajte sva upozorenja i upute za buduću upotrebu.

Izraz „električni alat” koji se koristi u upozorenjima uključuje sve električne alate, s kablom ili bez kabla.

Sigurnost na radnom mjestu

Održavajte radni prostor dobro osvijetljenim i čistim. Nered i loša rasvjeta mogu dovesti do nesreća.

Nemojte raditi s električnim alatima u okruženju s povećanim rizikom od eksplozije, koje sadrži zapaljive tekućine, plinove ili pare. Električni alati stvaraju iskre koje mogu zapaliti prašinu ili pare.

Držite djecu i promatrače podalje od radnog područja. Gubitak koncentracije može dovesti do gubitka kontrole.

Električna sigurnost

Utička kabela za napajanje mora odgovarati utičnici. Nemojte ni na koji način mijenjati utikač. Ne koristite adaptere utikača s uzemljenim električnim alatima. Nemodificirani utikač koji se uklapa u utičnicu smanjuje rizik od strujnog udara.

Izbjegavajte kontakt s uzemljenim površinama kao što su cijevi, radijatori i hladnjaci. Uzemljenje vašeg tijela povećava rizik od strujnog udara.

Ne izlažite električne alate padalinama ili vlazi. Ulazak vode i vlage u električni alat povećava rizik od strujnog udara.

Nemojte preopteretiti kabel za napajanje. Nemojte koristiti kabel za napajanje za nošenje, povlačenje ili izvlačenje utikača iz utičnice. Izbjegavajte kontakt kabela za napajanje s toplinom, uljima, ostrim rubovima i pokretnim dijelovima. Oštećeni ili zapetljani kabel za napajanje povećava rizik od strujnog udara.

Kada radite na otvorenom, koristite produžne kabele koji su namijenjeni za vanjsku upotrebu. Korištenje produžnog kabela prikladnog za vanjsku upotrebu smanjuje rizik od strujnog udara.

Ako je rad električnog alata u vlažnom okruženju neizbježan, mora se koristiti uređaj za zaostalu struju (RCD) kao zaštita od mrežnog napona. Korištenje RCD-a smanjuje rizik od strujnog udara.

Osobna sigurnost

Budite oprezni, pazite što radite i koristite zdrav razum kada radite s električnim alatom. Nemojte koristiti električni alat dok ste umorni ili pod utjecajem droga, alkohola ili lijekova. Čak i trenutak nepažnje tijekom rada može dovesti do ozbiljnih osobnih ozljeda.

Koristite osobnu zaštitnu opremu. Uvijek nosite zaštitu za oči. Korištenje osobne zaštitne opreme kao što su maske za prašinu, neklizajuće zaštitne cipele, kacige i zaštita za sluh smanjuje rizik od ozbiljnih osobnih ozljeda.

Spriječite slučajno pokretanje. Provjerite je li električni prekidač u položaju „isključeno” prije spajanja i/ili baterije, podizanja ili nošenja električnog alata. Nošenje električnog alata s prstom na prekidaču ili uključivanje električnog alata s prekidačem u položaju „uključeno” može dovesti do ozbiljnih ozljeda.

Uklonite sve ključeve ili druge alate koji su korišteni za podešavanje električnog alata prije nego što ga uključite. Ključ ostavljen na rotirajućim dijelovima alata može uzrokovati ozbiljne ozljede.

Nemojte posegnuti niti se previše naginjati. Održavajte pravilno držanje i ravnotežu cijelo vrijeme. To će olakšati upravljanje električnim alatom u slučaju neočekivanih radnih situacija.

Odjenite se prikladno. Ne nosite široku odjeću ili nakit. Držite kosu i odjeću dalje od pokretnih dijelova električnog alata. Široka odjeća, nakit ili duga kosa mogu biti zahvaćeni pokretnim dijelovima.

Ako su predviđeni uređaji za usisavanje ili sakupljanje prašine, provjerite jesu li spojeni i pravilno korišteni. Korištenje usisavanja prašine smanjuje rizik od opasnosti povezanih s prašinom.

Ne dopustite da iskustvo stečeno čestom uporabom alata uzrokuje nepažnju i zanemarivanje sigurnosnih pravila. Neoprezno rukovanje može uzrokovati ozbiljne ozljede u djeliću sekunde.

Upotreba i njega električnih alata

Ne preopterećujte električni alat. Koristite ispravan električni alat za odabranu primjenu. Ispravan električni alat omogućit će bolji i sigurniji posao kada se koristi za predviđeno opterećenje.

Ne koristite električni alat ako ga prekidač ne uključuje i ne isključuje. Alat koji se ne može kontrolirati pomoću prekidača je opasan i mora se popraviti.

Isključite utikač iz utičnice i/ili uklonite bateriju ako se može odvojiti od električnog alata prije podešavanja, mijenjanja pribora ili spremanja alata. Ove preventivne mjere spriječit će slučajno uključivanje električnog alata.

Alat držite izvan dohvata djece, ne dopustite osobama koje nisu upoznate s električnim alatom ili ovim uputama da ga koriste. Električni alati opasni su u rukama neobučanih korisnika.

Održavajte električne alate i pribor. Provjerite ima li na alatu neopravnanosti ili zaglavljivanja pokretnih dijelova, slomljenih dijelova i bilo kojeg drugog stanja koje može utjecati na rad električnog alata. Oštećenja se moraju popraviti prije uporabe električnog alata. Mnoge nesreće uzrokuju nepropisno održavani alati.

Držite alate za rezanje čistima i ostrima. Pravilno održavani rezni alati s ostrim rubovima manje će se zaglaviti i lakše ih je kontrolirati tijekom rada.

Koristite električne alate, pribor i alate za umetanje itd. u skladu s ovim uputama, uzimajući u obzir vrstu i uvjete rada. Korištenje alata za posao koji nije namijenjen može dovesti do opasne situacije.

Držite ručke i površine za držanje suhima, čistima i bez ulja i masti. Skliske ručke i površine za držanje ne dopuštaju siguran rad i kontrolu alata u opasnim situacijama.

Popravci

Električni alat neka popravljaju samo ovlaštene radionice, uz korištenje samo originalnih rezervnih dijelova. To će osigurati pravilan rad električnog alata.

SIGURNOSNE UPUTE ZA STOLNE REZAČE

Sigurnosna upozorenja za rezače

Rezač se smije koristiti samo za mokro rezanje keramičkih materijala. Za rezanje se smiju koristiti samo dijamantni diskovi dimenzija navedenih u tablici, namijenjeni mokrom rezanju keramičkih materijala. Težinu materijala za obradu treba odabrati tako da ne uzrokuje nestabilnost stroja.

Uređaj je namijenjen samo za unutarnju upotrebu u dobro prozračenim prostorijama i ne smije se izlagati padalinama.

Uređaj se ne smije koristiti dok nije pravilno i potpuno sastavljen i instaliran u skladu s ovim uputama za uporabu na radnom mjestu.

Uređaj ne smije se upotrebljavati ako je bilo koji njegov dio oštećen ili neispravan. U cilju popravka stroja treba se obratiti ovlaštenom servisu proizvođača.

Sve aktivnosti povezane s postavljanjem uređaja, zamjenom diska, nadopunjavanjem vode, promjenom kuta nagiba jedinice za rezanje itd. - mogu se izvoditi samo s isključenim naponom napajanja. Izvaditi utikač alata iz utičnice.

Postaviti rezač stola na dobro osvijetljeno i vodoravno mjesto gdje se može održavati potpora za noge i ravnoteža. Preporučuje se postavljanje na mjesto koje pruža dovoljno prostora za lako nošenje s veličinom obrađenog materijala. Uski, tamni prostor i neravni, skliski podovi uzrok su nesreća. Održavati podove na radnom mjestu čistima.

Zaštita isporučena s alatom mora biti čvrsto postavljena na alat i postavljena u položaju koji osigurava maksimalnu sigurnost tako da najmanji dio ploče bude izložen rukovatelju. Udaljite sebe i druge osobe od ravnine rotirajućeg diska. Štitnik će pomoći u zaštiti rukovatelja od slomljenih fragmenata diska, fragmenata materijala obratka i slučajnog kontakta s diskom.

Nazivna brzina pribora mora biti najmanje jednaka najvećoj nazivnoj brzini označenoj na električnom alatu. Pribor koji se kreće brže od svoje nazivne brzine može puknuti i raspasti se.

Uvijek koristite neoštećene montažne priborice koje su odgovarajuće veličine za odabrani disk. Odgovarajuće montažne priborice učvršćuju disk i smanjuju mogućnost njegovog raspadanja.

Vanjski promjer i debljina pribora moraju biti unutar nazivnog kapaciteta električnog alata. Pribor neodgovarajućih dimenzija ne može se pravilno zaštititi niti kontrolirati.

Veličina montažnog otvora diska i priborice moraju odgovarati veličini vretena električnog alata. Diskovi i priborice čija veličina montažnog otvora ne odgovara veličini vretena alata postat će neuravnoteženi, vibrirati kada se aktiviraju i mogu dovesti do gubitka kontrole nad alatom.

Nemojte koristiti oštećene diskove. Prije svake uporabe, provjerite stanje diskova za strugotine i pukotine. Ako disk padne, provjerite je li oštećen ili montirajte neoštećeni disk. Nakon vizualnog pregleda i postavljanja diska, postavite sebe i druge osobe izvan ravnine rotacije diska, a zatim pokrenite električni alat jednu minutu bez opterećenja. Tijekom testiranja oštećeni diskovi najčešće se raspadnu.

Koristite sredstva za osobnu zaštitu. Ovisno o namjeni, koristite zaštitu lica i zaštitne naočale. Gdje je to prikladno, nosite maske protiv prašine, zaštitu za sluh i pregače koje mogu zadržati male dijelove brusne ploče ili krhotine nastale tijekom rada. Zaštita za oči mora biti sposobna zaustaviti leteće krhotine nastale tijekom raznih aktivnosti. Maska za prašinu mora biti sposobna filtrirati čestice nastale tijekom rada. Dugotrajna izloženost buci može rezultirati gubitkom sluha.

Prilikom uporabe rezača nemojte nositi rukavice, kravate ili labavu odjeću ili nakit.

Održavajte sigurnu udaljenost između promatrača i radnog mjesta. Tko god ulazi na mjesto rada, mora koristiti sredstva za osobnu zaštitu. Krhotine nastale tijekom rada ili krhotine oštećenog pribora mogu odletjeti iz neposredne blizine radnog područja. Držite alat samo za izolirane ručke kada radite na mjestu gdje pribor za rezanje može doći u kontakt sa skrivenim kablom ili kablom za napajanje alata. Pribor za rezanje u kontaktu sa žicom pod naponom može uzrokovati napon na metalnim dijelovima alata i uzrokovati strujni udar operatera.

Odložite kabl dalje od rotirajućeg pribora. Ako izgubite kontrolu, kabl se može presjeci ili zahvatiti, a vaša šaka ili ruka može biti povučena prema disku koji se okreće.

Ventilacijske otvore električnog alata redovito čistiti. Ventilator motora može uvući prašinu u unutrašnjost kućišta, a prekomjerno nakupljanje metala u prahu može uzrokovati opasnost od strujnog udara.

Ne koristiti električni alat u blizini zapaljivih materijala. Ne koristiti električni alatom ako je postavljen na zapaljivu podlogu, na primjer drvenu. Iskre mogu zapaliti takve materijale.

Ne smije se stavljati ruke i prste u radni raspon alata i rotirajuće oštrice.

Dodavajte materijal ravnomjernom brzinom. Nemojte savijati ili okretati obrađeni materijal. Ako dođe do zaglavljivanja, odmah isključite alat, odspojite alat, a zatim uklonite uklješteni materijal. Zaglavljivanje reznog diska od strane obrađenog materijala može uzrokovati odbacivanje ili zaustavljanje motora.

Ne uklanjajte komade rezanog materijala dok se oštrica okreće. Materijal se može zaglaviti između vodilice ili unutar štitnika oštrice, a oštrica će povući prste u oštricu. Prije uklanjanja materijala, isključite rezač i pričekajte da se disk za rezanje zaustavi.

Nikada ne ostavljajte rezač u radu bez nadzora. Isključite alat i ne ostavljajte ga dok se potpuno ne zaustavi. Rad alata bez nadzora predstavlja nekontroliranu opasnost.

Ručke i drške uređaja trebaju biti čiste, suhe, bez masnoća i prljavštine.

Razlozi odbacivanja i povezana upozorenja

Odbacivanje je iznenadna reakcija obrađenog materijala zbog stegnuto, zaglavljeno disk za rezanje ili neusklađenosti linije rezanja obratka u odnosu na disk za rezanje ili kada se dio obratka zaglavi između diska za rezanje i vodilice za rezanje ili drugog čvrstog predmeta.

Najčešće se tijekom odbacivanja materijal podiže sa stola stražnjim dijelom diska za rezanje i usmjerava prema rukovatelju.

Odbacivanje rezultat nepravilne uporabe rezača i/ili nepravilnog rukovanja tijekom rada ili nepravilnih radnih uvjeta i može se izbjeći poduzimanjem odgovarajućih mjera opreza kako je navedeno u nastavku.

Nikada nemojte stajati u ravlini s reznim diskom. Uvijek se postavite na istu stranu reznog diska kao vodilicu. Odbacivanje može pokrenuti obradak velikom brzinom prema svakome tko stoji ispred diska za rezanje i u skladu s diskom za rezanje.

Nikada nemojte posezati preko diska za rezanje ili iza diska za rezanje kako biste povukli ili poduprli obrađeni predmet. Može doći do slučajnog kontakta s diskom za rezanje ili odbacivanje može povući prste u disk za rezanje.

Nikada ne držite obradak i ne primjenjujte pritisak na njega, koji je odrezan rotirajućim diskom za rezanje. Pritiskom na obradak koji je odrezan listom pile može doći do zarobljavanja i odbacivanja.

Potrebno je poduprijeti rezni materijal koji strši daleko izvan okvira reznog stola na način da gubi ravnotežu. Gornji rub nosača mora biti na istoj visini kao i gornji rub stola rezača. Samo u tom slučaju, rezni disk se neće zaglaviti tijekom rezanja ili materijal neće skliznuti sa stola za rezanje.

Maksimalne dimenzije i težina materijala koji se reže navedeni su u tablici s tehničkim podacima.

Upozorenja vezana za rezne diskove

Upozorenje! Nikada nemojte koristiti rezne diskove s maksimalnom brzinom rotacije manjom od brzine rotacije rezača.

Upozorenje! Nikada ne koristite diskove koji nisu preporučeni. Uporaba diskova za koje alat nije dizajniran može uzrokovati ozbiljne ozljede.

Upozorenje! Nikada ne stavljajte prste ili ruke blizu ili u ravlini s reznim diskom. Trenutak nepažnje ili klizanje mogli bi usmjeriti ruku prema reznom disku i uzrokovati ozbiljne ozljede.

Koristite samo dijamantne rezne diskove u skladu s EN 13236:2019, pogodine za rad na mokr. Nikada ne koristite motorne pile, pile za drvo, dijamantne segmentirane diskove ili kružne pile, brusne kotače, žičane četke. Uporaba opreme koja se ne preporučuje može uzrokovati ozbiljne ozljede. Diskove za koje alat nije namijenjen ne mogu se pravilno zaštititi i nisu sigurne. Zabranjeno je rezanje drugih materijala osim keramike, posebno metala i drva.

Prije svake uporabe izvršite detaljan pregled reznog diska. Provjerite da disk ne pokazuje nikakve znakove oštećenja. Posebnu pozornost treba obratiti na rub oštrice. Ako se primijeti bilo kakvo oštećenje, npr. u obliku pukotina, raslojavanja, šupljina. Provjerite oblik diska ako nije savijen, ako ne pokazuje nepravilnosti u ravnoteži, npr. ne okreće se ravnomjerno. Ako se otkriju bilo kakve nepravilnosti diska, disk se ne smije koristiti u proizvodu.

Ako rezni disk ima određeni smjer rotacije, treba ga montirati tako da se smjer naveden na disku podudara sa smjerom rotacije vretena označenog na kućištu stroja.

Prije ugradnje potrebno je provesti akustični pregled diska. Držeći štiti u zraku, nježno ga udarite komadom drva. Ako se ne čuje zvuk, to znači da je disk oštećen i ne smije se upotrebljavati. Prilikom zamjene reznog diska nosite zaštitne rukavice. Nakon svake promjene diska i prije početka rada, pokrenite stroj 30 sekundi bez opterećenja. Promatrajte rad stroja u slučaju neobičnih vibracija, odmah isključite stroj i zamijenite disk za rezanje. Prilikom pokretanja rezača nikada nemojte stajati tako da bilo koji dio tijela ostane u ravlini rotacije diska za rezanje. Ako se oštećeni disk raspadne, to će smanjiti rizik od ozbiljnih ozljeda. Disk se može nastaviti okretati neko vrijeme nakon isključivanja stroja.

Nemojte preopteretiti rezni disk, nemojte previše pritiskati prilikom rezanja. Rezanje treba obavljati samo u ravnoj liniji, rezač nije namijenjen za lučno rezanje. Ako ne slijedite gore navedene upute, disk se može oštetiti tijekom rada i njegovi fragmenti mogu uzrokovati ozbiljne ozljede.

Ploča se mora koristiti prema namjeni. Na primjer: nemojte brusiti reznom pločom. Rezni diskovi prikladni su za obodno opterećenje, bočne sile primijenjene na takvu ploču mogu uzrokovati njezino pucanje.

Za mokr rezanje nemojte koristiti diskove za suho rezanje. Nemojte koristiti druge tekućine osim čiste, hladne vode za hlađenje diska. Zabranjeno je suho rezanje. Uvijek koristite vodeno hlađenje, što će smanjiti količinu prašine koja se stvara tijekom rada, kao i produžiti vijek trajanja reznog diska.

Nikada ne režite azbest ili materijale koji sadrže azbest. Prašina koja nastaje tijekom rezanja azbesta posebno je opasna za zdravlje i klasificirana je kao kancerogena.

Štitnik mora biti pravilno pričvršćen na alat. Štitnik pomaže u zaštiti operatera od slomljenih fragmenata materijala i sprječava slučajni kontakt s reznim diskom.

Uvijek koristite neoštećene pričvrstne priрубnice, s dimenzijama koje odgovaraju reznom disku. Ispravne pričvrstne priрубnice za fiksiranje brusnog diska smanjuju mogućnost oštećenja reznog diska. Nakon pričvršćivanja diska, provjerite da disk ne pokazuje bočni zazor i da je postavljen aksijalno na vreteno.

Nemojte koristiti istrošene rezne diskove s većih alata. Disk većeg promjera nije prikladan za veće brzine manjih alata i može se slomiti.

Rezanje uvijek treba provoditi prethodnim ubrzavanjem diska do vrijednosti nazivnih okretaja. Budite posebno pažljivi kada nastavljate rez. Disk se prvo mora ubrzati do nazivne brzine, a tek zatim se ga mora pažljivo umetnuti u utor za rezanje.

Ako se disk zaglavi u rezanom materijalu, odmah isključite alat i držite ga mirno dok se disk potpuno ne zaustavi. Nikada ne

pokušavajte osloboditi disk u pokretu. Takva radnja može uzrokovati odskok prema operateru. Prije nastavka rada moraju se poduzeti mjere za uklanjanje uzroka zaglavlivanja.

Prije početka bilo kakvih aktivnosti vezanih uz zamjenu diska, isključite alat pritiskom na prekidač s oznakom "O", a zatim odspojite utikač kabela za napajanje iz izvora napajanja.

Preostali rizik

Stroj je dizajniran i izrađen prema tehničkom znanju i uzimajući u obzir sigurnosna pravila. Međutim, tijekom uporabe proizvoda mogu se pojaviti preostali rizici. Čak i ako se alat koristi ispravno, postoji preostali rizik koji se ne može izbjeći. Konstrukcija i namjena alata rezultiraju sljedećim opasnostima: kontakt s nepokrivenim elementom reznog diska; bacanje obrađenog materijala ili njegovih fragmenata; izbacivanje prašine; udisanje prašine nastale tijekom rada; oštećenje sluha ako se ne koriste štitičnici za uši. Nepridržavanje preporuka sadržanih u ovim uputama može dovesti do opasnosti uslijed nepravilne uporabe.

MONTAŽA ELEMENATA OPREME

Priprema za rad

Upozorenje! Prije početka bilo kakvih aktivnosti sastavljanja, rastavljanja ili podešavanja, provjerite je li alat isključen i utikač kabela za napajanje izvučen iz utičnice.

Raspakirajte alat i uklonite sve elemente ambalaže. Preporučuje se čuvanje ambalaže, što može biti korisno za kasnije skladištenje proizvoda.

Montaža radnog stola

Otpustite vijke koji blokiraju noge stola, a zatim postavite noge u radni položaj (II). Blokiranje mogućnost promjene položaja nogu tijekom rada zatezanjem vijaka za pričvršćivanje (II). Na isti način, rasklopite, a zatim zaključajte u radnom položaju noge koje se nalaze na drugoj strani stola (II).

Vijcima pričvrstite transportne ručke (III) na rupe koje se nalaze na obje strane postolja stola.

Za pričvršćivanje s navojem koje se nalazi u podnožju stola, montirajte držače transportnih kotača s maticama (IV). Postavite čahure u transportne kotače, a zatim montirajte kotače na nosače pomoću montažnih vijaka i matica (V).

U slučaju da će se stroj često prevoziti, noge stola mogu se zaključati pomoću gumba za zaključavanje, što će omogućiti zaključavanje nogu stola bez upotrebe alata (VI). Dodatna radna ploča opremljena je vješalicama za vješanje radne ploče na kuke radne ploče (VII). Površina dodatnog stola treba biti u ravnini s površinom radne ploče. Položaj dodatnog stola može se promijeniti zatezanjem ili odvrtnjem držača razmaka koji se nalaze ispod vješalice za police (VI). Na stražnjoj strani štitičnika oštrice nalaze se vijci koji pričvršćuju ručku na štitičnik oštrice. Odvrnite vijke za pričvršćivanje, a zatim pričvrstite ručku na štitičnik noža pomoću vijaka za pričvršćivanje kao što je prikazano na slici (VIII). Provjerite jesu li svi vijčani spojevi radnog stola ispravni i jesu li sve komponente čvrsto pričvršćene. Ako je potrebno, ispravite pričvršćivanje zatezanjem vijaka ili matica.

Podešavanje proizvoda

Proizvod treba postaviti na ravnu, stabilnu i nezapaljivu površinu udaljenu od zapaljivih tvari i prepreka, u dobro prozračenu prostoriju, štiteći od utjecaja vremenskih uvjeta.

Ugradnja i zamjena reznog diska

Upozorenje! Prije početka bilo kakvih aktivnosti povezanih sa sastavljanjem / zamjenom diskova, provjerite je li alat isključen, pritisnite tipku prekidača s oznakom "O", a zatim odspojite utikač kabela za napajanje iz utičnice.

Upozorenje! Nosite zaštitne rukavice prije zamjene diska.

Zaključajte položaj jedinice za rezanje zatezanjem gumba za zaključavanje koji se nalazi u blizini poklopca motora rezača (XX). Odvojite crijevo za vodu od štitičnika diska, a zatim odvrnite vijke koji pričvršćuju prednji dio štitičnika diska (IX). Držite vreteno motora jednim ključem i odvrnite maticu za montažu diska (X) drugim ključem. Uklonite vanjsku priрубnicu za montažu disk, disk za rezanje i unutarnju priрубnicu za fiksiranje diska (X). Prije postavljanja novog diska, očistite fiksiranje i obje priрубnice od prašine i prašine. Nanesite unutarnju montažnu priрубnicu na vreteno. Pričvrstite disk tako da smjer okretanja bude u skladu sa smjerom okretanja prikazanim strelicom na štitičniku. Zatim postavite vanjsku priрубnicu za pričvršćivanje i zavrnite maticu za pričvršćivanje diska. Držite vreteno motora jednim ključem i čvrsto i sigurno zategnite maticu za montažu diska drugim ključem. U sljedećem koraku pričvrstite prednji dio štitičnika diska pričvršnim vijcima. Pomaknite kraj crijeva za vodu preko mlaznice prednjeg dijela poklopca.

Provjerite je li štitičnik reznog diska pravilno postavljen.

Spajanje vodenog hlađenja

Upozorenje! Prije početka bilo kakve radnje vezane uz spajanje vodenog hlađenja, provjerite je li alat isključen i utikač kabela za napajanje izvučen iz utičnice.

Rezač ne dopušta spajanje vanjskog dovoda vode. Voda u posudi cirkulira u zatvorenom krugu.

Uklonite gornje ploče stola (XI). Gurnite kraj crijeva za vodu (XII) na mlaznicu pumpe za hlađenje vode. Postavite pumpu u montažu koja se nalazi u kiveti radnog stola (XII). Provjerite jesu li crijeva za vodu koja dovode vodu do štitnika noža pravilno spojena (XIII). Umetnite odvodni čep u otvor u posudi radnog stola (XIV). Posuda radnog stola smije se puniti samo čistom, hladnom vodom dok se pumpa za hlađenje vode potpuno ne potopi. Rad rezača kada je razina vode ispod gornjeg ruba crpke za dovod vode može uzrokovati oštećenje crpke kao rezultat rada „na suho“. Nemojte pokretati stroj ako u posudi nema dovoljno vode. Nakon što se voda pravilno napuni, postavite ploče radne ploče u posudu radnog stola.

Tijekom rada, kao posljedica nakupljanja prašine u vodi i fragmenata materijala nastalih kao posljedica rezanja, crpljenje vode na rezni disk može se usporiti ili potpuno zaustaviti. U tom slučaju zaustavite rad stroja, a zatim odspojite utikač kabela za napajanje iz utičnice. Očistite posudu radnog stola i sustav za hlađenje vodom prema uputama - odjeljak održavanje.

Tijekom rada potrebno je stalno pratiti razinu vode. Dio vode može prskati rotirajući disk. Uvijek održavajte razinu vode tako da je pumpa potpuno prekrivena.

Spajanje na napon

Upozorenje! Prije svakog pokretanja provjerite stanje kabela za napajanje. Ako se otkrije bilo kakvo oštećenje, nemojte spajati takav kabel na napajanje. Nije moguće popraviti kabel za napajanje, treba zamijeniti oštećeni kabel, treba ga zamijeniti u ovlaštenom servisu proizvođača. Kabel za napajanje mora biti opremljen osiguračem za rezidualnu struju. Zabranjeno je rukovati alatom s oštećenim kablom za napajanje ili s kablom bez osigurača zaostale struje. Zabranjeno je samostalno popravljati kabel za napajanje.

Prije spajanja uređaja na napajanje, provjerite je li uređaj isključen. Pritisnite gumb prekidača s oznakom "O". Otvorite poklopac industrijskog tipa koji se nalazi na jednoj strani kabela za napajanje, a zatim ga spojite na utičnicu koja se nalazi u blizini prekidača uređaja tako da ključ koji se nalazi u kućištu utikača pogodi usjek koji se nalazi u kućištu utičnice (XV). Priključite utikač s druge strane kabela za napajanje u mrežnu utičnicu. Utikač kabela za napajanje alata opremljen je osiguračem zaostale struje (XVI). Osigurač ima dva gumba označena kao TEST i RESET. Nakon svakog spajanja utikača kabela za napajanje alata, provjerite rad osigurača. Da biste to učinili, pritisnite označeni gumb TEST. Osigurač će prekinuti napajanje alata. Zatim pritisnite tipku RESET za vraćanje napajanja alatu.

Ako je potrebno spojiti proizvod s produžnim kablom, presjek žica produžnih kabela ne smije biti manji od presjeka žica kabela za napajanje pričvršćenog na proizvod. U slučaju produžnih kabela dužih od 25 m, presjek žica ne smije biti manji od 1,5 mm². Ako se na bubnju koristi produžni kabel, mora se u potpunosti odmotati prije rada.

RAD S REZAČEM

Postavljanje širine rezanja

Širina rezanja u ravnoj liniji može se podesiti promjenom položaja vodilice na traci. Da biste to učinili, otpustite poluge za zaključavanje vodilice, podesite širinu rezanja, a zatim zaključajte položaj vodilice zatezanjem poluge za zaključavanje (XVII). Prilikom podešavanja možete koristiti skalu označenu na traci.

Podešavanje kuta rezanja

Uzdužni kut rezanja može se podesiti promjenom položaja trake. Da biste to učinili, otpustite poluge za zaključavanje šipke, podesite željeni kut rezanja, a zatim zaključajte položaj zatezanjem poluge za zaključavanje (XVIII). Prilikom podešavanja možete koristiti skalu koja se primjenjuje na radni stol.

Podešavanje kuta poprečnog rezanja (nagib)

Kut poprečnog rezanja može se postaviti naginjanjem vodilice jedinice za rezanje. Da biste to učinili, otpustite gumb za zaključavanje koji se nalaze na nosačima vodilice s obje strane stroja, podesite kut nagiba jedinice za rezanje, a zatim zaključajte položaj zatezanjem gumba za zaključavanje (XIX). Vodilica jedinice za rezanje može se naginjati u rasponu od 0 do 45 stupnjeva. Prilikom postavljanja može se koristiti skala koja se primjenjuje na nosač vodilice.

Podešavanje dubine rezanja

Za podešavanje dubine rezanja, dok držite ručku, otpustite gumb za zaključavanje koji se nalazi u blizini poklopca motora rezača (XX). Opruga će podići jedinicu za rezanje. Podesite jedinicu za rezanje na željenu visinu, a zatim zaključajte položaj jedinice za rezanje zatezanjem gumba za zaključavanje.

Laserski pokazivač

Tijekom rada, laserski pokazivač može se koristiti za označavanje linije rezanja. Indikator se uključuje zasebnim prekidačem. Laser se napaja baterijama, čija je vrsta i nazivni napon naveden u tablici. Baterije nisu uključene u proizvod. Prilikom ugradnje baterije obratite pozornost na pravilni polaritet. Lasersko zračenje može biti opasno, stoga ne usmjeravajte lasersku zraku prema ljudima ili životinjama. Ne gledajte u izvor laserske emisije jer to može uzrokovati privremeno ili trajno oštećenje oka.

Pokretanje rezača

Provjerite je li stroj pravilno sastavljen, stabilno stoji i je li razina vode u posudi na radnom stolu ispravna. Podesite kut rezanja i dubinu rezanja. Provjerite je li dijamantna oštrica u kontaktu s predmetom obrade. Pobrinite se da kabel za napajanje i traka s vodilicom nisu u liniji rezanja.

Pritisnite tipku prekidača s oznakom "O", a zatim spojite utikač kabela napajanja u utičnicu. Stanite tako da ne budete u ravni okretanja diska za rezanje. Prekidač stroja nalazi se na vrhu jedinice za rezanje, ispod zaštitnog poklopca (XX). Pritiskom na prekidač označen s "I" rezač se pokreće, a pritiskom na prekidač označen s "O" rezač se isključuje.

Ostavite reznom disku da postigne punu brzinu i pričekajte oko 30 sekundi bez rada. Ako se tijekom tog vremena ne uoče znakovi nepravilnog rada, npr. povećana buka ili prekomjerne vibracije, može se započeti s radom. Pokretanje stroja uključuje pumpu za vodu koja će dovoditi vodu do diska za rezanje s obje strane diska za rezanje. Ako primijetite da voda ne teče slobodno s obje strane diska, isključite stroj, a zatim ga odspojite iz izvora napajanja. Provjerite prohodnost vodova za dovod vode i mlaznice u štitniku noža.

Rad s rezačem (XX)

POZOR! Nemojte stavljati materijal na nepomični dijamantni disk i tada pokretati rezač.

Pokrenite stroj, pustite da disk za rezanje dosegne punu brzinu, jednom rukom pritisnite materijal, drugom rukom uhvatite ručku i glatko vodite jedinicu za rezanje u smjeru okretanja diska. Brzinu vođenja jedinice za rezanje treba podesiti tako da dijamantna oštrica samo malo smanji brzinu na brzinu oštrice bez opterećenja. To će značajno smanjiti rizik od strugotina ili pukotina u materijalu. Na kraju rezanja pritisnite prekidač s oznakom "O", a zatim odspojite utikač kabela za napajanje iz utičnice.

Nakon isključivanja stroja, disk za rezanje može se još neko vrijeme okretati. Isključivanje stroja zaustavit će pumpanje vode na disk za rezanje.

Preporuke za rad s rezačem

Upozorenje! Prilikom rezanja pazite da voda ne dođe u dodir s dijelovima pod naponom. Konkretno, voda ne smije ući u ventilacijske otvore. Obratite pozornost da voda ne teče niz kabel napajanja prema električnoj utičnici. Kontakt vode s komponentama pod naponom može dovesti do strujnog udara.

Koristite osobnu zaštitnu opremu ovisno o uvjetima rada. Međutim, uvijek nosite zaštitne naočale, zaštitne cipele s protukliznim potplatom, zaštitni stalak s dugim rukavima i nogavicama. Zaštita sluha i dišnog sustava. Ako je potrebno, nosite zaštitnu kacigu. U ravni rotacije oštrice ne smije biti dijelova tijela. To će smanjiti rizik od ozljeda ako se oštrica pokvari tijekom rada.

Izvršite sve pripremne radnje prije rezanja.

Nakon pritiska na tipku prekidača, ostavite disk za rezanje da dosegne nazivnu brzinu i tek tada započnite s rezanjem. Zabranjeno je nanošenje diska na materijal i samo pokretanje alata. To može blokirati disk, oštetiti ga ili oštetiti materijal. To može dovesti do ozbiljnih ozljeda.

Nemojte vršiti preveliki pritisak na disk. Tlak na disku trebao bi omogućiti učinkovit rad s reznim rubom.

Nemojte posezati predaleko, položaj tijela tijekom rada uvijek bi vam trebao omogućiti kontrolu alata, također u slučaju neočekivanog pomicanja alata. Nemojte se savijati nad alatom tijekom rada.

Ako voda ne izlazi iz proizvoda ili izlazi iz mjesta koje nije unutar štitnika oštrice, to znači da proizvod ne radi ispravno i da se rad proizvoda mora zaustaviti, a zatim se mora provjeriti prohodnost i nepropusnost vodovodnog sustava.

U slučaju dijamantnih diskova, oni se mogu postati tupi tijekom rada. Ako rad diska postane manje učinkovit, disk treba naoštритi ili zamijeniti novim. Budite iznimno pažljivi prilikom rezanja. Disk za rezanje gubi potporu u materijalu koji se reže, što može dovesti do trzanja ili odskoka u smjeru operatera. Smanjite pritisak na disk kada je rezanje završeno.

Ako nastavite s rezanjem, pustite da disk dosegne svoju nazivnu brzinu, a zatim je umetnite u utor za rezanje.

Prilikom rezanja glatko pomičite alat, izbjegavajući prekomjerni pritisak. Pritisak koji treba izvršiti na alat ne smije biti veći od onog koji je dovoljan za rezanje materijala. Izbjegavajte udaranje diskom u rezani materijal.

Po završetku rezanja isključite uređaj pritiskom na prekidač i pričekajte da se okretanje diska potpuno zaustavi. Isključite utikač kabela za napajanje iz utičnice i nastavite s održavanjem.

Svakodnevne servisne radnje

Upozorenje! Prije početka bilo kakvih aktivnosti sastavljanja, rastavljanja ili podešavanja, provjerite je li alat isključen i utikač kabela za napajanje izvučen iz utičnice.

Kao rezultat rada rezača, položaj pogonske jedinice na vodilici i šipke s vodilicom može biti izvan podešavanja. Kako bi se održala najbolja preciznost i kvaliteta rezanja, potrebno je izvršiti sljedeća podešavanja.

Jednom u tri mjeseca ili češće (u slučaju intenzivnog rada) preporučuje se podmazivanje elemenata vodilice. Za podmazivanje koristite mazivo za

ležajeve. Nakon dovršetka radova održavanja, provjerite jesu li svi pričvrtni vijci sigurno i čvrsto zategnuti.

Podešavanje trake s vodilicom (XXIII)

Traku s vodilicom treba podesiti ako nije okomita na razmak radnog stola. Za podešavanje otpustite 3 vijka koji pričvršćuju

letvicu na radni stol. Vratite pravilan položaj letvice u odnosu na razmak radnog stola pomoću kuta, a zatim zategnite vijke za pričvršćivanje.

Podešavanje dijamantnog diska u utoru stola (XXIV)

Spustite jedinicu za rezanje tako da bude što bliže utoru stola, a zatim zaključajte njezin položaj zatezanjem gumba za zaključavanje. Za podešavanje rotacije diska u odnosu na liniju rezanja, otpustite 4 vijka za pričvršćivanje jedinice za rezanje, podesite ispravan položaj dijamantne oštrice u odnosu na razmak stola pomoću kutne šipke, a zatim zategnite 4 vijka za pričvršćivanje.

Podešavanje zazora jedinice za rezanje (XXV)

Da biste podesili zazor jedinice za rezanje na vodilici, otpustite dva gornja vijka i matice dva bočna vijka (XXIV). Zatim upotrijebite bočne vijke kako biste uklonili zazor, tako da jedinica za rezanje može kliziti po vodilici bez otpora. Zatim koristite bočne vijke kako biste eliminirali zračnost tako da rezna jedinica može kliziti duž vodilice bez otpora.

Podešavanje graničnika kuta križnog rezanja (XXVI)

Kako biste postavili disk pod kutom od 90°, uklonite prednji dio štitnika, a zatim otpustite gumbе koji blokiraju mogućnost promjene kuta rezanja s obje strane stroja. Otpustite vijke koji pričvršćuju graničnike na dvije strane proizvoda. Postavite disk pod kutom od 90° u odnosu na radni stol, primjenjujući kut, a zatim zategnite vijke koji blokiraju mogućnost promjene kuta rezanja. Postavite graničnike na obje strane stroja, a zatim ih pričvrstite zatezanjem vijaka za pričvršćivanje. Po završetku podešavanja postavite prednji dio štitnika diska.

ODRŽAVANJE, SKLADIŠTENJE I TRANSPORT

POZOR! Isključite utikač iz utičnice električne mreže prije bilo kakvog podešavanja, servisa ili održavanja.

Tijekom jamstvenog roka korisnik ne smije rastavljati električni alat ili zamijeniti bilo koje komponente ili dijelove, jer će to poništiti jamstvena prava. Sve nepravilnosti uočene tijekom pregleda ili tijekom rada signal su za popravak na servisnom mjestu.

Svaki put nakon rada, posudu radnog stola treba isprazniti. Ostavljanje vode i nečistoća u posudi stola može dovesti do taloženja nečistoća koje je teško ukloniti, kao i do korozije kivete, što će oštetiti stroj. Stavite posudu ispod odvoda posude na radnom stolu, a zatim izvucite čep za odvod. Nakon uklanjanja vode s posude radnog stola, temeljito uklonite sve nečistoće i fragmente materijala koji su posljedica rada rezača. Očistite posudu vlažnom krpom. Nemojte koristiti za čišćenje alkohola, otapala, kiselina, abrazivnih sredstava ili korozivnih tvari. Provjerite ima li začepjenja na ulazu u pumpu za dovod vode i dovodnim vodovima. Ako su dovod pumpe ili dovodni vodovi kontaminirani, temeljito ih očistite. Odrnite prednji dio štitnika reznog diska. Prašina nakupljena u posudi radnog stola i unutar poklopca pod utjecajem vode može se pretvoriti u ljsku koju je teško ukloniti. Čišćenje ovih elemenata treba provoditi svaki put nakon završetka radova. Ostavljanje prašine u posudi radnog stola i unutar poklopca može ga očvrstnuti, što će utjecati na mogućnost kasnijeg rada s alatom i njegovu sigurnost. Također može uzrokovati začepjenje vodovodnih cijevi, izlaznih mlaznica i reznog diska. Pokretanje stroja s zaključanim diskom može oštetiti motor. Nakon čišćenja kivete radnog stola, stavite odvodni čep u odvodni otvor.

Obrišite kucište uređaja, površinu ploče stola, ručku lagano navlaženom krpom za vodu, a zatim osušite. Očistite ventilacijske otvore, npr. mlazom zraka s tlakom ne većim od 0,3 MPa, četkom ili suhom krpom bez upotrebe kemikalija ili tekućina za čišćenje. Nemojte potapati proizvod u vodu. Pazite da se električne komponente uređaja ne pokvase tijekom čišćenja. Sve komponente treba temeljito osušiti suhom krpom.

Nakon završenog rada provjerite tehničko stanje stroja vanjskim pregledom i procenom: kucišta i ručke, električnog kabela, utikača, rada električnog prekidača, prohodnosti ventilacijskih otvora, iskretnja četkica, buke ležajeva i zupčanika pokretanja i ravnomjeran te tečan rad pokretnih elemenata.

Provjerite je li stanje stezanja svih vijčanih spojeva ispravno.

Proizvod čuvajte temeljito očišćen i osušen. Proizvod skladištiti u zatvorenim prostorijama. Zaštititi od pristupa neovlaštenih osoba, posebno djece. U prostoru za skladištenje treba osigurati odgovarajuću ventilaciju kako bi se spriječila kondenzacija. Mjesto skladištenja treba zaštititi proizvod od vremenskih uvjeta.

Prije transporta, jedinica za rezanje mora biti imobilizirana prije pomicanja tijekom transporta. Proizvod prenosite na transportnim kotačima držeći ga za ručku. U slučaju prijevoza u prijevoznom sredstvu, stroj treba transportirati u jediničnom pakiranju ili drugom čvrstom pakiranju koje osigurava zaštitu od udara. Zaštitite proizvod od vlage tijekom transporta.

Zamjenski dijelovi

Detaljan popis rezervnih dijelova proizvoda možete pronaći u listu proizvoda, na web stranici toya24.pl

خصائص المنتج

يتم استخدام آلة القطع المتضدية للقطع الرطب باستخدام أقراص الماس الدوارة ويتم قطع المواد الخزفية مثل الخزف الحجري أو الطين أو الخرسانة المعمارية أو بلاط الجرانيت. تتيج الطاولة الصلبة والقرص الماسي ذو القطر الكبير إمكانية القطع بدقة عالية في خط مستقيم والقطع العرضي بزاوية ٥٤ درجة. لا ينبغي بأي حال من الأحوال استخدام الآلة لمعالجة مواد أخرى غير السيراميك.

يعتمد التشغيل الصحيح والموثوق والأمن للآلة على الاستخدام السليم، وبالتالي:

قبل العمل مع الآلة، اقرأ الدليل بأكمله واحفظ به.

لا يتحمل المورد مسؤولية أي ضرر ناتج عن عدم الالتزام بقواعد السلامة والتوصيات الواردة في هذا الدليل. قد تشكل أنشطة الصيانة غير الموضحة في دليل المستخدم والتغييرات في الهيكل الميكانيكي والكهربائي والتعديلات الأخرى تهديدا عند استخدام الجهاز وتؤدي إلى فقدان حقوق المستخدم في الضمان.

المعدات

يتم تسليم المنتج كاملاً، ولكنه يتطلب بعض خطوات التجميع، الموضحة لاحقاً في التعليمات. يتم توفير قرص القطع مع المنتج.

البيانات الفنية

المعدة	وحدة القياس	القيمة
رقم الكatalog		٧٢.٨١١٥٩٧
نوتر الشبكة	فولت	٠.٣٢
تردد الشبكة	هرتز	٠.٥
الاستطاعة	وات	٠.٥١
فئة العزل		الأولي
الدوران	دقيقة	٠.٩٩٢
قرص القطع		
القطر الخارجي	مم	٠.٥٢
القطر الداخلي	مم	٤.٥٢
الحذ الأقصى لمق القطع (زاوية ٠.٩ / ٥٤ درجة)	مم	٧٣ / ٠.٥
الحذ الأقصى لطول القطع	مم	٠.٥٢١
أبعاد طاولة العمل	مم	٠.٦٤ x ٠.٠٠١
الوزن	كجم	١٥
الأبعاد القصوى / وزن المدة المعالجة	مم / كجم	٠.٨ / (٠.٤ x ٠.٠٦ x ٠.٥٢١)
مستوى الضجيج		
- الضغط الصوتي $L_{pA} \pm K_{pA}$	ديسبل	٠.٣ ± ٥٨
- الاستطاعة الصوتية $L_{WA} \pm K_{WA}$	ديسبل	٠.٣ ± ٨٩
مستوى الاهتزازات $a_h \pm K$	متر/ثا ^٢	< ٢.٥
مستوى الصلابة		IP٥٤
مؤشر الليزر		٢
- فئة الليزر		٥٥٦
- طول موجة الليزر	نانومتر	٥٥٦
- استطاعة الليزر	ملي وات	٤١
- تغذية وحدة الليزر	فولت (تيار ميللي أمبير)	٣ (AAA x ١)

تم قياس قيمة انبعاث الضوضاء المعلنه بطريقة اختبار قياسية ويمكن استخدامها لمقارنة أداة بأخرى. يمكن استخدام قيمة انبعاث الضوضاء المعلنه في تقييم التعرض الأولي. تم قياس قيمة الاهتزاز الإجماليه المعلنه بواسطة طريقة اختبار قياسية ويمكن استخدامها لمقارنة أداة بأخرى. يمكن استخدام قيمة الاهتزاز الإجماليه المعلنه في تقييم التعرض الأولي. تنبيه! قد يختلف انبعاث الاهتزاز أثناء تشغيل الأداة عن القيمة المعلنه، اعتمادا على كيفية استخدام الأداة. تنبيه! يجب تحديد تدابير السلامة لحماية المشغل، والتي تستند إلى تقييم التعرض في ظل ظروف الاستخدام الحقيقية (بما في ذلك جميع أجزاء دورة التشغيل، مثلا عندما يتم إيقاف تشغيل الأداة أو تشغيلها في وضع التباطؤ، ووضع التنشيط).

تحذيرات السلامة العامة لأدوات الطاقة

تحذير! اقرأ جميع تحذيرات الأمان والرسوم التوضيحية والمواصفات المرفقة مع أداة الطاقة هذه! وإبصاراً وإقريح بوشن وأقيناير هك قممص ثوح بلا كلذب مايقلا مدع بنوي دق . قر بطخ

احفظ جميع التحذيرات والإرشادات للرجوع إليها في المستقبل.

فيكسلال وأ فيكسلال ، قيناير هكلا تارودالاً عيمج تاريختلا يف مختصملا "قفاطلا نادا" حلطصم لمشي الأمان في مكان العمل

حافظ على منطقة العمل مضادة جيداً ونظيفة. ثداوح عوقو بلاءاضالاً فعضو بضوفلا بذوت نا نكمي لا تعمل بالوات كهربائية في بيئة معرضة بشكل متزايد لخطر الانفجار ، وتحتوي على سوانل أو غزات أو أبخرة قابلة للاشتعال لعشتت نا نكمي تارارش قيناير هكلا تارودالاً دلوت قرحبالاً وأ رابغلا

أبعد الأطفال والمارة عن منطقة العمل. قريطسلا نادقف بلا زيكرتلا نادقف بيوي نا نكمي

السلامة الكهربائية

يجب أن يطابق قابس سلك الطاقة مع المنفذ. لا تقم بتعديل القابص بأي شكل من الأشكال. لا تستخدم محولات القابص مع أدوات كهربائية مؤرضة. متى يذلا لدعما ريغ سيقالا للقي
فيديابرهك مدمصل ضرعتلا ريغ نم دقملاب يف هيكرت
تجنب ملامسة الأسطح المؤرضة مثل التاليتاب والرايثيرات والتلجات. فيديابرهك مدمصل ضرعتلا ريغ نم كسج ضريرأت ديزي
لا تعرض الأدوات الكهربائية للمطر أو الرطوبة. فيديابرهك مدمصل ضرعتلا ريغ قدايز بلا قاطلا قاتا بلا قوطر لاو. عامل لودج بيوي
لا تفرط في تحميل سلك الطاقة. لا تستخدم سلك الطاقة لحمل القابص أو سحبه أو سحبه من الماخز. تجنب ملامسة سلك الطاقة للحرارة والزيوت والحواف الحادة والأجزاء
المتحركة. فيديابرهك مدمصل ضرعتلا ريغ نم كياشتملا وأ قلاتلا قاطلا كلس ديزي
عند العمل في الهواء الطلق، استخدم أسلاك التمديد المصممة للاستخدام في الهواء الطلق. مدمصل ضرعتلا ريغ نم للقي قطلا. اءوهلا يف مادمستال بسانم ديدمت كلس مادمستا
فيديابرهك
إذا كان تشغيل أداة الطاقة في بيئة رطبة أمرا لا مفر منه، فيجب استخدام جهاز التيار المتبقي (DCR) للحماية من جهد التيار الكهربائي. ضرعتلا ريغ نم للقي DCR مادمستا
فيديابرهك مدمصل

الامن الشخصي

كن حذرا، وشاهد ما تفعله واستخدم القطرة السليمة عند العمل باستخدام الأدوات الكهربائية. لا تستخدم الأدوات الكهربائية وأنت متعب أو تحت تأثير المخدرات أو الكحول أو
الأدوية. قريطخ قديسج قياصا بلا بيوت نا نكمي لعملا. اءائلا بائقلا مدع نم قفخل بنج
استخدم معدات الحماية الشخصية. احرص دائما على ارتداء واقي للعينين. يقل استخدام معدات الحماية الشخصية مثل الأقعة الواقية من الغبار وأحذية الأمان غير القابلة للارتداء
والخوذات وحماية السمع من مخاطر التعرض لإصابات جسدية خطيرة.
منع بدء التشغيل العرضي. تأكد من أن المفتاح الكهربائي في وضع «إيقاف التشغيل» قبل توصيله بالطاقة و / أو البطاريات، ورفع أو حمل الأدوات الكهربائية. يمكن أن يؤدي حمل أداة
كهربائية بصياحك على المفتاح أو تشغيل أداة كهربائية مع وجود المفتاح في وضع «التشغيل» إلى حدوث إصابة خطيرة.
قم بإزالة أي مفاتيح ربط أو أدوات أخرى تستخدم لضبط أداة الطاقة قبل تشغيلها. قريطخ قياصا تودح بلا تادال قراودلا اءازجالا بلع جاقف كرت بيوي دق
لا تصل أو تميل كثيرا. الحفاظ على الموقف الصحيح والتوازن في جميع الأوقات. عوتم ريغ لمع قفاوم فودح ةلاخ يف قاطلا قاتا قراودا ليهست بلا كلذ بيويس
اللباس المناسب. لا ترتدي ملابس فضفاضة أو المجوهرات. احتفظ بالشعر والملابس بعيدا عن الأجزاء المتحركة لأداة الطاقة. وأ تار هوجملا أو تضاضفلا سبيلملا قلعت نا نكمي
يكرحتملا اءازجالا يف ليوطلا رعتلا
إذا تم توفير أجهزة شفط أو جمع الغبار، فتأكد من توصيلها واستخدامها بشكل صحيح. ر.إغلاب قطيرتلا رطاملا راطخما راطخما نم رايغلا طفش مادمستا للقي
لا تدع الخيرة المكتسبة من الاستخدام المتكرر لأداة تسبب الإهمال وإهمال قواعد السلامة. فينثلا نم ع ج يف قريطخ قياصا بلا لامهلب لامعلا بيوي نا نكمي

استخدام الأدوات الكهربائية والعناية بها
لا تفرط في تحميل أداة الطاقة. استخدم أداة الطاقة الصحيحة للتطبيق المحدد. ستوفر أداة الطاقة الصحيحة وظيفة أفضل وأكثر أمانا عند استخدامها للحمل المقصود.
لا تستخدم أداة كهربائية إذا لم يتم تشغيلها بشكل صحيح. لا يمكن التحكم فيها بواسطة مفتاح تشكل خطورة ويجب إصلاحها.
افصل أداة الطاقة و / أو أزرع البطارية إذا كنت قايلا للفصل من أداة الطاقة قبل ضبط أو تغيير الملحقات أو تخزين الأداة. تأدال يضرعلا ليغشتلا قيناقلو لا تاءازجالا هذه عمتس
قفاطلا
احتفظ بالأداة بعيدا عن متناول الأطفال، ولا تسمح للأشخاص الذين ليسوا على دراية بأداة الطاقة أو هذه الإرشادات باستخدامها. تعتبر الأدوات الكهربائية خطيرة في أيدي المستخدمين
غير المدربين.

حافظ على الأدوات الكهربائية وملحقاتها. تحقق من الأداة بحثا عن عدم محاذاة أو ربط الأجزاء المتحركة والأجزاء المكسورة وحالة أخرى قد تؤثر على تشغيل الأداة
الكهربائية. يجب إصلاح التلف قبل استخدام الأداة الكهربائية. تحدث العديد من الحوادث بسبب عدم صيانة الأدوات بشكل صحيح.
حافظ على أدوات القفص نظيفة وواحدة. ليغشتلا اءائلا اهيف مكحتلا لهسيو اءطابترا نم للقت تادخال فوخل تاذو حيصص لكشب اهتبايس متى يتلا عطقلا توادا نا
استخدم الأدوات الكهربائية والملحقات وأدوات الإهمال وما إلى ذلك، وفقا لهذه التعليمات، مع مراعاة النوع وظروف التشغيل. اهل متصصم ريغ قفيظول قاتا مادمستا بيوي دق
ريبط قفوم بلا
حافظ على المقابض وأسطح الإمساك جافة ونظيفة وخالية من الزيوت والشحوم. قفاوملا يف قاتا بلا نيتمالا مكحتلا ليغشتلا كاسملا حطساو قفلازا بضايفلا حستل
قريطخلا

إصلاحات

يجب ألا يتم إصلاح الأدوات الكهربائية إلا في ورش معتمدة، باستخدام قطع غير أصلية فقط. سيضمن هذا التشغيل السليم لأداة الطاقة.

تعليمات السلامة للقطاعات المنضدية

تحذيرات سلامة آلة القطع
لا يجوز استخدام القاطع إلا للقطع الرطب للمواد الخزفية. يجوز استخدام أقراص القطع الماسية ذات الأبعاد الواردة في الجدول فقط، والمخصصة للقطع الرطب للمواد الخزفية. يجب
اختيار وزن المادة المعالجة بحيث لا يسبب عدم استقرار الماكينة.
الجهاز مخصص للاستخدام الداخلي فقط في غرف جيدة التهوية ويجب عدم تعريضه لهطول الأمطار.
يجب عدم استخدام الجهاز حتى يتم تجميعه وتركيبه بشكل صحيح وكامل وفقا لتعليمات التشغيل هذه في مكان العمل.
لا تستخدم الجهاز في حالة تلف أي جزء منه أو عدم عمله بشكل صحيح. لإصلاح الجهاز، اتصل بمركز الخدمة المعتمد لدى الشركة المصنعة.
أي أنشطة تتعلق بضغط الجهاز، واستبدال القرص، وتجديد المياه، وتغيير زاوية ميل وحده القطع، وما إلى ذلك - لا يجوز تنفيذها إلا مع إيقاف تشغيل مصدر الطاقة. اسحب قابس
الأداة من مقبس التيار الكهربائي.
ضع منشل الطاوله في مكان جيد الإضاءة ومستوى حيث يمكنك الحفاظ على ثباتك وتوازنك. يوصى بالثنيب في مكان يوفر مساحة كافية للتعامل بسهولة مع حجم قطعة العمل. تتسبب
المساحات الضيقة والمظلمة والأوضاع غير المستوية الزلقة في وقوع حوادث. يجب أن تظل الأرضية في مكان العمل نظيفة.
يجب أن يتم تثبيت الواقي المزود مع الأداة بشكل آمن ووضعها في موضعها لتحقيق أقصى قدر من الأمان مع تعرض أقل قدر ممكن من الشفرة للمشغل. ضع نفسك والمارة بعيدا عن
مستوى القرص الدوار. سيساعد الواقي على حماية المشغل من شظايا القرص المكسورة وشظايا مادة الشغل والاتصال العرضي بالقرص.

يجب أن تكون السرعة المقدرة للملحق مساوية على الأقل للسرعة القصوى المقدرة المحددة على الأداة الكهربائية. الملحقات التي تتحرك بشكل أسرع من سرعتها المقدرة قد تتشقق وتلتف.

استخدم دائما حواف التثبيت غير التالفة والتي تكون بالحجم الصحيح للقرص المحدد. تعمل حواف التثبيت المناسبة على تقوية القرص وتقليل احتمالية تلفه. يجب أن يكون القطر الخارجي وسك الملحق ضمن السعة المقدرة للأداة الكهربائية. لا يمكن حماية الملحقات ذات الأبعاد غير الصحيحة أو التحكم فيها بشكل صحيح. يجب أن يطابق حجم فتحة تثبيت القرص والفتحات مع حجم عمود دوران الأداة الكهربائية. سوف تسبب الأقراص والفتحات التي لا تطابق حجم فتحة تركيبها مع حجم عمود دوران الأداة إلى عدم توازنها، واهتزائها عند تشغيلها، وقد تؤدي إلى فقدان التحكم في الأداة.

لا تستخدم الأقراص التالفة. قبل كل استخدام، تحقق من حالة الأقراص بحثاً عن الشظايا والشقوق. إذا سقط القرص، فاحصه بحثاً عن أي تلف أو قم بتثبيت قرص غير تالف. بعد الفصل الصري وتركيب القرص، ضع نفسك والمارة خارج مستوى دوران القرص، ثم قم بتشغيل الأداة الكهربائية لمدة دقيقة واحدة دون تحميل. أثناء الاختبار، عادة ما تنهار الأقراص التالفة.

استخدم معدات الحماية الشخصية. اعتماداً على التطبيق، استخدم واقيات الوجه أو النظارات الواقية أو نظارات السلامة. عند الانقضاء، قد يارتدأ أفعلة الغبار وأدوات حماية السمع والمآزر الفادرة على الاحتفاظ بأجزاء صغيرة من عجلة الطحن أو الحطام الناتج أثناء العمل. يجب أن تكون حماية العين قادرة على إيقاف الحطام المتطاير الناتج أثناء الأنشطة المختلفة. يجب أن يكون قناع الغبار قادراً على تصفية الجزيئات المتولدة أثناء العمل. قد يؤدي التعرض الطويل للضوضاء إلى فقدان السمع.

لا ترتدي القفازات أو ربطات العنق أو الملابس الضيقة أو المجوهرات عند استخدام القاطع. حافظ على مسافة آمنة بين المارة ومكان العمل. يجب على أي شخص يدخل إلى مكان العمل استخدام معدات الحماية الشخصية. قد تتطاير الشظايا التي تتولد أثناء العمل أو أجزاء الملحقات التالفة خارج المنطقة المجاورة مباشرة لمكان العمل.

أمسك الأداة فقط من خلال مقابض معزولة عند العمل في مكان قد يتلامس فيه ملحق القطع مع سلك أو كابل مخفي يزود الأداة. قد يؤدي ملامسة ملحق القطع لسلك حي إلى تنشيط الأجزاء المعدنية للأداة والتسبب في حدوث صدمة كهربائية للمشغل. ضع السلك بعيداً عن الملحق الدوار. إذا فقدت السيطرة، فقد ينقطع السلك أو يعلق، وقد يتم سحب يدك أو ذراعك نحو القرص الدوار.

قم بتنظيف فتحات تهوية الأداة الكهربائية بانتظام. قد تقوم مرحلة المحرك بسحب الغبار إلى داخل الهيكل، كما أن تراكم مسحوق المعدن بشكل زائد قد يتسبب في خطر التعرض لصدمة كهربائية.

لا تقم بتشغيل أداة كهربائية بالقرب من المواد القابلة للاشتعال. لا تستخدم أداة كهربائية إذا تم وضعها على سطح قابل للاشتعال، مثل الخشب. يمكن أن يشعل الشرر مثل هذه المواد. لا تضع يدك وأصابعك في نطاق عمل الأداة وقرص القطع الدوار.

قم بتغذية المادة المعالجة بتيار ثابت. لا تقم بشي أو تحريف قطعة العمل. في حالة حدوث انحشار، قم بإيقاف تشغيل الأداة على الفور، وافصل الأداة، ثم قم بإزالة الانحشار. إذا انحسر قرص القطع بقطعة العمل، فقد يؤدي ذلك إلى رجوع المحرك إلى الخلف أو توقفه.

لا تقم بإزالة قطع المواد الملتصقة أثناء دوران قرص القطع. قد تتحسر المادة بين السكك أو داخل واقي الشفرة وستقوم الشفرة بسحب الأصابع إلى داخل الشفرة. قبل إزالة المواد، قم بإيقاف تشغيل القاطع وانتظر حتى يتوقف قرص القطع.

لا تترك الأداة الفاعلة دون مراقبة أبداً. قد يلفظ تشغيل الأداة ولا تترك الأداة حتى تتوقف تماماً. المنشار غير المراقب يشكل خطراً لا يمكن السيطرة عليه. يجب أن تكون مقابض ويدات الجهاز نظيفة وجافة وخالية من الشحوم والأوساخ.

أسباب الارتداد والتحذيرات ذات الصلة

الارتداد هو رد فعل مفاجئ للمادة المعالجة نتيجة لضيق شفرة المنشار المعشورة، أو عدم محاذاة خط قطع المادة المعالجة مع شفرة المنشار، أو عندما يصبح جزء من المادة المعالجة محصوراً بين شفرة المنشار وسكة القطع الطولي أو أي جسم صلب آخر.

في أغلب الأحيان، أثناء الارتداد، يتم رفع قطعة العمل من على الطاولة بواسطة الجزء الخلفي من قرص القطع وتوجيهها نحو المشغل. يكون الارتداد نتيجة لسوء استخدام القاطع و/أو إجراءات التشغيل غير الصحيحة وظروف التشغيل غير الطبيعية ويمكن تجنبه من خلال اتخاذ الاحتياطات المناسبة كما هو مذكور أدناه.

لا تقف أبداً في خط مستقيم مع قرص القطع. ضع نفسك دائماً على نفس الجانب من قرص القطع الذي يوجد به الوجه. يمكن للارتداد الخلفي أن يدفع المادة المعالجة بسرعة عالية نحو أي شخص يقف أمام قرص القطع وبمحاذاة قرص القطع.

لا تلمس مطلقاً إلى أعلى أو خلف قرص القطع لسحب قطعة العمل أو دعمها. قد يحدث تلامس غير مقصود مع قرص القطع، أو قد يتسبب الارتداد في التصاق الأصابع بقرص القطع. لا تقم مطلقاً بالضغط على قطعة العمل التي يتم قطعها بواسطة قرص القطع الدوار. قد يؤدي الضغط على قطعة العمل أثناء قطعها بواسطة عجلة القطع إلى حدوث حالة انحشار وارتداد.

يجب دعم المواد المراد قطعها والتي تبرز بشكل كبير خارج حدود طاولة القطع بطريقة تميل إلى فقدان التوازن. يجب أن تكون الحافة العلوية للدعم بنصف ارتفاع الحافة العلوية لطاولة المنشار. فقط في هذه الحالة، لن ينحسر القرص أثناء القطع أو لن تميل المادة إلى الانزلاق من طاولة القطع.

يتم عرض الحد الأقصى للأبعاد ووزن المادة المراد قطعها في الجدول مع البيانات الفنية. التحذيرات المتعلقة بأقرص القطع

تحذير! لا تستخدم أبداً أقراص القطع ذات سرعة دوران قصوى أقل من سرعة دوران القاطع.

تحذير! لا تستخدم أبداً أقراص القطع غير الموصى بها. قد يؤدي استخدام الأقراص التي لم يتم تصميم الأداة من أجلها إلى حدوث إصابة خطيرة.

تحذير! لا تضع أصابعك أو يديك أبداً بالقرب من قرص القطع أو على خط واحد معه. قد تؤدي لحظة عدم الانتباه أو الانزلاق إلى اصطدام يدك بقرص القطع والتسبب في حدوث إصابة خطيرة.

استخدم فقط الأقراص المناسبة المتوافقة مع معيار EN 13236:2019، والمناسبة للاستخدام الربط. لا تستخدم أبداً المناشير التسلسلية أو مناشير الخشب أو قطع الألماس أو شفرات المنشار الدائرية أو عجلات الخلع أو الفرش السليكية. قد يؤدي استخدام المعدات غير الموصى بها إلى حدوث إصابة خطيرة. إن استخدام الأقراص التي لم يتم تصميم الأداة من أجلها لا يمكن حمايته بشكل صحيح وهو ليس أمناً.

يمنع قطع المواد الأخرى غير السيراميك وخاصة المعادن والخشب. قبل كل استخدام، افحص قرص القطع بعناية. تحقق مما إذا كان القرص لا يظهر أي علامات على أي تلف. وينبغي إيلاء اهتمام خاص إلى حافة القطع. في حالة ملاحظة أي ضرر، على سبيل المثال، الشقوق أو التصدقات أو العيوب. تحقق من شكل القرص لمعرفة ما إذا كان منحنيًا أو به أي خلل، على سبيل المثال أنه لا يدور بشكل متساوٍ. إذا تم اكتشاف أي تشوهات في القرص، فيجب عدم استخدام القرص في المنتج.

إذا كان لقرص القطع اتجاه دوران محدد، فيجب تركيبه بحيث يتوافق الاتجاه المحدد على القرص مع اتجاه دوران المغزل المحدد على هيكل الألة.

قبل التثبيت، يجب فحص القرص صورياً. أمسك القرص في الهواء، واضربه بلطف بقطعة من الخشب. إذا لم تسمع الصوت المسموع، فهذا يعني أن القرص تالف ويجب عدم استخدامه.

أثناء اهتزاز غير عادية، قم بإيقاف تشغيل الألة على الفور واستبدل قرص القطع. لا تقف أبداً عند بدء تشغيل القاطع بحيث يظل أي جزء من جسمك في مستوى دوران قرص القطع. إذا انهار القرص التالف، فسوف يظل ذلك من خطر الإصابة الخطيرة. قد يستمر القرص في الدوران لبعض الوقت بعد إيقاف تشغيل الجهاز.

لا تقرب أي تحميل قرص القطع أو تستخدم الكثير من الضغط عند القطع. يجب أن يتم القطع فقط في خط مستقيم، والقاطع غير مصمم للقطع على شكل قوس. إذا لم يتم اتباع

التوصيات المذكورة أعلاه، فقد يتعرض القرص للتلف أثناء التشغيل وقد تتسبب شطابياه في حدوث إصابات خطيرة.

يجب استخدام القرص على النحو المنشود. على سبيل المثال: لا تلجأ باستخدام قرص القطع. ثم تصميم أقراص القطع للحمل المحيطي، وقد تؤدي القوى الجانبية المطبقة على هذا القرص إلى تفككه.

لا تستخدم أقراص القطع الجافة للقطع الربط. لا تستخدم أي سوائل غير الماء البارد التنظيف لتبريد القرص.

القطع الجاف محظور. استخدم دائما التبريد المائي، فهو سيقلل من كمية الغبار المتولد أثناء التشغيل ويقلل عمر القرص.

لا تقطع أبدا الأيسينوس أو المواد التي تحتوي على الأيسينوس. يشكل الغبار الناتج عن قطع الأيسينوس خطراً على الصحة بشكل خاص وقد تم تصنيفه على أنه مادة مسرطنة.

يجب أن يكون الوافي متصلاً بالأداة بشكل صحيح. يساعد الوافي على حماية المشغل والأداة من قطع المواد المكسورة ويمنع التلاصق غير المقصود مع القرص.

استخدم دائما حواف تثبيت غير تالفة بالحجم الصحيح للقرص القطع. تقلل حواف التثبيت المناسبة للقرص الكاشطة من احتمالية تلف قرص القطع. بعد تركيب القرص، تحقق مما إذا

كان قد تم تركيبه بشكل صحيح، وما إذا كان القرص لا يحتوي على تشغيل جانبي وما إذا كان مثبتاً بشكل محوري على المغزل.

لا تستخدم الأجزاء البالية من الأدوات الأكبر حجماً. لا تقطع الأكبر غير مصمم للسرعات العالية للأدوات الأصغر وقد ينكسر.

يجب أن يتم القطع دائما بعد تسريع القرص إلى السرعة المقدر. كن حذراً بشكل خاص عند استئناف القطع. أولاً، قم بتسريع القرص إلى السرعة المقدر وبعد ذلك فقط أدخل القرص بعناية في فتحة القطع.

إذا انحسر القرص في المادة التي يتم قطعها، قم بإيقاف تشغيل الأداة على الفور وثبتها حتى يتوقف القرص تماماً. يجب ألا تحاول مطلقاً تحرير القرص أثناء تحركه. قد يتسبب هذا

الإجراء في حدوث ارتداد إلى المشغل. قبل استئناف العمل، اتخذ الإجراءات اللازمة لإزالة سبب الانحسار.

قبل البدء في أي عملية تتعلق باستبدال قرص القطع، قم بإيقاف تشغيل الأداة بالضغط على زر التشغيل الذي يحمل العلامة «O» ثم افصل قابس سلك الطاقة من مصدر الطاقة.

المخاطر المتبقية

تم تصميم الآلة وتصنيعها وفقاً للحرفه ومع مراعاة قواعد السلامة. ومع ذلك، قد تحدث مخاطر متبقية أثناء استخدام المنتج. وحتى لو تم استخدام الأداة بشكل صحيح، ستكون هناك

مخاطر متبقية لا يمكن تجنبها. يؤدي بناء الأداة والغرض منها إلى المخاطر التالية: ملامسة عنصر غير مغلف من قرص القطع؛ التخلص من المواد المعالجة أو شطابياه؛ طرد

الغبار. استنشاق الغبار المتولد أثناء العمل؛ تلف السمع إذا لم يتم استخدام واقي الأذن. قد يؤدي عدم اتباع التوصيات الواردة في دليل المستخدم إلى مخاطر ناجمة عن الاستخدام غير

السليم.

تركيب عناصر المعدات

التحضير للعمل

تحذير! قبل البدء في أي أنشطة تجميع أو تفكيك أو ضبط، تأكد من إيقاف تشغيل الأداة وفصل قابس سلك الطاقة من مقياس الطاقة.

قم بفك الأداة وإزالة جميع مواد التغليف. يوصى بالاحتفاظ بالعبوة التي قد تكون مفيدة لتخزين المنتج لاحقاً.

تجميع طاوله العمل

قم بفك البراغي التي تثبت أرجل الطاولة ثم قم بفرد الأرجل إلى وضع العمل (II). قم بفك إمكانية تغيير موضع الأرجل أثناء العمل عن طريق شد براغي التثبيت (II). بنفس الطريقة،

قم بفك الأرجل الموجودة على الجانب الآخر من الطاولة (II) ثم قلبها في وضع العمل.

قم بتثبيت مقابض النقل (III) بالفتحات الموجودة على جانبي قاعدة الطاولة باستخدام البراغي.

قم بتثبيت حاملات عجلة النقل باستخدام الصواميل (IV) على المثبتات المولدة الموجودة في قاعدة الطاولة. ضع الأكماس في عجلات النقل ثم قم بتثبيت العجلات على الحوامل

باستخدام براغي وصواميل التثبيت (V).

إذا كان سيتم نقل الماكينة بشكل متكرر، فيمكن قفل أرجل الطاولة باستخدام مقابض النقل، مما يسمح لك بفك موضع أرجل الطاولة دون استخدام الأدوات (VI). تم تجهيز سطح

طاولة العمل الإضافي بشماعات لتعليق سطح طاولة العمل على خطافات طاولة العمل (VII). يجب أن يكون سطح سطح الطاولة الإضافي على مستوى واحد مع سطح سطح

طاولة العمل. يمكن تغيير موضع الجزء العلوي الإضافي عن طريق شد أو فك مقابض المسافة الموجودة أسفل شامة الزرف (VI). يوجد في الجزء الخلفي من واقي الشفرة براغي

تثبيت المقبض بواقي الشفرة. قم بفك براغي التثبيت ثم قم بتوصيل المقبض بغطاء الشفرة باستخدام براغي التثبيت كما هو موضح في الرسم التوضيحي (VIII). تأكد من ربط جميع

التوصيلات اللولبية لطاولة العمل بشكل صحيح ومن تثبيت جميع العناصر بشكل آمن. إذا لزم الأمر، قم بتحسين التثبيت عن طريق ربط براغي أو صواميل التثبيت.

وضع المنتج

يجب وضع المنتج على سطح مستو وصلب وثابت وغير قابل للاشتعال، بعيداً عن المواد والعوائق القابلة للاشتعال، في غرفة جيدة التهوية، ومحمية من العوامل الجوية.

تركيب واستبدال قرص القطع

تحذير! قبل البدء في أي نشاط يتعلق بتثبيت/استبدال الأقراص، تأكد من إيقاف تشغيل الأداة، واضغط على زر التشغيل الذي يحمل العلامة «O»، ثم افصل قابس سلك الطاقة من

مقياس الطاقة.

تحذير! ارتد قفازات واقية قبل استبدال قرص القطع.

قم بفك المصامير وحده القطع عن طريق شد مقبض النقل الموجود بالقرب من غطاء محرك القاطع (XX). افصل خرطوم الماء عن واقي القرص، ثم قم بإزالة البراغي التي تثبت

الجزء الأمامي من واقي القرص (IX). امسك عمود دوران المحرك باستخدام أحد مفاتيح الربط ثم قم بفك المصامير التي تثبت القرص (X) باستخدام مفتاح الربط الآخر. قم بإزالة

شفة تركيب القرص الخارجي، وقرص القطع، وشفة تركيب القرص الداخلي (X). قبل تركيب قرص قطع جديد، قم بتنظيف التركيب والشفتين من الغبار والأوساخ. ضع شفة التثبيت

الداخلية على المغزل. قم بتركيب قرص القطع بحيث يكون اتجاه دورانه متوافقاً مع اتجاه الدوران الموضح بالسهم الموجود على الغلاف. ثم قم بتثبيت شفة التثبيت الخارجية وشد

صامولة تثبيت القرص. امسك عمود دوران المحرك بمفتاح ربط واستخدم المفتاح الآخر لربط صامولة تثبيت القرص بقوة وأمان. في الخطوة التالية، قم بتثبيت الجزء الأمامي من

غطاء القرص باستخدام براغي التثبيت. قم بتحريك نهاية خرطوم المياه على حافة الجزء الأمامي من الغطاء.

تأكد من تركيب واقي قرص القطع بشكل صحيح.

توصيل مياه التبريد

تحذير! قبل البدء بأي عملية تتعلق بتوصيل مياه التبريد، تأكد من إيقاف تشغيل الأداة وفصل قابس سلك الطاقة من مقياس الطاقة.

لا تسمح آلة القطع بالاتصال بمصدر مياه خارجي. يور الماء الموجود في الصينية في دائرة مغلقة.

قم بإزالة ألواح سطح الطاولة (XI). قم بتحريك نهاية خرطوم الماء (XII) على كعب مضخة تبريد الماء. ضع المضخة في الحامل الموجود في كفيث طاولة العمل (XII). تأكد

من توصيل خرطوم المياه التي تزود واقي قرص القطع بالمياه بشكل صحيح (XIII). ضع سدادة التصريف في الفتحة الموجودة في كفيث طاولة العمل (XIV). يجب ملء كفيث

طاولة العمل فقط بالماء البارد التنظيف حتى يتم غمر مضخة تبريد الماء بالكامل. قد يؤدي تشغيل القاطع عندما يكون مستوى الماء أقل من الحافة العلوية لمضخة إمداد المياه إلى تلف

المضخة بسبب التشغيل الجاف. لا تقم بتشغيل الجهاز إذا لم يكن هناك ماء يكفي من الماء في الكفيث. بعد إعادة ملء الماء بشكل صحيح، ضع الألواح العلوية لطاولة العمل في صينية

طاولة العمل.

أثناء التشغيل، وبسبب تراكم الغبار وشطابيا المواد الناتجة عن القطع في الماء، قد يتباطأ تدفق الماء إلى قرص القطع أو يتوقف تماماً. في هذه الحالة، أوقف تشغيل الجهاز ثم افصل

قابس الطاقة من مقياس الطاقة. قم بتنظيف صينية طاولة العمل ونظام مياه التبريد على النحو الموصى به في قسم التشغيلات - الصيانة.

أثناء العمل، قم بمرقبة مستوى المياه باستمرار. قد يتم رش بعض الماء بواسطة القرص الدوار. حافظ دائماً على مستوى الماء بحيث يتم تغطية المضخة بالكامل.

التوصيل بمصدر الطاقة

تحذير! قبل كل عملية بدء تشغيل، تحقق من حالة كابل الطاقة. إذا تم اكتشاف أي ضرر، فلا تقم بتوصيل الكابل بمصدر الطاقة. لا يمكن إصلاح كابل الطاقة، ويجب استبدال الكابل التالف ويجب أن يتم الاستبدال في مركز الخدمة المعتمد لدى الشركة المصنعة. يجب أن يكون كابل الطاقة مزوداً بمنصهر للتيار المثبت. يحظر استخدام الأدارة مع كابل طاقة تالف أو مع كابل لا يحتوي على منصهر تيار مثبتي. يحظر إصلاح كابل الطاقة بنفسك.

قبل توصيل المنتج بمصدر الطاقة، تأكد من إيقاف تشغيل الجهاز. اضغط على زر التشغيل الذي يحمل علامة «O». افتح لسان القابس من النوع الصناعي على أحد جانبي كابل الطاقة، ثم قم بتوصيله بالمقبس الموجود بالقرب من فتاح الجهاز بحيث يتناسب مجرى المفتاح الموجود في حاوية القابس مع الشق الموجود في حاوية المقبس (XV). قم بتوصيل القابس الموجود على الجانب الآخر من كابل الطاقة بمقبس الطاقة. تم تجهيز قابس سلك الطاقة الخاص بالأداة بمنصهر التيار المثبت (XVI). يحتوي المنصهر على زرين يحملان علامة TEST و RESET. في كل مرة تقوم فيها بتوصيل سلك الطاقة الخاص بالأداة، قم باختبار تشغيل المنصهر. للقيام بذلك، اضغط على الزر الذي يحمل علامة TEST.

سيوقف المنصهر عن إمداد الأدارة بالكهرباء. ثم اضغط على الزر الذي يحمل علامة RESET لاستعادة الطاقة إلى الأداة. إذا كان من الضروري توصيل المنتج باستخدام كابلات تمديد، فيجب ألا يقل المقطع العرضي لكابلات التمديد عن المقطع العرضي لكابل الطاقة المرفق مع المنتج. في حالة أسلاك التمديد الأطول من ٥٢ م، يجب ألا يقل المقطع العرضي للأسلاك عن ٥,١ م². إذا كنت تستخدم سلك تمديد على الأسطوانة، فيجب فكها بالكامل قبل بدء العمل.

العمل مع آلة القطع

تحديد عرض القطع

يمكن ضبط عرض القطع في خط مستقيم عن طريق تغيير موضع الموجه على الشريط. للقيام بذلك، قم بفك ذراع قفل الموجه، واضبط عرض القطع، ثم قم بقلل موضع الموجه عن طريق شد ذراع القفل (XVII). عند الإعداد، يمكنك استخدام المقياس المحدد على الشريط.

تحديد زاوية القطع الطولية

يمكن ضبط زاوية القطع الطولية عن طريق تغيير موضع الشريط. للقيام بذلك، قم بفك ذراع قفل الشريط واضبط زاوية القطع المرغوبة، ثم قم بقلل الوضع عن طريق ربط ذراع القفل (XVIII). عند الإعداد، يمكنك استخدام المقياس المحدد على طول آلة القطع.

ضبط زاوية القطع المتقاطع (الميل)

يمكن ضبط زاوية القطع المتقاطع عن طريق إمالة حاجز توجيه وحدة القطع. للقيام بذلك، قم بفك مقابض القفل الموجودة على دعائم سكة التوجيه على جانبي الماكينة، واضبط زاوية ميل وحدة القطع، ثم قم بقلل الوضع عن طريق ربط مقابض القفل (XIX). يمكن إمالة قضيب التوجيه الخاص بوحدة القطع في نطاق من ١٠ إلى ٥٤ درجة. عند الإعداد، يمكنك استخدام المقياس المحدد على حامل قضيب التوجيه.

تعديل عمق القطع

لضبط عمق القطع، امسك المقيض وقم بفك مقبض القفل الموجود بالقرب من غطاء محرك القاطع (XX). سوف يقوم النابض برفع وحدة القطع. اضبط وحدة القطع على الارتفاع المطلوب ثم قم بقلل وضع وحدة القطع عن طريق شد مقبض القفل.

مؤشر الليزر

أثناء العمل، يمكنك استخدام مؤشر الليزر لتسهيل الإشارة إلى خط القطع. يتم تشغيل المؤشر بواسطة مفتاح منفصل. يتم تشغيل الليزر بواسطة البطاريات التي يرد نوعها والمجهز المدر في الجدول. لا يتم تضمين البطاريات مع المنتج. عند تركيب البطاريات، انتبه إلى القطبية الصحيحة. قد يكون إشعاع الليزر خطيراً، لذا لا توجه شعاع الليزر نحو الأشخاص أو الحيوانات. لا تتحدث في مصدر شعاع الليزر، لأن ذلك قد يؤدي إلى تلف مؤقت أو دائم في العين.

بدء تشغيل آلة القطع

تأكد من تجميع الماكينة بشكل صحيح، وتثبيتها، ومن صحة مستوى الماء في صينية طاوله العمل. قم بضبط زاوية القطع وعمق القطع. تأكد من عدم ملاصقة القرص الماسي لقطعة العمل. تأكد من عدم وجود كابل الطاقة وشريط التوجيه في خط القطع.

اضغط على المفتاح الذي يحمل العلامة «O» ثم قم بتوصيل سلك الطاقة بمأخذ التيار. قم بحيث لا تكون في مستوى دوران قرص القطع. يوجد مفتاح الآلة في الجزء العلوي من وحدة القطع، تحت الغطاء الواقي (XX). يؤدي الضغط على زر التشغيل الذي يحمل العلامة «ا» إلى بدء تشغيل القاطع، بينما يؤدي الضغط على زر التشغيل الذي يحمل العلامة «O» إلى إيقاف تشغيل القاطع.

اسمح لقرص القطع بالوصول إلى السرعة الكاملة وانتظر حوالي ٣ ثواني دون أن يعمل. إذا لم يتم ملاحظة أي علامات على التشغيل غير الصحيح خلال هذا الوقت، على سبيل المثال زيادة الضوضاء أو الاهتزازات المفرطة، فيمكن البدء في القطع. عند بدء تشغيل الماكينة، يتم تشغيل مضخة المياه، التي تغذي قرص القطع بماء من كلا جانبي قرص القطع. إذا لاحظت أن الماء لا يتدفق بحرية من جانبي القرص، فأوقف تشغيل الجهاز ثم افصله عن مصدر الطاقة. تحقق من سلكية خطوط إمداد المياه والفوهة الموجودة في غطاء القرص.

العمل مع القاطع (XX)

تنبيه! لا تضع المادة المعالجة على قرص ماسي ثابت ثم تبدأ في تشغيل القاطع.

قم بتشغيل الماكينة، واسمح لقرص القطع بالوصول إلى السرعة الكاملة أثناء الضغط على المادة بيد واحدة، امسك المقيض باليد الأخرى وقم بتوجيه وحدة القطع بحركة سلسلة في اتجاه دوران القاطع. يجب ضبط سرعة قيادة وحدة القطع بحيث يقلل القرص الماسي من سرعته قليلاً فقط إلى سرعته لقرص بدون تحميل. سيؤدي هذا إلى تقليل خطر حدوث شقوق وتشققات في المواد المعالجة بشكل كبير. عند الانتهاء من القطع، اضغط على زر التشغيل الذي يحمل العلامة «O» ثم افصل سلك الطاقة من مأخذ الطاقة. بعد إيقاف تشغيل الماكينة، قد يستمر قرص القطع في الدوران لبعض الوقت. سيؤدي إيقاف تشغيل الماكينة إلى إيقاف ضخ الماء على قرص القطع.

توصيات للعمل مع القاطع

تحذير! عند القطع، تأكد من عدم ملاصقة الماء لأجزاء الحية. وعلى وجه الخصوص، يجب ألا يدخل الماء إلى فتحات التهوية. تأكد من عدم جريان الماء عبر كابل الطاقة نحو المقبس الكهربائي. قد يؤدي ملاصقة الماء لأجزاء الحية إلى حدوث صدمة كهربائية.

استخدم معدات الحماية الشخصية حسب ظروف العمل. ومع ذلك، يجب عليك دائماً ارتداء نظارات السلامة، وأحذية السلامة بنعال غير قابلة للانزلاق، وبنطال واقية بكمام طويلة وسراويل طويلة. قم بحماية السمع والجهاز التنفسي. إذا لزم الأمر، قم بارتداء خوذة واقية. يجب ألا تكون أي أجزاء من الجسم في مستوى دوران قرص القطع. سيؤدي ذلك إلى تقليل خطر الإصابة إذا انكسر القرص أثناء التشغيل.

قم بتنفيذ جميع الخطوات التحضيرية قبل القطع.

بعد الضغط على زر التشغيل، اسمح لقرص القطع بالوصول إلى سرعته المقررة ثم ابدأ القطع. يحظر وضع القرص على المادة المعالجة ثم تشغيل الأداة. فقد يؤدي ذلك إلى انحشار القرص أو إتلافه أو إتلاف المواد. قد يؤدي ذلك إلى حدوث إصابات خطيرة.

لا تمارس الضغط الزائد على القرص. يجب أن يسمح للضغط على القرص بالتشغيل الفعال لحافة القطع.

لا تتعد أكثر من اللازم، حيث يجب أن يسمح لك وضع الجسم أثناء العمل دائماً بالتحكم في الأداة، حتى في حالة حدوث حركة غير متوقعة للأداة. لا تتكئ على الأداة أثناء العمل. إذا لم يخرج الماء من المنتج أو جاء من مكان آخر غير الجزء الداخلي لغطاء قرص القطع، فهذا يشير إلى وجود عطل ويجب إيقاف المنتج وفحص نظام المياه للتأكد من صلاحيته وإحكامه.

وفي حالة الأقراص الماسية، فقد تصبح غير حادة أثناء الاستخدام. إذا أصبح العمل بالقرص أقل كفاءة، فيجب شحذ القرص أو استبداله بقرص جديد. كن حذراً بشكل خاص عند إكمال القطع. ينفذ قرص القطع الدعم في المادة التي يتم قطعها، مما قد يؤدي إلى الاهتزاز أو الارتداد نحو المشغل. قلل الضغط على الشفرة عند الانتهاء من القطع.

عند استئناف القطع، اسمح للشفرة بالوصول إلى السرعة المقررة ثم أدخلها في فتحة القطع. عند القطع، حرك الآداة بحركة سلسلة، وتجنب الضغط الزائد. يجب ألا يكون الضغط الذي يجب ممارسته على الآداة أكبر من الضغط الكافي لقطع المادة. تجنب ضرب المادة التي يتم قطعها بالقرص. بعد الانتهاء من القطع، قم بإيقاف تشغيل الماكينة بالضغط على زر التشغيل وانتظر حتى تتوقف دوران الشفرة تماما. افصل قابس الطاقة من مقبس الطاقة وتابع عملية الصيانة.

أنشطة الصيانة الجارية

تحذير! قبل البدء في أي أنشطة تجمع أو تفكك أو ضبط، تأكد من إيقاف تشغيل الآداة وفصل قابس سلك الطاقة من مقبس الطاقة. نتيجة لاستخدام القاطع، قد يصبح موضع وحدة القيادة على حاجز التوجيه وشريط التوجيه غير قابل للضغط. من أجل الحفاظ على أفضل دقة ممكنة وجودة القطع، ينبغي إجراء التعديلات التالية. يوصى بتشجيع العناصر المتحركة لسكة التوجيه مرة كل ثلاثة أشهر أو أكثر (في حالة الاستخدام المكثف). استخدم للتشجيع الشحوم المناسبة للمحامل. بعد الانتهاء من عمليات الصيانة، تأكد من شد جميع براغي التثبيت بإحكام وثبات.

ضبط السكة مع الموجه (XXIII)

يجب تعديل سكة التوجيه إذا لم تكن متعامدة مع فتحة طاوله العمل. للضبط، قم بفك البراغي الثلاثة التي تثبت السكة بطاوله العمل. قم باستعادة الوضع الصحيح للسكة فيما يتعلق بفتحة طاوله العمل، باستخدام دعامة الزاوية، ثم أحكم شد براغي التثبيت.

ضبط القرص الماسي في فتحة الطاوله (XXIV)

قم بخفض وحدة القطع بحيث تكون قريبة من فتحة الطاوله قدر الإمكان، ثم قم بفك موضعها عن طريق شد مقبض القفل. لضبط دوران القرص بالنسبة لخط القطع، قم بفك البراغي الأربعة التي تثبت وحدة القطع، واضبط القرص الماسي بشكل صحيح فيما يتعلق بفتحة الطاوله باستخدام حامل زاوية، ثم أحكم شد براغي التثبيت الأربعة.

ضبط فراغ وحدة القطع (XXV)

لضبط فراغ وحدة القطع على سكة التوجيه، قم بفك البرغيين العلويين وصواميل البرغيين الجانبيين (XXIV). ثم استخدم البراغي الجانبية للتخلص من الفراغ حتى تتمكن وحدة القطع من الانزلاق على طول السكة دون مقاومة. بعد الانتهاء من الضبط، قم بشد البراغي العلوية والصواميل الجانبية.

ضبط توقف زاوية القطع المقاطع (XXVI)

لضبط القرص بزاوية ٩°، درجة، قم بفك الجزء الأمامي من غطاء القرص ثم قم بفك المقابض التي تمنع إمكانية تغيير زاوية القطع على جانبي الماكينة. قم بفك البراغي التي تثبت المحددات على جانبي المنتج. اضبط القرص بزاوية ٩°، درجة على طاوله العمل باستخدام حامل الزاوية، ثم قم بربط المقابض التي تمنع إمكانية تغيير زاوية القطع. اضبط المحددات على جانبي الماكينة، ثم قم بتأمين موضعها عن طريق ربط براغي التثبيت. بعد الانتهاء من الضبط، قم بتثبيت الجزء الأمامي من واقي القرص.

الصيانة والتخزين والنقل

تنبيه! قبل إجراء التعديلات أو الخدمة الفنية أو الصيانة، افصل الآداة من مقبس التيار الكهربائي. خلال فترة الضمان، لا يجوز للمستخدم تفكيك الآداة الكهربائية أو استبدال أي مكونات أو عناصر، حيث يؤدي ذلك إلى إبطال حقوق الضمان. أي مخالفات تمت ملاحظتها أثناء الفحص أو أثناء التشغيل هي إشارة لإجراء الإصلاحات في نقطة الخدمة. في كل مرة بعد العمل، يجب إفراغ صينية طاوله العمل من الماء. قد يؤدي ترك الماء والأوساخ في صينية الطاوله إلى ترسب أوساخ يصعب إزالتها وتآكل الصينية، مما سيؤدي إلى تلف الجهاز. ضع حاوية أسفل مصفاة الصينية المتضدية ثم اسحب سداة التصريف. بعد إزالة الماء من صينية طاوله العمل، قم بإزالة جميع الأوساخ ونظفها المواد الناتجة عن العمل باستخدام القاطع بعناية. قم بتنظيف صندوق القمامة بقطعة قماش مبللة. لا تستخدم الكحول أو المذيبات أو الأحماض أو المواد الكاشطة أو المواد الكاوية للتنظيف. تحقق من انسداد مدخل مضخة إمداد المياه وخطوط إمداد الطاقة متسخة، قم بتنظيفها جيدا. قم بفك الجزء الأمامي من غطاء قرص القطع. قد يتحول الغبار المتجمع في صينية المنضدة وداخل الغطاء إلى قشرة يصعب إزالتها عند تعرضها للماء. يجب تنظيف هذه العناصر في كل مرة بعد الانتهاء من العمل. قد يؤدي ترك الغبار في صينية طاوله العمل وداخل الغطاء إلى تصلبها، مما سيؤثر على القدرة على استخدام الآداة لاحقا وعلى سلامتها. قد يتسبب ذلك أيضا في انسداد خطوط المياه وفوهات التفريغ وأفراس القطع. قد يؤدي بدء تشغيل الجهاز بقرص مسدود إلى تلف المحرك. بعد تنظيف صينية طاوله العمل، ضع قابس التصريف في فتحة التصريف. اسحب غلاف الجهاز وسطح الطاوله والمقبض بقطعة قماش مبللة قليلا بالماء ثم جففه. قم بتنظيف فتحات التهوية، على سبيل المثال، بتيار هواء مضغوط لا يزيد عن ٣,٠ ميجا باسكال، أو فرشاة أو قطعة قماش جافة دون استخدام مواد كيميائية أو سوائل التنظيف.

لا تغمر المنتج في الماء. احرص على عدم تبلييل المكونات الكهربائية للجهاز أثناء التنظيف. يجب تجفيف جميع العناصر جيدا بقطعة قماش جافة. بعد الانتهاء من العمل، تحقق من الحالة الفنية لآلة عن طريق الفحص الخارجي وتقييم: الهيكل والمقبض، والكابل الكهربائي، والقابس، ومفتاح التشغيل الكهربائي، وسلامة فتحات التهوية، وشرارة الفرشاة، وضجيج المحامل والتروس، وبدء التشغيل والتشغيل للسلس للعناصر المتحركة. تحقق مما إذا كانت جميع التوصيلات اللولبية مشدودة بشكل صحيح.

يجب تخزين المنتج وتنظيفه وتجفيفه جيدا. قم بتخزين المنتج في غرف مغلقة. قم بحماية المنتج من وصول الأشخاص غير المصرح لهم، وبخاصة الأطفال. يجب تهوية منطقة التخزين بشكل صحيح لمنع تكثيف بخار الماء. يجب أن يحمي مكان التخزين المنتج من الظروف الجوية. قبل بدء النقل، قم بإيقاف وحدة القطع من التحرك أثناء النقل. قم بنقل المنتج على عجلات النقل، ممسكا بالمقبض. في حالة النقل في وسائل النقل، قم بنقل الآلة في عيوب الوحدة أو غيرها من العيوب الصلبة التي توفر الحماية ضد الصدمات. قم بحماية المنتج ضد الرطوبة أثناء النقل.

قطع الغيار

يمكن العثور على قائمة مفصلة بقطع الغيار للمنتج في بطاقة المنتج على الموقع toyata.pl

TOYA S.A.
ul. Sołtysowicka 13 - 15
51 - 168 Wrocław
tel.: 071 32 46 200
fax: 071 32 46 373
e-mail: biuro@yato.pl

ODDZIAŁ WARSZAWSKI
Teren ProLogis Park Nadarzyn
al. Kasztanowa 160
05 - 831 Młochów k. Nadarzyna
tel.: 022 73 82 800
fax: 022 73 82 828

TOYA ROMANIA SA
Soseaua Odai 109-123
Sector 1, Bucuresti
www.yato.ro
office@yato.ro
tel: 031 710 8692
fax 0317104008

DEKLARACJA ZGODNOŚCI DECLARATION OF CONFORMITY DECLARAȚIE DE CONFORMITATE

0725/YT-821597/EC/2025

Deklarujemy z pełną odpowiedzialnością, że niżej wymienione wyroby:
We declare and guarantee with full responsibility that the following products:
Declarăm și garantăm pe proprie răspundere că produsele următoare:

**Przecinarka stołowa do glazury | Table tile saw | Mașină de tăiat plăci ceramice
230 V~; 50 Hz; 1500 W; 2990 min⁻¹; 50 mm; nr kat. | item no. | cod articol. YT-821597**

do których odnosi się niniejsza deklaracja, są zgodne z poniższymi normami:
meet requirements of the following European Standards / Technical Specifications:
satisfac cerințele Standardelor europene / Specificațiilor tehnice următoare:

EN 62841-1:2015 + A11:2022
EN 12418:2021
EN IEC 55014-1:2021
EN IEC 55014-2:2021
EN IEC 61000-3-2:2019 + A1:2021
EN IEC 61000-3-3:2013 + A1:2019 + A2:2021

i spełniają wymagania dyrektyw:
and fulfill requirements of the following European Directives:
și satisfac cerințele Directivelor europene următoare:

2006/42/WE	Maszyny i urządzenia bezpieczeństwa Machinery and safety elements Directiva pentru utilaje și dispozitive de siguranță (H.G. nr. 1029/2008)
2014/30/UE	Kompatybilność elektromagnetyczna Electromagnetic compatibility (EMC) Directive Directiva privind compatibilitatea electromagnetică (EMC) (H.G. nr. 487/2016)
2011/65/UE	Substancje niebezpieczne w sprzęcie elektrycznym Restriction of the Use of Certain Hazardous Substances Restricția utilizării unor substanțe periculoase (H.G. nr. 322/2013)

Numer seryjny: dotyczy wszystkich numerów seryjnych urządzeń wymienionych w deklaracji
Serial number: concern all serials numbers of item(s) mentioned in this declaration
Număr de serie: se referă la toate numere de serie ale articolelor specificate în această declarație

Nazwisko i adres osoby upoważnionej do przygotowania dokumentacji technicznej:
The person authorized to compile the technical file:
Persoana autorizată să întocmească dosarul tehnic:
Agnieszka Rędziaś
TOYA S.A., ul. Sołtysowicka 13 - 15, 51-168 Wrocław, Polska | Poland | Polonia

V-CE PREZES ZARZADU

JAN SZMIDT

(nazwisko i podpis osoby upoważnionej)

Wrocław, 2025.07.30

(miejsce i data wystawienia)